

DECRET PUBLIC

În calitate de autoritate cu competență materială și teritorială în materie de stabilire a cerințelor metrologice și tehnice pentru mijloacele de măsurare specificate și de stabilire a metodelor de testare pentru omologarea de tip și verificarea mijloacelor de măsurare specificate, în temeiul articolului 14 alineatul (1) din Legea nr. 505/1990 privind metrologia, astfel cum a fost modificată (denumită în continuare: „Legea privind metrologia”) și, în conformitate cu dispozițiile articolului 172 și următoarele din Legea nr. 500/2004, Codul administrativ (denumit în continuare „CA”), Institutul Ceh de Metrologie (denumit în continuare „ICM”) a inițiat din oficiu o procedură la 1 iulie 2024 în temeiul articolului 46 din CA și, pe baza documentelor justificative, emite următoarele:

I.

PROIECT DE MĂSURĂ CU CARACTER GENERAL

numărul: 0111-OOP-C101-26

de stabilire a cerințelor metrologice și tehnice pentru mijloacele de măsurare specificate, inclusiv metodele de testare pentru omologarea de tip, verificarea și controlul mijloacelor de măsurare specificate:

„mijloace de măsurare multidimensionale”

1 Definiții

În sensul prezentei măsuri cu caracter general, se aplică termenii și definițiile în conformitate cu VIM și VIML¹, precum și termenii și definițiile prezentate mai jos:

1.1

„mijloace de măsurare multidimensionale”

înseamnă mijloace de măsurare utilizate pentru a determina dimensiunile exterioare (lungime, înălțime și lățime) ale celui mai mic paralelipiped dreptunghiular care înconjoară obiectul măsurat, denumite în continuare „mijloace de măsurare”;

1.1.1

„mijloace de măsurare automate”

înseamnă mijloace de măsurare care efectuează măsurători fără intervenția operatorului;

1.1.2

„mijloace de măsurare semiautomate”

¹ TNI 01 0115 Vocabularul internațional de metrologie – Concepte fundamentale și generale și termeni asociați (VIM) și Vocabularul internațional al termenilor de metrologie legală (VIML) fac parte din compendiul de armonizare tehnică „Terminologie în domeniul metrologiei”, care poate fi accesat în mod public la www.unmz.cz.

înseamnă mijloace de măsurare care necesită intervenția operatorului pentru efectuarea măsurătorii, dar care determină automat rezultatele măsurătorii;

1.1.3

„mijloace de măsurare cu intervale multiple„

înseamnă mijloace de măsurare care au un interval de măsurare pentru fiecare axă, care este împărțit în subintervale cu intervale de scală diferite, în care intervalul de măsurare relevant este determinat automat în funcție de dimensiunea măsurată.

2 Cerințe metrologice

Mijloacele de măsurare fac obiectul cerințelor metrologice prevăzute în legislația specială², în special:

2.1 „eroarea maximă admisă” (MPE)

Eroarea maximă admisă este de $\pm 1,0d$.

În timpul verificării ulterioare, mijloacele de măsurare fac obiectul cerințelor metrologice care au fost decisive pentru introducerea lor pe piață.

3 Cerințe tehnice

Mijloacele de măsurare fac obiectul cerințelor tehnice prevăzute în legislația specială².

În timpul verificării ulterioare, mijloacele de măsurare fac obiectul cerințelor tehnice care au fost decisive pentru introducerea lor pe piață.

4 Marcajele mijlocului de măsurare

Marcarea mijloacelor de măsurare face obiectul cerințelor prevăzute în legislația specială².

În timpul verificării ulterioare, marcarea mijloacelor de măsurare face obiectul cerințelor care au fost decisive pentru introducerea lor pe piață.

5 Omologarea de tip a mijlocului de măsurare

Mijloacele de măsurare se introduc pe piață cu o evaluare a conformității în conformitate cu legislația specială². Dispozițiile privind omologarea de tip în temeiul articolului 24b din Legea nr. 505/1990 privind metrologia nu se aplică.

6 Verificarea inițială

Mijloacele de măsurare se introduc pe piață cu o evaluare a conformității în conformitate cu legislația specială². Dispozițiile privind verificarea inițială în conformitate cu articolul 24b din Legea nr. 505/1990 privind metrologia nu se aplică.

7 Verificarea ulterioară

În timpul verificării, se efectuează următoarele acțiuni și teste:

- a) inspecția vizuală;
- b) testarea de precizie;

² Regulamentul nr. 120/2016 al guvernului de stabilire a cerințelor tehnice pentru mijloacele de măsurare (denumit în continuare „regulamentul guvernului”) și de punere în aplicare a Directivei 2014/32/UE a Parlamentului European și a Consiliului din 26 februarie 2014 privind mijloacele de măsurare (DMM)

7.1 Inspecție vizuală

În timpul inspecției vizuale se determină următoarele:

- mijlocul de măsurare supus verificării și părțile acestuia sunt conforme cu modelul omologat;
- mijlocul de măsurare este nedeteriorat mecanic;
- mijlocul de măsurare este inscripționat cu marcare în mod corespunzător;
- suprafața de măsurare, dacă nu face parte din mijlocul de măsurare (de exemplu, dacă este marcată pe podea sau pe altă suprafață), este marcată în mod clar în jurul întregului său perimetru.

Orice mijloc de măsurare care nu trece de inspecția vizuală sau de cerința de specificare a zonei de măsurare este exclus de la testări suplimentare.

7.2 Obiecte de testare

Pentru testare trebuie utilizate obiecte de testare adecvate, de diferite dimensiuni și cu dimensiuni stabile. Obiectele de testare trebuie să fie opace, rigide, cu pereți netezi și margini drepte clar definite. Obiectele de testare pot fi paralelipiede dreptunghiulare ale căror dimensiuni sunt specificate cu o incertitudine extinsă (interval de acoperire de 95 %) care nu depășește $1/3$ din eroarea maximă admisă. Dimensiunile acestor obiecte pe fiecare axă trebuie să se încadreze în intervalul de valori limitat de dimensiunile minime și maxime pe care mijlocul de măsurare le poate măsura. Toate pereții și marginile adiacente trebuie să fie perpendiculare între ele.

Dimensiunile nominale ale obiectelor de testare trebuie să fie $N \times d$, unde N este un număr natural și d este valoarea intervalului de scală. Toleranța admisibilă după luarea în considerare a incertitudinii extinse de măsurare pentru valoarea $N \times d$ este $\pm 1/3 d$.

Mijloacele de măsurare pot fi echipate cu un dispozitiv sau mod de indicare extins care afișează rezultatele măsurătorilor cu un interval de scală egal sau mai mic de $1/5d$. Dacă mijlocul de măsurare are această funcție și această funcție este utilizată în timpul verificării, dimensiunile obiectelor de testare nu se limitează la valorile $N \times d$, cu condiția ca acestea să fie determinate cu o incertitudine extinsă care să nu depășească $1/5d$.

Valoarea N adecvată pentru diferite valori ale intervalului de scală ($1, 2, 5 \times 10^n$ m) este $N = 10, 20$ etc.

7.3 Testarea de precizie

Testarea de precizie nu trebuie efectuată în afara intervalului de temperatură de funcționare specificat. Viteza de funcționare a mișcării produsului trebuie să se încadreze în intervalul aprobat pentru mijlocul de măsurare respectiv.

Înainte de efectuarea unei testări, atunci când nu există niciun obiect de testare în zona de măsurare, mijlocul de măsurare trebuie să indice valorile zero sau gradul de pregătire pentru măsurare.

Pentru fiecare axă (lungime, lățime, înălțime), trebuie utilizate cinci dimensiuni, repartizate uniform între dimensiunile minime și maxime ale axei respective, iar dimensiunile utilizate trebuie să includă dimensiunile minime și maxime relevante sau valorile apropiate de acestea. Trebuie efectuate trei măsurători pentru fiecare dimensiune.

Eroarea de măsurare pentru fiecare dimensiune și pentru fiecare obiect de testare trebuie să respecte eroarea maximă admisă.

7.3.1 Determinarea erorii de măsurare

Dacă mijlocul de măsurare este echipat cu un dispozitiv de indicare extins sau un mod care afișează rezultatele măsurătorilor cu un interval de scală egal sau mai mic de $1/5d$ și această funcție este utilizată în timpul verificării, eroarea de măsurare este determinată din relația

$$\text{eroare de măsurare} = \text{valoarea indicată} - \text{dimensiunea obiectului de testare în conformitate cu foaia de calibrare}$$

în caz contrar, se determină din relația

$$\text{eroarea de măsurare} = \text{valoarea indicată} - \text{dimensiunea nominală a obiectului testat}$$

8 Testarea mijloacelor de măsurare

La testarea mijloacelor de măsurare în conformitate cu articolul 11a din Legea privind metrologia, la cererea unei persoane care ar putea fi afectată de măsurarea incorectă, se urmează procedura prevăzută în capitolul 7, cu excepția ultimei teze de la articolul 7.1.

Testarea de precizie se efectuează întotdeauna dacă integritatea mijlocului de măsurare și proprietățile sale metrologice sunt asigurate și dacă acest lucru este fezabil din punct de vedere tehnic.

Testarea de precizie se efectuează pe valorile disponibile în vecinătatea dimensiunii contestate (mai mici și mai mari), dacă sunt cunoscute, în caz contrar testul se efectuează în cadrul verificării ulterioare.

Eroarea maximă admisă în timpul testării mijloacelor de măsurare este de două ori mai mare decât eroarea maximă admisă specificată la articolul 2.1.

9 Standarde notificate

În scopul specificării cerințelor tehnice și metrologice cu privire la mijloacele de măsurare și al specificării metodelor de testare pentru omologarea de tip și verificarea acestora, care reies din prezenta măsură cu caracter general, ICM notifică standarde tehnice cehe, alte standarde tehnice sau documente tehnice ale organizațiilor internaționale sau străine ori alte documente tehnice care conțin cerințe tehnice mai detaliate (denumite în continuare „standarde notificate”). ICM urmează să publice o listă a acestor standarde notificate, asociate măsurilor relevante împreună cu prezenta măsură cu caracter general într-un mod accesibil publicului (pe site-ul www.cmi.cz).

Conformitatea cu standardele notificate sau cu părți din acestea trebuie considerată, în măsura și în condițiile stabilite în prezenta măsură cu caracter general, ca fiind conformitatea cu acele cerințe stabilite în prezenta măsură cărora li aplică standardele respective sau părțile din acestea.

Conformitatea cu un standard notificat este una dintre modalitățile de a demonstra conformitatea. Aceste cerințe pot fi, de asemenea, îndeplinite prin utilizarea altei soluții tehnice care să garanteze un nivel echivalent sau mai ridicat de protecție a intereselor legitime.

II.

EXPUNERE DE MOTIVE

În conformitate cu articolul 14 alineatul (1) litera (j) din Legea privind metrologia, ICM a emis prezenta măsură cu caracter general spre punerea în aplicare a articolului 6 alineatul (2), a articolului 9 alineatele (1) și (9) și a articolului 11a alineatul (3) din Legea privind metrologia, care stabilește cerințele metrologice și tehnice pentru mijloacele de măsurare specificate și testările pentru omologarea de tip și verificarea mijloacelor de măsurare specificate – „mijloace de măsurate multidimensionale”.

Decretul nr. 345/2002 privind specificarea mijloacelor de măsurare a căror verificare este obligatorie și mijloacele de măsurare care fac obiectul omologării de tip, astfel cum a fost modificat, clasifică acest tip de mijloace de măsurare prevăzute la punctul 1.2.2 din anexa denumită „Lista tipurilor de mijloace de măsurare specificate” în categoria mijloacelor de măsurare care fac obiectul omologării de tip și al verificării.

Prezentul act normativ (măsură cu caracter general) a fost notificat în conformitate cu Directiva (UE) 2015/1535 a Parlamentului European și a Consiliului din 9 septembrie 2015 referitoare la procedura de

furnizare de informații în domeniul reglementărilor tehnice și al normelor privind serviciile societății informaționale.

III.

I N S T R U C Ț I U N I

În conformitate cu articolul 172 alineatul (1), coroborat cu articolul 39 alineatul (1) din CA, ICM a stabilit un termen-limită pentru transmiterea observațiilor, și anume de 30 de zile de la data publicării proiectului pe panoul oficial de informare. Observațiile transmise după acest termen nu vor fi luate în considerare.

Părțile interesate sunt invitate să formuleze observații pe marginea prezentului proiect de măsură cu caracter general. În ceea ce privește dispozițiile articolului 172 alineatul (4) din CA, observațiile se transmit în scris.

În conformitate cu articolul 174 litera (l), coroborat cu articolul 37 litera (l) din CA, trebuie să se specifice în mod clar numele persoanei care a formulat observațiile, măsura generală la care se referă, în ce măsură observațiile contravin legislației sau modul în care măsura generală este inexactă și trebuie să fie semnate de persoana care le-a formulat.

Documentele justificative pentru acest proiect de măsură cu caracter general pot fi consultate la Institutul Ceh de Metrologie, Departamentul de Metrologie Legală, Okužní 31, 638 00 Brno, în baza unei programări telefonice.

Prezentul proiect de măsură cu caracter general urmează să fie publicat timp de 15 zile.

Directorul General al Institutului Ceh de Metrologie