

PROJEKT siódmej poprawki do wersji przekształconej z dnia xx.xx.2025 r.

PODSTAWA OCENY

Podstawa oceny materiałów metalowych przeznaczonych do kontaktu z wodą pitną^{1,2}

¹ Notyfikowano zgodnie z dyrektywą (UE) 2015/1535 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 9 września 2015 r. ustanawiającą procedurę udzielania informacji w dziedzinie przepisów technicznych oraz zasad dotyczących usług społeczeństwa informacyjnego (Dz.U. L 241 z 17.9.2015, s. 1).

² Notyfikowano pod numerem 2025/xxx/D

Zmiany

Wprowadza się następujące zmiany:

I. W pkt 2.1.3.7 załącznika dodaje się znak * dla nieuniknionych elementów towarzyszących P i Si.

II. W pkt 2.1.3.8 załącznika dodano znak * dla nieuniknionych elementów towarzyszących P i Si.

III. W pkt 2.2.1 załącznika granica kategorii otrzymuje brzmienie:

- a) **Górna granica kategorii Al zostaje zastąpiona wartością 0,9 % (m/m).**
- b) **Pierwiastki Ni o zawartości $\leq 0,05$ % (m/m) i Si o zawartości $\leq 0,05$ % (m/m) dodaje się jako nieuniknione pierwiastki towarzyszące.**

IV. W pkt 2.2.2 załącznika dodaje się elementy Ni o zawartości 0,03-0,05 % (m/m) oraz Si o zawartości $\leq 0,05$ % (m/m) jako nieuniknione elementy towarzyszące.

V. W pkt 2.2 załącznika dodaje się materiał CuZn39Al-C jako nowy pkt 2.2.3.2:

2.2.3.2 CuZn39Al-C

Oznaczenie	Wyrób Grupa
CuZn39Al-C	B - D

Składniki stopu (% (m/m)):

Cu	Zn	Al
58,0 % - 63,0 %	Pozostałe	0,3 % - 0,9 %

Nieuniknione pierwiastki towarzyszące (% (m/m)):

Fe	Ni	Pb	Si	Sn
$\leq 0,3$ %	$\leq 0,05$ %	$\leq 0,1$ %	$\leq 0,05$ %	$\leq 0,3$ %

VI. W załączniku, w pkt. 2.11.3.1 wprowadza się następujące zmiany:

- a) **Do oznaczenia w tabeli dodaje się oznaczenie *.**
- b) **Oznaczenie * dodaje się do składnika stopu Pb.**
- c) **Skreśla się wyjaśnienie znaku * „Dodatkowe ograniczenia dotyczące składu (zob. poniżej) w porównaniu ze standardowym europejskim składem CC757S”.**

VII. W załączniku, w pkt. 2.12.3.1 wprowadza się następujące zmiany:

- a) **Do oznaczenia w tabeli dodaje się oznaczenie *.**
- b) **Oznaczenie * dodaje się do składnika stopu Pb.**

- c) Dodaje się wyjaśnienie znaku * „Dodatkowe ograniczenia dotyczące składu (zob. poniżej) w porównaniu ze standardowym europejskim składem CC770S”.

VIII. W załączniku dodaje się nowy pkt 2.15 „Stopy miedzi, cynku, bizmutu i aluminium” z materiałem CuZn38Bi1Al-C w brzmieniu:

2.15 Stopy miedzi, cynku, bizmutu i glinu

2.15.1 Granice kategorii

Składniki stopu (% (m/m)):

Cu	Zn	Bi	Al
≥ 58,0 %	Pozostałe	0,2 % - 1,6 %	0,2 % - 1,0 %

Nieuniknione pierwiastki towarzyszące (% (m/m)):

Fe	Mn	Ni	Pb	Si	Sn
≤ 0,5 %	≤ 0,1 %	≤ 0,05 %	≤ 0,1 %	≤ 0,1 %	≤ 0,5 %

2.15.2 Materiał referencyjny

Składniki stopu (% (m/m)):

Cu	Zn	Bi	Al
58,0 % - 63,0 %	Pozostałe	1,3 % - 1,6 %	0,3 % - 0,6 %

Nieuniknione pierwiastki towarzyszące (% (m/m)):

Fe	Mn	Ni	Pb	Si	Sn
≤ 0,3 %	≤ 0,05 %	0,03 % - 0,05 %	0,09 % - 0,15 %	≤ 0,05 %	≤ 0,5 %

Elementy, które należy określić w badaniach porównawczych zgodnie z normą DIN EN 15664-1 w wodzie stykowej: Aluminium, bizmut, ołów, miedź, nikiel, cynk

Najbardziej krytyczna woda do badań:

Woda do badań 1 i 2 zgodnie z DIN EN 15664-2

2.15.3 Materiały nadające się do stosowania w systemach wody pitnej

2.15.3.1 CuZn38Bi1Al-C

Oznaczenie	Wyrób Grupa
CuZn38Bi1Al-C	B - D

Składniki stopu (% (m/m)):

Cu	Zn	Bi	Al
58,0 % - 63,0 %	Pozostałe	0,3 % - 1,6 %	0,3 % - 0,9 %

Nieuniknione pierwiastki towarzyszące (% (m/m)):

Fe	Mn	Ni	Pb	Si	Sn
----	----	----	----	----	----

$\leq 0,3$ %	$\leq 0,05$ %	$\leq 0,05$ %	$\leq 0,1$ %	$\leq 0,05$ %	$\leq 0,5$ %
-----------------	------------------	------------------	-----------------	------------------	-----------------

IX. W załączniku dodanie nowego punktu 2.15 powoduje przesunięcie kolejnych numerów w punkcie 2.

X. W załączniku, pkt 2.17.3.1 (nowa numeracja!) otrzymuje brzmienie:

a) dodaje się standardowe oznaczenie CC470K

b) CuSn4Zn2PS umieszczono za nim w nawiasach.

XI. W pkt 2.19.1 (nowa numeracja!) załącznika maksymalną zawartość nieuniknionego elementu towarzyszącego Sn zastępuje się wartością 0,2 % (m/m).

XII. W załączniku pkt 2.19.3.1 (nowa numeracja!) wprowadza się następujące zmiany:

a) Górna granica zawartości nieuniknionego składnika towarzyszącego Sn zostaje zastąpiona wartością 0,2 % (m/m).

b) Do oznaczenia w tabeli dodaje się oznaczenie *.

c) Do nieuniknionego elementu towarzyszącego Sn dodaje się znak *.

d) Dodano wyjaśnienie znaku * „Dalsze ograniczenia dotyczące składu (zob. poniżej) w porównaniu ze standardowym europejskim składem CW724R”.

XIII. W załączniku pkt 2.19.3.2 (nowa numeracja) otrzymuje brzmienie:

a) Górna granica zawartości nieuniknionego składnika towarzyszącego Sn zostaje zastąpiona wartością 0,2 % (m/m).

b) Do oznaczenia w tabeli dodaje się oznaczenie *.

c) Do nieuniknionego elementu towarzyszącego Sn dodaje się znak *.

d) Dodano wyjaśnienie znaku * „Dalsze ograniczenia dotyczące składu (zob. poniżej) w porównaniu ze standardowym europejskim składem CW768S”.

XIV. W załączniku dodaje się nowy pkt 2.20 „Stopy miedzi, cynku, krzemu, cyny i fosforu” z materiałem CW729R (CuZn29Si1SnP) w brzmieniu:

2.20 Stopy miedzi, cynku, krzemu, cyny i fosforu

2.20.1 Granice kategorii

Składniki stopu (% (m/m)):

Cu	Zn	Si	Sn	P
58,0 % - 80,0 %	Pozostałe	0,10 % - 5,5 %	0,2 % - 0,5 %	0,01 % - 0,3 %

Nieuniknione pierwiastki towarzyszące (% (m/m)):

Al	Fe	Mn	Ni	Pb
≤ 0,1 %	≤ 0,5 %	≤ 0,05 %	≤ 0,2 %	≤ 0,1 %

2.20.2 Materiał referencyjny

Składniki stopu (% (m/m)):

Cu	Zn	Si	Sn	P
68,5 % - 70,5 %	Pozostałe	1,30 % - 1,43 %	0,15 % - 0,35 %	0,10% - 0,15 %

Nieuniknione pierwiastki towarzyszące (% (m/m)):

Al	Fe	Mn	Ni	Pb
≤ 0,05 %	≤ 0,1 %	≤ 0,05 %	0,06-0,10 %	0,09 % - 0,15 %

Elementy, które należy określić w badaniach porównawczych zgodnie z normą DIN EN 15664-1 w wodzie stykowej: Ołów, miedź, nikiel, cynk

Najbardziej krytyczna woda do badań:

Woda do badań 1 zgodnie z DIN EN 15664-2

2.20.3 Materiały nadające się do stosowania w systemach wody pitnej

2.20.3.1 CW729R-DW (CuZn29Si1SnP)

Oznaczenie	Wyrób Grupa
CW729R-DW (CuZn29Si1SnP)	B - D

Składniki stopu (% (m/m)):

Cu	Zn	Si	Sn
68,5 % - 70,5 %	Pozostałe	1,30 % - 1,55 %	0,15 % - 0,35 %

Nieuniknione pierwiastki towarzyszące (% (m/m)):

Al	Fe	Mn	Ni	Pb
≤ 0,05 %	≤ 0,1 %	≤ 0,05 %	≤ 0,10 %	≤ 0,10 %

XV. W załączniku dodanie nowego punktu 2.20 powoduje przesunięcie kolejnych numerów w punkcie 2.

XVI. W załączniku dodaje się nowy pkt 2.21 „Stopy miedzi, cynku, manganu, krzemu, cyny i aluminium” z materiałem CuZn36Mn1Si1Sn1Al-C:

2.21 Stopy miedzi, cynku, manganu, krzemu, cyny i aluminium

2.21.1 Granice kategorii

Składniki stopu (% (m/m)):

Cu	Zn	Mn	Si	Sn	Al
≥ 58,0 %	Pozostałe	0,2 % - 2,0 %	0,2 % - 2,0 %	0,4 % - 1,5 %	0,02 % - 1,0 %

Nieuniknione pierwiastki towarzyszące (% (m/m)):

Fe	Ni	P	Pb
≤ 0,3 %	≤ 0,2 %	≤ 0,3 %	≤ 0,1 %

2.21.2 Materiał referencyjny

Składniki stopu (% (m/m)):

Cu	Zn	Mn	Si	Sn	Al
58,0 % - 63,0 %	Pozostałe	1,6 % - 2,0 %	0,2 % - 1,1 %	0,4 % - 1,5 %	0,02 % - 0,46 %

Nieuniknione pierwiastki towarzyszące (% (m/m)):

Fe	Ni	P	Pb
≤ 0,3 %	0,09 % - 0,15 %	≤ 0,3 %	0,09 % - 0,15 %

Elementy, które należy określić w badaniach porównawczych zgodnie z normą DIN EN 15664-1 w wodzie stykowej: Aluminium, ołów, miedź, nikiel, mangan, cynk

Najbardziej krytyczna woda do badań:

Woda do badań 1 zgodnie z DIN EN 15664-2

2.21.3 Materiały nadające się do stosowania w systemach wody pitnej

2.21.3.1 CuZn36Mn1Si1Sn1Al-C

Oznaczenie	Wyrób Grupa
CuZn36Mn1Si1Sn1Al-C	B - D

Składniki stopu (% (m/m)):

Cu	Zn	Mn	Si	Sn	Al
58,0 % - 63,0 %	Pozostałe	0,2 % - 2,0 %	0,2 % - 2,0 %	0,4 % - 1,5 %	0,02 % - 0,9 %

Nieuniknione pierwiastki towarzyszące (% (m/m)):

Fe	Ni	P	Pb
≤ 0,3 %	≤ 0,1 %	≤ 0,3 %	≤ 0,10 %

XVII. W załączniku dodanie nowego punktu 2.21 powoduje przesunięcie kolejnych numerów w punkcie 2.

XVIII. W załączniku pkt 2.22.3.3 (nowa numeracja!) wprowadza się następujące zmiany:

- a) dodaje się standardowe oznaczenie CW245E-DW.**
- b) CuSi4Zn4MnP umieszczono za nim w nawiasach.**
- c) do oznaczenia w tabeli dodaje się znak *.**
- d) do nieuniknionego elementu towarzyszącego Ni dodaje się znak *.**
- e) dodano wyjaśnienie znaku * „Dalsze ograniczenia dotyczące składu (patrz poniżej) w porównaniu ze standardowym europejskim składem CW245E”.**

XIV. W załączniku pkt 2.22.3.4 (nowa numeracja!) wprowadza się następujące zmiany:

- a) dodaje się standardowe oznaczenie CW246E-DW.**
- b) CuSi4Zn9MnP umieszczono za nim w nawiasach.**
- c) do oznaczenia w tabeli dodaje się znak *.**
- d) do nieuniknionego elementu towarzyszącego Ni dodaje się znak *.**

e) dodaje się wyjaśnienie znaku * „Dalsze ograniczenia dotyczące składu (zob. poniżej) w porównaniu ze standardowym europejskim składem CW246E”.

Projekt