

OFFENTLIGT DEKRET

I egenskap av myndighet med materiell och territoriell behörighet att fastställa metrologiska och tekniska krav för det specificerade mätinstrumentet och att fastställa provningsmetoder för typgodkännande och verifiering av det specificerade mätinstrumentet i enlighet med 14.1 § i lag nr 505/1990 om metrologi, i dess ändrade lydelse (nedan kallad metrologilagen), och i enlighet med bestämmelserna i 172 § och följande i lag nr 500/2004, förvaltningslagen, inledde Tjeckiens metrologiska institut den 1 juli 2024 ex officio ett administrativt förfarande i enlighet med 46 § i förvaltningslagen, och utfärdar på grundval av de styrkande handlingarna följande:

I.

UTKAST TILL ALLMÄN ÅTGÄRD

nummer: 0111-OOP-C102-26

om fastställande av metrologiska och tekniska krav för specificerade instrument, inklusive provningsmetoder för typgodkännande, kontroll och provning av specificerade mätinstrument:

”längdmått”

1. Grundläggande definitioner

Vid tillämpning av denna allmänna åtgärd gäller de begrepp och definitioner som anges i den internationella ordlistan för metrologi (VIM) samt den internationella ordlistan med begrepp inom legal metrologi (VIML)¹ samt följande begrepp:

1.1

längdmått

Ett mätinstrument med permanenta och outplånliga skalgraderingar, vilkas avstånd anges i lagstadgade måttenheter för längd.

2. Metrologiska krav

De metrologiska krav som fastställs i särskild lagstiftning² är tillämpliga på mätinstrument, särskilt följande:

2.1 Största tillåtna fel (MPE)

¹ TNI 01 0115 International Vocabulary of Metrology – Basic and General Concepts and Associated Terms (VIM) och International Vocabulary of Terms in Legal Metrology (VIML) utgör delar av kompendiet för teknisk harmonisering, Terminology in the Area of Metrology, vilket finns tillgängligt för allmänheten på www.unmz.cz.

² Regeringsförordning nr 120/2016 om tekniska krav för mätinstrument (nedan kallad regeringsförordningen) och Europaparlamentets och rådets direktiv 2014/32/EU av den 26 februari 2014 om mätinstrument (MID).

Det största tillåtna felet, positivt eller negativt, uttryckt i millimeter, för avståndet mellan två skalmärken som inte följer på varandra är följande:

$$(a + b \cdot L) \quad (1)$$

där: L är det numeriska värdet för den angivna längden, avrundat till närmaste hela meter,
 a, b anges i tabell 1 för varje noggrannhetsklass.

Tabell 1

Noggrannhetsklass	a (mm)	b (mm)
I	0,1	0,1
II	0,3	0,2
III	0,6	0,4
D – särskild klass för pejlingsmåttband ¹ . Upp till och med 30 m ² . ¹ Tillämpas på kombinationer av måttband/lod. ² Om den nominella längden överstiger 30 meter ska det största tillåtna felet ökas med 0,75 mm för varje 30-meterslängd.	1,5	noll
S – särskild klass för måttband som används för att mäta tankar (med bälte). För varje 30-meterslängd när bandet stöds (ligger) på ett plant underlag.	1,5	noll

Pejlingsmåttband får även vara tillverkade i noggrannhetsklasserna "I" eller "II", varvid det största tillåtna felet är $\pm 0,6$ mm för varje längd mellan två skalmärken, varav det ena på lodet och det andra på måttbandet, om ett värde på mindre än 0,6 mm har beräknats i enlighet med formel 1.

Om slutintervallet begränsas av en plan yta ska det största tillåtna felet ökas med det värde som anges i tabell 2 för varje avstånd som börjar vid den startpunkten.

Tabell 2

Värde för enskilda noggrannhetsklasser (mm)				
I	II	III	D	S
0,1	0,2	0,3	noll	noll

Det största tillåtna felet för längden mellan två på varandra följande skalmärken och den största tillåtna skillnaden mellan längderna på två på varandra följande skalindelningar anges i tabell 3.

När det gäller ledade mätare ska leden vara sådana att de, bortsett från de fel som anges i tabell 3, inte orsakar några ytterligare fel som är större än 0,3 mm för noggrannhetsklass "II" och 0,5 mm för noggrannhetsklass "III".

Tabell 3

Dellängd i	Största tillåtna fel eller skillnader för noggrannhetsklasser (mm)		
	I	II	III
$i \leq 1$ mm	0,1	0,2	0,3

$1 \text{ mm} < i \leq 1 \text{ cm}$	0,2	0,4	0,6
--------------------------------------	-----	-----	-----

Samma metrologiska krav som var tillämpliga när mätinstrumenten släpptes ut på marknaden ska tillämpas i samband med deras efterföljande kontroll.

3. Tekniska krav

De tekniska krav som fastställs i särskild lagstiftning² är tillämpliga på mätinstrumenten.

Under den efterföljande kontrollen omfattas mätinstrumenten av de tekniska krav som var tillämpliga när de släpptes ut på marknaden.

4. Märkning av mätinstrument

De krav som fastställs i särskild lagstiftning² är tillämpliga på märkningen av mätinstrumenten.

Under den efterföljande kontrollen omfattas märkningen av mätinstrumenten av de tekniska krav som var tillämpliga när de släpptes ut på marknaden.

5. Typgodkännande av mätinstrument

Mätinstrumenten släpps ut på marknaden efter en bedömning av överensstämmelse i enlighet med särskild lagstiftning². Bestämmelserna om typgodkännande enligt 24b § i lag nr 505/1990 om metrologi är inte tillämpliga.

6. Inledande kontroll

Mätinstrumenten släpps ut på marknaden efter en bedömning av överensstämmelse i enlighet med särskild lagstiftning². Bestämmelsen om inledande kontroll enligt 24b § i lag nr 505/1990 om metrologi är inte tillämplig.

7. Efterföljande kontroll

Under kontrollen utförs följande åtgärder och tester:

- a) En okulär besiktning.
- b) En funktionsprovning (om det är relevant med hänsyn till mätinstrumentets konstruktion).
- c) En noggrannhetsprovning.

7.1 Okulär besiktning

Vid en okulär besiktning kontrolleras

- att det mätinstrument som ska kontrolleras stämmer överens med typgodkännandet,
- att mätinstrumentet inte har några mekaniska skador,
- att mätinstrumentet har lämpliga märkningar.

Längdmått som inte har genomgått okulär besiktning är undantagna från ytterligare provning.

7.2 Funktionsprovning

Vid funktionsprovningen kontrolleras om anslutningarna fyller sin funktion på ett sådant sätt att mätinstrumentets noggrannhet säkerställs inom gränserna för största tillåtna fel (se artikel 2.1).

7.3 Noggrannhetsprovning

7.3.1 Referensförhållanden

Om inte annat anges av tillverkaren eller markeras på annat lämpligt sätt på längdmåttet ska referenstemperaturen vara 20 °C.

7.3.2 Övriga förhållanden

Måttanordningar (t.ex. måttband, separata måttband) med en längd på fem meter eller mer ska uppfylla kravet avseende största tillåtna fel om en spänningskraft på 50 N eller ett annat värde som angetts av tillverkaren och markerats på lämpligt sätt på måttbandet appliceras. När det gäller styva eller halvstyva mätinstrument (t.ex. utdragbara måttband) ska ingen spänningskraft appliceras.

7.3.3 Noggrannhetsprovning

Skalans noggrannhet, dvs. avståndet mellan två icke angränsande märken, varav det ena alltid är noll, ska provas på minst fyra olika platser slumpmässigt fördelade över hela mätlängden, inklusive den nominella längden.

När det gäller mätinstrument där skalans början varierar (t.ex. utdragbara måttband) ska en provning av skalans början, dvs. mätningen av avståndet mellan ”noll” och ”0,1 m”, eller skalans första markerade linje, också utföras. För utdragbara måttband ska denna provning utföras både för mätning av yttre och inre dimensioner.

När det gäller längdmått för varor som säljs efter längd ska en noggrannhetsprovning endast utföras för den nominella längden, dvs. avståndet mellan skalans början och slut.

För dubbelsidiga längdmått ska båda skalorna provas.

De fel som fastställs för det provade mätinstrumentet får inte överstiga de tillämpliga största tillåtna fel (MPE) som anges i artikel 2.1.

8. Kontroll av mätinstrument

När mätinstrument kontrolleras i enlighet med 11a § i metrologilagen på begäran av en person som skulle kunna påverkas av felaktig mätning ska förfarandet enligt kapitel 7 följas, med undantag av sista meningen i artikel 7.1.

Provningen ska utföras på den omtvistade längden, om den är känd, och följa beskrivningen i kapitel 7. Om den omtvistade längden inte är känd ska det förfarande som anges i kapitel 7 följas. Det största tillåtna felet ska vara dubbelt så stort som det största tillåtna fel som anges i artikel 2.1.

En noggrannhetsprovning ska alltid utföras om instrumentets integritet och dess metrologiska egenskaper har säkerställts och om det är tekniskt möjligt.

9. Anmälda standarder

I syfte att ange metrologiska och tekniska krav för mätinstrument och för att specificera provningsmetoder för typgodkännande och verifiering utifrån denna allmänna åtgärd ska tjeckiska metrologiinstitutet tillhandahålla information om tjeckiska tekniska standarder, andra tekniska standarder eller tekniska dokument från internationella eller utländska organisationer, eller andra tekniska dokument som innehåller mer utförliga tekniska krav (nedan kallade anmälda standarder). Tjeckiska metrologiinstitutet ska offentliggöra en förteckning över vilka anmälda standarder som gäller för de tillämpliga åtgärderna, tillsammans med den allmänna åtgärden, på ett sätt som är tillgängligt för allmänheten (på www.cmi.cz).

Överensstämmelse med anmälda standarder eller delar av anmälda standarder, i den utsträckning och enligt de villkor som fastställs genom en allmän åtgärd, anses uppfylla de krav som fastställs genom denna åtgärd för vilka dessa standarder eller delar av standarder är tillämpliga.

Överensstämmelse med en anmäld standard är ett av sätten att visa överensstämmelse. Dessa krav kan också uppfyllas genom användning av någon annan teknisk lösning som garanterar en likvärdig eller högre skyddsnivå för berättigade intressen.

II.

S K Ä L

I enlighet med 14.1 j § i metrologilagen har Tjeckiens metrologiska institut utfärdat denna allmänna åtgärd för att genomföra 6.2 §, 9.1 §, 9.9 § och 11a.3 § i metrologilagen om fastställande av metrologiska och tekniska krav för specificerade mätinstrument och provningar för typgodkännande och verifiering av specificerade mätinstrument – ”längdmått”.

I dekret nr 345/2002 om fastställande av mätinstrument för obligatorisk kontroll och mätinstrument som är föremål för typgodkännande, i dess ändrade lydelse, klassificeras de mätinstrument som avses under punkt 1.1.1 i bilagan ”Typförteckning över specificerade mätinstrument” som mätinstrument som är föremål för typgodkännande och kontroll.

Denna rättsakt (allmänna åtgärd) anmäldes i enlighet med Europaparlamentets och rådets direktiv (EU) 2015/1535 av den 9 september 2015 om ett informationsförfarande beträffande tekniska föreskrifter och beträffande föreskrifter för informationssamhällets tjänster.

III.

I N S T R U K T I O N E R

I enlighet med 172.1 § AC, jämförd med 39.1 § AC, har tjeckiska metrologiinstitutet fastställt en tidsfrist för synpunkter på 30 dagar från och med datumet för offentliggörandet av utkastet på den officiella anslagstavlan. Synpunkter som inkommer efter denna tidsfrist kommer inte att beaktas.

Intressenter uppmanas härmed inkomma med synpunkter om detta utkast till allmän åtgärd. När det gäller bestämmelserna i 172.4 § AC ska synpunkterna lämnas skriftligen.

I enlighet med 174.1 § AC, jämförd med 37.1 § AC, ska det vara tydligt vem som yttrar sig, vilken allmän åtgärd som avses, hur den allmänna åtgärden strider mot lagstiftning eller hur den är felaktig, och yttrandet ska undertecknas av den som utfärdar det.

Styrkande handlingar för detta förslag till allmän åtgärd kan konsulteras vid Tjeckiska metrologiska institutet, avdelningen för juridisk metrologi, Okružní 31, 638 00 Brno, efter att ha bokat tid per telefon.

Detta utkast till allmän åtgärd kommer att publiceras i 15 dagar.

Generaldirektör för Tjeckiska metrologiinstitutet

