

Podręcznik specyfikacji kontraktowej na roboty drogowe

Geotechnika

Przygotowanie umowy

CP 605 Instrukcje dla autorów specyfikacji w zakresie CC 605 Konstrukcje zakopywane ze stali falistej (dawniej Seria 2500 Cl.2501)

Wersja LIVE_2024-09-26

W informacjach o dokumencie brakuje pola „STRESZCZENIE”. Przed publikacją należy wypełnić to pole.

Informacje zwrotne i zapytania

Zachęca się osoby korzystające z niniejszego dokumentu do zgłaszania wszelkich zapytań lub przekazywania informacji zwrotnych dotyczących jego treści i zastosowania do właściwego zespołu ds. dróg krajowych. Formularz informacji zwrotnej online dotyczący wszystkich zapytań i informacji zwrotnych jest dostępny pod adresem: www.standardsforhighways.co.uk/feedback.

Jest to dokument podlegający kontroli.

Spis treści

1. [Noty wydania](#)
2. [Wprowadzenie](#)
3. [1. Konstrukcje zakopywane ze stali falistej](#)
 1. [Wymagania ogólne dotyczące konstrukcji zakopanych ze stali falistej](#)
 1. [Projektowanie przez wykonawcę konstrukcji zakopanych ze stali falistej](#)
 2. [Systemy dopuszczenia do obrotu i stosowania dla konstrukcji zakopanych ze stali falistej](#)
 3. [Wymagania dotyczące sekwencji montażu konstrukcji zakopanych ze stali falistej](#)
 2. [Budowle ziemne dla konstrukcji zakopanych ze stali falistej](#)
 3. [Komponenty stalowe do konstrukcji zakopanych ze stali falistej](#)
 1. [Wymogi dotyczące produktów dla konstrukcji zakopanych ze stali falistej](#)
 2. [Wymagania dotyczące dokumentacji szwów dla spiralnie zwijanych i skręcanych segmentowych konstrukcji zakopanych ze stali falistej](#)
 3. [Wymagania montażowe dla konstrukcji zakopanych ze stali falistej](#)
 4. [Wymóg weryfikacji instalacji w zakresie dokręcania nakrętek dla skręcanych segmentowych konstrukcji zakopanych ze stali falistej](#)
 5. [Wymagania dotyczące dokumentacji dla montażu konstrukcji zakopanych ze stali falistej](#)
 4. [Powłoki elementów stalowych dla konstrukcji zakopanych ze stali falistej](#)
 1. [Wymogi dotyczące produktów dla powłok stalowych elementów konstrukcji zakopanych ze stali falistej](#)
 2. [Wymagania montażowe dla powłok na stalowe elementy konstrukcji zakopanych ze stali falistej](#)
 3. [Weryfikacja instalacji powłok stalowych elementów konstrukcji zakopanych ze stali falistej](#)
 4. [Wymogi dotyczące dokumentacji dla powłok stalowych elementów konstrukcji zakopanych ze stali falistej](#)
 5. [Betonowe fundamenty dla konstrukcji zakopanych ze stali falistej o profilu łukowym](#)
 1. [Wymogi dotyczące produktów dla betonowych fundamentów konstrukcji zakopanych ze stali falistej o profilu łukowym](#)
 2. [Weryfikacja produktu dla betonowych fundamentów dla konstrukcji zakopanych ze stali falistej o profilu łukowym](#)
 3. [Wymagania montażowe dla betonowych fundamentów dla konstrukcji zakopanych ze stali falistej o profilu łukowym](#)
 6. [Zabezpieczenie przed przewróceniem dla konstrukcji zakopanych ze stali falistej](#)
 1. [Wymogi dotyczące produktów dla zabezpieczenia przed przewróceniem konstrukcji zakopanych ze stali falistej](#)
 2. [Weryfikacja produktu dla betonu do ochrony przeciwwilgociowej konstrukcji zakopanych ze stali falistej](#)

3. [Wymagania montażowe dotyczące ochrony przeciwwilgociowej konstrukcji zakopanych ze stali falistej](#)
7. [Nadstawna płyta betonowa dla konstrukcji zakopanych ze stali falistej](#)
 1. [Wymogi dotyczące produktu dla płyty betonowej dla konstrukcji zakopanych ze stali falistej](#)
 2. [Weryfikacja produktu dla nadstawnych płyt betonowych dla konstrukcji zakopanych ze stali falistej](#)
 3. [Wymagania montażowe dla nadstawnych płyt betonowych dla konstrukcji zakopanych ze stali falistej](#)
4. [2. Odniesienia normatywne](#)

Najnowsze noty wydania

Kod dokumentu	Numer wersji	Data publikacji odpowiedniej zmiany	Zmiany wprowadzone do	Rodzaj zmiany
CP 605	LIVE_2024-09-26	Niedostępne	Dokument podstawowy, Anglia NAA, Irlandia Północna NAA, Szkocja NAA, Walia NAA	zmiana zasad polityki, gruntowna rewizja, opracowanie nowych dokumentów
MCHW Seria NG 2500, Klauzula NG 2501: Konstrukcje zakopane ze stali falistej została przeredagowana, aby była zgodna z nowymi zasadami opracowywania krajowych dróg.				

Poprzednie wersje

Kod dokumentu	Numer wersji	Data publikacji odpowiedniej zmiany	Zmiany wprowadzone do	Rodzaj zmiany
---------------	--------------	-------------------------------------	-----------------------	---------------

Wprowadzenie

Niniejszy dokument zawiera przeznaczone dla autorów specyfikacji instrukcje dotyczące opracowywania wymagań związanych z danymi robotami na podstawie CC 605 Konstrukcje zakopywane ze stali falistej (dawniej Seria 2500 Cl.2501).

Niniejszy dokument nie stanowi części specyfikacji robót.

Specyfikacja robót obejmuje zarówno specyfikację robót drogowych, jak i wymagania związane z danymi robotami, opracowane przez autora specyfikacji.

Niniejszy dokument ma zastosowanie do umów zawieranych na całym terytorium Zjednoczonego Królestwa, łącznie z dodatkowymi wymaganiami dotyczącymi specyfikacji oraz zmianami umownymi określonymi przez każdą organizację sprawującą nadzór.

Użytkownicy odpowiadają za stosowanie wszystkich właściwych dokumentów mających zastosowanie do ich umowy.

Użytkownicy są odpowiedzialni za archiwizację dokumentacji kontraktowej zgodnie z systemem zarządzania jakością stosowanym przez użytkownika.

1. Konstrukcje zakopane ze stali falistej

Wymagania ogólne dotyczące konstrukcji zakopanych ze stali falistej

1.1 Konstrukcje zakopane ze stali falistej o prostym przekroju, o rozpiętości w świetle lub średnicy wewnętrznej przekraczającej 0,9 m muszą być zgodne z wymaganiami niniejszego dokumentu.

1.2 Umieszczenie i ogólny układ konstrukcji zakopanej ze stali falistej musi być zgodne z CC 605/WSR/001.

Lokalizacja i ogólne rozmieszczenie konstrukcji zakopanej ze stali falistej		
numer konstrukcji	numer rysunku/modelu	tytuł rysunku/modelu
(a)	(b)	(c)

1. Wpisać niepowtarzalny numer referencyjny.
2. Wpisać niepowtarzalny numer referencyjny.
3. Wpisać tekst, aby zidentyfikować tytuł rysunku/modelu.

Projektowanie przez wykonawcę konstrukcji zakopanych ze stali falistej

1.3 Elementy projektu wykonawcy muszą być zgodne z dokumentem CC 605/WSR/001.

SI.1.3a Elementami projektu wykonawcy muszą być; [wpisać dowolny tekst].

SI.1.3b Zastosowanie mają następujące ograniczenia specyficzne dla miejsca budowy; [wpisać dowolny tekst].

1.4 Projekt konstrukcji zakopanych ze stali falistej powinien być zgodny z CD 375 [Ref 1.N].

1.5 Projekt konstrukcji zakopanych ze stali falistej powinien być zgodny z CC 605/WSR/001.

1.6 Wymagania dotyczące "Aprobaty technicznej drogowych obiektów inżynierskich" zawarte w punkcie 18 GC 101 [Ref. 3.N] mają zastosowanie do projektowania konstrukcji zakopanych ze stali falistej.

1.7 Wymagania dotyczące „projektu wykonawcy” w punkcie 17 GC 101 [Ref. 3.N] mają zastosowanie do projektu konstrukcji zakopanych ze stali falistej.

1.8 Przed rozpoczęciem prac należy przedłożyć do zatwierdzenia i zatwierdzić następującą dokumentację: 1. CG 300 [Ref 9.N] Zatwierdzenie zasadnicze, 3.

CG 300 [Ref 9.N] Certyfikat projektu i kontroli, 3. CD 622 [Ref 4.N] Raport z projektu geotechnicznego.

1.9 Wymogi dotyczące „Dokumentacji” zawarte w punkcie 2 GC 101 [nr ref. 3.N] mają zastosowanie do dokumentacji dotyczącej konstrukcji zakopanych ze stali falistej.

Systemy dopuszczenia do obrotu i stosowania dla konstrukcji zakopanych ze stali falistej

1.10 Następujące elementy konstrukcji zakopanych ze stali falistej muszą być zgodne z systemem dopuszczenia do obrotu i stosowania: 1. Systemy i komponenty spiralnie zwijane. 2. Skręcane systemy segmentowe i komponenty. 3. Powłoki ocynkowane. 4. Zastrzeżone powłoki ochronne. 5. Własne systemy ochrony przed odwróceniem. 6. Pręty wodne. 7. Szczeliwa do połączeń.

1.11 Przed rozpoczęciem prac należy przedłożyć następującą dokumentację dla spiralnie zwijanych systemów i komponentów, skręcanych systemów segmentowych i komponentów, powłok ocynkowanych, zastrzeżonych powłok ochronnych, zastrzeżonych systemów ochrony przed odwróceniem, prętów wodnych i szczeliwa do połączeń: Certyfikat systemu dopuszczenia do obrotu i stosowania.

1.12 Wymogi dotyczące „dokumentacji” zawarte w punkcie 2 GC 101 [Ref. 3.N] mają zastosowanie do dokumentacji dotyczącej systemów spiralnie zwijanych, skręcanych systemów segmentowych, powłok ocynkowanych, zastrzeżonych powłok ochronnych, zastrzeżonych systemów ochrony przed odwróceniem, prętów wodnych i szczeliwa do połączeń, które mają być włączone do robót.

Wymagania dotyczące sekwencji montażu konstrukcji zakopanych ze stali falistej

1.13 Kolejność montażu konstrukcji zakopanych ze stali falistej musi być zgodna z CC 605/WSR/001.

Sl.1.13a Sekwencja instalacji musi być następująca [wpisać dowolny tekst].

Sl.1.13b Wymagania dotyczące montażu konstrukcji zakopanych ze stali falistej muszą być następujące: [wpisać dowolny tekst].

1.14 Maksymalna różnica poziomu wypełnienia po przeciwnych stronach konstrukcji zakopanej ze stali falistej nie może być większa niż 250 mm przez cały czas, chyba że w CC 605/WSR/001 określono inaczej.

Sl.1.14 Maksymalna różnica w poziomie wypełnienia po przeciwnych stronach konstrukcji zakopanej ze stali falistej musi wynosić [wpisać liczbę].

Budowle ziemne dla konstrukcji zakopanych ze stali falistej

1.15 Budowle ziemne w zakresie konstrukcji zakopanych ze stali falistej muszą być zgodne z CC 601 [nr ref. 2.N] i instrukcją montażu producenta.

1.16 Geometria budowli ziemnych dla konstrukcji zakopanych ze stali falistej musi być zgodna z CC 605/WSR/001.

SI.1.16a Geometria wykopu i częściowego wykopu dla konstrukcji podziemnych ze stali falistej musi być zgodna z [wybierz jeden z: Rysunek 9.2a, rysunek 9.2b] z CD 375 [Ref. 1.N].

SI.1.16b Minimalna szerokość wykopu po każdej stronie konstrukcji musi wynosić [wpisać liczbę].

1.17 Zagęszczanie materiałów wypełniających pod konstrukcje zakopane ze stali falistej musi być zgodne z CC 605/WSR/001.

Zagęszczanie materiałów zasypowych pod konstrukcje zakopane ze stali falistej		
numer konstrukcji	numer rysunku/modelu	zagęszczanie materiałów wypełniających
(a)	(b)	(c)

1. *Wpisać niepowtarzalny numer referencyjny.*
2. *Wpisać niepowtarzalny numer referencyjny.*
3. *Należy wprowadzić wartość spośród opcji 85 % maks. gęstości na sucho, 90 % maks. gęstości na sucho, w celu określenia wymaganego zagęszczenia dla materiałów wypełniających konstrukcje zakopane ze stali falistej.*

Komponenty stalowe do konstrukcji zakopanych ze stali falistej

Wymogi dotyczące produktów dla konstrukcji zakopanych ze stali falistej

1.18 Wymogi dotyczące „systemów dopuszczenia do obrotu i stosowania” zawarte w punkcie 12 GC 101 [nr ref. 3.N] mają zastosowanie do 1. Spiralnie zwijanych systemów i komponentów dla konstrukcji zakopanych ze stali falistej, 2. Skręcanych systemów segmentowych i komponentów do konstrukcji zakopanych ze stali falistej.

1.19 Szwy w systemach spiralnie zwijanych konstrukcji podziemnych ze stali falistej muszą być zgodne z CC 605/WSR/001.

Szwyy w systemach spiralnie zwiżanych konstrukcji podziemnych ze stali falistej				
numer konstrukcji	numer rysunku/modelu	nominalna grubość blachy stalowej	minimalna wytrzymałość szwu na rozciąganie	gatunek stali
(a)	(b)	(c)	(d)	(e)

1. Wpisać niepowtarzalny numer referencyjny.
2. Wpisać niepowtarzalny numer referencyjny.
3. Wpisać liczbę w jednostkach, aby określić nominalną grubość blachy stalowej.
4. Wpisać liczbę w jednostkach, aby skorelować minimalną wytrzymałość na rozciąganie z nominalną grubością blachy stalowej.
5. Wpisać tekst, aby zidentyfikować gatunek stali.

1,20 Szwy skręćanych systemów segmentowych dla konstrukcji podziemnych ze stali falistej muszą być zgodne z CC 605/WSR/001.

Szwyy dla skręćanych systemów segmentowych dla konstrukcji zakopanych ze stali falistej					
numer konstrukcji	numer rysunku/modelu	nominalna grubość blachy stalowej	liczba śrub na połaćowanie	minimalna wytrzymałość szwu na rozciąganie	gatunek stali
(a)	(b)	(c)	(d)	(e)	(f)

1. Wpisać niepowtarzalny numer referencyjny.
2. Wpisać niepowtarzalny numer referencyjny.
3. Wpisać liczbę w jednostkach, aby określić nominalną grubość blachy stalowej.
4. Wpisać tekst, aby określić liczbę śrub na połaćowanie.
5. Wpisz liczbę w jednostkach, aby skorelować minimalną wytrzymałość szwu na rozciąganie z nominalną grubością blachy stalowej i liczbą śrub.
6. Wpisać tekst, aby określić gatunek stali.

Wymagania dotyczące dokumentacji szwów dla spiralnie zwijanych i skręcanych segmentowych konstrukcji zakopanych ze stali falistej

1.21 Przed rozpoczęciem montażu należy przedłożyć następującą dokumentację dla szwów spiralnie zwijanych i skręcanych segmentowych konstrukcji zakopanych ze stali falistej: raport potwierdzający, że szwy zapewniają wymaganą minimalną wytrzymałość szwu na rozciąganie.

1.22 Wymogi dotyczące „dokumentacji” zawarte w punkcie 2 GC 101 [nr ref. 3.N] mają zastosowanie do dokumentacji dotyczącej wytrzymałości na rozciąganie szwów dla spiralnie zwijanych i skręcanych segmentowych konstrukcji zakopanych ze stali falistej.

Wymagania montażowe dla konstrukcji zakopanych ze stali falistej

1.23 Montaż systemów spiralnie zwijanych i skręcanych systemów segmentowych konstrukcji zakopanych ze stali falistej powinien być zgodny z instrukcjami montażu producenta i certyfikatem programu odbioru produktu.

1.24 Cięcie, krawędzie i otwory muszą być zgodne z punktem 4 CC 483 [nr ref. 8.N].

1.25 Nakrętki dla skręcanych konstrukcji segmentowych muszą być dokręcone zgodnie z instrukcjami montażu producenta i certyfikatem programu odbioru produktu.

Wymóg weryfikacji instalacji w zakresie dokręcania nakrętek dla skręcanych segmentowych konstrukcji zakopanych ze stali falistej

1.26 Należy przeprowadzić weryfikację dokręcenia wszystkich nakrętek w przypadku skręcanych systemów segmentowych konstrukcji zakopanych ze stali falistej, stosując moment obrotowy podany w certyfikacie systemu akceptacji produktu.

1.27 Częstotliwość weryfikacji dokręcenia nakrętek skręcanych konstrukcji segmentowych musi dotyczyć każdej konstrukcji.

1.28 Wymogi dotyczące „weryfikacji” zawarte w punkcie 14 GC 101 [nr ref. 3.N] mają zastosowanie do weryfikacji dokręcenia nakrętek skręcanych konstrukcji segmentowych.

Wymagania dotyczące dokumentacji dla montażu konstrukcji zakopanych ze stali falistej

1.29 Przed rozpoczęciem prac należy przedłożyć następującą dokumentację dotyczącą montażu konstrukcji zakopanych ze stali falistej: 1. przygotowane przez producenta instrukcje montażu/wbudowania; 2. Certyfikat systemu dopuszczenia do obrotu i stosowania.

1,30 Wymogi dotyczące „dokumentacji” zawarte w punkcie 2 GC 101 [Ref 3.N] mają zastosowanie do dokumentacji dotyczącej montażu konstrukcji podziemnych ze stali falistej.

Powłoki elementów stalowych dla konstrukcji zakopanych ze stali falistej

Wymogi dotyczące produktów dla powłok stalowych elementów konstrukcji zakopanych ze stali falistej

1.31 Elementy stalowe konstrukcji zakopanych ze stali falistej muszą być ocynkowane zgodnie z CC 486 [Ref. 5.N] Powłoki cynkowane ogniowo do ochrony konstrukcji stalowych przed korozją, o ile nie wskazano inaczej w certyfikacie systemu dopuszczenia do obrotu i stosowania.

1.32 Wymogi dotyczące „systemów dopuszczenia do obrotu i stosowania” zawarte w punkcie 12 GC 101 [Ref. 3.N] mają zastosowanie do powłok ocynkowanych elementów stalowych zakopanych konstrukcji ze stali falistej w celu ochrony przed korozją.

1.33 Elementy stalowe konstrukcji zakopanych ze stali falistej muszą być ocynkowane po ich całkowitym wyprodukowaniu w celu zapewnienia wymaganej ochrony przed korozją.

1.34 Wymogi dotyczące „systemów dopuszczenia do obrotu i stosowania” zawarte w punkcie 12 GC 101 [Ref. 3.N] mają zastosowanie do wszystkich zastrzeżonych systemów powłok ochronnych.

1.35 Wtórne powłoki ochronne muszą mieć minimalny okres użytkowania wynoszący 6 lat w agresywnych warunkach gruntowych, o ile nie określono inaczej w CC 605/WSR/001.

1.36 Wymagania dotyczące powłok ochronnych dla konstrukcji zakopanych ze stali falistej są określone w CC 605/WSR/001.

Wymagania dotyczące powłok ochronnych dla konstrukcji zakopanych ze stali falistej						
numer konstrukcji	numer rysunku/modelu	ochrona przed korozją	grubość powłoki ocynkowanej	wtórna powłoka ochronna	miejsce nałożenia powłoki wtórnej	żywołność dodatkowej powłoki ochronnej
(a)	(b)	(c)	(d)	(e)	(f)	(g)

1. *Wpisać niepowtarzalny numer referencyjny.*
2. *Wpisać niepowtarzalny numer referencyjny.*
3. *Wpisać liczbę w jednostkach, aby określić wymaganą ochronę przed korozją.*

4. *Wpisać liczbę w jednostkach, aby określić grubość powłoki cynkowej wokół elementów ze stali ocynkowanej w celu zapewnienia wymaganej ochrony przed korozją.*
5. *Wpisać tekst, aby określić wymagania dla każdej wtórnej powłoki ochronnej.*
6. *Wpisać wartość z opcji fabryka, miejsce, aby określić miejsce nałożenia dodatkowej powłoki ochronnej.*
7. *Wpisać liczbę w jednostkach, aby określić okres użytkowania dodatkowej powłoki ochronnej.*

Wymagania montażowe dla powłok na stalowe elementy konstrukcji zakopanych ze stali falistej

1.37 Elementy, w których powłoka ocynkowana została uszkodzona przed montażem, należy naprawić zgodnie z CC 486 [nr ref. 5.N].

Weryfikacja instalacji powłok stalowych elementów konstrukcji zakopanych ze stali falistej

1.38 Weryfikację powłok stalowych przeprowadza się poprzez sprawdzenie stanu powłoki ocynkowanej przed montażem zgodnie z CC 486 [nr ref. 5.N].

1.39 Częstotliwość weryfikacji powłoki ocynkowanej przed montażem musi być zgodna z CC 486 [nr ref. 5.N].

1.40 Wymogi dotyczące „weryfikacji” zawarte w punkcie 14 GC 101 [Ref. 3.N] mają zastosowanie do weryfikacji stanu powłoki ocynkowanej przed montażem.

Wymogi dotyczące dokumentacji dla powłok stalowych elementów konstrukcji zakopanych ze stali falistej

1.41 Przed rozpoczęciem montażu elementów stalowych należy przedłożyć następującą dokumentację dotyczącą powłoki ochronnej elementów stalowych: raport potwierdzający, że powłoka elementów stalowych spełnia wymogi CC 486 [nr ref. 5.N].

Wymagania montażowe dla betonowych fundamentów dla konstrukcji zakopanych ze stali falistej o profilu łukowym

Wymogi dotyczące produktów dla betonowych fundamentów konstrukcji zakopanych ze stali falistej o profilu łukowym

1.42 Beton na fundamenty konstrukcji zakopanych ze stali falistej o profilu łukowym musi być zgodny z CC 482 [Ref. 7.N].

1.43 Wymagania dotyczące betonu dla fundamentów konstrukcji zakopanych ze stali falistej o profilu łukowym są określone w CC 605/WSR/001.

SI.1.43 Wymagania dotyczące betonu dla fundamentów konstrukcji zakopanych ze stali falistej o profilu łukowym są następujące [wpisać tekst dowolny].

Weryfikacja produktu dla betonowych fundamentów dla konstrukcji zakopanych ze stali falistej o profilu łukowym

1.44 Weryfikację przeprowadza się w odniesieniu do betonu pod fundamenty konstrukcji zakopanych ze stali falistej o profilu łukowym poprzez kontrolę i badanie zgodnie z punktami 2, 6 i 7 CC 482 [nr ref. 7.N].

1.45 Częstotliwość weryfikacji betonu musi być zgodna z CC 482 [nr ref. 7.N].

1.46 Wymogi dotyczące „weryfikacji” zawarte w punkcie 14 GC 101 [nr ref. 3.N] mają zastosowanie do weryfikacji fundamentów betonowych.

Wymogi montażowe dla betonowych fundamentów dla konstrukcji zakopanych ze stali falistej o profilu łukowym

1.47 Montaż fundamentów betonowych konstrukcji o profilu łukowym jest zgodny z normą CC 605/WSR/001.

SI.1.47 Wymogi instalacyjne dla fundamentów betonowych konstrukcji łukowych muszą być [wpisać dowolny tekst].

Zabezpieczenie przed przewróceniem dla konstrukcji zakopanych ze stali falistej

Wymogi dotyczące produktów dla zabezpieczenia przed przewróceniem konstrukcji zakopanych ze stali falistej

1.48 Wymagania dotyczące zabezpieczenia przed przewróceniem konstrukcji zakopanych ze stali falistej są zgodne z CC 605/WSR/001.

SI.1.48 Wymagania dotyczące zabezpieczenia przed przewróceniem konstrukcji zakopanych ze stali falistej są następujące: [wpisać dowolny tekst].

1.49 Beton do ochrony przed przewróceniem konstrukcji zakopanych ze stali falistej musi być zgodny z CC 482 [nr ref. 7.N].

1,50 Wymogi dotyczące betonu do zabezpieczenia przed przewróceniem konstrukcji zakopanych ze stali falistej powinny być zgodne z CC 605/WSR/001.

SI.1.50 Wymogi dotyczące betonu do zabezpieczenia przed przewróceniem są następujące [wpisać tekst dowolny].

1.51 Wymogi dotyczące „systemów dopuszczenia do obrotu i stosowania” zawarte w punkcie 12 GC 101 [Ref. 3.N] mają zastosowanie do zastrzeżonych systemów i komponentów ochrony przed przewróceniem, w tym prętów wodnych między sąsiednimi panelami ochrony przed przewróceniem.

Weryfikacja produktu dla betonu do ochrony przeciwwilgociowej konstrukcji zakopanych ze stali falistej

1.52 Weryfikacja powinna zostać przeprowadzona w odniesieniu do betonu przeznaczonego do zabezpieczania konstrukcji zakopanych ze stali falistej poprzez inspekcję i badania zgodnie z punktami 2, 6 i 7 CC 482 [nr ref. 7.N].

1.53 Częstotliwość weryfikacji betonu musi być zgodna z CC 482 [nr ref. 7.N].

1.54 Wymogi dotyczące „weryfikacji” w punkcie 14 GC 101 [nr ref. 3.N] muszą mieć zastosowanie do weryfikacji betonu.

Wymagania montażowe dotyczące ochrony przeciwwilgociowej konstrukcji zakopanych ze stali falistej

1.55 Instalacja zabezpieczenia przed przewróceniem, w tym szalunku, musi być zgodna z normą CC 605/WSR/001.

Sl.1.55 Wymagania instalacyjne dla zabezpieczenia przed przewróceniem muszą być następujące [wpisać dowolny tekst].

1.56 Odlewane na miejscu betonowe zabezpieczenia powinny być odlewane na długości nieprzekraczającej 10 m.

1.57 Powierzchnia styku pomiędzy stalą a betonowym zabezpieczeniem powinna być wolna od pustych przestrzeni lub nieciągłości, zapewniając brak ciał obcych lub stojącej wody podczas odlewania.

1.58 Złącza między płytą odwróconą a stalową płytą konstrukcyjną muszą być wypełnione i uszczelnione szczeliwem łączącym zgodnie z CC 482 [nr ref. 7.N].

1.59 Odwrócona ochrona musi być tak ukształtowana, aby zapobiec zalewaniu wodą płyt konstrukcyjnych.

1.60 Przed rozpoczęciem prac z powierzchni stalowych przeznaczonych do układania nawierzchni nie należy usuwać żadnych wtórnych powłok ochronnych, chyba że w certyfikacie systemu akceptacji produktu wskazano inaczej.

1.61 Pomędzy sąsiednimi betonowymi płytami zabezpieczającymi należy umieścić listwę wodną.

1.62 Złącza między sąsiednimi betonowymi płytami zabezpieczającymi należy uszczelnić za pomocą szczeliwa do połączeń zgodnie z punktem 15 CC 203 [nr ref. 6.N].

1.63 Szczeliwa do połączeń między płytami zabezpieczającymi przed przewróceniem musi być zgodne z normą CC 605/WSR/001.

Sl.1.63a Rodzaj szczeliwa do połączeń musi być następujący [wpisać tekst dowolny].

Sl.1.63b Kryteria akceptacji szczeliwa musi być następujący [wpisać tekst dowolny].

Nadstawna płyta betonowa dla konstrukcji zakopanych ze stali falistej

Wymogi dotyczące produktu dla płyty betonowej dla konstrukcji zakopanych ze stali falistej

1.64 Beton do zakopanej płyty betonowej powinien być zgodny z CC 482 [nr ref. 7.N].

1.65 Wymagania dotyczące betonu dla leżącej powyżej płyty betonowej dla konstrukcji zakopanych ze stali falistej muszą być zgodne z CC 605/WSR/001.

Sl.1.65 Wymagania dotyczące betonu dla zakopanej płyty betonowej dla konstrukcji zakopanych ze stali falistej muszą być następujące [wpisać dowolny tekst].

Weryfikacja produktu dla nadstawnych płyt betonowych dla konstrukcji zakopanych ze stali falistej

1.66 Weryfikację przeprowadza się w odniesieniu do betonu dla nadstawnej płyty betonowej dla konstrukcji zakopanych ze stali falistej poprzez kontrolę i badania zgodnie z punktami 2, 6 i 7 CC 482 [nr ref. 7.N].

1.67 Częstotliwość weryfikacji betonu musi być zgodna z CC 482 [nr ref. 7.N].

1.68 Wymogi dotyczące „weryfikacji” w punkcie 14 GC 101 [nr ref. 3.N] muszą mieć zastosowanie do weryfikacji betonu.

Wymagania montażowe dla nadstawnych płyt betonowych dla konstrukcji zakopanych ze stali falistej

1.69 Montaż nadstawnej płyty betonowej musi być zgodny z normą CC 605/WSR/001.

Sl.1.69 Wymagania instalacyjne dla nadstawnej płyty betonowej muszą być [wpisać dowolny tekst].

2. Odniesienia normatywne

Poniższe dokumenty, w całości lub w części, stanowią odniesienia normatywne dla tego dokumentu i są nieodzowne przy jego stosowaniu. W przypadku dokumentów datowanych zastosowanie ma tylko wskazane wydanie. W przypadku dokumentów niedatowanych zastosowanie ma najnowsze wydanie powołanego dokumentu (łącznie z wszelkimi zmianami).

Nr ref.	Dokument
Nr ref. 1.N	Drogi krajowe. CD 375, „Projektowanie konstrukcji podziemnych ze stali falistej”
Nr ref. 2.N	Drogi krajowe. CC 601, „Budowle ziemne”
Nr ref. 3.N	Drogi krajowe. GC 101 „Wymagania ogólne dla specyfikacji robót drogowych”
Nr ref. 4.N	Drogi krajowe. CD 622, „Zarządzanie ryzykiem geotechnicznym”
Nr ref. 5.N	Drogi krajowe. CC 486, „Ochrona konstrukcji stalowych przed korozją”
Nr ref. 6.N	Drogi krajowe. CC 203, „Konstrukcja nawierzchni sztywnej”
Nr ref. 7.N	Drogi krajowe. CC 482, „Beton konstrukcyjny”
Nr ref. 8.N	Drogi krajowe. CC 483, „Konstrukcje stalowe”
Nr ref. 9.N	Drogi krajowe. CG 300, „Aprobata techniczna drogowych obiektów inżynierskich”

© Prawa autorskie Korony 2024.

Poniższe informacje (z wyjątkiem logo) można wykorzystywać bezpłatnie w dowolnym formacie lub na dowolnym nośniku, zgodnie z warunkami licencji Open Government. Z licencją można się zapoznać

odwiedź stronę www.nationalarchives.gov.uk/doc/open-government-licence/,

Napisz do **Zespołu ds. polityki informacyjnej**, The National Archives [Archiwa Narodowe], Kew, Londyn TW9 4DU,

lub wyślij wiadomość e-mail psi@nationalarchives.gsi.gov.uk.