

Digriet tal-Gvern

dwar il-kriterji ghat-tmiem tal-istatus ta' skart għall-materja prima sekondarja tal-plastik riċiklata b'mod mekkaniku

Permezz ta' deċiżjoni tal-Gvern, skont l-Artikolu 5b, is-subartikolu 2, kif emendat bl-Att 714/2021, u l-Artikolu 10, kif parzjalment emendat bl-Att 714/2021 tal-Att dwar l-Iskart (646/2011), u l-Artikolu 9, kif emendat bl-Att 1166/2018, tal-Att dwar il-Protezzjoni Ambjentali (527/2014), huwa ppromulgat dan li ġej:

Artikolu 1

Għan u kamp ta' applikazzjoni

Dan id-Digriet jistabbilixxi l-kriterji biex jiġi ddeterminat meta materja prima sekondarja tal-plastik riċiklata b'mod mekkaniku ma tibqax skart u l-iskopijiet li għalihom tista' tintuża materja prima sekondarja tal-plastik li tissodisfa l-kriterji.

Dan id-Digriet japplika għall-produtturi ta' materja prima sekondarja tal-plastik li jkollhom permess ambjentali msemmi fl-Artikolu 27 tal-Att dwar il-Protezzjoni Ambjentali (527/2014) għall-ipproċessar tal-iskart tal-plastik u li jadottaw il-kriterji msemmija f'dan id-Digriet.

Barra minn hekk, il-manifattura ta' materja prima sekondarja tal-plastik maħsuba biex tiġi f'kuntatt mal-ikel hija rregolata mir-Regolament tal-Kummissjoni (UE) 2022/1616 dwar materjali u oġġetti tal-plastik riċiklat maħsuba biex jiġu f'kuntatt mal-ikel u li jhassar ir-Regolament (KE) Nru 282/2008, ir-Regolament tal-Kummissjoni (KE) 2023/2006 dwar prassi tajba ta' manifattura għal materjali u oġġetti maħsuba biex jiġu f'kuntatt ma' l-ikel, ir-Regolament tal-Kummissjoni (UE) 10/2011 dwar materjali u oġġetti tal-plastik maħsuba li jiġu f'kuntatt mal-ikel, u r-Regolament (KE) Nru 1935/2004 tal-Parlament Ewropew u tal-Kunsill dwar materjali u oġġetti maħsuba biex jiġu f'kuntatt mal-ikel u li jhassar id-Direttivi 80/509/KEE u 89/109/KEE.

Artikolu 2

Definizzjonijiet

Għall-finijiet ta' dan id-Digriet, għandhom japplikaw id-definizzjonijiet li ġejjin:

- 1) *input* tal-plastik tfisser skart tal-plastik, kif imsemmi fl-Anness 1, użat bħala materja prima għall-produzzjoni tal-materja prima sekondarja tal-plastik msemmija fil-punt 2;
- 2) *materja prima sekondarja tal-plastik* tfisser materjal tal-plastik fil-forma ta' pellets, plastik mgħaffeg jew qxur prodotti mill-iskart tal-plastik u li huwa disponibbli bħala materja prima għall-manifattura ta' prodotti godda tal-plastik mingħajr il-htieġa ta' aktar ipproċessar;
- 3) *operazzjoni ta' rkupru* tfisser miżuri tekniċi u miżuri oħra għar-riċeviment, l-ipproċessar minn qabel u l-irkupru ta' inputs biex l-iskart tal-plastik jiġi ttrasformat f'materja prima sekondarja tal-plastik;

4) *manifattur* tfisser id-detentur tal-iskart li jadotta l-kriterji għat-tmiem tal-istatus ta' skart għall-materja prima sekondarja tal-plastik;

5) *parti indipendenti* tfisser entità, istituzzjoni jew korp ieħor li jipprovdi servizzi ta' valutazzjoni tal-konformità;

6) *indici tal-fluss tat-tidwib* tfisser kejl tal-faċilità tal-fluss tat-tidwib ta' polimeru termoplastiku f'temperatura partikolari u taħt pressjoni speċifikata.

Artikolu 3

Kriterji għat-tmiem tal-istatus ta' skart għall-materja prima sekondarja tal-plastik

Il-klassifikazzjoni ta' materja prima sekondarja tal-plastik bħala skart tiegħi meta jiġi ssodisfati r-rekwiżiti li ġejjin fiż-żmien meta l-materja prima sekondarja tal-plastik titqiegħed fis-suq:

- 1) l-iskart tal-plastik imsemmi fl-Anness 1 intuża bħala input għall-operazzjoni ta' rkupru;
- 2) l-input ikun għadda minn operazzjoni ta' rkupru li tissodisfa r-rekwiżiti stabbiliti fl-Artikolu 5 u fl-Artikoli 7 sa 9;
- 3) il-materja prima sekondarja tal-plastik tissodisfa r-rekwiżiti stabbiliti fl-Artikolu 10;
- 4) l-użu maħsub tal-materja prima sekondarja tal-plastik jkun ġie ddeterminat f'konformità mal-Artikolu 12;
- 5) il-materja prima sekondarja tal-plastik tkun inħażnet f'konformità mar-rekwiżiti tal-Artikolu 13 u jkollha dikjarazzjoni ta' konformità f'konformità mal-Artikolu 14 li tissodisfa r-rekwiżiti tal-kontenut stabbiliti fl-Artikolu 15.

Artikolu 4

Sistema ta' assigurazzjoni tal-kwalità tal-manifattur

Il-manifattur għandu jkollu sistema ta' assigurazzjoni tal-kwalità biex jivverifika, fuq bażi kontinwa, il-konformità mar-rekwiżiti tal-assigurazzjoni tal-kwalità tal-operazzjoni ta' rkupru u l-materja prima tal-plastik riċiklat li tkun għaddiet mill-operazzjoni ta' rkupru.

Il-manifattur għandu jahtar il-persuni responsabbli għas-sistema ta' assigurazzjoni ta' kwalità u jiżgura li l-persuni responsabbli u dawk involuti fl-implimentazzjoni tal-assigurazzjoni ta' kwalità jkunu mharrġa fis-sistema ta' assigurazzjoni ta' kwalità. Il-persuni responsabbli jinhatru fis-sistema tal-assigurazzjoni tal-kwalità.

Il-manifattur għandu jistabbilixxi pjan ta' valutazzjoni u awditjar għas-sistema ta' assigurazzjoni tal-kwalità.

Il-konformità tas-sistema tal-assigurazzjoni tal-kwalità tiġi vverifikata minn parti indipendenti. Il-parti indipendenti għandu jkollha kwalifika mogħtija mis-Servizz ta' Akkreditazzjoni tal-Aġenzija Finlandiża għas-Sikurezza u s-Sustanzi Kimiċi biex twettaq dan il-kompitu.

Artikolu 5

Riċeviment ta' skart tal-plastik

Il-manifattur għandu jivverifika kull kunsinna ta' skart tal-plastik fil-hin tal-wasla tal-iskart qabel l-ipproċessar minn qabel. Il-manifattur għandu jfassal struzzjonijiet għall-ispezzjoni li tkun se ssir u jiddokumentahom fis-sistema ta' assigurazzjoni tal-kwalità tiegħu.

Il-manifattur jista' jaċċetta biss skart tal-plastik imsemmi fl-Anness 1, li għandu jkun

1) ikun tali li jiġi żgurat li jkun possibbli, filwaqt li jitqiesu s-soluzzjonijiet tekniċi tal-operazzjoni ta' rkupru, biex tiġi prodotta materja prima sekondarja tal-plastik li tissodisfa l-kriterji;

2) ikun maħżun u ttrasportat b'tali mod li l-iskart tal-kodicijiet differenti tal-iskart fl-Anness 1 ma jithallatx ma' xulxin jew ma' skart ieħor.

Il-manifattur ma għandux jirċievi, fil-forma ta' skart tal-plastik, imballaġġ użat għall-ħżin jew għall-ippakkjar ta' sustanza jew taħlita perikoluża li tissodisfa l-klassi jew il-kategorija ta' periklu elenkata fl-Anness 2. Dan ir-rekwiżit ma japplikax għall-iskart tal-plastik miġbur separatament mid-djar.

L-iskart tal-plastik li, abbażi tal-ispezzjoni, huwa suspettat jew misjub li fih impuritajiet li jfixxlu b'mod sinifikanti l-kwalità tal-materja prima tal-plastik riċiklat, ma jistax jintuża bħala input għall-operazzjoni ta' rkupru.

Artikolu 6

Rekords tal-wasla tal-iskart tal-plastik

Il-manifattur għandu jzomm rekords tal-iskart tal-plastik riċevut u rrifjutat bħala input. Ir-rekords tal-irċevuta għandhom jirreġistraw id-data u l-ħin tal-wasla ta' kull kunsinna ta' skart tal-plastik riċevuta, il-produttur u l-fornitur tal-iskart, it-tip, it-titlu u l-kwantità tal-iskart u l-indikazzjoni tal-aċċettazzjoni. Għal kunsinni ta' skart mhux aċċettati, jiġu rreġistrati d-data tar-rifjut, il-produttur u l-fornitur tal-iskart, it-tip, il-kodiċi u l-kwantità tal-iskart u r-raġunijiet għar-rifjut.

Il-manifattur għandu jfassal struzzjonijiet dwar iż-żamma ta' rekords tal-irċevuta u jiddokumentahom fis-sistema ta' assigurazzjoni ta' kwalità.

Artikolu 7

Ħzin ta' skart tal-plastik

Il-manifattur għandu jaħžen skart tal-plastik maħsub għall-manifattura ta' materja prima sekondarja tal-plastik maħsuba biex tiġi f'kuntatt mal-ikel separatament minn skart u skart ieħor tal-plastik.

Il-manifattur għandu jzomm l-iskart tal-plastik mill-kostruzzjoni separat mill-iskart tal-plastik mit-twaqqiġ u skart ieħor.

Artikolu 8

L-ipproċessar minn qabel tal-iskart tal-plastik

Il-manifattur għandu jipproċessa minn qabel l-iskart tal-plastik qabel ma jintuża bħala input għall-operazzjoni ta' rkupru sabiex jitneħħa skart mhux tal-plastik jew skart tal-plastik li jkun fih kwantitajiet sinifikanti ta' impuritajiet.

Il-manifattur għandu jimmonitorja kontinwament il-kwalità tal-iskart tal-plastik ipproċessat minn qabel u jneħħi kwalunkwe impurità identifikata li tista' materjalment ixxekk il-kwalità tal-materja prima sekondarja tal-plastik li tkun qed tiġi manifatturata. Il-manifatturi għandhom iżommu rekord tal-ammont ta' impuritajiet imneħħija u l-metodu ta' trattament.

Artikolu 9

Irkupru ta' skart tal-plastik

Fl-irkupru tal-iskart tal-plastik, il-manifattur għandu jiżgura li:

- 1) l-iskart tal-plastik magħżul skont it-tip ta' plastik fis-sors ikun ġie sseparat b'mod xieraq qabel ma jintuża bħala input fi pproċessar ulterjuri;
- 2) l-iskart mhux magħżul skont it-tip ta' plastik fis-sors jiġi sseparat skont it-tip ta' plastik u billi jitqiesu karatteristiċi oħra relatati mal-kwalità u l-klassifikazzjoni tal-materja prima tal-plastik riċiklat;
- 3) l-iskart tal-plastik ipproċessat minn qabel u sseparat jitnaqqas bit-tgħaffiġ jew billi jitqatta' f'biċċiet, u jitnehhew biċċiet li jkun fihom materjal mhux tal-plastik;
- 4) l-iskart tal-plastik ikkontaminat jew l-iskart tal-plastik li jkun fih stikers jew impuritajiet oħra jiġi ttrattat biex jitnehhew l-impuritajiet;
- 5) kwalunkwe impurità li jifdal titneħħa mit-tidwib tal-plastik maħsub għall-iffurmar ta' pellets permezz tal-estrużjoni jew b'xi mod ieħor qabel l-iffurmar ta' pellets;
- 6) il-linja tal-ipproċessar użata għall-produzzjoni ta' materja prima sekondarja tal-plastik maħsuba biex tiġi f'kontatt mal-ikel tipproċessa biss l-iskart tal-plastik li joriġina minn prodotti tal-plastik li jkunu ġew f'kontatt mal-ikel u li jingabar separatament jew jiġi sseparat mis-sors.

Il-manifattur għandu jiddefinixxi miżuri xierqa u adegwati għall-ġestjoni tar-riskji biex jidentifika u jneħħi lottijiet ikkontaminati mill-operazzjoni ta' rkupru.

Il-manifattur għandu jfassal struzzjonijiet fis-sistema ta' assigurazzjoni tal-kwalità dwar l-użu u l-manutenzjoni tat-tagħmir użat fil-manifattura tal-materja prima sekondarja tal-plastik u dwar il-funzjonijiet relatati mal-proċess tal-manifattura.

Artikolu 10

Speċifikazzjonijiet għall-materja prima sekondarja tal-plastik

Il-manifattur għandu jipprovi l-ispeċifikazzjonijiet li ġejjin għall-materja prima sekondarja tal-plastik:

- 1) il-frazzjonijiet tal-massa tal-polimeru ewlieni u polimeri oħra;
- 2) l-adegwatezza tiegħu għal metodi differenti ta' manifattura ta' prodotti tal-plastik;
- 3) l-indiċi tal-fluss tat-tidwib, jew bħala kejl kontinwu jew iddeterminat minn kampjun rappreżentattiv ta' lott sa 1 500 kg ta' materja prima sekondarja tal-plastik.

Artikolu 11

Id-dokumentazzjoni tal-kampjunar, l-analiżi tal-kampjuni u r-riżultati

Il-manifattur għandu jfassal struzzjonijiet għall-kampjunar u għall-ittestjar għall-ispeċifikazzjonijiet previsti fl-Artikolu 10 u għandu jirreġistra l-istruzzjonijiet fis-sistema ta' assigurazzjoni ta' kwalità. l-istruzzjonijiet għandhom jinkludu informazzjoni dwar:

- 1) il-persuna li tiġbor il-kampjuni u l-kwalifiki tagħha, is-sit tal-kampjunar, il-metodu tal-kampjunar u d-data u l-hin tal-kampjunar;
- 2) il-metodi użati biex jiġi ddeterminat l-indiċi tat-tidwib u karatteristiċi oħra;
- 3) id-devjazzjonijiet osservati matul il-kampjunar;
- 4) l-użu, il-kalibrazzjoni u l-manutenzjoni tat-tagħmir tal-kampjunar, tal-kejl jew tal-ittestjar użat mill-manifattur.

Il-metodi u l-ġhodod użati għall-analiżi tal-kampjuni u r-riżultati tal-analiżi għandhom jiġu dokumentati bħala parti mis-sistema ta' assigurazzjoni ta' kwalità. Id-dokumenti għandu jkun fihom informazzjoni dwar:

- 1) il-parametri u l-metodi ta' riċerka użati għall-analiżi tal-kampjuni;
- 2) ir-riżultati tal-analiżijiet imwettqa fuq il-kampjuni;

- 3) id-devjazzjonijiet tal-kwalità osservati;
- 4) il-miżuri meħuda b'rispons għad-devjazzjonijiet;
- 5) il-kalibrazzjoni u l-manutenzjoni tat-tagħmir tal-kampjunar, tal-kejl jew tal-ittestjar użat mill-manifattur.

Id-dokumenti msemmija fis-subartikolu 2 dwar l-assigurazzjoni tal-kwalità jinżammu għal perjodu ta' 10 snin mid-data li fiha jkunu tfaßlu d-dokumenti.

Id-data tal-kejl f'ħin reali tal-indiċi tal-fluss tat-tidwib prodotta bħala kejl kontinwu tinżamm għal mill-inqas xahrejn.

Artikolu 12

Użi permessi ta' materja prima sekondarja tal-plastik li tkun għaddiet mill-operazzjoni ta' rkupru

Il-materja prima sekondarja tal-plastik tista' tintuża għall-manifattura ta' prodotti tal-plastik jew prodotti li fihom il-plastik.

Artikolu 13

Ħzin ta' materja prima sekondarja tal-plastik li tkun għaddiet mill-operazzjoni ta' rkupru

Il-manifattur għandu jaħżen materja prima sekondarja tal-plastik maħsuba għal użi differenti separatament. Il-materja prima sekondarja tal-plastik għandha tinħażen b'tali mod li l-kwalità tagħha ma tiddeterjorax.

Jekk il-manifattur ikollu raġuni biex jissuspetta li l-kwalità tal-materja prima sekondarja tal-plastik ddeterjorat matul il-ħzin sabiex ma tibqax tissodisfa l-kriterji, il-manifattur għandu jeżamina l-kwalità tal-materja prima sekondarja tal-plastik u jivvaluta l-adegwatezza tagħha għall-użu maħsub. Il-materja prima sekondarja tal-plastik li ma tissodisfax il-kriterji tiġi rritornata mill-manifattur għall-ipproċessar bħala skart.

Artikolu 14

Dikjarazzjoni ta' konformità tal-manifattur

Il-manifatturi għandhom ifasslu dikjarazzjoni ta' konformità għall-materja prima sekondarja tal-plastik li jimmanifatturaw u jgħidha fis-suq. Id-dikjarazzjoni ta' konformità tingħata lir-riċevitur tal-materja prima sekondarja tal-plastik ma' kull lott ta' materja prima sekondarja tal-plastik. Id-dikjarazzjoni ta' konformità tista' tkun ukoll f'forma elettronika. Il-manifattur għandu jzomm id-dikjarazzjoni ta' konformità għal 10 snin wara l-ħruġ tagħha.

Fuq talba, il-manifattur għandu jippreżenta dikjarazzjoni ta' konformità għall-materja prima sekondarja tal-plastik lill-Aġenzija Finlandiża għas-Sikurezza u s-Sustanzi Kimiċi.

Artikolu 15

Kontenut tad-dikjarazzjoni ta' konformità

Id-dikjarazzjoni ta' konformità għandu jkun fiha l-informazzjoni li ġejja dwar il-materja prima sekondarja tal-plastik:

- 1) l-isem u d-dettalji ta' kuntatt tal-manifattur u d-dikjarazzjoni ta' konformità tiegħu mal-kriterji u l-firma;

- 2) id-data tal-adozzjoni tal-kriterji u l-awtorità supervizzorja responsabbli għas-supervizzjoni tal-attivitajiet f'konformità mal-Att dwar il-Protezzjoni Ambjentali;
- 3) informazzjoni bażika dwar il-materja prima sekondarja tal-plastik, inkluż il-kulur u l-oriġini tagħha skont il-kodiċi tal-iskart;
- 4) it-tip ta' plastik u l-identifikatur tiegħu f'konformità mal-ispeċifikazzjoni tal-industrija;
- 5) l-indiċi tal-fluss tat-tidwib u l-istandard użat għad-determinazzjoni jew id-deskrizzjoni preċiża tiegħu tal-metodu użat għad-determinazzjoni, u l-frazzjonijiet tal-massa tal-polimeru ewlieni u polimeri oħra fil-materja prima sekondarja tal-plastik;
- 6) l-użu maħsub u l-adegwatezza għall-metodi ta' manifattura ta' prodotti tal-plastik f'konformità mal-Artikolu 12

Artikolu 16

Obbligu ta' notifika u rappurtar

Il-manifattur għandu jinnotifika lill-awtorità supervizzorja msemmija fl-Artikolu 23, is-subartikolu 1 tal-Att dwar il-Protezzjoni Ambjentali bl-adozzjoni tal-kriterji bil-miktub. In-notifika għandha tinkludi spjegazzjoni tas-sistema ta' assigurazzjoni ta' kwalità tal-manifattur. In-notifika għandha tinħareġ mhux aktar tard minn 30 jum qabel ma jiġu introdotti l-kriterji.

Kull sena fiż-żmien speċifikat fil-permess ambjentali, iżda mhux aktar tard mill-aħħar ta' Frar tas-sena kalendarja ta' wara, il-manifattur għandu jissottometti lill-awtorità supervizzorja:

- 1) informazzjoni dwar l-iskart użat fl-operazzjoni ta' rkupru u l-kwantitajiet tiegħu elenkati skont l-iskart tal-plastik u l-kodiċi tal-iskart kif elenkat fl-Anness 1;
- 2) spjegazzjoni ta' kwalunkwe bidla fis-sistema ta' assigurazzjoni ta' kwalità tal-manifattur;
- 3) informazzjoni dwar il-kwantitajiet ta' materja prima sekondarja tal-plastik manifatturata li tissodisfa l-kriterji.

Barra minn hekk, kull sena il-manifattur għandu jipprovdi lill-awtorità supervizzorja informazzjoni dwar il-kwantitajiet riċevuti ta' skart elenkati fl-Anness 1 skont it-tip ta' skart kif ukoll informazzjoni dwar il-kwantitajiet ta' materjal imneħhi mill-input fl-ipproċessar minn qabel imsemmi fl-Artikolu 8 u fl-operazzjoni ta' rkupru msemmija fl-Artikolu 9 u dwar ipproċessar ulterjuri.

Il-manifattur għandu jinnotifika lill-awtorità supervizzorja bil-miktub dwar it-tmiem tal-użu tal-kriterji.

Artikolu 17

Dhul fis-seħh

Dan id-Digriet jidhol fis-seħh fl-1 ta' Awwissu 2024.

Dan id-Digriet ma japplikax għall-materja prima sekondarja tal-plastik mmanifatturata qabel id-dhul fis-seħh ta' dan id-Digriet. Kwalunkwe deċiżjoni ad hoc dwar it-tmiem tal-istatus ta' skart maħruġa qabel id-dhul fis-seħh ta' dan id-Digriet tithassar fiż-żmien meta jiġu adottati l-kriterji stabbiliti fl-Artikolu 3 fejn jikkonċerna l-iskart tal-plastik kopert minn dan id-Digriet.

Jekk applikazzjoni ad hoc għall-ghoti ta' status ta' tmiem tal-iskart lil materja prima sekondarja tal-plastik tkun pendenti fiż-żmien meta dan id-Digriet jidhol fis-seħh, l-ipproċessar tal-applikazzjoni jieqaf jew jiskadi. Il-kawżi pendenti quddiem qorti fiż-żmien tad-dhul fis-seħh ta' dan id-Digriet jinstemgħu u jiġu deċiżi f'konformità mad-dispożizzjonijiet fis-seħh fiż-żmien meta dan id-Digriet jidhol fis-seħh. Jekk il-Qorti tal-Appell tannulla deċiżjoni li kienet soġġetta għad-dispożizzjonijiet fis-seħh fiż-żmien meta dan id-Digriet jidhol fis-seħh u tirreferi l-każ kollu għal rieżami, il-każ jinstema' u jiġi deċiż f'konformità ma' dan id-Digriet.

Helsinki 23 ta' Mejju 2024

Kai Mykkänen, Ministru għall-Klima u l-Ambjent

Johanna Routio, Uffiċjal Anzjan għall-Affarijiet Legali

Anness 1

Tipi ta' skart tal-plastik permessi li jintużaw bħala input għall-operazzjoni ta' rkupru u l-kodiċijiet tal-iskart tagħhom

Skart ta' plastik	Kodiċi tal-iskart
1. Skart tal-plastik li jirriżulta mill-manifattura tal-plastik u tal-prodotti tal-plastik	
(a) Skart tal-plastik li jirriżulta mill-manifattura u l-użu tal-plastik	07 02 13
(b) Skart minn prodotti tal-plastik mhux kummerċjabbli li jirriżulta mill-manifattura ta' prodotti tal-plastik	16 03 04
(c) Skart tal-plastik li jirriżulta mill-iffurmar tal-plastiks	12 01 05
(d) Skart tal-plastik ipproċessat minn qabel li jirriżulta mill-ipproċessar mekkaniku tal-iskart tal-plastik imsemmi fil-punti (a) sa (c)	19 12 04
2. Skart tal-kostruzzjoni tal-plastik	
(a) Skart tal-plastik li jirriżulta mill-kostruzzjoni	17 02 03
(b) Skart ta' materjal ta' insulazzjoni tal-plastik li jirriżulta mill-kostruzzjoni	17 06 04
(c) Skart tal-plastik ipproċessat minn qabel li jirriżulta mill-ipproċessar mekkaniku tal-iskart tal-plastik imsemmi fil-punti (a) sa (b)	19 12 04
3. Skart ieħor tal-plastik miġbur separatament	
(a) Skart tal-plastik miġbur separatament mill-agrikoltura, l-ortikoltura u l-forestrija	02 01 04
(b) Skart mill-imballaġġ tal-plastik miġbur separatament u skart ieħor tal-plastik mid-djar ¹	15 01 02 20 01 39
(c) Fliexken tal-plastik miġbura separatament permezz tas-sistema ta' depożitu	15 01 02
(d) Skart mill-imballaġġ tal-plastik u skart ieħor tal-plastik miġbur separatament jew magħżul mis-sors mill-industrija, il-kummerċ u s-servizzi ²	15 01 02
(e) Skart tal-plastik ipproċessat minn qabel mill-ipproċessar mekkaniku tal-iskart tal-plastik imsemmi fil-punti (a) sa (d)	19 12 04
4. Skart tal-plastik separat minn skart imħallat	
(a) Skart tal-istrixxa tal-plastik separat minn skart imħallat tal-kostruzzjoni u t-twaqqigh (17 09 04)	19 12 04

¹ Fih skart mill-imballaġġ tal-plastik miġbur separatament jew kollettivament u skart ieħor tal-plastik

² Fih skart mill-imballaġġ tal-plastik miġbur separatament jew kollettivament u skart ieħor tal-plastik

(B) Skart mill-imballaġġ tal-plastik separat mill-iskart tal-enerġija miġbur separatament mill-industrija, il-kummerċ u s-servizzi (20 01 99)	19 12 04
---	----------

KLASSIJET TA' PERIKLU U KATEGORIJI TA' SUSTANZI PERIKOLUŻI

- (a) klassi ta' periklu 2.1 splussivi;
- (b) klassi ta' periklu 2.2 gassijiet li jaqbdu;
- (c) klassi ta' periklu 2.3 aerosols li jaqbdu;
- (d) klassi ta' periklu 2.4 gassijiet ossidanti;
- (e) klassi ta' periklu 2.5 gassijiet taħt pressjoni;
- (f) klassi ta' periklu 2.6 likwidi li jaqbdu, Kategorija 1;
- (g) klassi ta' periklu 2.7 solidi li jaqbdu;
- (h) klassi ta' periklu 2.8 sustanzi u taħlitiet awtoreattivi, tipi A sa D;
- (i) klassi ta' periklu 2.12 sustanzi u taħlitiet li, meta jiġu f'kontatt mal-ilma, jarmu gassijiet li jaqbdu, Kategoriji 1 u 2;
- (j) klassi ta' periklu 2.13 likwidi ossidanti, Kategoriji 1 u 2;
- (k) klassi ta' periklu 2.14 solidi ossidanti, Kategoriji 1 u 2;
- (l) klassi ta' periklu 2.15 perossidi organiċi, Tipi A sa D;
- (m) klassi ta' periklu 3.1 tossiċità akuta, Kategoriji 1, 2 u 3;
- (n) klassi ta' periklu 3.5 mutaġeniċità għaċ-ċelloli ġerminali;
- (o) klassi ta' periklu 3.6 effetti karċinogeniċi;
- (p) klassi ta' periklu 3.7 tossiċità riproduttiva;
- (q) klassi ta' periklu 3.8 tossiċità f'organi fil-mira speċifiċi – esponiment wieħed, Kategoriji 1 u 2;
- (r) klassi ta' periklu 3.11 sustanzi u taħlitiet li jfixklu s-sistema endokrinali li jaffettwaw is-saħħa tal-bniedem, Kategoriji 1 u 2;
- (s) klassi ta' periklu 4.2 sustanzi u taħlitiet li jfixklu s-sistema endokrinali li jaffettwaw l-ambjent, Kategoriji 1 u 2;
- (t) klassi ta' periklu 4.3 sustanzi u taħlitiet persistenti, bjoakkumulattivi u tossiċi (PBT) jew persistenti ħafna u bjoakkumulattivi ħafna (vPvB);
- (u) klassi ta' periklu 4.4 sustanzi u taħlitiet persistenti, trasportabbli u tossiċi (PMT) jew persistenti ħafna u mobbli ħafna (vPvM).

DETERMINAZZJONI TAL-INDIČI TAL-FLUSS TAT-TIDWIB

Meta l-indiċi tal-fluss tat-tidwib jiġi ddeterminat fuq kampjun rappreżentattiv ta' mhux aktar minn 1 500 kg, id-determinazzjoni ssir f'konformità mal-istandard SFS-EN ISO 1133-1 jew bi kwalunkwe metodu ieħor ta' sensittività analitika, preċiżjoni u riproducibbiltà suffiċjenti. Jekk jintuża input mill-istess materjal tal-bidu biex tiġi prodotta materja prima sekondarja tal-plastik ta' kwalità ta' materjal uniformi, li l-kwantità tagħha taqbeż l-1 500 kg, kampjun wieħed meħud għal kull lott ta' materja prima sekondarja jkun biżżejjed biex jiġi ddeterminat l-indiċi tal-fluss tat-tidwib.

Jekk l-indiċi tal-fluss tat-tidwib jiġi ddeterminat għal kull lott ta' materja prima sekondarja tal-plastik bħala kejl kontinwu, l-indiċi tal-fluss tat-tidwib jiġi ddeterminat għal kull lott abbażi ta' data ta' kejl f'ħin reali.

Għal lottijiet kwantitattivi żgħar b'materjal tal-bidu magħruf sew u perfettament omoġenju, id-determinazzjoni tal-indiċi tal-fluss tat-tidwib tista' tiġi sostitwita b'deskrizzjoni preċiża tal-input.