

ПРОЕКТ на 4-то изменение от **xx.xx.2025 г.**

ОСНОВА ЗА ОЦЕНКА

Насоки за оценка на емайли и керамични материали в контакт с питейна вода (Насоки за оценка на емайл и керамика)^{1,2}

¹ Нотифицирано в съответствие с Директива (ЕС) 2015/1535 на Европейския парламент и на Съвета от 9 септември 2015 г. установяваща процедура за предоставянето на информация в сферата на техническите регламенти и правила относно услугите на информационното общество (ОВ L 241, 17.9.2015 г., стр. 1).

² Нотифицирано в рамките на **2025/xxx/D**

Изменения

Следва да се направят следните изменения:

I. В точка 1, в края се добавя следното изречение:

Федералната агенция за околна среда ще оттегли тези критерии за оценка до
31 декември 2032 г.

II. В точка 6.2.1, таблица 5, максималното съдържание на бариев оксид се увеличава от 12 на 16 %:

Вещество	Съдържание в %	
	Мин.	Макс.
BaO	0	16

III. В точка 6 се вмъква нова глава 6.3 „Покрития“. Това понастоящем се променя от 6.3 на 6.3.1 и се добавя ново вписване „6.3.2 Циркониеви покрития“:

6.3 Покрития

6.3.1 Покрития със смесен метален оксид (СМО)

Титанови външни поточни аноди за катодна защита от вътрешната страна на акумулиращи бойлери за питейна вода, изработени от емайлирана, нисколегирана стомана или неръждаема стомана, и титанови външни поточни аноди за катодна защита на филтърни съдове при пречистване на питейна вода, изработени от нелегирана стомана (извън инсталацията за питейна вода с постоянен поток) или нисколегирана стомана със смесени метални оксидни покрития от иридиев оксид (IrO_2) и танталов оксид (Ta_2O_5) в съотношение на маса между 50 %: 50 % и 85 %: 15 % (m/m) са обхванати.

Полагането на титанови анодни покрития включва следните производствени етапи:

Повърхността на титана е обезмаслена, за да се отстранят примесите и да се регулира грапавостта на повърхността, мокро гравирана (напр. със солна киселина) и/или пясък. След изплакване и сушене се прилага воден или алкохолен разтвор на солите на иридий и тантал (напр. H_2IrCl_6 и TaCl_5) чрез пръскане или потапяне. След това се изсушава, при приблизително 100 °C. След това титановите субстрати се калцинират, при приблизително 500 °C, като се образуват оксидите на иридий и тантал и се изпаряват органичните съединения. Тези етапи (прилагане на соли, сушене и калциниране) се повтарят до достигане на максималната дебелина на слоя 20 µm.

Ако описаните продукти са произведени, както е описано по-горе, не е необходимо продуктите да се проверяват в съответствие с глава Error: Reference source not found.

6.3.2 Покрития от циркониев оксид

Металните материали могат да бъдат покрити с циркониев оксид чрез нанасяне на покритие чрез физическо отлагане на пари (PVD процес). Покритието може да бъде оценено като керамично покритие. Съставът на покритието трябва да съответства на таблица 4 и е необходимо изпитване на продуктите или компонентите в съответствие с глава 8.

IV. Точка 7.2, шесто изречение се заменя със следното изречение:

Боросиликатното стъкло може да съдържа или само съставките, изброени в таблица 2, или, като алтернатива, съставките, изброени в таблица 1.

V. В точка 7.2 се добавя нов параграф:

Покритията от циркониев оксид могат да съдържат само съставките, изброени в таблица Error: Reference source not found. Посоченото съдържание е задължително, но може да бъде променено при поискване. Олово и кадмий могат да присъстват само като спомагателни вещества в малки количества, които са технически неизбежни и не са добавени умишлено. Съдържанието на олово и кадмий трябва всяко да бъде по-малко от 0,02 % (m/m), изразено в състава.

VI. В точка 8.2 се вмъква нова точка 8.2.6:

8.2.6 Покрития от циркониев оксид

Трябва да се извърши анализ на състава на компонента или пробата. Целта на анализа на състава е да се:

1. провери изискването, че съставът на покритието съответства на съответния положителен списък (вж. таблица Error: Reference source not found),
2. за определяне на елементите, които следва да бъдат оценени в миграционните води, и
3. за идентифициране на продукта.

VII. В точка 8.3.4 се добавя нов параграф.

Покрития от циркониев оксид

Определят се елементите на покритието с критерий в съответствие с таблица 11. Следва също да се определи съдържанието на олово и кадмий в изследваните количества на миграционните води. Анализът се извършва посредством подходящ метод за измерване, напр. ICP-MS в съответствие с DIN EN ISO 17294-1.