

Modificări aduse Regulamentului nr. 339 al Cabinetului de miniștri din 25 aprilie 2006 „Reglementări privind cerințele referitoare la proiectarea, instalarea, procedurile de evaluare a conformității și supravegherea pieței rezervoarelor pentru depozitarea substanțelor chimice și a preparatelor chimice (produse) periculoase”

Emis în temeiul articolului 7 alineatele (1) și (2) din Legea privind evaluarea conformității

Regulamentul nr. 339 al Cabinetului de miniștri din 25 aprilie 2006 „Reglementări privind cerințele referitoare la proiectarea, instalarea, procedurile de evaluare a conformității și supravegherea pieței rezervoarelor de depozitare a substanțelor chimice și a preparatelor chimice (produse) periculoase” (Latvijas Vēstnesis, 2006, nr. 72; 2008, nr. 134; 2009, nr. 161; 2018, nr. 245) după cum urmează:

1. Titlul regulamentului este reformulat după cum urmează:

„Reglementări privind cerințele referitoare la proiectarea, instalarea, procedurile de evaluare a conformității și supravegherea pieței rezervoarelor pentru depozitarea substanțelor chimice și a preparatelor chimice (produse) periculoase”

2. Punctul 1 se reformulează după cum urmează:

„1. Prezentul regulament stabilește cerințele esențiale pentru proiectarea, fabricarea și instalarea rezervoarelor staționare destinate depozitării substanțelor chimice și a amestecurilor de substanțe chimice periculoase menționate la alineatul (3) din prezentul regulament (denumit în continuare «rezervorul»), cadrul de monitorizare a respectării acestora, instituția responsabilă cu supravegherea pieței și procedurile de supraveghere a pieței pentru a se asigura că, atunci când sunt utilizate în mod corespunzător, sunt eliminate eventualele amenințări la adresa vieții umane, a sănătății și a mediului.”

3. Punctul 2 se reformulează după cum urmează:

„2. Prezentul regulament se aplică rezervoarelor destinate depozitării substanțelor chimice și a amestecurilor periculoase menționate la alineatul (3) din prezentul regulament, în cazul în care presiunea vaporilor sau a gazelor exercitată de aceste substanțe peste nivelul lichidului este mai mică de 0,5 bari, cu excepția rezervoarelor care sunt componente tehnologice ale:

2.1. echipamentelor special concepute pentru a fi utilizate într-un mediu radioactiv și care, în caz de accident, pot duce la eliberarea de substanțe radioactive;

2.2. echipamentelor de control al puțurilor utilizate în industriile de extracție și explorare a petrolului, gazelor naturale sau geotermale, precum și în depozitarea subterană pentru întreținerea și controlul presiunii;

2.3. echipamentelor sub presiune transportabile, care sunt reglementate de actele cu putere de lege și normele administrative privind transportul rutier, feroviar și pe apă al mărfurilor periculoase;

2.4. echipamentelor sub presiune transportabile reglementate de tratatele internaționale în domeniul aviației;

2.5. echipamentelor sub presiune staționare reglementate de actele cu putere de lege și normele administrative privind echipamentele sub presiune și ansamblurile acestora.”

4. Punctul 3 se reformulează după cum urmează:

„3. Următoarele substanțe chimice lichide și gazoase periculoase și amestecuri lichide și gazoase se depozitează în rezervor:

3.1. substanțele lichide sau gazoase care, în conformitate cu Regulamentul (CE) nr. 1272/2008 al Parlamentului European și al Consiliului din 16 decembrie 2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006 (denumit în continuare «Regulamentul nr. 1272/2008»), sunt desemnate drept lichide inflamabile din categoria 1 sau 2, materiale explozive din subgrupa 1.1, 1.2 sau 1.3, gaze inflamabile din categoria 1 sau 2, lichide oxidante din categoria 1, 2 sau 3, gaze oxidante din categoria 1, în cazul în care cantitatea lor depășește 2,5 m³;

3.2. motorinele, combustibilii lichizi și lichidele inflamabile care, în conformitate cu Regulamentul nr. 1272/2008, sunt desemnate drept lichide inflamabile din categoria 3, în cazul în care cantitatea lor depășește 10 m³;

3.3. substanțele lichide sau gazoase care, în conformitate cu Regulamentul nr. 1272/2008, sunt desemnate drept substanțe cu toxicitate acută din categoria 1, 2 sau 3, toxicitate asupra unui organ țintă specific din categoria 1 după expunere unică sau repetată, coroziune metalică din categoria 1, coroziune cutanată din categoria 1A, 1B, 1C, iritație cutanată din categoria 2, pericol acvatic cronic din categoria 1, 2, 3 sau 4, pericol acut pentru mediul acvatic din categoria 1, dacă cantitatea depășește 1 m³.”

5. Punctul 4.¹ se completează după cum urmează:

„4.¹ Regulamentul privind rezervoarele cuprins în aceste dispoziții, cu excepția cerințelor privind materialele din rezervoare, nu se aplică rezervoarelor construite la fața locului ca structuri.”

6. Punctul 7 se reformulează după cum urmează:

„7. Îndeplinirea cerințelor prezentului regulament este asigurată de o persoană înregistrată în Registrul Comerțului – producătorul rezervoarelor fabricate industrial, reprezentantul său autorizat sau distribuitorul său (de asemenea, persoana care proiectează și produce rezervorul pentru uz propriu) (denumit în continuare «producătorul»).

7. Subpunctul 8.1 se modifică după cum urmează:

„8.1. acreditat de un organism național de acreditare în conformitate cu actele cu putere de lege și normele administrative privind evaluarea, acreditarea și supravegherea organismelor de evaluare a conformității sau de un alt organism de acreditare dintr-un stat membru al Uniunii Europene;”.

8. Punctul 9 se reformulează după cum urmează:

„9. Organismul național de acreditare evaluează și verifică periodic conformitatea organismului de certificare cu cerințele menționate la punctul 8 din prezentul regulament.”

9. Punctul 10 se reformulează după cum urmează:

„10. În Letonia, este permis să se ofere pe piață - să se vândă sau să se pună în funcțiune - rezervoare care sunt conforme cu cerințele prezentului regulament sau care au fost fabricate sau puse în circulație în orice stat membru al Uniunii Europene sau în Turcia sau în orice stat din Spațiul Economic European, în cazul în care reglementarea juridică a statului în cauză asigură conformitatea cu cerințe echivalente cu prezentul regulament. Recunoașterea reciprocă se aplică, de asemenea, evaluărilor conformității efectuate de organisme acreditate în alte state membre ale Uniunii Europene, în Turcia sau în țări din Spațiul Economic European.”

10. Punctul 13 se reformulează după cum urmează:

„13. Centrul pentru protecția drepturilor consumatorilor (denumit în continuare «autoritatea de supraveghere a pieței») pune în aplicare măsurile specificate în actele cu putere de lege și normele administrative care reglementează supravegherea tehnică a rezervoarelor, asigurându-se că numai rezervoarele care, atunci când sunt instalate și utilizate în mod corespunzător, nu prezintă un risc pentru viața umană, sănătate sau mediu sunt introduse pe piață în Letonia.”

11. Punctul 15 se reformulează după cum urmează:

„15. Organismul de certificare notifică în scris autoritățile de supraveghere a pieței cu privire la orice refuz de a elibera un certificat de evaluare a conformității pentru un rezervor. În plus, la cererea motivată a autorității de supraveghere a pieței, organismul de certificare furnizează informații privind certificatele de conformitate eliberate și orice suplimente la acestea.”

12. Punctul 17 se reformulează după cum urmează:

„17. La proiectarea și fabricarea rezervoarelor, producătorul trebuie să aleagă soluția adecvată în următoarea ordine:

17.1. elimină sau, pe cât posibil, reduce amenințarea unui accident;

17.2. pune în aplicare măsuri de protecție adecvate dacă amenințarea unui accident nu poate fi eliminată complet;

17.3. informează utilizatorii cu privire la posibilele amenințări de accidente și specifică măsurile de protecție necesare pentru a reduce amenințarea unui accident în timpul instalării sau utilizării rezervoarelor.”

13. Punctul 18 se reformulează după cum urmează:

„18. Producătorul sau reprezentantul său autorizat este responsabil pentru conformitatea rezervoarelor care urmează să fie fabricate cu cerințele prevăzute în prezentul capitol.”

14. Punctul 19 se reformulează după cum urmează:

„19. La proiectarea unui rezervor, producătorul rezervorului analizează și evaluează riscurile asociate substanței care urmează să fie depozitată pentru a asigura utilizarea în condiții de siguranță a rezervorului pe toată durata sa de viață preconizată.”

15. Subpunctul 23.3 se modifică după cum urmează:

„23.3. volumul emisiilor de substanțe chimice sau amestecuri;”.

16. Subpunctul 23.5 se modifică după cum urmează:

„23.5. descompunerea substanțelor chimice sau a amestecurilor instabile.”

17. Punctul 35 se reformulează după cum urmează:

„35. Producătorul asigură, prin tehnici și proceduri adecvate, punerea deplină în aplicare a proiectului rezervorului, în special prin respectarea următoarelor condiții:

35.1. pregătirea elementelor componente (de exemplu, îndepărtarea legăturilor temporare) nu trebuie să provoace defecte, fisuri sau modificări ale proprietăților mecanice ale materialelor care ar putea reduce siguranța rezervorului;

35.2. materialele de legătură și zonele de legătură nu trebuie să prezinte defecte externe (de suprafață) și interne care ar putea reduce siguranța rezervorului;

35.3. legăturile nedemontabile care nu pot fi deconectate fără metode de perturbare a materialelor (denumite în continuare - legături permanente) trebuie să îndeplinească cerințele minime specificate pentru materialele conectate (cu excepția cazului în care specificațiile de proiectare prevăd altfel);

35.4. componentele rezervorului care sunt încărcate direct și componentele care sunt atașate direct la acestea sunt conectate (de exemplu, sudate sau lipite) de sudori certificați în conformitate cu procedurile prevăzute în actele cu putere de lege și normele administrative privind certificarea calificărilor profesionale ale sudorilor de materiale metalice în domeniul reglementat. Aceste proceduri sunt aprobate de organismul de certificare în conformitate cu cerințele prevăzute în standardele aplicabile;

35.5. încercările nedistructive ale legăturilor permanente ale componentelor rezervoarelor se efectuează de către operatori de detectoare de defecte certificați în conformitate cu procedurile prevăzute în actele cu putere de lege și normele administrative privind certificarea calificărilor profesionale ale operatorilor de detectoare de defecte din domeniul reglementat;

35.6. este necesar un tratament termic adecvat în etapa relevantă de fabricație a rezervorului dacă, în timpul procesului de fabricație, proprietățile materialelor se pot schimba într-o asemenea măsură încât siguranța rezervorului poate fi afectată;

35.7. materialele care afectează siguranța structurală a rezervorului sunt etichetate (identificate) astfel încât să se asigure că identificarea originii materialului este menținută în toate etapele de fabricație, până la evaluarea finală a rezervorului finalizat.”

18. Punctul 37 se reformulează după cum urmează:

„37. Pentru a evalua conformitatea rezervorului cu cerințele prezentului regulament, producătorul rezervorului include în documentația tehnică următoarele informații privind proiectarea, fabricarea și utilizarea:

37.1. o descriere generală a rezervorului;

37.2. desenul de asamblare a structurii, desenele componentelor, desenele unităților de asamblare și alte desene și diagrame de lucru necesare;

37.3. descrierile și explicațiile privind funcționarea desenelor și schemelor menționate la subpunctul 37.2 din prezentul regulament;

37.4. o listă a standardelor aplicabile utilizate integral sau parțial sau, în cazul în care aceste standarde nu au fost utilizate, o descriere a soluțiilor aplicate pentru a se conforma cerințelor prezentului regulament;

37.5. calculele de proiectare, rezultatele examinărilor și încercărilor efectuate. În cazul în care se utilizează materiale sintetice în construcțiile rezervoarelor principale, se includ informații privind valorile limită care caracterizează acest material în condițiile de utilizare prevăzute;

37.6. informații privind testele efectuate în timpul fabricării rezervorului;

37.7. informații privind dovada calificărilor angajaților care au efectuat munca menționată la subpunctele 35.4 și 35.5 din prezentul regulament;

37.8. descrierile procedurilor de racordare menționate la subpunctul 35.4 din prezentul regulament și aprobările acestora;

37.9. instrucțiuni de utilizare a rezervorului în conformitate cu punctele 43 și 44 din prezentul regulament;

37.10. substanțe care sunt dăunătoare materialelor rezervorului.”

19. Punctul 38 se reformulează după cum urmează:

„38. Producătorul pune în aplicare toate măsurile necesare pentru a asigura conformitatea rezervoarelor fabricate cu cerințele prezentului regulament și cu documentația tehnică menționată la punctul 37 din prezentul regulament în timpul procesului de fabricație sau de construcție, cu excepția cazurilor menționate la punctul 11 din prezentul regulament.”

20. Subpunctul 39.1 se modifică după cum urmează:

„39.1. adresa, prenumele și numele sau denumirea comercială a producătorului;”.

21. Subpunctul 39.5 se modifică după cum urmează:

„39.5. numărul de identificare al organismului de certificare care a efectuat evaluarea conformității rezervorului relevant;”.

22. Subpunctul 40.5 se modifică după cum urmează:

„40.5. etichetarea substanțelor sau a amestecurilor chimice periculoase care urmează să fie depozitate în conformitate cu Regulamentul nr. 1272/2008.”

23. Punctul 43 se reformulează după cum urmează:

„43. Producătorul rezervorului trebuie să elaboreze instrucțiuni pentru utilizarea rezervorului. Instrucțiunile trebuie să conțină informațiile necesare privind siguranța referitoare la:

43.1. instalarea și utilizarea rezervorului, precum și măsurile de siguranță care trebuie luate la începerea utilizării rezervorului;

43.2. întreținerea și supravegherea tehnică (inclusiv verificările care trebuie efectuate de către utilizator);

43.3. posibile amenințări de accident și indicații privind măsurile de protecție necesare pentru a reduce amenințarea unui accident în timpul instalării și utilizării rezervorului.”

24. Subpunctul 46.8. se elimină;

25. Punctul 48 se reformulează după cum urmează:

„48. Producătorul rezervorului:

48.1. determină valorile necesare pentru calculele de proiectare a rezervorului în conformitate cu punctul 22 din prezentul regulament, luând în considerare, de asemenea, caracteristicile materialelor menționate la punctul 46 din prezentul regulament;

48.2. specifică informațiile privind conformitatea materialelor cu cerințele prezentului regulament în documentația tehnică.”

26. Punctul 49 se reformulează după cum urmează:

„49. Producătorul pune în aplicare măsuri pentru a se asigura că materialele utilizate la fabricarea rezervorului respectă cerințele de proiectare. Toate materialele necesită o documentație pregătită de producătorul acestor materiale, care să confirme conformitatea lor cu cerințele de proiectare.”

27. Punctul 50 se reformulează după cum urmează:

„50. În cazul în care se utilizează materiale sintetice în structurile principale ale rezervorului, conformitatea acestora este confirmată de organismul de certificare, care evaluează proiectarea rezervorului în conformitate cu capitolul 4 din prezentul regulament.”

28. Punctul 53 se reformulează după cum urmează:

„53. Înainte de introducerea unui rezervor pe piață, producătorul declară conformitatea rezervorului în conformitate cu capitolul 5 din prezentul regulament.”

29. Punctul 54 se reformulează după cum urmează:

„54. Înainte de declararea conformității, rezervorul fabricat face obiectul uneia dintre următoarele proceduri de evaluare a conformității:

54.1. inspecția de tip a rezervorului în conformitate cu subcapitolul 4.2 din prezentul regulament;

54.2. inspectarea proiectului rezervorului în conformitate cu subcapitolul 4.3 din prezentul regulament și verificarea rezervorului în conformitate cu subcapitolul 4.4 din prezentul regulament;

54.3. inspectarea unui eșantion de rezervor în conformitate cu subcapitolul 4.5 din prezentul regulament.

54.4. (Eliminat)”.

30. Punctul 55 se reformulează după cum urmează:

„55. În timpul examinării de tip a rezervorului, organismul de certificare verifică și confirmă (certifică) că eșantionul rezervorului este conform cu cerințele prezentului regulament și că, pe baza verificărilor efectuate în timpul producției, rezervorul este conform cu eșantionul aprobat.”

31. Punctul 56 se reformulează după cum urmează:

„56. Pentru a efectua examinarea de tip a rezervorului, producătorul selectează un organism de certificare și îi prezintă următoarele:

56.1. o cerere de efectuare a unei examinări de tip. Cererea conține adresa, prenumele și numele sau denumirea comercială a producătorului;

56.2. o declarație scrisă din care să reiasă că o astfel de cerere nu a fost înaintată niciunui alt organism de certificare;

56.3. documentația tehnică menționată la punctul 37 din prezentul regulament.”

32. Punctul 57 se reformulează după cum urmează:

„57. Solicitantul pune la dispoziția organismului de certificare un eșantion din tipul relevant de rezervor. Organismul de certificare poate solicita eșantioane suplimentare, dacă este necesar, în conformitate cu metoda de verificare selectată de organismul de certificare. Proba poate acoperi mai multe versiuni ale rezervorului, cu condiția ca diferențele dintre acestea să nu afecteze nivelul de siguranță al rezervorului.”

33. Punctul 58 se reformulează după cum urmează:

„58. Organismul de certificare:

58.1. examinează documentația tehnică, examinează (verifică) dacă eșantionul a fost fabricat în conformitate cu documentația tehnică și identifică elementele care au fost proiectate în conformitate cu cerințele standardelor aplicabile, precum și elementele pentru proiectarea cărora nu au fost utilizate standardele menționate. Se examinează, în special, următoarele:

58.1.1. documentația tehnică privind proiectarea rezervorului și procedurile de fabricație;

58.1.2. se verifică conformitatea materialelor utilizate cu cerințele prezentului regulament, precum și certificatele privind materialele eliberate de producătorul materialului;

58.1.3. procedurile de conectare a părților rezervorului;

58.1.4. calificările angajaților implicați în desfășurarea activității menționate la subpunctele 35.4 și 35.5 din prezentul regulament;

58.2. în cazul în care producătorul nu a utilizat standardele aplicabile, se efectuează examinările corespunzătoare și încercările necesare sau se asigură efectuarea acestora, pentru a determina dacă soluția aleasă de producător este conformă cu cerințele prezentului regulament;

58.3. se efectuează examinările corespunzătoare și încercările necesare sau se asigură efectuarea acestora, pentru a verifica dacă producătorul a utilizat standardele pe care le-a declarat;

58.4. locul în care trebuie efectuate examinările și încercările necesare este stabilit de comun acord cu producătorul.”

34. Punctul 59 se reformulează după cum urmează:

„59. În cazul în care tipul de rezervor este conform cu cerințele prezentului regulament, organismul de certificare eliberează producătorului rezervorului un certificat de examinare de tip al rezervorului.”

35. Punctul 60 se reformulează după cum urmează:

„60. Organismul de certificare indică în certificatul de examinare de tip al rezervorului adresa, numele și prenumele sau denumirea societății producătorului, avizul de examinare și datele necesare pentru identificarea tipului de rezervor certificat. Certificatul este valabil pentru o perioadă de cinci ani. Perioada de valabilitate a certificatului poate fi prelungită.”

36. Punctul 61 se reformulează după cum urmează:

„61. Organismul de certificare anexează la certificatul de examinare de tip al rezervorului o listă a părților relevante ale documentației tehnice. Organismul de certificare păstrează o copie a documentației tehnice.”

37. Punctul 62 se reformulează după cum urmează:

„62. Producătorul informează în scris organismul de certificare care deține documentația tehnică referitoare la certificat cu privire la orice modificări ale rezervoarelor care fac obiectul certificatului de examinare de tip a rezervorului.”

38. Punctul 65 se reformulează după cum urmează:

„65. Organismul de certificare vizitează unitatea producătorului cel puțin o dată pe an pentru:

65.1. a verifica dacă, după fabricarea rezervoarelor, producătorul efectuează evaluarea finală a acestora în conformitate cu punctul 36 din prezentul regulament;

65.2. a selecta un eșantion al rezervorului la locul de fabricație sau în depozit și efectuează încercările necesare pentru a verifica conformitatea acestuia cu eșantionul descris în certificatul de examinare de tip și cu cerințele prezentului regulament.”

39. Punctul 66 se reformulează după cum urmează:

„66. Fiecare unitate a rezervorului va purta numărul de identificare al organismului de certificare.”

40. Punctul 67 se reformulează după cum urmează:

„67. În cazul în care un eșantion al rezervorului nu respectă cerințele aplicabile ale prezentului regulament, organismul de certificare refuză să elibereze un certificat de conformitate pentru rezervor și informează producătorul în consecință, specificând motivele refuzului.”

41. Punctul 68 se reformulează după cum urmează:

„68. Organismul de certificare informează în scris celelalte organisme de certificare cu privire la eșantioanele rezervorului pentru care s-a luat decizia de a nu elibera sau de a anula certificatul de conformitate. Organismele de certificare pot solicita copii ale certificatelor de examinare de tip a rezervorului sau ale suplimentelor la acestea.”

42. Punctul 70 se reformulează după cum urmează:

„70. În timpul inspecției proiectului rezervorului, organismul de certificare verifică și confirmă (certifică) conformitatea proiectului cu cerințele stabilite în prezentul regulament.”

43. Punctul 71 se reformulează după cum urmează:

„71. Pentru a efectua o examinare a proiectului rezervorului, producătorul selectează un organism de certificare și îi prezintă următoarele:

71.1. o cerere de examinare a proiectului rezervorului. Cererea conține adresa, prenumele și numele sau denumirea comercială a producătorului și, în cazul în care cererea este depusă de un reprezentant autorizat, și adresa, prenumele, numele sau denumirea comercială a reprezentantului;

71.2. o declarație scrisă din care să reiasă că o astfel de cerere nu a fost înaintată niciunui alt organism de certificare;

71.3. documentația menționată la subpunctele 37.1, 37.2, 37.3, 37.4, 37.5, 37.8 și 37.9 din prezentul regulament.”

44. Punctul 72 se reformulează după cum urmează:

„72. Organismul de certificare verifică:

72.1. documentația tehnică și identifică elementele care au fost proiectate în conformitate cu cerințele standardelor aplicabile, precum și elementele pentru proiectarea cărora nu au fost utilizate standardele menționate. Se examinează, în special, următoarele:

72.1.1. conformitatea materialelor utilizate cu cerințele prezentului regulament;

72.1.2. procedurile de conectare a părților rezervorului;

72.2. dacă producătorul a efectuat examinările corespunzătoare și încercările necesare pentru a stabili dacă soluția aleasă îndeplinește cerințele prezentului regulament și, în special, dacă soluțiile prevăzute în standardele aplicabile nu au fost aplicate;

72.3. utilizarea standardelor aplicabile, dacă există indicații în acest sens în documentația tehnică a producătorului.”

45. Punctul 73 se reformulează după cum urmează:

„73. În cazul în care proiectarea rezervorului este conformă cu cerințele prezentului regulament, organismul de certificare eliberează producătorului un certificat de conformitate pentru proiectarea rezervorului.”

46. Punctul 74 se reformulează după cum urmează:

„74. Organismul de certificare indică în certificatul de conformitate pentru proiectul rezervorului adresa, numele și prenumele sau denumirea societății producătorului, concluzia examinării și datele necesare pentru identificarea proiectului aprobat. Certificatul este valabil pentru o perioadă de cinci ani. Perioada de valabilitate a certificatului poate fi prelungită.”

47. Punctul 75 se reformulează după cum urmează:

„75. Organismul de certificare anexează o listă a părților relevante ale documentației tehnice la certificatul de conformitate pentru proiectul rezervorului. Organismul de certificare păstrează o copie a documentației tehnice.”

48. Punctul 76 se reformulează după cum urmează:

„76. În cazul în care organismul de certificare decide să nu elibereze un certificat de conformitate pentru proiectul rezervorului, acesta furnizează producătorului un refuz motivat.”

49. Punctul 77 se reformulează după cum urmează:

„77. Producătorul informează în scris organismul de certificare care păstrează documentația tehnică referitoare la certificatul de conformitate pentru proiectul rezervorului cu privire la orice modificări ale proiectului rezervoarelor care fac obiectul certificatului de conformitate a proiectului rezervorului.”

50. Punctul 79 se reformulează după cum urmează:

„79. Organismul de certificare informează în scris alte organisme de certificare cu privire la proiectele rezervorului sau la suplimentele la acestea pentru care s-a luat decizia de a nu elibera sau de a anula certificatul de conformitate al proiectului rezervorului. Organismele de certificare pot solicita copii ale certificatelor și ale suplimentelor.”

51. Punctul 81 se reformulează după cum urmează:

„81. Atunci când verifică un rezervor, organismul de certificare verifică și confirmă (certifică) că rezervorul este conform cu proiectul certificat și cu cerințele prezentului regulament.”

52. Punctul 82 se reformulează după cum urmează:

„82. În scopul verificării rezervorului, producătorul selectează un organism de certificare și îi transmite acestuia următoarele:

82.1. o cerere de verificare a unui rezervor. Cererea conține adresa, prenumele și numele sau denumirea comercială a producătorului;

82.2. o declarație scrisă din care să reiasă că o astfel de cerere nu a fost înaintată niciunui alt organism de certificare;

82.3. documentația tehnică menționată la punctul 37 din prezentul regulament privind procedurile de fabricare a rezervorului și certificatul de conformitate a proiectului rezervorului, care a fost eliberat în conformitate cu procedurile menționate în subcapitolul 4.3 din prezentul regulament.”

53. Punctul 83 se reformulează după cum urmează:

„83. La verificarea rezervorului, organismul de certificare:

83.1. inspectează rezervorul și efectuează încercările prevăzute în standardele aplicabile sau încercări echivalente pentru a verifica dacă rezervorul este conform cu proiectul certificat și cu cerințele prezentului regulament;

83.2. verifică procedurile de conectare a părților rezervorului;

83.3. verifică dovada calificării angajaților care au desfășurat activitatea menționată la subpunctele 35.4 și 35.5 din prezentul regulament;

83.4. verifică dacă nu sunt utilizate materiale neconforme cu cerințele prezentului regulament și verifică certificatele de materiale eliberate de producător;

83.5. efectuează evaluarea finală în conformitate cu punctul 36 din prezentul regulament;

83.6. etichetează rezervorul sau se asigură că rezervorul este etichetat cu numărul de identificare al organismului de certificare.”

54. Punctul 84 se reformulează după cum urmează:

„84. În cazul în care rezervorul este conform cu proiectul și cu cerințele prezentului regulament, organismul de certificare eliberează producătorului un certificat de conformitate a rezervorului.”

55. Punctul 85 se reformulează după cum urmează:

„85. Organismul de certificare indică în certificatul de conformitate al rezervorului adresa, numele și prenumele sau societatea producătorului, avizul de examinare și datele necesare pentru identificarea rezervorului aprobat.”

56. Punctul 86 se reformulează după cum urmează:

„86. La certificatul de conformitate a rezervorului se anexează o listă a părților relevante ale documentației tehnice. Organismul de certificare păstrează o copie a documentației tehnice.”

57. Punctul 87 se reformulează după cum urmează:

„87. În cazul în care organismul de certificare decide să nu elibereze un certificat de conformitate pentru rezervor, acesta furnizează producătorului un refuz motivat.”

58. Punctul 88 se reformulează după cum urmează:

„88. Organismul de certificare informează în scris celelalte organisme de certificare cu privire la rezervoarele pentru care a decis să nu elibereze un certificat de conformitate.”

59. Punctul 90 se reformulează după cum urmează:

„90. În timpul inspecției eșantionului de rezervor, organismul de certificare verifică și confirmă (certifică) că rezervorul respectă cerințele prezentului regulament.”

60. Punctul 91 se reformulează după cum urmează:

„91. Pentru a efectua inspecția eșantionului rezervorului, producătorul selectează un organism de certificare și îi transmite următoarele:

91.1. o cerere de inspecție a eșantionului rezervorului. Cererea conține adresa, prenumele și numele sau denumirea comercială a producătorului;

91.2. informații privind amplasarea (adresa) instalației rezervorului unde pot fi efectuate verificările menționate în prezentul subcapitol;

91.3. o declarație scrisă din care să reiasă că o astfel de cerere nu a fost înaintată niciunui alt organism de certificare;

91.4. documentația tehnică menționată la punctul 37 din prezentul regulament.”

61. Punctul 92 se reformulează după cum urmează:

„92. Pentru a evalua conformitatea rezervorului cu cerințele prezentului regulament, organismul de certificare examinează proiectarea și construcția rezervorului, și efectuează încercările prevăzute de standardele aplicabile sau încercări echivalente în momentul fabricării și:

92.1. evaluează documentația tehnică privind procedurile de proiectare și de fabricație. Se examinează, în special, următoarele:

92.1.1. că nu se utilizează materiale neconforme cu cerințele prezentului regulament, verificându-se, de asemenea, certificatele privind materialele eliberate de producător;

92.1.2. procedurile de conectare a părților rezervorului;

92.1.3. certificatele de calificare ale angajaților care au efectuat munca menționată la subpunctele 35.4 și 35.5 din prezentul regulament;

92.2. se efectuează evaluarea finală în conformitate cu punctul 36 din prezentul regulament;

92.3. etichetează rezervorul sau se asigură că rezervorul este etichetat cu numărul de identificare al organismului de certificare.”

62. Punctul 93 se reformulează după cum urmează:

„93. În cazul în care rezervorul este conform cu cerințele prezentului regulament, organismul de certificare eliberează producătorului rezervorului un certificat de conformitate pentru eșantionul rezervorului.”

63. Punctul 94 se reformulează după cum urmează:

„94. Organismul de certificare indică în certificatul de conformitate al eșantionului de rezervor adresa, numele și prenumele sau denumirea societății producătorului, avizul de examinare și datele necesare pentru identificarea rezervorului certificat.”

64. Punctul 95 se reformulează după cum urmează:

„95. Organismul de certificare anexează la certificatul de conformitate al eșantionului de rezervor o listă a părților relevante ale documentației tehnice. Organismul de certificare păstrează o copie a documentației tehnice.”

65. Punctul 96 se reformulează după cum urmează:

„96. În cazul în care organismul de certificare decide să nu elibereze un certificat de conformitate pentru eșantionul de rezervor, acesta furnizează producătorului un refuz motivat.”

66. Punctul 97 se reformulează după cum urmează:

„97. Organismul de certificare informează în scris celelalte organisme de certificare cu privire la rezervoarele pentru care a decis să nu elibereze certificate de conformitate ale eșantionului de rezervor.”

67. Se elimină subcapitolul 4.6.

68. Se elimină subcapitolul 4.7.

69. Punctul 111 se reformulează după cum urmează:

„111. Producătorul rezervorului asigură și certifică conformitatea rezervorului cu cerințele prezentului regulament și întocmește o declarație de conformitate. Declarația trebuie să conțină următoarele informații.

111.1. adresa, prenumele și numele sau denumirea comercială a producătorului rezervorului;

111.2. o descriere generală a rezervorului;

111.3. procedurile de evaluare a conformității efectuate;

111.4. o trimitere la certificatul de examinare de tip a rezervorului, la certificatul de conformitate a proiectului rezervorului, la certificatul de conformitate a rezervorului sau la certificatul de examinare a eșantionului rezervorului (în conformitate cu procedura finalizată de evaluare a conformității), precum și numele și adresa organismului de certificare care a eliberat certificatul relevant;

111.5. trimiterea la standardele aplicabile, dacă este cazul;

111.6. trimiterea la alte standarde și specificații, dacă acestea au fost aplicate;

111.7. semnătura producătorului sau a persoanei autorizate să semneze declarația în numele producătorului, numele tipărit al semnatarului, precum și data și locul emiterii declarației.”

70. Punctul 112 se reformulează după cum urmează:

„112. Producătorul întocmește documentația tehnică menționată la punctul 37 din prezentul regulament și se asigură că documentația tehnică și declarația de conformitate sunt puse la dispoziția autorității de supraveghere a pieței pentru o perioadă de 10 ani de la fabricarea ultimului astfel de rezervor. În cazul în care producătorul rezervorului nu este situat în Letonia, responsabilitatea păstrării documentației tehnice și a declarației de conformitate revine persoanei care introduce rezervorul pe piață.”

71. Se elimină capitolul 6.

Prim-ministru
Ministrul

(semnătura*)
(semnătura*)

N. Prenume
N. Prenume

* Documentul a fost semnat cu o semnătură electronică securizată