

2025. gada [datums] pārstrādātās redakcijas 6. grozījuma PROJEKTS

NOVĒRTĒŠANAS PAMATDOKUMENTS

Novērtēšanas pamatdokuments attiecībā uz metāliskiem materiāliem, kas nonāk saskarē ar dzeramo ūdeni^{1,2}

Projekts

Federālā vides aģentūra
II 3.4. nodaļa
Heinrich-Heine-Str. 12
08645 Bad Elster

¹ Paziņots saskaņā ar Eiropas Parlamenta un Padomes 2015. gada 9. septembra Direktīvu (ES) 2015/1535, ar ko nosaka informācijas sniegšanas kārtību tehnisko noteikumu un Informācijas sabiedrības pakalpojumu noteikumu jomā (OV L 241, 17.9.2015., 1. lpp.).

² Paziņots ar numuru 2025/xxx/D.

Grozījumi

Novērtēšanas pamatdokumentu groza šādi.

I. Pielikumā “Dzeramajam ūdenim higiēniski piemērotu metālisko materiālu pozitīvais saraksts” iekļauj jaunu 2.9. punktu “Vara, cinka un magnija sakausējumi” un materiālu CuZn41Mg:

2.9 Vara, cinka un magnija sakausējumi

2.9.1 Kategorijas robežvērtības

Sakausējuma sastāvdaļas (% (m/m)):

Cu	Zn	Mg
56,0–66,0 %	Atlikums	0,1–1,5 %

Ne novēršami piemaisījumi (% (m/m)):

Al	Fe	Ni	Pb
≤ 0,3 %	≤ 0,5 %	≤ 0,2 %	≤ 0,10 %

2.9.2 Atsauces materiāls

Sakausējuma sastāvdaļas (% (m/m)):

Cu	Zn	Mg
57,0–60,0 %	Atlikums	0,4–0,5 %

Ne novēršami piemaisījumi (% (m/m)):

Al	Fe	Ni	Pb
≤ 0,1 %	≤ 0,3 %	0,15–0,25 %	0,06–0,10 %

Elementi, kas jānosaka salīdzinošajā testēšanā saskaņā ar DIN EN 15664-1 kontaktūdenī: svins, varš, niķelis, cinks

Būtiskākais testējamais ūdens:

testējamais ūdens 1 un 2 saskaņā ar DIN EN 15664-2

2.9.3 CuZn41Mg

Nosaukums	Izstrādājumu grupa
CuZn41Mg	B–D

Sakausējuma sastāvdaļas (% (m/m)):

Cu	Zn	Mg
57,0–60,0 %	Atlikums	0,1–0,5 %

Ne novēršami piemaisījumi (% (m/m)):

Al	Fe	Ni	Pb
≤ 0,1 %	≤ 0,3 %	≤ 0,2 %	≤ 0,10 %

II. Saistībā ar jaunā 2.9. punkta iekļaušanu pielikumā “Dzeramajam ūdenim higiēniski piemērotu metālisko materiālu pozitīvais saraksts” pārnumurē nākamos 2. punkta apakšpunktus.

III. Pielikumā “Dzeramajam ūdenim higiēniski piemērotu metālisko materiālu pozitīvais saraksts” iekļauj jaunu 2.17. punktu (atbilstīgi jaunajai numerācijai, kas izriet no iepriekš minētās pārnumurēšanas) “Vara, cinka un silīcija sakausējumi” un materiālu CC761S (CuZn16Si4-C):

III.17. Vara, cinka un silīcija sakausējumi

III.17.1. Kategorijas robežvērtības

Sakausējuma sastāvdaļas (% (m/m)):

Cu	Zn	Si
80,0–90,0 %	Atlikums	1,0–5,0 %

Nenovēršami piemaisījumi (% (m/m)):

Al	Fe	Mn	Ni	P	Pb	Sb	Sn
≤ 0,1 %	≤ 0,2 %	≤ 0,05 %	≤ 0,1 %	≤ 0,05 %	≤ 0,1 %	≤ 0,05 %	≤ 0,3 %

2.17.2 Atsauces materiāls

Sakausējuma sastāvdaļas (% (m/m)):

Cu	Zn	Si
81,0–83,0 %	Atlikums	3,0–3,75 %

Nenovēršami piemaisījumi (% (m/m)):

Al	Fe	Mn	Ni	P	Pb	Sb	Sn
≤ 0,1 %	≤ 0,2 %	≤ 0,04 %	0,09–0,15 %	≤ 0,03 %	0,09–0,15 %	0,03–0,05 %	≤ 0,3 %

Elementi, kas jānosaka salīdzinošajā testēšanā saskaņā ar DIN EN 15664-1 kontaktūdenī: antimons, svins, varš, niķelis, cinks

Būtiskākais testējamais ūdens:

testējamais ūdens 1 saskaņā ar DIN EN 15664-2

2.17.3 Materiāli, kas ir piemēroti lietošanai dzeramā ūdens sistēmās

2.17.3.1 CC761S (CuZn16Si4-C)

Nosaukums	Izstrādājumu grupa
CC761S* (CuZn16Si4-C)	B-D

** Papildu sastāva ierobežojumi (sk. tālāk) salīdzinājumā ar standartizēto CC761S sastāvu Eiropā.

Sakausējuma sastāvdaļas (% (m/m)):

Cu*	Zn	Si*
81,0–83,0	Atlikums	3,0–4,5

%		%
---	--	---

Nenovēršami piemaisījumi (% (m/m)):

Al	Fe	Mn*	Ni*	P	Pb*	Sb	Sn
≤ 0,1 %	≤ 0,2 %	≤ 0,04 %	≤ 0,1 %	≤ 0,03 %	≤ 0,1 %	≤ 0,05 %	≤ 0,3 %

Šim materiālam ir nepieciešama termiska apstrāde, lai izvairītos no selektīvas korozijas, samazinot β fāzi.

IV. Saistībā ar jaunā 2.17. punkta iekļaušanu pielikumā “Dzeramajam ūdenim higiēniski piemērotu metālisko materiālu pozitīvais saraksts” pārnumurē nākamos 2. punkta apakšpunktus.

V. Pielikuma “Dzeramajam ūdenim higiēniski piemērotu metālisko materiālu pozitīvais saraksts” 2.18. punktā (atbilstīgi jaunajai numerācijai, kas izriet no iepriekš minētās pārnumurēšanas) kategorijā “Vara, cinka, silīcija un fosfora sakausējumi” vara kategorijas zemāko robežvērtību maina uz “58,0 % (m/m)” un silīcija kategorijas zemāko robežvērtību maina uz “0,10 % (m/m)”.

VI. Pielikuma “Dzeramajam ūdenim higiēniski piemērotu metālisko materiālu pozitīvais saraksts” 2.18. punktā (atbilstīgi jaunajai numerācijai, kas izriet no iepriekš minētās pārnumurēšanas) kategorijā “Vara, cinka, silīcija un fosfora sakausējumi” kā 2.18.3.3. punktu iekļauj materiālu CW728R-DW (CuZn40SiP):

2.18.3.3 CW728R-DW (CuZn40SiP) (ieraksts ir spēkā līdz 2026. gada 30. jūnijam)

Nosaukums	Izstrādājumu grupa
CW728R-DW (CuZn40SiP)	B-D

Sakausējuma sastāvdaļas (% (m/m)):

Cu	Zn	Si	P
58,5–60,5 %	Atlikums	0,10–0,3 %	0,10–0,20 %

Nenovēršami piemaisījumi (% (m/m)):

Al	Fe	Mn	Ni	Pb	Sn
≤ 0,05 %	≤ 0,2 %	≤ 0,05 %	≤ 0,10 %	≤ 0,10 %	≤ 0,2 %

VII. Pielikuma “Dzeramajam ūdenim higiēniski piemērotu metālisko materiālu pozitīvais saraksts” 2.18. punktā (atbilstīgi jaunajai numerācijai, kas izriet no iepriekš minētās pārnumurēšanas) kategorijā “Vara, cinka, silīcija un fosfora sakausējumi” kā 2.18.3.4. punktu iekļauj materiālu CW726R-DW (CuZn36SiP):

2.18.3.4 CW726R-DW (CuZn36SiP) (ieraksts ir spēkā līdz 2026. gada 30. jūnijam)

Nosaukums	Izstrādājumu grupa
-----------	--------------------

	grupa
CW726R-DW* (CuZn36Si1P)	B-D

* * Papildu sastāva ierobežojumi (sk. tālāk) salīdzinājumā ar standartizēto CW726R-DW sastāvu Eiropā.

Sakausējuma sastāvdaļas (% (m/m)):

Cu	Zn	Si	P
60,5-64,5 %	Atlikums	0,7-1,3 %	0,01-0,10 %

Nenovēršami piemaisījumi (% (m/m)):

Al*	Fe	Mn*	Ni*	Pb*	Sn
≤ 0,05 %	≤ 0,2 %	≤ 0,05 %	≤ 0,05 %	≤ 0,09 %	≤ 0,2 %