



Federaal milieu-agentschap

Vierde wijziging van de herschikte kennisgeving van de belastinggrondslag voor metallische materialen die in contact komen met drinkwater (Grondslag voor de beoordeling van metalen)^{1, 2}

Gedateerd 10 juni 2024

I.

Wijzigingen

1. In punt 1 wordt de eerste alinea vervangen door:

Stoffen en materialen die worden gebruikt voor de renovatie of het onderhoud van installaties voor de productie, behandeling of distributie van drinkwater, die in contact komen met drinkwater, mogen overeenkomstig § 14 van de drinkwaterverordening (TrinkwV) niet

- a) de beoogde bescherming van de menselijke gezondheid, direct of indirect, verminderen;
- b) de kleur, de geur of de smaak van het water aantasten;
- c) de verspreiding van micro-organismen bevorderen; of
- d) stoffen in grotere hoeveelheden in het water afgeven dan onvermijdelijk is als ze voldoen aan de algemeen aanvaarde technologie-regels.

2. In punt 1 wordt de tweede alinea vervangen door:

De onderhavige beoordelingsgrondslag op grond van § 15, lid 1, van de drinkwaterverordening specificeert de bovengenoemde algemene hygiënevoorschriften voor metalen materialen die in het toepassingsgebied zijn vermeld.

3. In punt 1 wordt de eerste zin van de derde alinea vervangen door de volgende zin:

De beoordelingsgrondslag bevat als bijlage een definitieve positieve lijst (§ 15, lid 3, punt 3, van de drinkwaterverordening) van metalen materialen.

4. In punt 1 wordt de eerste zin van de vierde alinea vervangen door de volgende zin:

De fabrikanten van producten die in contact komen met drinkwater moeten verklaren of hun producten voldoen aan de eisen van de beoordelingsprincipes overeenkomstig § 15 van de drinkwaterverordening.

5. In punt 1 wordt de eerste zin van de zesde alinea vervangen door de volgende zin:

Op grond van § 15, lid 2, punt 2, van de drinkwaterverordening geldt de beoordelingsgrondslag gedurende twee jaar na de publicatie ervan (d.w.z. vanaf 10 april 2017).

6. In punt 1 wordt de vierde zin van de zesde alinea vervangen door de volgende zin:

Vanaf die datum zorgen de waterleidingbedrijven ervoor dat, overeenkomstig § 13, lid 2, van de drinkwaterverordening, voor de bouw of het onderhoud van drinkwaterinstallaties alleen metalen worden gebruikt die zijn opgenomen in de positieve lijst van metalen materialen die geschikt zijn voor drinkwaterhygiëne, rekening houdend met de beperkingen (productgroepen of gebruik met bepaald drinkwater) in deze beoordelingsgrondslag.

7. In punt 1 wordt de achtste alinea vervangen door:

Op grond van de herziene drinkwaterrichtlijn (Richtlijn (EU) 2020/2184) worden in de toekomst uniforme vereisten gesteld die in heel Europa gelden voor materialen die in contact komen met drinkwater. Deze regels komen in de plaats van de huidige beoordelingsgrondslag.

8. In punt 3.2.1 wordt de voorlaatste zin vervangen door de volgende zin:

Adequaat beoordeelde coatings zijn opgenomen in de positieve lijst van metalen materialen die geschikt zijn voor drinkwaterhygiëne (zie bijlage 3 Coatings).

9. In punt 5.1 wordt de eerste zin van de eerste alinea vervangen door de volgende zin:

De UBA evalueert metalen materialen op aanvraag (§ 15, lid 5, van de drinkwaterverordening) van een fabrikant of vereniging („verzoeker”).

10. De term “drinkwater-installatie” wordt in het hele document vervangen door “drinkwaterinstallatie”.

¹ Aanmelding heeft plaatsgevonden overeenkomstig Richtlijn (EU) 2015/1535 van het Europees Parlement en de Raad van 9 september 2015 betreffende een informatieprocedure op het gebied van technische voorschriften en regels betreffende de diensten van de informatiemaatschappij. (PB L 241 van 17.9.2015, blz. 1).

² Aangemeld onder 2024/0103/D



11. De term "ondernemer en andere houder" wordt in het hele document vervangen door "exploitant".
12. In de bijlage "Positieve lijst van metalen materialen die geschikt zijn voor gebruik in drinkwaterinstallaties" worden de volgende wijzigingen aangebracht in de bestaande lijstvermeldingen:
- 2.1.3.4 CW506L-DW (CuZn33) Schrapping van de toevoeging "-DW"
 - 2.1.3.5 CW507L-DW (CuZn36): onvermijdelijk begeleidend element Pb: Addendum bij het *-teken
 - 2.1.3.7 CW509L-DW (CuZn40) Beste legeringsverhouding Cu: Verandering van de ondergrens van 59,5 % (m/m) in 59,0 % (m/m)
 - 2.2.3.1 CuZn42Al: Addendum bij de standaardaanduiding "CC773S"
 - 2.5.3.1 CW511L (CuZn38As) Addendum bij de toelichting bij het *-teken: "* verdere beperkingen van de samenstelling (zie hieronder) ten opzichte van de Europese gestandaardiseerde samenstelling van CW511L", addendum bij het *-teken bij de aanduiding CW511L en addendum van de toevoeging "-DW" aan de standaardaanduiding
 - 2.7.3.1 CC771S: Addendum van "-C" in de chemische naam "CuZn36AlAsSb-C"
 - 2.9.3.1 (nieuwe nummering!) CW617N (CuZn40Pb2)/CW612N (CuZn39Pb2) en 2.9.3.2 CW614N (CuZn39Pb3)/CW603N (CuZn36Pb3): Addendum van de toevoeging "-DW" aan de standaardnamen en het onvermijdelijk begeleidend element Si: Addendum bij het *-teken
 - 2.11.3.2 (nieuwe nummering!) CW626N en 2.11.3.3 CW625N: Addendum bij de toevoeging "-DW" aan de standaardaanduidingen
 - 2.12.3.1 (nieuwe nummering!) CC772S: Addendum van "-C" in de chemische naam: "CuZn36Pb1.5AsSbAl-C".
 - 2.13.3.1 (nieuwe nummering!) CW725R (CuZn33Pb1AlSiAs) Legering component As: Toevoeging van het *-teken en addendum van de toevoeging "-DW" aan de standaardaanduiding
 - 2.14.3.1 (nieuwe nummering!) CC499K* (CuSn5Zn5Pb2-C) Legeringsbestanddelen Pb en Ni: Schrapping van het *-teken
 - 2.16.3.1 (nieuwe nummering!) CW724R: Addendum bij de toevoeging "-DW" aan de standaardaanduiding
 - 2.16.3.2 (nieuwe nummering!) CC768S: Addendum van "-C" in de chemische naam "CuZn21Si3P-C".
 - 2.19.3.1 (nieuwe nummering!) CW453K (CuSn8) Addendum bij de toelichting bij het *-teken: "* verdere beperkingen van de samenstelling (zie hieronder) ten opzichte van de Europese gestandaardiseerde samenstelling van CW453K.", addendum bij het *-teken bij de aanduiding CW453K en legeringsbestanddeel P: Addendum bij het *-teken
 - 2.20.3.1 (nieuwe nummering!) CuSn10-C: Legeringsbestanddeel Pb en P: Addendum bij het *-teken
13. Aan de bijlage Positieve lijst van metalen materialen die geschikt zijn voor drinkwaterhygiëne, wordt in punt 2 de categorie 2.8 "Koper-zink-tin-fosforlegeringen" met inbegrip van het materiaal "CW727R-DW (CuZn35Sn1P)" toegevoegd:

2.8 Koper-zink-tin-fosforlegeringen

2.8.1 Legeringsbestanddelen

Legeringsbestanddelen (% (m/m)):

Cu	Zn	Sn	P
≥ 63,0 %	Overige	0,5 % - 1,0 %	0,05 % - 0,2 %

Onvermijdelijke componenten (% (m/m)):

Al	Fe	Ni	Pb	Si
≤ 0,1 %	≤ 0,1 %	≤ 0,1 %	≤ 0,1 %	≤ 0,10 %

2.8.2 Referentiemateriaal

Legeringsbestanddelen (% (m/m)):

Cu	Zn	Sn	P
63,5 % – 65,0 %	Overige	0,5 % - 1,0 %	0,05 % - 0,10 %

Onvermijdelijke componenten (% (m/m)):

Al	Fe	Ni	Pb	Si
≤ 0,05 %	≤ 0,10 %	0,06 % – 0,10 %	0,06 % – 0,10 %	≤ 0,10 %

Bij vergelijkende tests volgens DIN EN 15664-1 vast te stellen elementen in contactwater: Lood, koper, nikkel, zink
Meest kritisch testwater:

Testwater 1 volgens DIN EN 15664-



2.8.3 Materialen geschikt voor gebruik in drinkwatersystemen

2.8.3.1 CW727R-DW (CuZn35Sn1P)

Benaming	Productengroep
CW727R-DW (CuZn35Sn1P)	B – D

Legeringsbestanddelen (% (m/m)):

Cu	Zn	Sn	P
63,5 % – 65,0 %	Overige	0,5 % – 1,0 %	0,05 % – 0,15 %

Onvermijdelijke componenten (% (m/m)):

Al	Fe	Ni	Pb	SI
≤ 0,05 %	≤ 0,10 %	≤ 0,10 %	≤ 0,10 %	≤ 0,10 %

14. In de bijlage Positieve lijst van metalen materialen die geschikt zijn voor drinkwaterhygiëne, leidt de toevoeging van de nieuwe categorie 2.8 tot de verplaatsing van de verdere nummeringen in punt 2.
15. Aan de bijlage “Positieve lijst van metalen materialen die geschikt zijn voor drinkwaterhygiëne”, wordt in punt 3 “Galvanische Cu/Sn-coatings van het buitenoppervlak” het volgende toegevoegd:

3.3 Galvanische Cu/Sn-coatings van het buitenoppervlak

Componenten gemaakt van alle metalen materialen volgens punt 2 Grondstoffen voor armaturen, pijpverbindingen, apparaten en pompen (B) evenals voor bouwonderdelen in armaturen, pijpverbindingen, apparaten en pompen (C) van deze positieve lijst kunnen galvanisch worden gecoat met een Cu/Sn-coating.

Beperkingen.

- Bestanddelen van de Cu/Sn-coating: Cu 62 (± 1) % en Sn 38 (± 1) % (molverhouding 1:1)
- Zuiverheid van de gebruikte anoden: ≥ 99,90 %
- Productiemethode voor coatings; galvaniseren

Aanvullende eisen

Voor het desbetreffende productieproces moet worden aangetoond dat de eindproducten niet verontreinigd zijn met organische en anorganische stoffen die aan de galvaniseerbaden zijn toegevoegd. Dit kan worden aangetoond aan de hand van een migratietest overeenkomstig DIN EN 12873-1.

Dit bewijs kan in het kader van een vergunnings- of certificeringsprocedure worden geleverd. In een dergelijke procedure is het testen van de metaalafgifte niet noodzakelijk. Aanvullend is een kwaliteitsborgingssysteem voor het productieproces noodzakelijk.

16. In de bijlage “Positieve lijst van metalen materialen die geschikt zijn voor drinkwaterhygiëne”, worden de materialen “NiCr8020” en “TaCr” als volgt aangevuld in punt 4:

4.3.2 NiCr8020

Benaming	Productengroep
NiCr8020	B – D

Legeringsbestanddelen (% (m/m)):

Ni	Cr	SI
≥ 75,0 %	19,0 % — 21,0 %	0,50 % — 2,0 %

Onvermijdelijke componenten (% (m/m)):

Al	C	Co	Cu	Fe	Mn	P	S	Ti
≤ 0,30 %	≤ 0,15 %	≤ 1,5 %	≤ 0,50 %	≤ 1,0 %	≤ 1,00 %	≤ 0,020 %	≤ 0,015 %	≤ 0,1 %

4.3.9 TaCr

Benaming	Productengroep
TaCr	C en D

Legeringsbestanddelen (% (m/m)):

Ta	Cr
74,7 % - 80,7 %	19,3 % — 25,3 %

17. In de bijlage “Positieve lijst van metalen materialen die geschikt zijn voor drinkwaterhygiëne”, leidt de toevoeging van de nieuwe materialen onder de punten 4.3.2 en 4.3.9 tot de verplaatsing van de verdere nummers in punt 4.



II.

Inwerkingtreding

Deze wijzigingen treden in werking op de dag volgende op die van de bekendmaking in het Duits staatsblad.

Dessau-Roßlau, 10 juni 2024

Federaal milieu-

agentschap

De President

Prof. Dr. Dirk Messner
