

Izmjene Uredbe Vlade br. 339 od 25. travnja 2006. „Propisi o zahtjevima za projektiranje, ugradnju, postupke ocjenjivanja sukladnosti i nadzor tržišta spremnika za skladištenje opasnih kemijskih tvari i kemijskih pripravaka (proizvoda)”

*Izdano na temelju članka 7. stavaka 1.
i 2. Zakona o ocjenjivanju sukladnosti*

Uredba Vlade br. 339 od 25. travnja 2006. „Propisi o zahtjevima za projektiranje, ugradnju, postupke ocjenjivanja sukladnosti i nadzor tržišta spremnika za skladištenje opasnih kemijskih tvari i kemijskih pripravaka (proizvoda)” (Latvijas Vēstnesis, 2006., br. 72; 2008., br. 134; 2009., br. 161; 2018., br. 245) kako slijedi:

1. Naslov uredbe izmijenjen je kako slijedi:

„Propisi o zahtjevima za projektiranje, ugradnju, postupke ocjenjivanja sukladnosti i nadzor tržišta spremnika za skladištenje opasnih kemijskih tvari i smjesa”.

2. Stavak 1. preformuliran je kako slijedi:

„1. Ovim se propisom utvrđuju bitni zahtjevi za projektiranje, proizvodnju i ugradnju stacionarnih spremnika namijenjenih skladištenju opasnih kemijskih tvari i smjesa iz stavka 3. ovih Propisa (dalje u tekstu ‚spremnik’), okvir za praćenje njihove sukladnosti, institucija odgovorna za nadzor tržišta i postupci za provođenje nadzora tržišta kako bi se osiguralo da se pravilnom upotrebom uklone sve prijetnje ljudskom životu, zdravlju i okolišu.”

3. Stavak 2. preformuliran je kako slijedi:

„2. Ovaj se propis primjenjuje na spremnike namijenjene skladištenju opasnih kemijskih tvari i smjesa iz stavka 3. ovih Propisa, ako je tlak pare ili plina koji te tvari vrše iznad razine tekućine manji od 0,5 bara, osim spremnika koji su tehnološke komponente:

2.1. opreme koja je posebno namijenjena za uporabu u radioaktivnom okruženju i koja u slučaju nesreće može dovesti do ispuštanja radioaktivnih tvari;

2.2. opreme za kontrolu bušotine koja se koristi u industriji vađenja i istraživanja nafte, plina ili geotermalne energije, kao i u podzemnim skladištima za održavanje i kontrolu tlaka;

2.3. pokretne tlačne opreme, koja je regulirana zakonima i propisima o prijevozu opasnih tvari cestom, željeznicom i vodom;

2.4. pokretne tlačne opreme regulirane međunarodnim ugovorima o zračnom prometu;

2.5. nepokretne tlačne opreme regulirane zakonima i propisima koji se odnose na tlačnu opremu i njezine sklopove.”

4. Stavak 3. preformuliran je kako slijedi:

„3. U spremniku se skladište sljedeće opasne tekuće i plinovite kemikalije te tekuće i plinovite smjese:

3.1. tekuće ili plinovite tvari koje su u skladu s Uredbom (EZ) br. 1272/2008 Europskog parlamenta i Vijeća od 16. prosinca 2008. o razvrstavanju, označivanju i pakiranju tvari i smjesa, o izmjeni i stavljanju izvan snage Direktive 67/548/EEZ i Direktive 1999/45/EZ i o izmjeni Uredbe (EZ) br. 1907/2006 (dalje u tekstu „Uredba br. 1272/2008”) označene kao zapaljive tekućine 1. ili 2. kategorije, eksplozivni materijali podskupine 1.1., 1.2. ili 1.3., zapaljivi plinovi 1. ili 2. kategorije, oksidirajuće tekućine 1., 2. ili 3. kategorije, oksidirajući plinovi 1. kategorije, ako njihova količina prelazi 2,5 m³;

3.2. dizelska goriva, tekuća goriva i zapaljive tekućine koje su u skladu s Uredbom br. 1272/2008 označene kao zapaljive tekućine 3. kategorije, ako njihova količina prelazi 10 m³;

3.3. tekuće ili plinovite tvari koje su u skladu s Uredbom br. 1272/2008 označene kao akutno toksične tvari 1., 2. ili 3. kategorije, toksičnosti za specifične ciljane organe kategorije 1. nakon jednokratnog ili ponovljenog izlaganja, nagrizanja metala kategorije 1, nagrizanja kože kategorije 1.A, 1.B, 1.C, nadražujućeg djelovanja na kožu kategorije 2, kronične opasnosti za vodeni okoliš kategorije 1, 2, 3 ili 4, akutne opasnosti za vodeni okoliš kategorije 1, ako količina prelazi 1 m³.

5. stavak 4.¹ dopunjuje se kako slijedi:

„4.¹ Propisi o spremnicima sadržani u ovim odredbama, uz iznimku zahtjeva za materijale spremnika, ne primjenjuje se na spremnike izgrađene na licu mjesta kao konstrukcije.”

6. Stavak 7. mijenja se kako slijedi:

„7. Ispunjavanje zahtjeva ovih Propisa osigurava osoba upisana u trgovački registar – proizvođač industrijski proizvedenih spremnika, njegov ovlašteni zastupnik ili distributer (također osoba koja projektira i proizvodi spremnik za vlastitu uporabu) (dalje u tekstu „proizvođač”).”

7. Podstavak 8.1. mijenja se i glasi kako slijedi:

„8.1. akreditiralo nacionalno akreditacijsko tijelo u skladu sa zakonima i propisima koji se odnose na ocjenjivanje, akreditaciju i nadzor tijela za ocjenjivanje sukladnosti ili drugo akreditacijsko tijelo države članice Europske unije;”.

8. Stavak 9. mijenja se kako slijedi:

„9. Nacionalno akreditacijsko tijelo ocjenjuje i redovito provjerava sukladnost certifikacijskog tijela sa zahtjevima iz stavka 8. ovih Propisa.”

9. Stavak 10. mijenja se kako slijedi:

„10. U Latviji je dopušteno nuditi na tržište – prodavati ili stavljati u uporabu – spremnike koji su u skladu sa zahtjevima ovih Propisa ili koji su proizvedeni ili stavljeni u promet u bilo kojoj državi članici Europske unije ili Turskoj, ili u bilo kojoj državi Europskog gospodarskog prostora, ako se pravnim propisima predmetne države osigurava usklađenost sa zahtjevima koji su jednakovrijedni ovim Propisima. Uzajamno priznavanje primjenjuje se i na ocjene sukladnosti koje izdaju tijela akreditirana u drugim državama članicama Europske unije, Turskoj ili zemljama Europskog gospodarskog prostora.”

10. Stavak 13. preformuliran je kako slijedi:

„13. Centar za zaštitu prava potrošača (dalje u tekstu ‚tijelo za nadzor tržišta’) provodi mjere navedene u zakonima i propisima kojima se uređuje tehnički nadzor spremnika, osiguravajući da se na tržište u Latviji stavljaju samo oni spremnici koji, kada su pravilno ugrađeni i upotrijebljeni, ne predstavljaju rizik za ljudski život, zdravlje ili okoliš.”

11. Stavak 15. mijenja se kako slijedi:

„15. Certifikacijsko tijelo pisanim putem obavještava tijela za nadzor tržišta o svakom odbijanju izdavanja potvrde o ocjenjivanju sukladnosti za spremnik. Osim toga, na obrazloženi zahtjev tijela za nadzor tržišta, certifikacijsko tijelo dostavlja informacije o izdanim potvrdama o sukladnosti i svim njihovim dopunama.”

12. Stavak 17. mijenja se kako slijedi:

„17. Pri projektiranju i proizvodnji spremnika proizvođač odabire odgovarajuće rješenje sljedećim redoslijedom:

17.1. otklanja ili, u mjeri u kojoj je to moguće, smanjuje opasnost od nesreće;

17.2. provodi odgovarajuće zaštitne mjere ako se opasnost od nesreće ne može u potpunosti ukloniti;

17.3. informira korisnike o mogućim opasnostima od nesreće i specificira potrebne zaštitne mjere kako bi se smanjila opasnost od nesreće tijekom ugradnje ili korištenja spremnika.”

13. Stavak 18. mijenja se kako slijedi:

„18. Proizvođač ili njegov ovlašteni zastupnik odgovorni su za sukladnost spremnika koji će se proizvoditi sa zahtjevima utvrđenima u ovom poglavlju.”

14. Stavak 19. preformuliran je kako slijedi:

„19. Pri projektiranju spremnika proizvođač spremnika analizira i procjenjuje rizike povezane s tvari koja će se pohranjivati kako bi se osigurala sigurna uporaba spremnika tijekom njegova očekivanog vijeka trajanja.

15. Podstavak 23.3. mijenja se i glasi kako slijedi:

„23.3. količina emisija kemijskih tvari ili smjesa;”.

16. Podstavak 23.5. mijenja se i glasi kako slijedi:

„23.5. razgradnja nestabilnih kemikalija ili smjesa.”

17. Stavak 35. mijenja se kako slijedi:

„35. Proizvođač odgovarajućim tehnikama i postupcima osigurava potpunu provedbu projektnih specifikacija spremnika, posebno pridržavajući se sljedećih uvjeta:

35.1. priprema sastavnih elemenata (na primjer, uklanjanje privremenih spojeva) ne smije uzrokovati oštećenja, pukotine ili promjene mehaničkih svojstava materijala koje bi mogle smanjiti sigurnost spremnika;

35.2. materijali za povezivanje i spojne zone moraju biti bez vanjskih (površinskih) i unutarnjih oštećenja koja bi mogla smanjiti sigurnost spremnika;

35.3. priključci koji se ne mogu rastaviti i koji se ne mogu odvojiti bez postupaka koji oštećuju materijale (dalje u tekstu ‚trajni priključci’) moraju ispunjavati minimalne zahtjeve utvrđene za materijale koji se spajaju (osim ako su u projektnim specifikacijama propisani posebni zahtjevi);

35.4. sastavne dijelove spremnika koji su izravno opterećeni i sastavne dijelove koji su izravno pričvršćeni na njih (npr. zavareni ili zalemljeni) spojili su zavarivači certificirani u skladu s postupcima utvrđenima u zakonima i propisima o certificiranju stručnih kvalifikacija zavarivača metalnih materijala unutar reguliranog područja. Te postupke odobrava certifikacijsko tijelo u skladu sa zahtjevima utvrđenima u primjenjivim normama;

35.5. ispitivanja bez razaranja trajnih spojeva sastavnih dijelova spremnika obavljaju operateri detektora grešaka certificirani u skladu s postupcima utvrđenima zakonima i propisima o certificiranju stručnih kvalifikacija operatera detektora grešaka unutar reguliranog područja;

35.6. u odgovarajućoj fazi proizvodnje spremnika potrebna je odgovarajuća toplinska obrada ako se tijekom postupka proizvodnje svojstva materijala mogu promijeniti do te mjere da sigurnost spremnika može biti narušena;

35.7. materijali koji utječu na konstrukcijsku sigurnost spremnika označuju se (identificiraju) na način kojim se osigurava zadržavanje identifikacije podrijetla materijala u svim fazama proizvodnje, sve do konačne ocjene dovršenog spremnika.”

18. Stavak 37. preformuliran je kako slijedi:

„37. Kako bi se ocijenila sukladnost spremnika sa zahtjevima ovih Propisa, proizvođač spremnika u tehničku dokumentaciju uključuje sljedeće informacije o projektnom rješenju, proizvodnji i uporabi:

37.1. opći opis spremnika;

37.2. nacrt montaže konstrukcije, nacrti sastavnih dijelova, nacrti montažne jedinice i drugi potrebni nacrti i dijagrami;

37.3. opisi i objašnjenja rada nacrti i dijagrama iz podstavka 37.2. ovih Propisa;

37.4. popis primjenjivih normi koje se u cijelosti ili djelomično primjenjuju ili, ako se te norme ne primjenjuju, opis rješenja koja su primijenjena kako bi se ispunili zahtjevi ovih Propisa;

37.5. projektni proračuni, rezultati provjera i provedenih ispitivanja. Ako se u glavnim konstrukcijama spremnika upotrebljavaju sintetički materijali, navode se informacije o graničnim vrijednostima koje karakteriziraju taj materijal u predviđenim uvjetima uporabe;

37.6. informacije o ispitivanjima provedenima tijekom proizvodnje spremnika;

37.7. informacije o dokazima o stručnoj osposobljenosti zaposlenika koji su obavili poslove iz podstavaka 35.4. i 35.5. ovih Propisa;

37.8. opise postupaka priključenja iz podstavka 35.4. ovih Propisa i njihova odobrenja;

37.9. upute za uporabu spremnika u skladu sa stavcima 43. i 44. ovih Propisa;

37.10. tvari koje su štetne za materijale spremnika.”

19. Stavak 38. mijenja se kako slijedi:

„38. Proizvođač provodi sve potrebne mjere kako bi osigurao sukladnost proizvedenih spremnika sa zahtjevima ovih Propisa i tehničkom dokumentacijom iz stavka 37. ovih Propisa tijekom postupka proizvodnje ili izrade, osim u slučajevima iz stavka 11. ovih Propisa.”

20. Podstavak 39.1. mijenja se i glasi kako slijedi:

„39.1. adresa, ime i prezime ili naziv poduzeća proizvođača;”.

21. Podstavak 39.5. mijenja se i glasi kako slijedi:

„39.5. identifikacijski broj certifikacijskog tijela koje je provelo ocjenjivanje sukladnosti odgovarajućeg spremnika;”.

22. Podstavak 40.5. mijenja se i glasi kako slijedi:

„40.5. označivanje opasnih kemijskih tvari ili smjesa koje treba skladištiti u skladu s Uredbom (EZ) br. 1272/2008.”

23. Stavak 43. mijenja se kako slijedi:

„43. Proizvođač spremnika mora sastaviti upute za uporabu spremnika. Upute moraju sadržavati potrebne sigurnosne informacije o:

43.1. ugradnji i uporabi spremnika, kao i sigurnosne mjere koje treba poduzeti pri stavljanju u uporabu spremnika;

43.2. tehničkom održavanju i nadzoru (uključujući provjere koje provodi korisnik);

43.3. mogućim prijetnjama od nesreće i naznake o tome koje su zaštitne mjere potrebne kako bi se smanjila opasnost od nesreće tijekom ugradnje i uporabe spremnika.”

24. Briše se podstavak 46.8.

25. Stavak 48. mijenja se kako slijedi:

„48. Proizvođač spremnika mora:

48.1. odrediti vrijednosti potrebne za projektne proračune spremnika u skladu sa stavkom 22. ovih Propisa, uzimajući u obzir i značajke materijala iz stavka 46. ovih Propisa;

48.2. u tehničkoj dokumentaciji navodi informacije o sukladnosti materijala sa zahtjevima ovih Propisa.”

26. Stavak 49. mijenja se kako slijedi:

„49. Proizvođač provodi mjere kako bi osigurao da su materijali upotrijebljeni za proizvodnju spremnika u skladu s projektnim zahtjevima. Za sve materijale potrebna je dokumentacija koju je pripremio proizvođač takvih materijala i kojom se potvrđuje njihova sukladnost sa zahtjevima za projektiranje.”

27. Stavak 50. mijenja se kako slijedi:

„50. Ako se u glavnim konstrukcijama spremnika upotrebljavaju sintetički materijali, njihovu sukladnost potvrđuje certifikacijsko tijelo koje ocjenjuje projekt spremnika u skladu s poglavljem 4. ovih Propisa.”

28. Stavak 53. mijenja se kako slijedi:

„53. Prije stavljanja spremnika na tržište proizvođač daje izjavu o sukladnosti spremnika u skladu s poglavljem 5. ovih Propisa.”

29. Stavak 54. mijenja se kako slijedi:

„54. Prije izdavanja izjave o sukladnosti, proizvedeni spremnik podliježe jednom od sljedećih postupaka ocjenjivanja sukladnosti:

54.1. ispitivanje tipa spremnika u skladu s potpoglavljem 4.2. ovih Propisa;

54.2. provjera projektnog rješenja spremnika u skladu s potpoglavljem 4.3. ovih Propisa i provjera spremnika u skladu s potpoglavljem 4.4. ovih Propisa;

54.3. pregled uzorka spremnika u skladu s potpoglavljem 4.5. ovih Propisa.

54.4. (Briše se)”.
30. Stavak 55. mijenja se kako slijedi:

„55. Tijekom ispitivanja tipa spremnika certifikacijsko tijelo provjerava i potvrđuje (certificira) da je uzorak spremnika u skladu sa zahtjevima iz ovih Propisa i da je na temelju provjera provedenih tijekom proizvodnje spremnik u skladu s odobrenim uzorkom.

31. Stavak 56. mijenja se kako slijedi:

„56. Kako bi izvršio ispitivanje tipa spremnika, proizvođač odabire certifikacijsko tijelo i dostavlja mu sljedeće:

56.1. zahtjev za provođenje ispitivanja tipa. Zahtjev sadržava adresu, ime i prezime ili naziv poduzeća proizvođača;

56.2. pisanu izjavu da takav zahtjev nije podnesen nijednom drugom certifikacijskom tijelu;

56.3. tehničku dokumentaciju iz stavka 37. ovih Propisa.”

32. Stavak 57. mijenja se kako slijedi:

„57. Podnositelj zahtjeva stavlja uzorak odgovarajuće vrste spremnika na raspolaganje certifikacijskom tijelu. Certifikacijsko tijelo može prema potrebi zatražiti dodatne uzorke, u skladu s metodom provjere koju je odabralo certifikacijsko tijelo. Uzorak može obuhvaćati nekoliko verzija spremnika, pod uvjetom da razlike među njima ne utječu na razinu sigurnosti spremnika.

33. Stavak 58. mijenja se kako slijedi:

„58. Certifikacijsko tijelo:

58.1. pregledava tehničku dokumentaciju, ispituje (provjerava) je li uzorak proizveden u skladu s tehničkom dokumentacijom te identificira elemente koji su projektirani u skladu sa zahtjevima primjenjivih normi, kao i elemente za čije oblikovanje navedene norme nisu korištene. Posebno se ispituje sljedeće:

58.1.1. tehnička dokumentacija o projektnom rješenju spremnika i postupcima proizvodnje;

58.1.2. sukladnost upotrijebljenih materijala sa zahtjevima ovih Propisa, kao i potvrde o materijalima koje izdaje proizvođač materijala;

58.1.3. postupci za spajanje dijelova spremnika;

58.1.4. kvalifikacije zaposlenika uključenih u obavljanje poslova iz podstavaka 35.4. i 35.5. ovih Propisa;

58.2. ako proizvođač nije primijenio primjenjive norme, provode se odgovarajući pregledi i potrebna ispitivanja ili se osigurava njihovo provođenje kako bi se utvrdilo je li rješenje koje je odabrao proizvođač u skladu sa zahtjevima ovih Propisa;

58.3. jesu li provedene odgovarajuće provjere i potrebna ispitivanja ili je li osigurano njihovo provođenje kako bi se provjerilo je li proizvođač primijenio norme koje je deklarirao;

58.4. mjesto gdje se trebaju provesti pregledi i potrebna ispitivanja dogovara se s proizvođačem.”

34. Stavak 59. mijenja se kako slijedi:

„59. Ako je tip spremnika u skladu sa zahtjevima ovih Propisa, certifikacijsko tijelo izdaje proizvođaču spremnika potvrdu o ispitivanju tipa spremnika.”

35. Stavak 60. mijenja se kako slijedi:

„60. Certifikacijsko tijelo u potvrdi o ispitivanju tipa spremnika navodi adresu, ime i prezime ili naziv proizvođača, mišljenje o ispitivanju i podatke potrebne za identifikaciju tipa certificiranog spremnika. Potvrda vrijedi pet godina. Razdoblje valjanosti potvrde može se produljiti.”

36. Stavak 61. mijenja se kako slijedi:

„61. Certifikacijsko tijelo prilaže certifikatu o ispitivanju tipa spremnika popis relevantnih dijelova tehničke dokumentacije. Certifikacijsko tijelo zadržava primjerak tehničke dokumentacije.”

37. Stavak 62. mijenja se kako slijedi:

„62. Proizvođač pisanim putem obavješćuje certifikacijsko tijelo koje posjeduje tehničku dokumentaciju povezanu s certifikatom o svim promjenama u spremnicima koje su obuhvaćene certifikatom o ispitivanju tipa spremnika.

38. Stavak 65. mijenja se kako slijedi:

„65. Certifikacijsko tijelo najmanje jednom godišnje posjećuje proizvođačevo postrojenje u svrhu:

65.1. potvrđivanja obavlja li proizvođač nakon proizvodnje spremnika završno ocjenjivanje u skladu sa stavkom 36. ovih Propisa;

65.2. odabira uzorka spremnika na mjestu proizvodnje ili u skladištu i provođenja potrebnih ispitivanja kako bi se provjerila njegova sukladnost s uzorkom opisanim u certifikatu o ispitivanju tipa i zahtjevima ovih Propisa.”

39. Stavak 66. mijenja se kako slijedi:

„66. Svaka jedinica spremnika nosi identifikacijski broj certifikacijskog tijela.”

40. Stavak 67. mijenja se kako slijedi:

„67. Ako uzorak spremnika nije u skladu s primjenjivim zahtjevima ovih Propisa, certifikacijsko tijelo odbija izdati certifikat o sukladnosti za spremnik i o tome obavješćuje proizvođača te navodi razloge odbijanja.”

41. Stavak 68. mijenja se kako slijedi:

„68. Certifikacijsko tijelo pisanim putem obavještava druga certifikacijska tijela o uzorcima spremnika za koje je donesena odluka o neizdavanju ili poništenju certifikata o sukladnosti. Certifikacijska tijela mogu zatražiti preslike certifikata o ispitivanju tipa spremnika ili priloga certifikatima.”

42. Stavak 70. mijenja se kako slijedi:

„70. Tijekom pregleda projektnog rješenja spremnika certifikacijsko tijelo provjerava i potvrđuje (certificira) da je projektno rješenje u skladu sa zahtjevima utvrđenima u ovim Propisima.”

43. Stavak 71. mijenja se kako slijedi:

„71. Kako bi izvršio pregled projektnog rješenja spremnika, proizvođač odabire certifikacijsko tijelo i dostavlja mu sljedeće:

71.1. zahtjev za ispitivanje projektnog rješenja spremnika. Zahtjev sadržava adresu, ime i prezime ili naziv poduzeća proizvođača, a ako zahtjev podnosi ovlašteni zastupnik, i adresu, ime, prezime ili naziv poduzeća zastupnika;

71.2. pisanu izjavu da takav zahtjev nije podnesen nijednom drugom certifikacijskom tijelu;

71.3. dokumentaciju iz podstavaka 37.1., 37.2., 37.3., 37.4., 37.5., 37.8. i 37.9. ovih Propisa.”

44. Stavak 72. mijenja se kako slijedi:

„72. Certifikacijsko tijelo provjerava:

72.1. tehničku dokumentaciju i utvrđuje elemente koji su konstruirani u skladu sa zahtjevima primjenjivih normi, kao i elemente za čiju izradu navedene norme nisu korištene. Posebno se ispituje sljedeće:

72.1.1. sukladnost upotrijebljenih materijala sa zahtjevima ovih Propisa;

72.1.2. postupci za spajanje dijelova spremnika;

72.2. je li proizvođač proveo odgovarajuće preglede i potrebna ispitivanja kako bi utvrdio da odabrano rješenje ispunjava zahtjeve ovih Propisa, a posebno ako nisu primijenjena rješenja navedena u primjenjivim normama;

72.3. uporabu primjenjivih normi ako u tehničkoj dokumentaciji proizvođača postoje naznake u tom smislu.”

45. Stavak 73. mijenja se kako slijedi:

„73. Ako je projektno rješenje spremnika u skladu sa zahtjevima ovih Propisa, certifikacijsko tijelo proizvođaču izdaje potvrdu o sukladnosti za projektno rješenje spremnika.

46. Stavak 74. mijenja se kako slijedi:

„74. Certifikacijsko tijelo u potvrdi o sukladnosti za projektno rješenje spremnika navodi adresu, ime i prezime ili naziv poduzeća proizvođača, zaključak ispitivanja i podatke potrebne za identifikaciju odobrenog projektnog rješenja. Potvrda vrijedi pet godina. Razdoblje valjanosti potvrde može se produljiti.”

47. Stavak 75. mijenja se kako slijedi:

„75. Certifikacijsko tijelo prilaže popis relevantnih dijelova tehničke dokumentacije uz potvrdu o sukladnosti za projektno rješenje spremnika. Certifikacijsko tijelo zadržava primjerak tehničke dokumentacije.”

48. Stavak 76. mijenja se kako slijedi:

„76. Ako certifikacijsko tijelo odluči ne izdati potvrdu o sukladnosti za projektno rješenje spremnika, proizvođaču dostavlja obrazloženo odbijanje.”

49. Stavak 77. mijenja se kako slijedi:

„77. Proizvođač pisanim putem obavješćuje certifikacijsko tijelo koje čuva tehničku dokumentaciju povezanu s potvrdom o sukladnosti projektnog rješenja spremnika o svim promjenama projektnog rješenja spremnika koje su obuhvaćene potvrdom o sukladnosti projektnog rješenja spremnika.”

50. Stavak 79. mijenja se kako slijedi:

„79. Certifikacijsko tijelo pisanim putem obavješćuje druga certifikacijska tijela o izmjenama ili dopunama projektnog rješenja spremnika za koje je donesena odluka o

neizdavanju ili poništenju certifikata o sukladnosti projektnog rješenja spremnika. Certifikacijska tijela mogu zatražiti preslike potvrda i priloga.”

51. Stavak 81. mijenja se kako slijedi:

„81. Pri provjeri spremnika certifikacijsko tijelo provjerava i potvrđuje (certificira) da je spremnik u skladu s certificiranim projektnim rješenjem i zahtjevima iz ovih Propisa.”

52. Stavak 82. mijenja se kako slijedi:

„82. Za potrebe provjere spremnika proizvođač odabire certifikacijsko tijelo i dostavlja mu sljedeće:

82.1. zahtjev za provjeru spremnika. Zahtjev sadržava adresu, ime i prezime ili naziv poduzeća proizvođača;

82.2. pisanu izjavu da takav zahtjev nije podnesen nijednom drugom certifikacijskom tijelu;

82.3. tehničku dokumentaciju iz stavka 37. ovih Propisa o postupcima za proizvodnju spremnika i potvrda o sukladnosti projektnog rješenja spremnika, koja je izdana u skladu s postupcima iz potpoglavlja 4.3. ovih Propisa.”

53. Stavak 83. mijenja se kako slijedi:

„83. Pri provjeri spremnika certifikacijsko tijelo:

83.1. pregledava spremnik i provodi ispitivanja propisana primjenjivim normama ili jednakovrijedna ispitivanja kako bi se provjerilo je li spremnik u skladu s certificiranim projektnim rješenjem i zahtjevima ovih Propisa;

83.2. provjerava postupke za spajanje dijelova spremnika;

83.3. provjerava dokaze o stručnoj osposobljenosti onih zaposlenika koji su obavljali poslove navedene u podstavcima 35.4. i 35.5. ovih Propisa;

83.4. provjerava da nisu upotrijebljeni materijali koji nisu u skladu sa zahtjevima ovih Propisa i provjerava potvrde o materijalima koje je izdao proizvođač;

83.5. provodi završnu ocjenu u skladu sa stavkom 36. ovih Propisa;

83.6. označava spremnik ili osigurava da je spremnik označen identifikacijskim brojem certifikacijskog tijela.”

54. Stavak 84. mijenja se kako slijedi:

„84. Ako je spremnik u skladu s certificiranim projektnim rješenjem i zahtjevima iz ovih Propisa, certifikacijsko tijelo proizvođaču izdaje potvrdu o sukladnosti spremnika.

55. Stavak 85. mijenja se kako slijedi:

„85. Certifikacijsko tijelo u potvrdi o sukladnosti spremnika navodi adresu, ime i prezime ili poduzeće proizvođača, mišljenje izdano nakon ispitivanja i podatke potrebne za identifikaciju odobrenog spremnika.”

56. Stavak 86. mijenja se kako slijedi:

„86. Popis relevantnih dijelova tehničke dokumentacije prilaže se potvrdi o sukladnosti spremnika. Certifikacijsko tijelo zadržava primjerak tehničke dokumentacije.”

57. Stavak 87. mijenja se kako slijedi:

„87. Ako certifikacijsko tijelo odluči ne izdati potvrdu o sukladnosti za spremnik, proizvođaču dostavlja obrazloženo odbijanje.”

58. Stavak 88. mijenja se kako slijedi:

„88. Certifikacijsko tijelo pisanim putem obavještava druga certifikacijska tijela o spremnicima za koje je odlučilo ne izdati potvrdu o sukladnosti.”

59. Stavak 90. mijenja se kako slijedi:

„90. Tijekom pregleda uzorka spremnika certifikacijsko tijelo provjerava i potvrđuje (certificira) da spremnik ispunjava zahtjeve ovih Propisa.”

60. Stavak 91. mijenja se kako slijedi:

„91. Kako bi izvršio pregled uzorka spremnika, proizvođač odabire certifikacijsko tijelo i dostavlja mu sljedeće:

91.1. zahtjev za pregled uzorka spremnika. Zahtjev sadržava adresu, ime i prezime ili naziv poduzeća proizvođača;

91.2. informacije o lokaciji (adresi) ugradnje spremnika na kojoj se mogu provesti provjere iz ovog potpoglavlja;

91.3. pisanu izjavu da takav zahtjev nije podnesen nijednom drugom certifikacijskom tijelu;

91.4. tehničku dokumentaciju iz stavka 37. ovih Propisa.”

61. Stavak 92. mijenja se kako slijedi:

„92. Kako bi se ocijenila sukladnost spremnika sa zahtjevima ovih Propisa, certifikacijsko tijelo ispituje projektiranje i izradu spremnika te provodi ispitivanja propisana primjenjivim normama ili jednakovrijedna ispitivanja u trenutku proizvodnje i:

92.1. ocjenjuje tehničku dokumentaciju u vezi s postupcima projektiranja i proizvodnje. Posebno se ispituje sljedeće:

92.1.1. da se ne upotrebljavaju materijali koji nisu u skladu sa zahtjevima ovih Propisa, tako da se provjeravaju i potvrde o materijalima koje je izdao proizvođač;

92.1.2. postupci za spajanje dijelova spremnika;

92.1.3. svjedodžbe o stručnoj osposobljenosti zaposlenika koji su obavili poslove iz podstavaka 35.4. i 35.5. ovih Propisa;

92.2. provodi završnu ocjenu u skladu sa stavkom 36. ovih Propisa;

92.3. označava spremnik ili osigurava da je spremnik označen identifikacijskim brojem certifikacijskog tijela.”

62. Stavak 93. mijenja se kako slijedi:

„93. Ako spremnik ispunjava zahtjeve iz ovih Propisa, certifikacijsko tijelo proizvođaču spremnika izdaje potvrdu o sukladnosti za uzorak spremnika.

63. Stavak 94. mijenja se kako slijedi:

„94. Certifikacijsko tijelo u potvrdi o sukladnosti uzorka spremnika navodi adresu, ime i prezime ili poduzeće proizvođača, mišljenje izdano nakon ispitivanja i podatke potrebne za identifikaciju certificiranog spremnika.”

64. Stavak 95. mijenja se kako slijedi:

„95. Certifikacijsko tijelo prilaže popis relevantnih dijelova tehničke dokumentacije uz potvrdu o sukladnosti uzorka spremnika. Certifikacijsko tijelo zadržava primjerak tehničke dokumentacije.”

65. Stavak 96. mijenja se kako slijedi:

„96. Ako certifikacijsko tijelo odluči ne izdati potvrdu o sukladnosti za uzorak spremnika, proizvođaču dostavlja obrazloženo odbijanje.”

66. Stavak 97. mijenja se kako slijedi:

„97. Certifikacijsko tijelo pisanim putem obavješćuje druga certifikacijska tijela o spremnicima za koje je odlučilo ne izdati potvrde o sukladnosti uzorka spremnika.

67. Briše se potpoglavlje 4.6.

68. Briše se potpoglavlje 4.7.

69. Stavak 111. mijenja se kako slijedi:

„111. Proizvođač spremnika osigurava i potvrđuje sukladnost spremnika sa zahtjevima ovih Propisa te sastavlja izjavu o sukladnosti. Izjava mora sadržavati sljedeće informacije:

111.1. adresu, ime i prezime ili naziv poduzeća proizvođača spremnika;

111.2. opći opis spremnika;

111.3. provedene postupke ocjenjivanja sukladnosti;

111.4. upućivanje na potvrdu o ispitivanju tipa spremnika, potvrdu o sukladnosti projekta spremnika, potvrdu o sukladnosti spremnika ili potvrdu o pregledu uzorka spremnika (u skladu s dovršenim postupkom ocjenjivanja sukladnosti) te ime i adresu certifikacijskog tijela koje je izdalo odgovarajuću potvrdu;

111.5. upućivanje na primjenjive norme ako postoje;

111.6. upućivanje na druge norme i specifikacije ako su takve primijenjene;

111.7. potpis proizvođača ili osobe ovlaštene za potpisivanje izjave u ime proizvođača, tiskano ime potpisnika te datum i mjesto izdavanja izjave.”

70. Stavak 112. mijenja se kako slijedi:

„112. Proizvođač sastavlja tehničku dokumentaciju iz stavka 37. ovih Propisa i osigurava da su tehnička dokumentacija i izjava o sukladnosti dostupni tijelu za nadzor tržišta u razdoblju od 10 godina nakon proizvodnje posljednjeg takvog spremnika. Ako se proizvođač spremnika ne nalazi u Latviji, za čuvanje tehničke dokumentacije i izjave o sukladnosti odgovorna je osoba koja spremnik stavlja na tržište.”

71. Briše se poglavlje 6.

Predsjednik Vlade
Ministar

(potpis*)
(potpis*)

I. Prezime
I. Prezime

* Dokument je potpisan sigurnim elektroničkim potpisom