

DECRET PUBLIC

În calitate de autoritate cu competență materială și teritorială în materie de stabilire a cerințelor metrologice și tehnice pentru mijloacele de măsurare specificate și de stabilire a metodelor de încercare pentru omologarea de tip și verificarea mijloacelor de măsurare specificate, în temeiul articolului 14 alineatul (1) din Legea nr. 505/1990 privind metrologia, astfel cum a fost modificată (denumită în continuare: „Legea privind metrologia”) și, în conformitate cu dispozițiile articolului 172 și următoarele din Legea nr. 500/2004, Codul de procedură administrativă (denumit în continuare: „CPA”), la 1 iulie 2024, Institutul Ceh de Metrologie (denumit în continuare: „ICM”) a început *ex officio* procedura în temeiul articolului 46 din CPA și, pe baza documentelor justificative, adoptă următorul:

I.

PROIECTUL DE MĂSURĂ CU CARACTER GENERAL

numărul: 0111-OOP-C102-26

de stabilire a cerințelor metrologice și tehnice pentru mijloacele de măsurare specificate, inclusiv metodele de testare pentru omologarea de tip, verificarea și controlul mijloacelor de măsurare specificate:

„măsură materializată ale lungimii”

1 Definiții de bază

În sensul prezentei măsură cu caracter general, se aplică termenii și definițiile în conformitate cu VIM și VIML¹, precum și termenii și definițiile prezentate mai jos:

1.1

Măsură materializată a lungimii

un mijloc de măsurare cu gradații de scală permanente și de neșters, a căror separare este exprimată în unități legale de lungime

2 Cerințe metrologice

Cerințele metrologice prevăzute în legislația specială² se aplică mijloacelor de măsurare, în special:

¹ TNI 01 0115 Vocabularul internațional de metrologie – Concepte fundamentale și generale și termeni asociați (VIM) și Vocabularul internațional al termenilor de metrologie legală (VIML) fac parte din compendiul de armonizare tehnică „Terminologie în domeniul metrologiei”, care poate fi accesat în mod public la www.unmz.cz.

² Regulamentul nr. 120/2016 al guvernului de stabilire a cerințelor tehnice pentru mijloacele de măsurare (denumit în continuare „regulamentul guvernului”) și de punere în aplicare a Directivei 2014/32/UE a Parlamentului European și a Consiliului din 26 februarie 2014 privind mijloacele de măsurare (DMM)

2.1 Erorile maxime admise (EMA)

Eroarea maximă admisă, pozitivă sau negativă, exprimată în milimetri, pentru distanța dintre două marcaje de scală neconsecutive este următoarea:

$$(a + b \cdot L) \quad (1)$$

unde: L este valoarea numerică a lungimii monitorizate rotunjită până la următorul metru întreg,

a, b sunt prezentate în tabelul 1 pentru fiecare clasă de precizie.

Tabelul 1

Clasa de precizie	a (mm)	b (mm)
I	0,1	0,1
II	0,3	0,2
III	0,6	0,4
D – clasă specială pentru rulete submersibile ¹ . Până la 30 m ² inclusiv. ¹ Se aplică combinațiilor de măsură de bandă/greutate de imersie. ² Dacă lungimea nominală este mai mare de 30 m, este permisă o creștere suplimentară a EMA de 0,75 mm pentru fiecare 30 m de lungime.	1,5	zero
S – clasă specială pentru rulete utilizate pentru măsurarea rezervoarelor (prin centrare) Pentru fiecare 30 m lungime, dacă ruleta este sprijinită (ținută) pe o suprafață plană	1,5	zero

Dispozitivele de măsurare a benzii submersibile pot fi, de asemenea, fabricate în clasa de precizie „I” sau „II”, caz în care eroarea maximă admisă este de $\pm 0,6$ mm pentru fiecare lungime dintre două marcaje de scală, unul pe masa de imersie și celălalt pe dispozitivul de măsurare a benzii, dacă se calculează o valoare mai mică de 0,6 mm în conformitate cu formula (1).

Dacă intervalul final este limitat de o suprafață plană, eroarea maximă admisă este mărită cu valoarea indicată în tabelul 2 pentru orice distanță începând de la acel punct de pornire.

Tabelul 2

Valoarea pentru clasele de precizie individuale (mm)				
I	II	III	D	S
0,1	0,2	0,3	zero	zero

Eroarea maximă admisă pentru lungimea dintre două marcaje de scală consecutive și diferența maximă admisă dintre lungimile a două diviziuni de scală consecutive sunt indicate în tabelul 3.

În cazul manometrelor de pliere, îmbinările trebuie să fie realizate astfel încât, în afară de erorile specificate în tabelul 3, să nu provoace alte erori mai mari de 0,3 mm pentru clasa de precizie „II” și de 0,5 mm pentru clasa de precizie „III”.

Tabelul 3

Lungimea diviziunii i	Erori sau diferențe maxime admise pentru clasele de precizie (mm)		
	I	II	III
$i \leq 1 \text{ mm}$	0,1	0,2	0,3
$1 \text{ mm} < i \leq 1 \text{ cm}$	0,2	0,4	0,6

Aceleași cerințe metrologice care erau aplicabile la introducerea pe piață a mijloacelor de măsurare se vor aplica și în timpul verificării ulterioare a acestora.

3 Cerințe tehnice

Cerințele tehnice prevăzute în legislația specială² se aplică mijloacelor de măsurare.

În timpul verificării ulterioare, mijloacele de măsurare fac obiectul cerințelor tehnice aplicabile la momentul punerii lor în circulație.

4 Marcajele mijlocului de măsurare

Cerințele prevăzute în legislația specială² se aplică marcajului mijloacelor de măsurare.

În timpul verificării ulterioare, marcarea mijloacelor de măsurare face obiectul cerințelor tehnice aplicabile la momentul punerii lor în circulație.

5 Omologarea mijlocului de măsurare

Mijloacele de măsurare se introduc pe piață după evaluarea conformității cu legislația specială². Dispozițiile privind omologarea de tip în temeiul articolului 24b din Legea nr. 505/1990 privind metrologia nu se aplică.

6 Verificarea inițială

Mijloacele de măsurare se introduc pe piață după evaluarea conformității cu legislația specială². Dispoziția privind verificarea inițială prevăzută la articolul 24b din Legea nr. 505/1990 privind metrologia nu se aplică.

7 Verificarea ulterioară

În timpul verificării, se efectuează următoarele acțiuni și teste:

- (a) o inspecție vizuală;
- (b) testul funcțional (acolo unde este relevant din punctul de vedere al proiectării mijlocului de măsurare);
- (c) testul de precizie.

7.1 Inspecția vizuală

În timpul unei inspecții vizuale, se verifică următoarele:

- dacă mijlocul de măsurare supus verificării și părțile acestuia sunt conforme cu modelul omologat;

- dacă mijlocul de măsurare este nedeteriorat mecanic;
- dacă mijlocul de măsurare are marcajele corespunzătoare.

Măsurile materiale de lungime care nu au trecut de inspecția vizuală sunt excluse de la testări suplimentare.

7.2 Testul funcțional

Testul funcțional verifică dacă conexiunile își îndeplinesc funcția astfel încât să asigure precizia mijlocului de măsurare în limitele erorii maxime admise (a se vedea articolul 2.1).

7.3 Testul de precizie

7.3.1 Condiții de referință

Cu excepția cazului în care se specifică altfel de către producător și cu excepția cazului în care se indică altfel în mod corespunzător pe unitatea de măsură a lungimii materialului, temperatura de referință este de 20 °C.

7.3.2 Alte condiții

Măsurile (de exemplu, măsuri cu bandă; benzi de măsurare separate) cu o lungime de cel puțin cinci metri trebuie să respecte cerința privind erorile maxime admise în cazul în care se aplică o forță de tensionare de 50 N sau o altă valoare a forței specificată de producător și marcată corespunzător pe banda de măsurare. În cazul calibrelor rigide sau semirigide (de exemplu, rulete retractabile), nu se aplică nicio forță de tensionare.

7.3.3 Testul de precizie

Precizia scalei, adică distanța dintre două marcaje neadiacente, dintre care unul este întotdeauna zero, este testată la cel puțin patru puncte diferite repartizate aleatoriu pe întreaga lungime de măsurare, inclusiv lungimea nominală.

În cazul mijloacelor de măsurare cu început liber al scalei (de exemplu, rulete retractabile), se efectuează și o testare a începutului scalei, adică măsurarea distanței dintre „zero” și „0,1 m” sau prima linie marcată a scalei. Pentru ruletele retractabile, acest test se efectuează atât pentru măsurarea dimensiunilor exterioare, cât și pentru măsurarea dimensiunilor interioare.

În cazul măsurătorilor de lungime pentru mărfurile vândute la metru, se efectuează un test de precizie numai pentru lungimea nominală, adică distanța dintre începutul și sfârșitul scalei.

Pentru măsurile pe ambele fețe, sunt testate ambele cântare.

Erorile determinate ale mijlocului de măsurare testat nu trebuie să depășească valorile maxime admise ale erorii (MPE) aplicabile specificate la articolul 2.1.

8 Verificarea mijlocului de măsurare

La examinarea mijloacelor de măsurare în conformitate cu articolul 11a din Legea privind metrologia, la cererea unei persoane care ar putea fi afectată de măsurarea incorectă, se urmează procedura prevăzută în capitolul 7, cu excepția ultimei teze de la articolul 7.1.

Testul se efectuează pe lungimea disputată, dacă este cunoscută, și se desfășoară astfel cum se descrie în capitolul 7. Dacă lungimea contestată nu este cunoscută, se urmează procedura prevăzută în capitolul 7. Eroarea maximă admisă este de două ori mai mare decât eroarea maximă admisă specificată la articolul 2.1.

Se efectuează întotdeauna un test de precizie în cazul în care integritatea mijlocului de măsurare și caracteristicile sale metrologice sunt asigurate și în cazul în care acest lucru este fezabil din punct de vedere tehnic.

9 Standardele notificate

În scopul specificării cerințelor tehnice și metrologice cu privire la mijloacele de măsurare și al specificării metodelor de încercare pentru omologarea de tip și verificarea acestora, care reies din prezenta măsură cu caracter general, ICM notifică standarde tehnice cehe, alte standarde tehnice sau documente tehnice ale organizațiilor internaționale sau străine ori alte documente tehnice care conțin cerințe tehnice mai detaliate (denumite în continuare „standarde notificate”). ICM publică o listă a acestor standarde notificate, anexată la măsurile relevante, împreună cu prezenta măsură cu caracter general într-un mod accesibil publicului (la adresa www.cmi.cz).

Conformitatea cu standardele notificate sau cu părți din acestea trebuie considerată, în măsura și în condițiile stabilite în prezenta măsură cu caracter general, ca fiind conformitatea cu acele cerințe stabilite în prezenta măsură cărora li aplică standardele respective sau părțile din acestea.

Conformitatea cu un standard notificat este una dintre modalitățile de a demonstra conformitatea. Aceste cerințe pot fi, de asemenea, îndeplinite prin utilizarea altei soluții tehnice care să garanteze un nivel echivalent sau mai ridicat de protecție a intereselor legitime.

II.

EXPUNERE DE MOTIVE

În conformitate cu articolul 14 alineatul (1) litera (j) din Legea privind metrologia, ICM a emis prezenta măsură cu caracter general spre punerea în aplicare a articolului 6 alineatul (2), a articolului 9 alineatele (1) și (9) și a articolului 11a alineatul (3) din Legea privind metrologia, care stabilește cerințele metrologice și tehnice pentru mijloacele de măsurare specificate și testele pentru omologarea de tip și verificarea mijloacelor de măsurare specificate – „măsură materializată ale lungimii”.

Decretul nr. 345/2002 de specificare a mijloacelor de măsurare a căror verificare este obligatorie și a mijloacelor de măsurare care fac obiectul omologării de tip, astfel cum a fost modificat, clasifică mijloacele de măsurare prevăzute la punctul 1.1.1 din anexa denumită „Lista mijloacelor de măsurare specificate” în categoria mijloacelor de măsurare care fac obiectul omologării de tip și al verificării.

Prezentul act normativ (măsură cu caracter general) a fost notificat în conformitate cu Directiva (UE) 2015/1535 a Parlamentului European și a Consiliului din 9 septembrie 2015 referitoare la procedura de furnizare de informații în domeniul reglementărilor tehnice și al normelor privind serviciile societății informaționale.

III.

INSTRUCȚIUNI

În conformitate cu articolul 172 alineatul (1), coroborat cu articolul 39 alineatul (1) din CA, ICM a stabilit un termen-limită pentru transmiterea observațiilor, și anume de 30 de zile de la data publicării proiectului pe panoul oficial de informare. Observațiile transmise după acest termen nu vor fi luate în considerare.

Părțile interesate sunt invitate să formuleze observații pe marginea prezentului proiect de măsură cu caracter general. În ceea ce privește dispozițiile articolului 172 alineatul (4) din CA, observațiile se transmit în scris.

În conformitate cu articolul 174 litera (l), coroborat cu articolul 37 litera (l) din CA, trebuie să se specifice în mod clar numele persoanei care a formulat observațiile, măsura generală la care se referă, în ce măsură observațiile contravin legislației sau modul în care măsura generală este inexactă și trebuie să fie semnate de persoana care le-a formulat.

Documentele justificative pentru acest proiect de măsură cu caracter general pot fi consultate la Institutul Ceh de Metrologie, Departamentul de Metrologie Legală, Okružní 31, 638 00 Brno, în baza unei programări telefonice.

Prezentul proiect de măsură cu caracter general urmează să fie publicat timp de 15 zile.

Directorul general al Institutului Ceh de Metrologie