

CP 489 Instrukcje dla specyfikatorów dotyczące normy CC 489 Łożyska mostowe

(dawniej)

Wersja LIVE_2024-11-04

W informacjach o dokumencie brakuje pola „STRESZCZENIE”. Przed publikacją należy wypełnić to pole.

Informacje zwrotne i zapytania

Zachęca się osoby korzystające z niniejszego dokumentu do zgłaszania wszelkich zapytań lub przekazywania informacji zwrotnych dotyczących jego treści i zastosowania do właściwego zespołu agencji National Highways. Formularz informacji zwrotnej online dotyczący wszystkich zapytań i informacji zwrotnych jest dostępny pod adresem: www.standardsforhighways.co.uk/feedback.

Jest to dokument podlegający kontroli.

Spis treści

1. [Noty wydania](#)
2. [Wprowadzenie](#)
3. [1. Wymagania ogólne dotyczące łożysk mostowych](#)
 1. [Wymagania produktowe dotyczące łożysk mostowych](#)
 2. [Wymagania dotyczące montażu, przechowywania i transportu łożysk mostowych](#)
 3. [Wymagania dotyczące dokumentacji dla łożysk mostowych](#)
 4. [Wymagania dotyczące weryfikacji montażu łożysk mostowych](#)
 5. [Wymagania dotyczące dokumentacji montażu łożysk mostowych](#)
4. [2. Przygotowanie powierzchni i ochrona przed korozją łożysk mostowych](#)
 1. [Przygotowanie powierzchni i ochrona przed korozją na istniejących konstrukcjach, na których mają być zainstalowane nowe łożyska](#)
 2. [Weryfikacja przygotowania powierzchni i ochrony przed korozją łożysk mostowych](#)
 3. [Wymagania dotyczące dokumentacji przygotowania powierzchni do ochrony konstrukcji stalowych przed korozją](#)
5. [3. Zaprawy do osadzania łożysk mostowych](#)
6. [4. Odniesienia normatywne](#)

Najnowsze noty wydania

Kod dokumentu	Numer wersji	Data publikacji odpowiedniej zmiany	Zmiany wprowadzone do	Rodzaj zmiany
FCz 489	LIVE_2024-11-04	Niedostępne	Dokument podstawowy	Zmiana zasad polityki, gruntowna rewizja, opracowanie nowych dokumentów

Niniejszy dokument zastępuje dokument Łożyska mostowe serii NG 2100

Poprzednie wersje

Kod dokumentu	Numer wersji	Data publikacji odpowiedniej zmiany	Zmiany wprowadzone do	Rodzaj zmiany
---------------	--------------	-------------------------------------	-----------------------	---------------

Wprowadzenie

Niniejszy dokument zawiera instrukcje dla specyfikatorów dotyczące przygotowywania wymagań szczegółowych dotyczących robót według normy CC 489 Łożyska mostowe

Niniejszy dokument nie stanowi części specyfikacji robót.

Specyfikacja robót obejmuje zarówno specyfikację robót drogowych, jak i wymagania związane z danymi robotami, opracowane przez autora specyfikacji.

Niniejszy dokument ma zastosowanie do umów zawieranych na całym terytorium Zjednoczonego Królestwa, łącznie z dodatkowymi wymaganiami dotyczącymi specyfikacji oraz zmianami umownymi określonymi przez każdą organizację sprawującą nadzór.

Użytkownicy odpowiadają za stosowanie wszystkich właściwych dokumentów mających zastosowanie do ich umowy.

Użytkownicy są odpowiedzialni za archiwizację dokumentacji kontraktowej zgodnie z systemem zarządzania jakością stosowanym przez użytkownika.

1. Wymagania ogólne dotyczące łożysk mostowych

1.1 Łożyska mostowe są elementami projektowanymi przez wykonawcę.

1.2 Konstrukcja łożysk mostowych musi być zgodna z normą BS EN 1337-1 [nr ref. 9.N] i CD 350 [nr ref. 19.N].

1.3 Wymagania dotyczące „projektu wykonawcy” zawarte w sekcji 17 normy GC 101 [nr ref. 1.N] mają zastosowanie do łożysk mostowych.

1.4 Łożyska mostowe muszą być zgodne z normą CC 489/WSR/001.

Łożyska mostowe			
Odniesienie do konstrukcji	Odniesienie do łożyska	Odniesienie do schematu łożyska	Odniesienie do rysunku/modelu
(a)	(b)	(c)	(d)

- a) Wprowadź unikalne odniesienie, aby określić konstrukcję, dla której proponuje się łożysko (łożyska).
- b) Wprowadź unikalne odniesienie, aby określić każde łożysko mostowe.
- c) Wprowadź tekst, aby określić rysunek lub dokument zawierający schemat łożyska mostowego.
- d) Wprowadź tekst, aby określić rysunek/model pokazujący położenie łożyska mostowego.

Wymagania produktowe dotyczące łożysk mostowych

1.5 Wszystkie łożyska mostowe muszą być zgodne z normą BS EN 1337-1 [nr ref. 9.N], uzupełnioną przez normę PD 6703 [nr ref. 7.N] i mające zastosowanie normy wymienione w tabeli 1.5.

Typ łożysk mostowych	Norma
Elementy ślizgowe	PN-EN 1337-2 [nr ref. 16.N]
Łożyska elastomerowe	PN-EN 1337-3 [nr ref. 8.N]
Łożyska wałkowe	PN-EN 1337-4 [nr ref. 15.N]
Łożyska garnkowe	PN-EN 1337-5 [nr ref. 12.N]
Łożyska wahaczowe	PN-EN 1337-6 [nr ref. 14.N]
Łożyska sferyczne i cylindryczne z PTFE	PN-EN 1337-7 [nr ref. 17.N]

1.6 Łożyska mostowe muszą spełniać właściwości eksploatacyjne wymienione w schemacie łożysk, o którym mowa w WSR 489/001, oraz w normie mającej zastosowanie do typu łożyska mostowego wymienionej w tabeli 1.5.

1.7 Wymagania dotyczące norm wyznaczonych zawarte w sekcji 10 normy GC 101 [nr ref. 1.N] mają zastosowanie do łożysk mostowych.

Wymagania dotyczące montażu, przechowywania i transportu łożysk mostowych

1.8 Transport, przechowywanie i montaż łożysk mostowych muszą być zgodne z normami BS EN 1337-1 [nr ref. 9.N], BS EN 1337-11 [nr ref. 18.N], PD 6703 [nr ref. 7.N] oraz instrukcjami producenta.

Wymagania dotyczące dokumentacji dla łożysk mostowych

1.9 Przed rozpoczęciem montażu łożysk należy przedłożyć następującą dokumentację dotyczącą łożysk mostowych: wypełniony schemat łożysk mostowych.

1.10 Wymagania dotyczące „Dokumentacji” zawarte w sekcji 2 normy GC 101 [nr ref. 1.N] mają zastosowanie do wypełnionego schematu łożysk mostowych.

Wymagania dotyczące weryfikacji montażu łożysk mostowych

1.11 Weryfikację przeprowadza się w odniesieniu do montażu łożysk mostowych poprzez inspekcję zgodnie z normą BS EN 1337-10 [nr ref. 11.N], CS 450 [nr ref. 2.N] oraz wymaganiami producenta łożysk mostowych.

1.12 Inspekcję montażu łożysk mostowych przeprowadza się jeden raz po zakończeniu montażu łożysk mostowych.

1.13 Wymagania dotyczące „Weryfikacji” zawarte w sekcji 14 GC 101 [nr ref. 1.N] mają zastosowanie do inspekcji montażu łożysk mostowych.

Wymagania dotyczące dokumentacji montażu łożysk mostowych

1.14 Po zakończeniu montażu łożyska należy przedłożyć następującą dokumentację dotyczącą montażu każdego łożyska mostowego: Pakiet informacji o łożysku mostowym.

1.15 Wymagania dotyczące „Dokumentacji” zawarte w sekcji 2 GC 101 mają zastosowanie do Pakietu informacji o łożysku mostowym.

1.16 Pakiet informacji o łożysku mostowym zawiera:

1. sprawozdania i rejestry dotyczące transportu, przechowywania i montażu zgodnie z wymaganiami normy BS EN 1337-11 [nr ref. 18.N]; oraz
2. informacje na temat przyszłej konserwacji.

1.17 Informacje na temat przyszłej konserwacji łożysk mostowych zawarte w Pakiecie informacji o łożysku mostowym zawierają:

1. wymagania dotyczące łożysk, które mają zostać wymienione w przyszłości;
2. szczegóły dotyczące sposobu demontażu, konserwacji lub wymiany środków ochronnych do celów kontroli lub konserwacji łożyska;
3. metody demontażu i ponownego ustawiania, w tym sekwencje i kolejność czasowa;
4. szczególne wymagania dotyczące konserwacji, w tym czyszczenie, smarowanie, pomiary i wymagane odstępy czasowe.

2. Przygotowanie powierzchni i ochrona przed korozją łożysk mostowych

2.1 Przygotowanie powierzchni i ochrona przed korozją stali w łożyskach mostowych muszą być zgodne z normą BS EN 1337-9 [nr ref. 13.N] i CC 486 [nr ref. 6.N].

2.2 Przygotowanie powierzchni stali w łożyskach mostowych musi być zgodne z punktem „Systemy ochrony stali w łożyskach mostowych i elementach złącznych pokrytych metalem w celu ochrony konstrukcji stalowych przed korozją” w sekcji 6 normy CC 486 [nr ref. 6.N].

Przygotowanie powierzchni i ochrona przed korozją na istniejących konstrukcjach, na których mają być zainstalowane nowe łożyska

2.3 Przygotowanie powierzchni i ochrona przed korozją konstrukcji stalowych na istniejących konstrukcjach, na których mają być zainstalowane nowe łożyska mostowe, muszą być zgodne z normą CM 431 [nr ref. 3.N] i CC 487 [nr ref. 4.N].

Weryfikacja przygotowania powierzchni i ochrony przed korozją łożysk mostowych

2.4 Weryfikację zgodności przygotowania powierzchni przeprowadza się poprzez inspekcję wzrokową przez kompetentną osobę zgodnie z normą CC 486 [nr ref. 6.N].

2.5 Częstotliwość inspekcji zgodności przygotowania powierzchni powinna wynosić przed nałożeniem każdej powłoki systemu lakierniczego.

2.6 Wymagania dotyczące „Weryfikacji” zawarte w sekcji 14 normy GC 101 [nr ref. 1.N] mają zastosowanie do inspekcji zgodności przygotowania powierzchni.

2.7 Weryfikację na potrzeby badania powłoki antykorozyjnej przeprowadza akredytowane laboratorium badawcze zgodnie z punktem „Akredytowane laboratorium” w sekcji 16 normy GC 101 [nr ref. 1.N].

2.8 Weryfikacja na potrzeby badania powłoki antykorozyjnej musi być zgodna z normą CC 486 [nr ref. 6.N].

Wymagania dotyczące dokumentacji przygotowania powierzchni do ochrony konstrukcji stalowych przed korozją

2.9 Przed rozpoczęciem stosowania systemu lakierniczego należy przedłożyć następującą dokumentację przygotowania powierzchni: sprawozdanie z inspekcji wzrokowej wymagane w normie CC 486 [nr ref. 6.N].

2.10 Wymagania dotyczące „Dokumentacji” zawarte w sekcji 2 normy GC 101 [nr ref. 1.N] mają zastosowanie do sprawozdań z inspekcji wzrokowej przygotowania powierzchni.

3. Zaprawy do osadzania łożysk mostowych

3.1 Zaprawy do osadzania łożysk mostowych muszą być zgodne z punktem „Zaprawa” w sekcji 1 normy CC 495 [nr ref. 5.N].

4. Odniesienia normatywne

Poniższe dokumenty, w całości lub w części, stanowią odniesienia normatywne dla tego dokumentu i są nieodzowne przy jego stosowaniu. W przypadku dokumentów datowanych zastosowanie ma tylko wskazane wydanie. W przypadku dokumentów niedatowanych zastosowanie ma najnowsze wydanie powołanego dokumentu (łącznie z wszelkimi zmianami).

Nr ref.	Dokument
Nr ref. 1.N	Drogi krajowe. GC 101, „Wymagania ogólne dotyczące specyfikacji robót drogowych”
Nr ref. 2.N	Drogi krajowe. CS 450, „Kontrola konstrukcji drogowych”
Nr ref. 3.N	Drogi krajowe. CM 431, „Malowanie konserwacyjne konstrukcji stalowych”
Nr ref. 4.N	Drogi krajowe. CC 487, „Malowanie konserwacyjne konstrukcji stalowych”
Nr ref. 5.N	Drogi krajowe. CC 495 „Różne”
Nr ref. 6.N	Drogi krajowe. CC 486, „Ochrona konstrukcji stalowych przed korozją”
Nr ref. 7.N	BSI. PD 6703 „Łożyska konstrukcyjne - wytyczne dotyczące stosowania łożysk konstrukcyjnych”
Nr ref. 8.N	BSI. PN-EN 1337-3 „Łożyska konstrukcyjne. Łożyska elastomerowe [norma wyznaczona - CPR]”
Nr ref. 9.N	BSI. PN-EN 1337-1 „Łożyska konstrukcyjne. Postanowienia ogólne”
Nr ref. 10.N	BSI. PN-EN 1337-8 „Łożyska konstrukcyjne. Łożyska prowadzące i łożyska blokujące [norma wyznaczona - CPR]”
Nr ref. 11.N	BSI. PN-EN 1337-10 „Łożyska konstrukcyjne. Przeglądy i utrzymanie”
Nr ref. 12.N	BSI. PN-EN 1337-5 „Łożyska konstrukcyjne. Łożyska garnkowe [norma wyznaczona - CPR]”
Nr ref. 13.N	BSI. PN-EN 1337-9 „Łożyska konstrukcyjne. Zabezpieczenie”
Nr ref. 14.N	BSI. PN-EN 1337-6 „Łożyska konstrukcyjne. Łożyska wahaczowe [norma wyznaczona - CPR]”
Nr ref. 15.N	BSI. PN-EN 1337-4 „Łożyska konstrukcyjne. Łożyska wałkowe [norma wyznaczona - CPR]”
Nr ref. 16.N	BSI. PN-EN 1337-2 „Łożyska konstrukcyjne. Elementy

	ślizgowe”
Nr ref. 17.N	BSI. PN-EN 1337-7 „łożyska konstrukcyjne. Łożyska sferyczne i cylindryczne z PTFE [norma wyznaczona - CPR]”
Nr ref. 18.N	BSI. PN-EN 1337-11 „łożyska konstrukcyjne. Transport, magazynowanie i ustawianie”
Nr ref. 19.N	Drogi krajowe. CD 350, „Projektowanie konstrukcji dróg”

© Prawa autorskie Korony 2024.

Poniższe informacje (z wyjątkiem logo) można wykorzystywać bezpłatnie w dowolnym formacie lub na dowolnym nośniku, zgodnie z warunkami licencji Open Government. Aby zapoznać się z tą licencją, odwiedź witrynę www.nationalarchives.gov.uk/doc/open-government-licence/,

napisz do **Zespołu ds. Polityki Informacyjnej, Archiwum Narodowe, Kew, Londyn TW9 4DU** lub wyślij wiadomość e-mail na adres psi@nationalarchives.gsi.gov.uk.