

Digriet SZTFH
Nru .../2024

(... ...) tal-President tal-Awtorità Superviżorja għall-Affarijiet Regolatorji (SZTFH)

**li jemenda d-Digriet SZTFH Nru 27/2022 tal-31 ta' Jannar 2022 dwar ir-Regoli Ġenerali
dwar is-Sikurezza tal-Ibblastjar**

Abbażi tal-awtorizzazzjoni mogħtija fil-punti 8 u 26 tal-Artikolu 50/A(1b) tal-Att XLVIII tal-1993 dwar l-estrazzjoni minerarja, u filwaqt li naġixxi fil-kamp ta' applikazzjoni tad-dmirijiet tiegħi definiti fl-Artikolu 13(n) u (o) tal-Att XXXII tal-2021 dwar l-Awtorità Superviżorja għall-Affarijiet Regolatorji, b'dan nordna kif ġej:

Artikolu 1

(1) Fid-Digriet SZTFH Nru 27/2022 tal-31 ta' Jannar 2022 dwar ir-Regoli Ġenerali dwar is-Sikurezza tal-Ibblastjar (minn hawn 'il quddiem: Digriet), l-Artikolu 2, il-punt 22 għandu jiġi ssostitwit b'dan li ġej:

(Għall-finijiet ta' dan ir-Regolament)

“22. *karika standard* hija l-akbar ammont ta' kariki li jisplodu flimkien fl-istess pass ta' dewmien, l-akbar waħda mill-kariki li jiġu sploduti fi żmien 8 ms fil-każ ta' apparat elettroniku li jqabbad, u l-massa tal-kariki fil-każ ta' kariki estiżi;”

(2) Il-punt 32a ġdid li ġej jiżdied mal-Artikolu 2 tad-Digriet:

(Għall-finijiet ta' dan ir-Regolament)

“32a. *disinn rezistenti għall-ibblastjar* huwa d-disinn ta' tagħmir elettriku jew mekkaniku li, matul it-tħaddim tiegħu, ma għandux jagħti lok għal splużjoni jew isir sors ta' tqabbid, anke fil-każ ta' tħaddim anormali;”

(3) L-Artikolu 2, il-punt 44 tad-Digriet huwa sostitwit b'dan li ġej:

(Għall-finijiet ta' dan ir-Regolament)

“44. *splussiv għall-ibblastjar* huwa l-isem kollettiv għall-isplussivi u l-aġenti tal-ibblastjar;”

(4) Il-punt 46a ġdid li ġej jiżdied mal-Artikolu 2 tad-Digriet:

(Għall-finijiet ta' dan ir-Regolament)

“46a. *aġent tal-ibblastjar* huwa materjal jew struttura li tintuża biex tibda direttament il-karika;”

(5) Il-punt 50a ġdid li ġej jiżdied mal-Artikolu 2 tad-Digriet:

(Għall-finijiet ta' dan ir-Regolament)

“50a. *ħsara fl-ivventjar* tirrappreżenta bidliet fin-numru ta' kompartimenti tal-arja, il-parametri tal-

immaniġġjar tal-arja tal-unità ta' ventilazzjoni ewlenija, id-direzzjoni u l-volum tal-fluss tal-arja tat-trazzjoni, u kwalunkwe bidla fil-ventilazzjoni tat-toroq tal-minjiera li tikkawża jew li x'aktarx tikkawża devjazzjoni tal-fluss tal-arja mill-volum, il-velocità jew il-kompożizzjoni tal-arja meħtieġa jew devjazzjoni mill-valur permissibbli;"

Artikolu 2

L-Artikolu 3 tad-Digriet huwa sostitwit b'dan li ġej:

“Artikolu 3(1) Il-ġestjoni u s-supervizjoni tad-distribuzzjoni ta' splussivi ċivili jistgħu jiġu assenjati lil persuna li:

- a) ikollu mill-inqas 21 sena, u
- b) għandu liċenzja ta' maniġer tekniku tal-ibblastjar.

(2) Ir-rwol ta' persuna inkarigata mill-manifattura tal-isplussivi jista' jiġi assenjat lil persuna li jkollha lawrja fl-inġinerija kimika u li jkollha mill-inqas 3 snin esperjenza fil-manifattura tal-isplussivi. Fil-każ ta' splussivi li jistgħu jiġu prodotti bit-taħlit, ir-rwol ta' persuna inkarikata mill-manifattura jista' jiġi assenjat ukoll lil persuna li jkollha liċenzja ta' maniġer tekniku tal-ibblastjar (minn hawn 'il quddiem “maniġer tekniku tal-ibblastjar”) b'mill-inqas 3 snin esperjenza bħala maniġer tekniku tal-ibblastjar.

(3) Il-kompitu tal-ġestjoni u tal-kontroll tal-akkwist u l-ħażna tal-isplussivi jista' jiġi assenjat lil persuna li jkollha liċenzja ta' ġestur tekniku jew blaster (minn hawn 'il quddiem “blaster”).

(4) Id-disinn, l-ippjanar, il-ġestjoni u l-kontroll tal-operazzjonijiet tal-ibblastjar jistgħu jiġu fdati lil maniġer tekniku tal-ibblastjar.

(5) Il-kompitu tal-isplużjoni tal-ibblastjar ta' bini jista' jiġi assenjat lil maniġer tekniku tal-ibblastjar b'mill-inqas 3 snin esperjenza bħala maniġer tekniku tal-ibblastjar.”

Artikolu 3

L-Artikolu 4 tad-Digriet huwa sostitwit b'dan li ġej:

“Artikolu 4(1) Il-manifattura tal-isplussivi tista' tiġi fdata lil persuna bi kwalifika sekondarja jew primarja fl-industrija kimika.

(2) Il-manifattura ta' splussivi li jistgħu jiġu prodotti bit-taħlit tista' tiġi assenjata wkoll lil blaster.

(3) Hlief kif previst fil-paragrafu (1), l-operazzjonijiet relatati ma' splussivi jistgħu jiġu fdati lil maniġer tekniku tal-ibblastjar jew blaster.

(4) Persuna li tkun ġiet imħarrġa fil-qasam u li tinstab li tkun adatta għall-iskop tista' wkoll tiġi fdata b'ċerti kompiti awżiljarji relatati ma' splussivi (minn hawn 'il quddiem “assistent ta' shotfirer”). Assistent ta' shotfirer jista' jkun persuna li tkun ġiet imħarrġa biex twettaq il-kompitu u tkun kisbet għarfien rilevanti billi wieġbet b'suċċess għal mistoqsijiet ta' test relatati.”

Artikolu 4

L-Artikolu 5, paragrafu (1)-(4) tad-Digriet għandu jiġi sostitwit b'dan li ġej:

“(1) Liċenzja ta' maniġer tekniku tal-ibblastjar tista' tingħata lil kull min:

- a) għandu kwalifiki tal-inġinerija fit-teknoloġija tal-ibblastjar u tal-isplużjoni jew kwalifiki tekniċi terzjarji jew sekondarji,
- b) ikun lesta mill-inqas 3 snin ta' prattika operattiva fl-ibblastjar, u
- c) ikun għadda mill-eżami tal-ispezzjoni tal-minjieri quddiem il-bord tal-eżami tal-ispettorat tal-minjieri.

(2) Liċenzja ta' blaster tista' tingħata lil kwalunkwe persuna li:

- a) ikollha lawrja fl-inġinerija fit-teknoloġija tal-ibblastjar u tal-isplużjoni jew ikollha kwalifiki tekniċi terzjarji, sekondarji jew primarji,
- b) ikollha mill-inqas 21 sena,
- c) tkun kisbet mill-inqas sena ta' prattika operattiva fl-isplużjoni, u
- d) tkun għaddiet mill-eżami tal-ispezzjoni tal-minjieri quddiem il-bord tal-eżami tal-ispettorat tal-minjieri.

(3) Il-liċenzja tal-manigier tekniku tal-ibblastjar jew tal-blaster tinħareġ għal żmien indefinit, u hija valida għal

- a) tħaffir fil-minjieri miftuħa u operazzjonijiet standard ta' bblastjar tal-wiċċ,
- b) operazzjonijiet ta' splużjoni sismika,
- c) operazzjonijiet ta' bblastjar metallurġiku,
- d) operazzjonijiet ta' splużjoni tal-ibblastjar immirati lejn il-bini,
- e) operazzjonijiet ta' splużjoni taħt l-ilma u fuq is-silġ,
- f) operazzjonijiet ta' tħaffir fil-fond relatati mal-ibblastjar,
- g) operazzjonijiet ta' bblastjar taħt l-art.

(4) L-awtorizzazzjoni msemmija fil-paragrafu 3 tista' tingħata għal kamp ta' applikazzjoni wieħed jew aktar ta' kompetenza."

Artikolu 5

L-Artikolu 5/A li ġej jiddaħhal fl-Intestatura 3 tad-Digriet:

“Artikolu 5/A (1) Bl-approvazzjoni minn qabel tal-Ispettorat tal-Minjieri, organizzazzjoni bil-persunal u bit-tagħmir meħtieġa għat-taħriġ teoretiku u Prattiku tista' torganizza kors ta' taħriġ ta' mill-inqas 40 siegħa għall-manigiers tekniċi tal-ibblastjar, jew kors ta' taħriġ ta' mill-inqas 120 siegħa għall-blasters, bi tnejn għall-eżamijiet fil-qasam tal-ispezzjoni tal-minjieri (minn hawn 'il quddiem kollettivament “kors ta' tnejn”). L-inizjattiva għall-approvazzjoni għandu jkun fiha dan li ġej:

- a) it-tul ta' żmien (numru ta' sigħat) tal-kors preparatorju, il-kurrikulu dettaljat, l-għodod tal-għoti tat-taħriġ, il-post u l-kors tal-edukazzjoni prattika,
- b) l-ismijiet, il-kwalifiki u l-esperjenza professjonali (f'termini ta' żmien) tal-lezzur,
- c) proposta għad-data tat-test, u
- d) proposta għall-membri tal-bord tal-eżami.

(2) Il-korsijiet ta' tnejn jistgħu jsiru, bħala lezzur, minn persuna li jkollha lawrja ta' edukazzjoni għolja u liċenzja ta' manigier tekniku tal-ibblastjar.

(3) Il-materjal ta' taħriġ għall-kors ta' tnejn huwa spjegat fid-dettall fl-Anness 1.

(4) It-test tal-ispezzjoni tal-minjieri jista' jsir minn dawk li attendew mill-inqas 80 % tan-numru meħtieġ ta' sigħat tal-kors ta' taħriġ preparatorju msemmi fil-paragrafu (1).

(5) It-test jista' jsir minn inginiera tat-teknoloġija tal-ibblastjar mingħajr ma jattendu kors ta' tnejn.

(6) Il-bord tal-eżami huwa magħmul minn president u żewġ membri. Il-President tal-Awtorità Superviżorja għall-Affarijiet Regolatorji għandu jindika l-post u d-data tal-eżami u jahtar il-membri tal-bord tal-eżami. Il-President tal-bord tal-eżami jista' jkun impjegat maċ-ċivil, speċifikament mal-Awtorità Superviżorja għall-Attivitajiet Regolati.

(7) Kandidat li jipparteċipa fl-eżami tal-ispezzjoni tal-minjieri jista' jikseb riżultat li juri li għadda jew li ma għaddiex mit-test. Il-bord tal-eżami se jqis li kandidat ikun għadda mit-test tal-ispezzjoni jekk jikseb 60 % tal-puntegġi tal-għarfien teoretiku u prattiku. L-ebda lment ma jista' jitressaq kontra d-deċiżjoni tal-bord tal-eżami dwar l-eżitu tal-eżami tal-ispezzjoni tal-minjieri. Jekk il-kandidat ma jgħaddix mit-test, jista' jerga' jagħmlu 3 xhur wara."

Artikolu 6

It-titolu tal-Intestatura 5 tad-Digriet huwa sostitwit b'dan li ġej:

"5. Dispożizzjonijiet ġenerali dwar il-manifattura tal-isplussivi"

Artikolu 7

L-Artikolu 6/A li ġej jiddaħhal fl-Intestatura 5 tad-Digriet:

"Artikolu 6/A Il-manifattur għandu jkun responsabbli għat-twettiq tal-kompiti u tal-obbligi stabbiliti f'dan il-Kapitolu, sakemm ma jkunx previst mod ieħor f'dan il-Kapitolu."

Artikolu 8

L-Artikolu 7(3) tad-Digriet għandu jiġi sostitwit b'dan li ġej:

"(3) F'bini li jappartjoni għall-klassi "RV", l-iżviluppatur jista' jqiegħed jew jinstalla tagħmir jew prodotti tat-tkessi, tal-immaniġġjar tal-arja u tagħmir jew prodotti elettriċi oħra fejn it-temperatura ta' kwalunkwe parti ta' dan it-tagħmir jew prodott li jista' jiġi f'kuntatt ma' splussivi ma tkunx aktar minn 70 °C, inkluż f'operazzjoni kontinwa b'tagħbija permissibbli."

Artikolu 9

Fl-Artikolu 9, il-paragrafi (1) u (2) tad-Digriet għandhom jiġu sostitwiti b'dan li ġej:

"(1) Għall-fini li jiġu stabbiliti r-rekwiżiti għall-konstruzzjoni, għall-bini tekniku u għall-installazzjonijiet elettriċi, il-manifattur għandu jikklassifika l-kmamar u l-ispazji miftuħa tal-bini li jintużaw fil-proċess tal-manifattura u li fihom l-isplussivi, u jassenjahom lill-klassijiet ta' periklu msemmija fil-paragrafi 2 sa 5. Għall-kmamar u għall-ispazji miftuħa fejn huma mistennija li jkunu preżenti gass, fwar jew trab ta' klassi ta' riskju għoli ta' fjamabbiltà jew splussività, għandhom jiġu definiti wkoll il-konfini taż-żona.

(2) Il-klassi ta' periklu "RV-1" tinkludi kmamar jew spazji miftuħa li fihom splussivi u li fl-ispazju tal-arja tagħhom jistgħu jiġu antiċipati dawn li ġejjin fir-rigward tal-fwar, tat-trab, tal-kondensat tal-isplussivi kif ukoll tal-gassijiet, tal-fwar jew tat-trab fil-klassi ta' riskju għoli ta' fjamabbiltà jew splussività:

(a) il-preżenza permanenti jew temporanja tagħhom jew l-iffurmar ta' depożitu fi skala perikoluza,

jew

(b) il-preżenza tagħhom li ma tkunx perikoluża f'operazzjonijiet normali iżda ssir perikoluża fil-każ ta' ħsara jew ħsara prevedibbli.
”

Artikolu 10

It-titolu tal-Intestatura 7 tad-Digriet huwa sostitwit b'dan li ġej:

“7. Speċifikazzjonijiet tal-installazzjoni għall-faċilitajiet tal-manifattura”

Artikolu 11

It-titolu tal-Intestatura 8 tad-Digriet huwa sostitwit b'dan li ġej:

“8. L-istabbiliment ta' sistema interna ta' protezzjoni għal strutturi użati għall-manifattura ta' splussivi”

Artikolu 12

Il-paragrafu (16) li ġej jizzied mal-Artikolu 11 tad-Digriet:

“(16) F'bini bil-klassifikazzjoni “RV” huwa importanti li jiġi installat tip ta' tagħmir awtomatiku tat-tifi tan-nar li jaqbel mal-karatteristiċi tal-isplussiv fuq il-post.”

Artikolu 13

It-titolu tal-Intestatura 9 tad-Digriet huwa sostitwit b'dan li ġej:

“9. Stabbiliment ta' sistema ta' protezzjoni esterna għal strutturi użati għall-manifattura ta' splussivi”

Artikolu 14

(1) L-Artikolu 15(3)(b) tad-Digriet għandu jiġi sostitwit b'dan li ġej:

(Il-ħajt ta' lqugh għas-separazzjoni tal-bini “RV” għandu jkun iddisinjat kif ġej:)

“(b) il-materjal tal-ħajt ta' lqugh ikun magħmul minn konkrit rinforzat monolitiku fondut *in situ* jew struttura magħluqa mibnija minn elementi tal-konkrit, li l-ikkastjar jew l-assemblaġġ tal-konkrit tagħhom jista' jiġi interrott biss fil-ġonot tax-xogħol ippjanati,”

(2) L-Artikolu 15(7)(a) tad-Digriet għandu jiġi sostitwit b'dan li ġej:

(Ir-rekwiziti tal-installazzjoni għall-bibien fil-bini “RV” għandhom ikunu kif ġej:)

“(a) il-bieb għandu jappartjeni għall-klassi tar-reżistenza għan-nirien speċifikata fid-Digriet Ministerjali dwar il-Kodiċi Nazzjonali għall-Protezzjoni tan-Nar, bl-eċċezzjoni ta' bieb fil-blow-out wall, li ma jista' jappartjeni għall-ebda klassi ta' reżistenza għan-nar; u l-bieb għandu jkollha klassifikazzjoni tan-nar ta' EI 30 fi kmamar ikklassifikati bħala “RV-1” u “RV-2”, u EI 15 f'bini kklassifikati bħala “RV-3” u “RV-4”,

Artikolu 15

It-titolu tal-Intestatura 11 tad-Digriet huwa sostitwit b'dan li ġej:

“11. Speċifikazzjonijiet għar-rotot tat-trasport fil-faċilità tal-manifattura”

Artikolu 16

It-titolu tal-Intestatura 12 tad-Digriet huwa sostitwit b'dan li ġej:

“12. Flora u veġetazzjoni fil-faċilità tal-manifattura”

Artikolu 17

It-titolu tal-Intestatura 15 tad-Digriet huwa sostitwit b'dan li ġej:

“15. Sistema tal-ilma u tad-drenaġġ fil-faċilità tal-manifattura”

Artikolu 18

It-titolu tal-Intestatura 16 tad-Digriet huwa sostitwit b'dan li ġej:

“16. It-tiġin u t-tkessiġ fil-faċilità tal-manifattura”

Artikolu 19

It-titolu tal-Intestatura 17 tad-Digriet huwa sostitwit b'dan li ġej:

“17. Sistema tal-immaniġġjar tal-arja fil-faċilità tal-manifattura”

Artikolu 20

It-titolu tal-Intestatura 18 tad-Digriet huwa sostitwit b'dan li ġej:

“18. Speċifikazzjonijiet għall-installazzjoni ta' tagħmir elettriku fil-faċilità tal-manifattura”

Artikolu 21

It-titolu tal-Intestatura 19 tad-Digriet huwa sostitwit b'dan li ġej:

“19. Rekwiżiti ta' applikabbiltà u installazzjoni għall-prodotti elettrici fil-faċilità tal-manifattura”

Artikolu 22

It-titolu tal-Intestatura 20 tad-Digriet huwa sostitwit b'dan li ġej:

“20. Speċifikazzjonijiet għall-installazzjoni ta' tagħmir teknoloġiku fil-faċilità tal-manifattura”

Artikolu 23

It-titolu tal-Intestatura 21 tad-Digriet huwa sostitwit b'dan li ġej:

“21. Speċifikazzjonijiet għat-tagħmir tal-protezzjoni min-nar fil-faċilità tal-manifattura”

Artikolu 24

L-Artikolu 46(7) tad-Digriet huwa sostitwit b’dan li ġej:

“(7) Għandu jinżamm reġistru tax-xogħol dettaljat (reġistru tax-xiftijiet) tal-operazzjoni tat-test, li fih id-*data*, l-avvenimenti u l-esperjenza rilevanti kollha relatati mal-operazzjoni tat-test għandhom jiġu rreġistrati sabiex ikunu jistgħu jiġu rkuprati fi stadju aktar tard u jkunu jistgħu jintużaw għat-*thejjija* tad-dokumentazzjoni teknika għall-produzzjoni normali. Ir-reġistru tax-xogħol għandu jinżamm sakemm il-makkinarju jew it-tagħmir jiġi dekommissjonat b’mod permanenti.”

Artikolu 25

It-titolu tal-Intestatura 25 tad-Digriet huwa sostitwit b’dan li ġej:

“25. Protezzjoni minn ċarġ elettrostatiku tal-faċilità tal-manifattura”

Artikolu 26

It-titolu tal-Intestatura 27 tad-Digriet huwa sostitwit b’dan li ġej:

“27. Rekwiżiti tas-sikurezza kontra n-nirien għall-faċilità tal-manifattura”

Artikolu 27

(1) L-Artikolu 70(1) tad-Digriet għandu jiġi sostitwit b’dan li ġej:

“(1) Il-manijer tekniku tal-ibblastjar

- a) jissorvelja u jikkontrolla l-operazzjonijiet tal-ibblastjar,
- b) hlief jekk previst mod ieħor f’dan il-Kapitolu, u għandu jkun responsabbli għat-twettiq u għall-issodisfar tad-dmirijiet u tal-obbligi stabbiliti f’dan il-Kapitolu.”

(2) L-Artikolu 70(5) tad-Digriet għandu jiġi sostitwit b’dan li ġej:

“(5) Jekk l-amministratur tekniku tal-ibblastjar jew il-blaster iqis li huwa meħtieġ li tittieħed azzjoni li tmur oltre l-kompetenza tiegħu, jew ma jkollux it-tagħmir tekniku jew il-persunal meħtieġ għas-sikurezza tax-xogħol, huwa għandu jiehu azzjoni immedjata għas-sikurezza personali u jirrapporta dan lis-superjur tiegħu jew lill-impjegatur mingħajr dewmien.”

Artikolu 28

(1) L-Artikolu 71(8) tad-Digriet għandu jiġi sostitwit b’dan li ġej:

“(8) Qabel ma tinbeda splużjoni, għandha tiġi ddeterminata d-distanza ta’ sikurezza sismika. Għall-faċilitajiet li għandhom jiġu protetti u li jinsabu fid-distanza ta’ sikurezza, it-tagħbija mistennija tal-vibrazzjoni għandha tiġi ddeterminata skont it-Taqsima I tal-Anness 4, filwaqt li jitqiesu l-karatteristiċi statiči tal-faċilità. Ir-rata ta’ vibrazzjoni kkalkulata bil-formula fil-punt 2.3 tal-Artikolu I, is-subartikolu 2 tal-Anness 4 ma għandhiex taqbeż ir-rata ta’ vibrazzjoni permissibbli skont il-klassifikazzjoni mogħtija fil-punt 2.4 tal-Artikolu I, is-subartikolu 2 tal-Anness 4.”

(2) L-Artikolu 71(9)(a) tad-Digriet għandu jiġi sostitwit b'dan li ġej:

(Il-parametri tal-vibrazzjoni għandhom jiġu ddeterminati permezz ta' kejl sismiku, jekk)

“(a) għall-faċilitajiet li jirrikjedu protezzjoni speċjali f'konformità mat-tabella fil-punt 2.4 tal-Artikolu I, is-subartikolu 2 tal-Anness 4, ir-rata kkalkulata tal-vibrazzjoni għandha tkun mill-inqas 80 % tar-rata permissibbli tal-vibrazzjoni,”

Artikolu 29

L-Artikolu 73(4) tad-Digriet għandu jiġi sostitwit b'dan li ġej:

“(4) Il-blaster se

- a) jiċċertifika bil-firma tiegħu fir-reġistru li jinżamm mill-persuna li tittrasferixxi l-isplussiv li l-isplussiv ġie aċċettat u riċevut,
- b) idahħal l-isem u l-kwantità tal-isplussiv riċevut fil-Ktieb tal-Konsum tal-Isplussiv tiegħu u jara li dan jiġi ċċertifikat mill-persuna li ttrasferih,
- c) idahħal il-post u l-ħin tal-isplużjoni (sena, xahar, jum, siegħa, minuta) u l-kwantità tal-isplussiv li għandu jintuża fil-Ktieb tal-Konsum tal-Isplussiv tiegħu qabel il-bidu tad-detonazzjoni.”

Artikolu 30

Il-paragrafu (12) li ġej jiżdied mal-Artikolu 78 tad-Digriet:

“(12) Meta jkun qed jintużaw detonaturi programmabbli b'mod elettroniku, l-operazzjonijiet għandhom jitwettqu f'konformità mal-istruzzjonijiet għall-użu tal-manifattur.”

Artikolu 31

L-Artikolu 79(3) tad-Digriet għandu jiġi sostitwit b'dan li ġej:

“(3) Il-blaster għandu jivverifika l-adekwatezza tal-akkoppjament tad-detonaturi u l-iżolazzjoni u l-arrangament tal-konnessjonijiet.”

Artikolu 32

L-Artikolu 80(3) tad-Digriet għandu jiġi sostitwit b'dan li ġej:

“(3) Meta jwettaq id-detonazzjoni b'apparat elettroniku tat-tqabbid, jekk l-isplużjoni ma seħhitx bit-tħaddim tal-magna tad-detonazzjoni, il-manijer tekniku tal-ibblastjar jew il-blaster jaqla' l-wajer tal-iskrataċċ mill-magna tad-detonazzjoni, iressaq viċin il-wajers biex jagħmlu xort u jispeċifika r-raġuni għalfejn l-isplużjoni ma rnexxietx.”

Artikolu 33

L-Artikolu 82(3) sa (5) tad-Digriet għandu jiġi sostitwit b'dan li ġej:

“(3) Il-ħin ta' stennija jitkejjel mill-persuna li tkun qed twettaq l-operazzjoni ta' splużjoni.

(4) Wara d-detonazzjoni (immedjatament wara li jkun għadda l-perjodu ta' stennija), il-blaster li jwettaq id-detonazzjoni u li jkollu għarfien tad-daqs u l-installazzjoni tal-kariki għandu jaċċerta s-

suċċess tal-isplużjoni u jiġbor u jirreġistra kwalunkwe residwu splussiv.

(5) Bl-eċċezzjoni tal-operazzjonijiet ta' splużjoni fil-wiċċ miftuħ, il-ħin ta' stennija għandu jiġi ddeterminat mill-manijer tekniku tal-ibblastjar permezz ta' kalkoli, u għandu jdaħħal id-*data* f'RTE wara li tiġi vverifikata l-akkuratezza tagħha bil-kejl."

Artikolu 34

L-Artikolu 83(7) tad-Digriet huwa sostitwit b'dan li ġej:

"(7) Jekk il-karika mblukkata ma tkunx ġiet inattivata, il-blaster għandu jiżgura li l-karika msemija tkun protetta u għandu jiżgura li hadd ma jkun preżenti fiż-żona li huwa jindika u għandu jirrapporta lill-manijer tekniku tal-ibblastjar dwar il-miżuri li jkun ha."

Artikolu 35

(1) L-Artikolu 88(2) tad-Digriet għandu jiġi sostitwit b'dan li ġej:

"(2) Jistgħu jitwettqu biss splużjonijiet reżistenti għall-gass li jisplodi meta jiġi f'kuntatt mal-arja f'minjiera li għandha r-riskju ta' splużjoni ta' faħam jew splużjoni ta' trab tal-faħam, u jistgħu jintużaw biss splussivi, magni ta' detonazzjoni u apparat ta' kontroll li huma protetti minn gass li jisplodi meta jiġi f'kuntatt mal-arja."

(2) L-Artikolu 88(4) tad-Digriet għandu jiġi sostitwit b'dan li ġej:

"(4) Splużjonijiet huma permessi biss b'kompartimenti tal-arja evakwata fil-każ ta' operazzjonijiet ta' qtugħ tal-faħam ta' minjiera li għandha r-riskju ta' gass li jisplodi meta jiġi f'kuntatt mal-arja u f'toroq tal-minjieri tal-faħam b'inklinazzjoni ta' aktar minn 30° il fuq."

(3) L-Artikolu 88(8) tad-Digriet huwa sostitwit b'dan li ġej:

"(8) F'minjiera bir-riskju ta' gass li jisplodi meta jiġi f'kuntatt mal-arja, ix-xogħol fuq il-bank jista' jsir biss bl-evakwazzjoni tal-kompartimenti tal-arja."

Artikolu 36

L-Artikolu 98(3) tad-Digriet għandu jiġi sostitwit b'dan li ġej:

"(3) Meta jinstema' l-ewwel sinjal, il-gwardji, bl-eċċezzjoni ta' dawk responsabbli għall-isplużjoni, għandhom jibagħtu minnufih lil kwalunkwe persuna lil hinn mid-distanza ta' sikurezza jew lejn post protett. Jekk bini jkun jinsab fid-distanza ta' sikurezza, il-gwardji għandhom isejhu lill-okkupanti biex jitolqu jew, jekk il-faċilità titqies bħala post protett, għandhom iwissu dwar il-projbizzjoni li jitolqu mis-sit."

Artikolu 37

L-Artikolu 114/A li ġej jiddaħħal fl-Intestatura 61 tad-Digriet:

"Artikolu 114/A Sakemm ma jkunx previst mod ieħor f'dan il-Kapitolu, il-manijer tekniku tal-ibblastjar għandu jkun responsabbli għat-twettiq tad-dmirijiet u tal-obbligi stabbiliti f'dan il-Kapitolu."

Artikolu 38

(1) L-Artikolu 115(1) u (2) tad-Digriet għandu jiġi sostitwit b'dan li ġej:

“(1) Is-sid tal-isplussiv għandu jeqred kwalunkwe prodott li mhux qed jaħdem kif suppost jew li għandu perjodu ta' garanzija skadut, fi żmien 60 jum kif speċifikat mill-manifattur, sakemm il-korp tal-ittestjar awtorizzat, wara spezzjoni, ma jkunx iċċertifika li huwa sodisfaċenti u jkun stabbilixxa l-hajja tiegħu fuq l-ixkaffa. It-tul ta' żmien ta' tali spezzjoni mhuwiex inkluż fil-perjodu massimu ta' 60 jum allokat li għall-qerda.

(2) Id-detentur ta' awtorizzazzjoni għall-manifattura tal-isplussivi għandu jirregola, fl-istruzzjonijiet operattivi, il-mod u l-post tal-qerda ta' kwalunkwe prodott jew skart difettuż li johroġ mill-manifattura tal-isplussivi jew minn esperimenti u testijiet.”

(2) L-Artikolu 115(4) sa (6) tad-Digriet għandu jiġi sostitwit b'dan li ġej:

“(4) Id-detentur ta' awtorizzazzjoni għall-manifattura tal-isplussivi għandu jzomm rekords tal-materjali u tal-prodotti li għandhom jinqerdu,

- a) u jipprepara bilanċ tal-massa tiegħu.
- b)

(5) Fi kwalunkwe każ, il-kundizzjonijiet tat-temp u tal-ħamrija għandhom jiġu stabbiliti qabel ma titwettaq il-qerda u huwa importanti li jitqies kwalunkwe tibdil li jista' jkun mistenni fihom f'perjodu qasir ta' żmien. Il-qerda tista' ssir ukoll minn blaster.

(6) L-isplussivi għandhom jinqerdu permezz ta' splużjoni jew ħruq abbażi tad-deċiżjoni tal-blaster, skont it-tip ta' splussivi u l-kundizzjonijiet lokali.”

Artikolu 39

L-Artikolu 117/A li ġej jiddaħħal fl-Intestatura 64 tad-Digriet:

“Artikolu 117/A Il-persuna li taħżen l-isplussiv għandha tkun responsabbli għat-twettiq tad-dmirijiet u l-obbligi stabbiliti f'dan il-Kapitolu, sakemm ma jkunx previst mod ieħor f'dan il-Kapitolu.”

Artikolu 40

L-Artikolu 126(1) tad-Digriet għandu jiġi sostitwit b'dan li ġej:

“(1) Fin-nuqqas ta' dawl tan-network naturali jew installat b'mod permanenti, l-imħażen, il-kmamar tal-ħżin, il-postijiet tal-ħżin, il-kmamar tal-ħżin jew iż-żoni tal-ħżin għandhom jużaw tip ta' dawl li ma jippreżenta l-ebda riskju ta' tqabbid fl-ambjent; il-fjammi mikxufa u t-tipjip huma pprojbiti.”

Artikolu 41

L-Artikolu 165/A li ġej jiddaħħal fl-Intestatura 70 tad-Digriet:

“Artikolu 165/A Il-manifattur jew il-persuna li hija awtorizzata li tuża l-isplussivi għandha tkun responsabbli għat-twettiq tal-kompiti u l-obbligi stabbiliti f'dan il-Kapitolu, sakemm ma jkunx previst mod ieħor f'dan il-Kapitolu.”

Artikolu 42

L-Artikolu 174(4) għandu jiġi sostitwit b'dan li ġej:

“(4) Il-vetturi li jittrasportaw l-isplussivi jistgħu jinstaqqu biss minn persuna li jkollha liċenzja tas-sewqan valida għall-kategorija tal-vettura, tkun konxja mill-proprietajiet perikolużi tal-isplussiv li jkun se jiġi ttrasportat u li tkun kisbet għarfien tar-regolamenti tat-trasport permezz ta' taħriġ minn qabel, u li jkollha dokumentazzjoni bil-miktub tal-materjal ta' taħriġ studjat matul it-taħriġ minn qabel.”

Artikolu 43

L-Artikolu 179 li ġej jiżdied mad-Digriet:

“Artikolu 179/A (1) Persuna li għandha liċenzja ta' maniġer tekniku jew blaster li hija valida għal perjodu definit ta' żmien u li tkun fil-pussess ta' din il-liċenzja fil-jum ta' qabel id-dhul fis-seħh tad-Digriet SZTFH Nru .../2024 (tad-data) li jemenda d-Digriet Nru 27/2022 tal-Awtorità Supervizorja għall-Affarijiet Regolatorji (SZTFH) tal-31 ta' Jannar 2022 dwar ir-Regoli Ġenerali tas-Sikurezza tal-Ibblastjar (minn hawn 'il quddiem: Id-Digriet Emendatorju 1), jista' jaġixxi bħala maniġer tekniku jew blaster sakemm jiskadi t-terminu fiss speċifikat fil-liċenzja tiegħu. Wara l-iskadenza tat-terminu fiss, id-dispożizzjonijiet ta' dan id-Digriet stabbiliti fid-Digriet Emendatorju 1 għandhom japplikaw għall-ħruġ ta' liċenzja ta' maniġer tekniku tal-ibblastjar jew ta' blaster fir-rigward ta' tali persuni, bid-deroga prevista fil-paragrafu 2.

(2) Il-maniġers tekniċi tal-ibblastjar imsemmija fil-paragrafu (1) jistgħu jagħmlu l-eżami tal-ispezzjoni tal-minjieri wara li jlestu kors ta' taħriġ ta' thejjija ta' 32 siegħa, u blaster (jew shotfirer) jista' jagħmel dan wara li jlesti tali kors ta' taħriġ b'numru mnaqqas ta' 16-il siegħa.”

Artikolu 44

L-Anness 1 tad-Digriet huwa sostitwit bl-Anness 1 ta' dan ir-Regolament.

Artikolu 45

L-Anness 3 tad-Digriet huwa emendat f'konformità mal-Anness 2 meħmuż.

Artikolu 46

L-Anness 4 tad-Digriet huwa emendat f'konformità mal-Anness 3 meħmuż.

Artikolu 47

L-Anness 6 tad-Digriet huwa sostitwit bl-Anness 4 meħmuż.

Artikolu 48

Fl-Artikolu 4(1)

1. tad-Digriet, il-kelma “adegwat” hija sostitwita bil-kliem “mill-inqas tekniku sekondarju”;
2. fl-Artikolu 6(6), il-kliem “maniġer tekniku tal-ibblastjar” huwa sostitwit bil-kliem “maniġer tekniku tal-ibblastjar”;

3. fl-Artikolu 8(1), il-kliem “imħażen tal-isplussivi tal-ibblastjar” huma sostitwiti bil-kliem “imħażen ta-isplussivi”, u l-kliem “għandhom jiġu ddeżinjati” huma sostitwiti bil-kliem “għandhom jiġu ddeżinjati mill-manijer tekniku tal-ibblastjar”;
4. fl-Artikolu 9(3)–(5), il-kliem “Klassi ta’ Periklu tan-Nar A jew B” huwa sostitwit bil-kliem “ta’ klassi ta’ riskju għoli ta’ fjamabbiltà jew splussività”,
5. fl-Artikolu 9(6), il-kliem “Il-bini għall-manifattura” huwa sostitwit bil-kliem “Il-bini għall-produzzjoni tal-isplussiv (minn hawn ’il quddiem ‘bini għall-manifattura’)”,
6. fl-Artikolu 8(8), il-kliem “Il-faċilità tal-produzzjoni” huwa sostitwit bil-kliem “Il-faċilità għall-produzzjoni tal-isplussiv (minn hawn ’il quddiem ‘faċilità tal-manifattura’)”,
7. fl-Artikolu 11(15), il-kliem “il-kapaċità protettiva għandha tiġi vverifikata permezz ta’ testijiet mudell” huwa sostitwit bil-kliem “l-operatur tal-faċilità se jivverifika l-kapaċità protettiva permezz ta’ testijiet mudell”,
8. fl-Artikolu 12(5)(c), il-kliem “konkrit rinforzat” huwa sostitwit bil-kliem “struttura magħluqa mibnija minn elementi tal-konkrit jew tal-konkrit rinforzat”;
9. fl-Artikolu 22(6), il-kliem “splussiv tal-ibblastjar” huwa sostitwit bil-kelma “splussiv”;
10. fl-Artikolu 32(2), il-kliem “tal-Klassi A jew B ta’ Periklu ta’ Nirien” huwa sostitwit bil-kliem “tal-klassi ta’ riskju għoli ta’ fjamabbiltà jew splussività”,
11. fl-Artikolu 40(5), il-kliem “u tal-Klassi A u B ta’ Periklu ta’ Nirien” huma sostitwiti bil-kliem “u dawk ikklassifikati bħala fjamabbli jew splussivi ħafna jew dawk ikklassifikati bħala moderatament fjamabbli”;
12. fit-titolu tal-Intestatura 23, il-kelma “internament” hija sostitwita bil-kliem “ibbażati fuq il-pjanti tal-produzzjoni”;
13. fl-Artikolu 50(1), il-kliem “għandu jiġi ċċekkjat” huwa sostitwit bil-kliem “il-manifattur se jivverifika”,
14. fl-Artikolu 68(4), il-kliem “splussiv tal-ibblastjar” huwa sostitwit bil-kelma “splussiv”;
15. fl-Artikolu 68(5), il-kliem “splussiv tal-ibblastjar” huwa sostitwit bil-kelma “splussiv”;
16. fit-test tal-ftuħ tal-Artikolu 69(1), il-kliem “L-operazzjonijiet ta’ dekontaminazzjoni għandhom jiġu rreġistrati f’regjistru tax-xogħol aġġornat, li fih għandu jiġi rreġistrat” huwa sostitwit bil-kliem “Il-manifattur se jzomm regjistru tax-xogħol dwar l-operazzjonijiet ta’ dekontaminazzjoni, u f’dan għandu jirreġistra l-manifattur”;
17. fl-Artikolu 69(3), il-kliem “il-manijer għandu” huwa sostitwit bil-kelma “manijer” u l-kliem “għandu jirreġistra” huwa sostitwit bil-kliem “se jirreġistra”;
18. fl-Artikolu 69(6), il-kliem “splussiv tal-ibblastjar” huwa sostitwit bil-kelma “splussiv”;
19. fl-Artikolu 70(2), il-kliem “għandu jkun ikkontrollat minn manijer tekniku tal-ibblastjar” huwa sostitwit bil-kliem “se jkun ikkontrollat minn manijer tekniku tal-ibblastjar”;
20. fl-Artikolu 70(3), il-kliem “għandu jiġi ċċekkjat regolarment mill-manijer tekniku tal-ibblastjar” huwa sostitwit bil-kliem “il-manijer tekniku tal-ibblastjar se jivverifika regolarment”,
21. fl-Artikolu 70(4), il-kliem “il-manijer tekniku tal-ibblastjar għandu jieħu azzjoni immedjata” huwa sostitwit bil-kliem “il-manijer tekniku tal-ibblastjar se jieħu azzjoni immedjata” u l-kliem “biex jelimina” huwa sostitwit bil-kliem “għall-eliminazzjoni ta’”,
22. fl-Artikolu 72(5), il-kliem “għandu jkun protett b’ilqugħ, jekk meħtieġ” huwa sostitwit bil-kliem “għandu jkun protett [...] b’ilqugħ, jekk meħtieġ”;
23. fl-Artikolu 72(6), il-kliem “il-blaster għandu” huwa sostitwit bil-kliem “il-blaster” u l-kliem “għandu jikkomunika” huwa sostitwit bil-kliem “se jikkomunika”,
24. fl-Artikolu 72(7), il-kliem “għandu jindika” huma sostitwiti bil-kliem “jindika”,
25. fl-Artikolu 72(8), il-kliem “għandu jitlaq” huwa sostitwit bil-kliem “għandu jitlaq”;
26. fl-Artikolu 73(2), il-kliem “il-blaster għandu jivverifika l-kwantità ta’ splussivi” huwa sostitwit bil-kliem “il-blaster jivverifika l-kwantità tal-isplussiv”,
27. fl-Artikolu 74(4), il-kliem “għandu jivverifika” huwa sostitwit bil-kelma “jivverifika”,
28. fl-Artikolu 88(1)(c), il-kliem “kif ukoll” huwa sostitwit bil-kelma “u”;
29. fl-Artikolu 88(5), il-kliem “Gass tal-Klassi II u III” huwa sostitwit bil-kliem “Li jipprezenta

- riskju ta' gass li jisplodi meta jiġi f'kuntatt mal-arja";
30. fl-Artikolu 88(7)(j), il-kliem "kif ukoll" huwa sostitwit bil-kelma "u";
 31. fl-Artikolu 98(4), il-kliem "għandu jinnotifika minnufih lill-blaster bil-fatt" huwa sostitwit bil-kliem "jinforma minnufih lill-blaster b'dan il-fatt";
 32. fl-Artikolu 100(1), il-kliem "maniġer tekniku tal-ibblastjar" huwa sostitwit bil-kliem "maniġer tekniku tal-ibblastjar";
 33. fit-test tal-ftuħ tal-Artikolu 110(1), il-kelma "Fjusus" hija sostitwita bil-kliem "Fir-rigward ta' fjusus, il-maniġer tekniku tal-ibblastjar", u l-kliem "għandu jiġi ppreparat" huwa sostitwit bil-kliem "se jipprepara";
 34. fl-Artikolu 112(1), il-kliem "għandu jiġi rreġistrat b'tali mod" huwa sostitwit bil-kliem "se jiġi rreġistrat b'tali mod mill-magazzinier";
 35. fl-Artikolu 118(1), il-kliem "f'maħżen tal-isplussiv tal-ibblastjar" huwa sostitwit bil-kliem "maħżen tal-isplussiv";
 36. fl-Artikolu 121(2), il-kliem "għandu jzomm" huwa sostitwit bil-kliem "se jzomm";
 37. fl-Artikolu 124(4), il-kliem "u jiċċertifikah" huwa sostitwit bil-kliem "u jikseb iċ-ċertifikazzjoni tiegħu bil-firma tal-konsenjatur jew tar-riċevitur";
 38. fl-Artikolu 127(1), il-kliem "splussiv tal-ibblastjar" huwa sostitwit bil-kelma "splussiv";
 39. fl-Artikolu 128(3), il-kliem "għandu jispeċifika" huwa sostitwit bil-kliem "se jispeċifika";
 40. fil-parti finali tal-Artikolu 129(5), il-kliem "jista' jinħażen" huwa sostitwit bil-kliem "jista' jinħażen flimkien ma'";
 41. fl-Artikolu 129(6)(b), il-kliem "apparat tat-tqabbid" huwa sostitwit bil-kliem "apparat tat-tqabbid, jew";
 42. fl-Artikolu 137(2), il-kliem "splussiv tal-ibblastjar" huwa sostitwit bil-kelma "splussiv";
 43. fl-Artikolu 137(3), il-kliem "splussivi tal-ibblastjar" huwa sostitwit bil-kelma "splussivi";
 44. fl-Artikolu 137(5), il-kliem "Splussivi tal-ibblastjar" huwa sostitwit bil-kelma "Splussivi";
 45. fl-Artikolu 137(6), il-kliem "fil-każ ta' kontenitur" huwa sostitwit bil-kliem "fil-viċinanza tal-ftuħ tal-kontenitur, barra l-kontenitur";
 46. fl-Artikolu 137(7), il-kliem "żona ta' periklu li taqa' fil-Klassi A sa B ta' Periklu ta' Nirien" huwa sostitwit bil-kliem "żona li tiegħu n-nar malajr ħafna jew żona splussiva";
 47. fl-Artikolu 138(3), il-kliem "splussivi (jew splussivi tal-ibblastjar)" huwa sostitwit bil-kliem "splussivi tal-ibblastjar";
 48. fl-Artikolu 138(4), il-kliem "splussivi (jew splussivi tal-ibblastjar)" huwa sostitwit bil-kliem "splussivi tal-ibblastjar";
 49. fl-Artikolu 138(6), il-kelma "splussivi" hija sostitwita bil-kliem "splussivi tal-ibblastjar";
 50. fl-Artikolu 139(1), il-kelma "splussiv" hija sostitwita bil-kliem "splussiv tal-ibblastjar" u l-kelma "splussivi" hija sostitwita bil-kliem "splussivi tal-ibblastjar";
 51. fl-Artikolu 145(1), il-kelma "splussivi" hija sostitwita bil-kliem "splussivi tal-ibblastjar";
 52. fl-Artikolu 145(2)(d), il-kliem "5000 oġġett" huwa sostitwit bil-kliem "5000 oġġett jew";
 53. fl-Artikolu 145(3), il-kliem "splussivi u oġġetti li jkun fihom splussivi" huwa sostitwit bil-kliem "splussivi tal-ibblastjar";
 54. fl-Artikolu 150(3), il-kelma "jew" hija sostitwita bil-kelma "u";
 55. fl-Artikolu 154(3), il-kelma "jew" hija sostitwita bil-kelma "u";
 56. fl-Artikolu 157(1) il-kliem "u/jew" għandu jiġi sostitwit bil-kelma "jew";
 57. fl-Artikolu 166(5), il-kliem "għandhom jiżguraw" huwa sostitwit bil-kelma "jiżgura";
 58. fl-Artikolu 170(3), il-kliem "għandu jinforma bil-miktub dwar ir-rotta tat-trasport" huwa sostitwit bil-kliem "jinforma bil-miktub dwar ir-rotta tat-trasport";
 59. fl-Artikolu 174(9), il-kliem "ħajt tal-ġenb" huwa sostitwit bil-kliem "il-ħajt tal-ġenb u ta' wara";
 60. fl-Artikolu 178(5), il-kliem "għandu jiżgura" huwa sostitwit bil-kelma "jiżgura";
 61. fil-punt 4 tal-Anness 2, il-kliem "ħanut tal-isplussivi tal-ibblastjar" huwa sostitwit bil-kliem "maħżen tal-isplussivi";

62. fil-punt 5 tal-Anness 2, il-kliem “hanut tal-isplussivi tal-ibblastjar” huwa sostitwit bil-kliem “maħžen tal-isplussivi”;
63. fil-punt 6 tal-Anness 2, “4187” huwa sostitwit b’“4564”;
64. fil-parti tal-ftuħ tal-punt 8 tal-Anness 2, il-kelma “jew” hija sostitwita bil-kelma “u”;
65. fil-punt 8(f)(fa) tal-Anness 2, il-kliem “fl-imħażen tal-isplussivi tal-ibblastjar” huwa sostitwit bil-kliem “fl-imħażen tal-isplussivi”;
66. fil-punt 1 tal-Anness 3, il-kliem “u/jew” huma sostitwiti bil-kliem “jew”;
67. fil-punt 5, is-subpunt 5.2 tal-Anness 3, il-kliem “u/jew” huwa sostitwit bil-kelma “jew”;
68. fil-punt 6, is-subpunt 6.5 tal-Anness 3, il-kliem “u/jew” huwa sostitwit bil-kelma “u”

Artikolu 49

Is-segwenti jithassar mid-Digriet:

1. l-Artikolu 69(5);
2. l-Artikolu 88(3);
3. l-Artikolu 89(3);
4. l-Intestatura 44,
5. il-kelma “hafna” fit-test tal-ftuħ tal-Artikolu 163(2),
6. fl-Artikolu 172(2), il-kliem “Din id-dispożizzjoni ma għandhiex tapplika għal minjieri tal-gass ta’ klassi II u III”,
7. l-Intestatura 77,
8. fl-Anness 4, l-Artikolu I, is-subartikolu 2, il-punti 2.5 u 2.6 huma mħassra.

Artikolu 50

Dan id-Digriet għandu jidhol fis-seħh 8 ijiem wara l-pubblikazzjoni tiegħu.

Artikolu 51

(1) Dan id-Digriet jaqdi l-fini tal-konformità mad-Direttiva 2006/123/KE tal-Parlament Ewropew u tal-Kunsill tat-12 ta’ Diċembru 2006 dwar is-servizzi fis-suq intern.

(2) Ir-rekwiżit għan-notifika minn qabel ta’ dan l-abbozz ta’ digriet, kif stipulat fl-Artikoli 5–7 tad-Direttiva (UE) 2015/1535 tal-Parlament Ewropew u tal-Kunsill tad-9 ta’ Settembru 2015 li tistabbilixxi proċedura għall-għoti ta’ informazzjoni fil-qasam tar-regolamenti tekniċi u tar-regoli dwar is-servizzi tas-Socjetà tal-Informatika, ġie ssodisfat.

Dr László Nagy
president

“Anness 1 tad-Digriet Nru 27/2022 tal-31 ta’ Jannar 2022 tal-Awtorità Supervizorja għall-Affarijiet Regolatorji (SZTFH)

Materjal ta’ taħriġ għall-kors ta’ thejjija tal-maniġer tekniku tal-ibblastjar u tal-blaster

I. Għarfien ġenerali għal kull ambitu applikazzjoni ta’ kompetenza

1. Għarfien dwar l-isplussivi

- 1.1. karatteristiċi ewlenin tal-isplussivi
- 1.2. klassifikazzjoni ta’ splussivi
- 1.3. volum u piż tal-qawwa tal-isplussivi
- 1.4. karatteristiċi ewlenin tal-bidu tal-kariki
- 1.5. tipi ta’ apparati tat-tqabbid/detonaturi u l-karatteristiċi tagħhom
- 1.6. splussivi prodotti permezz ta’ taħlit *in situ*
- 1.7. kunċett ta’ katina ta’ splużjoni
- 1.8. identifikazzjoni ta’ u sistema elettronika ta’ traċċabbiltà għall-isplussivi

2. Apparati tat-teknoloġija tal-isplużjoni

- 2.1. strumenti għall-monitoraġġ ta’ apparati elettriċi u elettronici tat-tqabbid u sistemi elettriċi ta’ hook-up għall-ibblastjar
- 2.2. strument tal-ipprogrammar u tal-ġbir tad-*data* għall-apparati elettronici tat-tqabbid (logger)
- 2.3. strumenti għall-ittestjar tal-prestazzjoni tal-magni tal-ibblastjar
- 2.4. sismometri u strumenti li jkejlu l-isplużjoni fl-arja
- 2.5. strumenti għall-ittestjar tas-saħħa tal-iżolazzjoni
- 2.6. strument għall-ittestjar tal-konnessjoni mal-ert
- 2.7. strumenti oħra, b’mod partikolari GPSs, skanners tal-ħitan, miters tal-inklinazzjoni tat-toqob, detetturi tal-maltempati
- 2.8. it-tneħħija tal-ilma minn toqob tal-ibblastjar permezz ta’ pompa
- 2.9. programmi ta’ simulazzjoni bbażati fuq il-kompjuter

3. Hook-up għall-ibblastjar (sistemi ta’ splużjoni)

- 3.1. sistemi ta’ hook-up għall-ibblastjar li jikkonsistu f’apparati elettriċi, NONEL u elettronici tat-tqabbid
- 3.2. rekwiżiti għall-bidu tal-kariki
- 3.3. detezzjoni ta’ ħsarat f’sistemi ta’ hook-up għall-ibblastjar

4. Abbozzar tal-ispeċifikazzjonijiet tat-teknoloġija tal-isplużjoni (RTE) u speċifikazzjonijiet tekniċi oħra

5. Proċedura tal-awtorizzazzjoni.

- 5.1. awtorizzazzjoni għall-użu tal-isplussivi
- 5.2. awtorizzazzjoni għall-akkwist tal-isplussivi
- 5.3. awtorizzazzjoni għall-qerda tal-isplussivi
- 5.4. awtorizzazzjoni għall-ħżin tal-isplussivi

6. Ħżin u trasport ta’ splussivi

- 6.1. tipi ta’ mħażen tal-isplussivi
- 6.2. il-kompiti u d-dmirijiet tal-magazzinier

- 6.3. registru tal-isplussivi (registru tal-ħażna u registru tal-konsum)
- 6.4. it-trasport ta' splussivi fuq il-post tax-xogħol
- 6.5. nota tat-trasferiment tal-isplussivi u dokumenti tal-kunsinna
- 6.6. it-trasport bit-triq, għarfien bażiku tal-Ftehim dwar it-trasport internazzjonali ta' oġġetti perikolużi bit-triq (ADR)

7. Impatti ambjentali tal-isplużjonijiet u modi kif jitnaqqsu

- 7.1. effett sismiku
- 7.2. l-effett tal-qsim għall-frammentazzjoni
- 7.3. splużjoni tal-arja
- 7.4. gassijiet tossiċi u trabijiet
- 7.5. raġunijiet għall-pożizzjonament ħażin tal-iskrataċ u l-metodu tal-eliminazzjoni tagħhom

8. Distruzzjoni ta' splussivi

- 8.1. qerda permezz tal-inċinerazzjoni
- 8.2. qerda permezz ta' splużjoni

9. Għarfien legali

- 9.1. Id-Digriet Nru 27/2022 tal-Awtorità Superviżorja għall-Affarijiet Regolatorji (SZTFH) tal-31 ta' Jannar 2022 dwar ir-Regoli Ġenerali għas-Sikurezza tal-Ibblastjar
- 9.2. Id-Digriet tal-Gvern Nru 121/2016 tas-7 ta' Ġunju 2016 dwar id-distribuzzjoni u s-superviżjoni ta' splussivi għall-użu ċivili
- 9.3. Id-Digriet Nru 28/2022 tal-Awtorità Superviżorja għall-Affarijiet Regolatorji (SZTFH) tal-31 ta' Jannar 2022 dwar id-distribuzzjoni u s-superviżjoni ta' splussivi għall-użu ċivili

II. **Għal kull qasam ta' kompetenza:**

1. Kurrikulu għall-operazzjonijiet ta' tħaffir fil-minjieri miftuħa u operazzjonijiet standard ta' bblastjar tal-wiċċ
 - 1.1. Għarfien ġenerali (materjal għall-Parti I)
 - 1.2. Teorija
 - 1.2.1. parametri għat-teknoloġiji tat-toqob tat-tħaffir kbar fil-barrieri
 - 1.2.2. kejl għal splużjonijiet tal-wiċċ ta' toqob tat-tħaffir kbar u simulazzjoni ta' effetti mhux mixtieqa, b'mod partikolari skennjar tal-ħajt, mudelli 3D, kejl tal-inklinazzjoni tat-toqob
 - 1.2.3. strutturi ta' karika/skartoċċ (kontinwu, maqsum, spazju tal-arja)
 - 1.2.4. mezzi u metodi għat-tneħħija tal-ilma minn toqob tal-ibblastjar
 - 1.2.5. splużjonijiet b'kariki wara li jkunu tgħabbew
 - 1.2.6. l-estrazzjoni tal-kontorni
 - 1.2.7. studji ta' każijiet għal splużjonijiet tal-wiċċ
 - 1.2.8. azzjoni fil-każ ta' kariki/skrataċ imblukkati
 - 1.2.9. sett ta' sinjali użati għal splużjonijiet (sinjali bl-idejn u li jinstemgħu)
 - 1.3. Prattika
 - 1.3.1. disinn tas-sistema ta' splużjoni (serje, networks paralleli)
 - 1.3.2. l-immaniġġjar u l-arrangament tal-apparati tat-tqabbid
 - 1.3.3. kejl tar-reżistenza
 - 1.3.4. l-ipprogrammar tal-apparati elettronici tat-tqabbid
 - 1.4. Azzjonijiet fil-każ ta' okkorrenzi eċċezzjonali
2. Materjal ta' taħriġ għal operazzjonijiet tal-ibblastjar sismiku
 - 2.1. Għarfien ġenerali (materjal għall-Parti I)
 - 2.2. Teorija

- 2.2.1. tipi ta' bblastjar sismiku
- 2.2.2. splużjonijiet għall-esplorazzjoni sismika f'fond limitat
- 2.2.3. splużjonijiet għall-esplorazzjoni sismika f'fond kbir
- 2.2.4. splussivi u apparat tat-tqabbid għall-isplużjonijiet għall-esplorazzjoni sismika
- 2.2.5. splużjonijiet individwali u ta' grupp
- 2.2.6. testijiet ta' riflessjoni u rifrazzjoni
- 2.2.7. il-proċess tal-vibrożite
- 2.3. Prattika
 - 2.3.1. tiftix u skoperta ta' linji ta' kejl (arrangamenti)
 - 2.3.2. verifika tad-dimensjonijiet tat-toqob tal-isplużjoni
 - 2.3.3. modi possibbli biex jinbdew il-kariki
 - 2.3.4. splużjoni fuq il-wiċċ tal-arrangement
- 2.4. Azzjonijiet li għandhom jittiehdu f'każ ta' okkorrenzi eċċezzjonali, b'mod partikolari l-inattivazzjoni ta' kariki mblukkati, skont il-fond tal-installazzjoni
- 3. Materjal ta' taħriġ għal operazzjonijiet ta' bblastjar metallurġiku
 - 3.1. Għarfien ġenerali (materjal għall-Parti I)
 - 3.2. Teorija
 - 3.2.1. it-tolleranza termali tal-isplussivi
 - 3.2.2. splużjoni ta' materjali jaħarqu
 - 3.2.3. id-disinn tal-ispazji tat-tagħbija
 - 3.2.4. tkessiġ tal-ispazji tat-tagħbija
 - 3.2.5. protezzjoni mis-sħana ta' kariki/skrataċċ, iżolazzjoni termali
 - 3.2.6. hin ta' detonazzjoni tal-karika
 - 3.2.7. qtugħ u tqattigħ ta' metalli jew materjal metallurġiku solidifikat imdewweb
 - 3.2.8. miżuri ta' sigurtà uniċi (speċjali)
 - 3.3. Prattika
 - 3.3.1. fehim sħiħ tas-sit u tal-kundizzjonijiet lokali
 - 3.3.2. preparazzjoni tal-kavità tat-tagħbija permezz ta' thaffir jew b'lasta tal-ossigenu
 - 3.3.3. tagħbija, armar
 - 3.3.4. iżolazzjoni tas-sistema ta' splużjoni (hook-up għall-ibblastjar)
 - 3.3.5. qtugħ ta' metalli b'karika tal-qtugħ
 - 3.3.6. l-użu ta' sekwenza ta' sinjali speċifika għajr il-ħoss ambjentali
 - 3.4. Azzjonijiet fil-każ ta' okkorrenzi eċċezzjonali
- 4. Materjal ta' taħriġ għal operazzjonijiet tal-ibblastjar fuq bini
 - 4.1. Għarfien ġenerali (materjal għall-Parti I)
 - 4.2. Teorija
 - 4.2.1. speċifikazzjonijiet tekniċi, testijiet statiči
 - 4.2.2. proċedura ta' awtorizzazzjoni
 - 4.2.3. strutturi ta' skartoċċi (kontinwi, maqsuma, spazju tal-arja)
 - 4.2.4. distanza ta' sikurezza
 - 4.2.5. kalkolu tal-karika standard
 - 4.2.6. faċilitajiet li għandhom jiġu protetti
 - 4.2.7. l-applikazzjoni u l-użu ta' apparati li jnaqqsu l-frammentazzjoni
 - 4.2.8. splużjoni taċ-ċmien u strutturi għoljin (żarmar – qtugħ)
 - 4.2.9. ġeometrija ta' żoni ta' qerda (l-hekk imsejha uċuħ ta' "żamma" jew "irrumblar")
 - 4.2.10. il-post tal-assi rotazzjonali għal oġġetti b'materjali differenti

- 4.2.11. xogħlijiet ta' kostruzzjoni u demolizzjoni qabel il-qerda tal-bini permezz ta' splużjoni
 - 4.2.12. ibblastjar ta' strutturi tal-metall, b'kariki lineari u flessibbli, kumulattivi li jfixxlu u jaqtgħu l-metall
 - 4.2.13. ibblastjar ta' strutturi taħt l-ilma
 - 4.2.14. protezzjoni ta' linji ta' utilitajiet waqt il-qtugħ ta' bini
 - 4.2.15. informazzjoni għall-operaturi tal-utilitajiet u għall-pubbliku ġenerali
 - 4.2.16. għeluq taż-żona ta' detonazzjoni
 - 4.2.17. kejl sismiku u ta' splużjoni tal-arja għal oġġetti li għandhom jiġu protetti
 - 4.2.18. tfassil ta' rapport ta' splużjoni
 - 4.3. Prattika
 - 4.4. Azzjonijiet fil-każ ta' okkorrenzi eċċezzjonali
5. Materjal ta' taħriġ għal xogħlijiet ta' splużjoni taħt l-ilma u tas-silġ
- 5.1. Għarfien ġenerali (materjal għall-Parti I)
 - 5.2. Teorija
 - 5.2.1. leġiżlazzjoni rilevanti dwar l-ilma
 - 5.2.2. kooperazzjoni ma' organizzazzjonijiet oħra
 - 5.2.3. eżekuzzjoni ta' splużjonijiet matul perjodu ta' kontroll
 - 5.2.4. eżekuzzjoni ta' splużjonijiet barra mill-perjodu ta' kontroll
 - 5.2.5. silġ fl-ilma wieqaf u ġieri
 - 5.2.6. splussivi lesti għall-użu u t-tqegħid tagħhom fi spazji taħt l-ilma
 - 5.2.7. magni tad-detonazzjoni, tagħmir għall-monitoraġġ tan-network tad-detonazzjoni
 - 5.2.8. splużjoni fis-silġ – skop u teknoloġija,
 - 5.2.9. splużjoni tas-silġ – metodi
 - 5.2.9.1. splużjoni ta' silġ li jzomm f'wiċċ l-ilma u ice lobe
 - 5.2.9.2. splużjoni ta' kopertura ta' silġ perpetwu u silġ imblukkat miz-zkuk
 - 5.2.9.3. splużjoni tas-silġ minn bastiment li jkisser is-silġ jew ħelikopter
 - 5.2.9.4. it-tneħħija tal-borra u t-tneħħija tas-silġ ta' kanali b'wiċċ miftuħ permezz ta' splużjoni
 - 5.2.10. kariki splussivi speċjali, b'mod partikolari kariki biex jittaqqab is-silġ, kariki ggwidati li jistgħu jitgħabbew fuq il-post, kariki li jitgħabbew wara u t-tagħmir speċjalizzat tagħhom
 - 5.3. Prattika
 - 5.4. Azzjonijiet fil-każ ta' okkorrenzi eċċezzjonali
6. Materjal ta' taħriġ għal operazzjonijiet ta' bblastjar relatati ma' thaffir fil-fond
- 6.1. Għarfien ġenerali (materjal għall-Parti I)
 - 6.2. Teorija
 - 6.2.1. l-iskop tal-kisja tal-bore-hole
 - 6.2.2. perforazzjoni tal-kisjet, impatt tal-fond tat-toqba fuq l-effiċjenza tal-perforazzjoni
 - 6.2.3. tipi ta' armi li jtaqqbu, li jiffunzjonaw
 - 6.2.4. splussivi u detonaturi rezistenti għall-pressjoni u għas-shana għall-użu fit-thaffir fil-fond
 - 6.2.5. installazzjoni ta' sigill ta' bore-hole
 - 6.2.6. rilaxx u qtugħ ta' vireg għat-thaffir
 - 6.2.7. ġustifikazzjoni tal-iskop u teoretika tat-torpedoing
 - 6.2.8. il-funzjoni u d-disinn tal-karika kumulattiva

- 6.2.9. tagħmir għall-kampjunar tal-blat u l-isplussiv tiegħu
- 6.2. Prattika
 - 6.3.1. kampjunar minn hitan tal-ġenb
 - 6.3.2. perforazzjoni
 - 6.3.3. il-kostruzzjoni u l-użu ta' pistola perforanti
 - 6.3.4. tipi u kamp ta' applikazzjoni tat-torpedos
 - 6.3.5. rilaxx ta' għodod imwahnin bi splużjoni
 - 6.3.6. zieda fir-rendiment tal-bjar b'perforazzjoni
- 6.4. Azzjonijiet fil-każ ta' okkorrenzi eċċezzjonali
 - 6.4.1. inattivazzjoni ta' kariki mblukkati
 - 6.4.2. ir-rekwiżiti tal-kostruzzjoni, b'mod partikolari t-tqabbid doppju, il-proporzjon tat-toqba mad-dijametru tal-istruttura, wara t-tagħbija
- 7. Materjal ta' taħriġ għal operazzjonijiet ta' bblastjar taħt l-art
 - 7.1. Għarfien ġenerali (materjal għall-Parti I)
 - 7.2. Teorija
 - 7.2.1. tipi ta' toqob fil-każ ta' drifts u tħaffir ta' mini permezz ta' splużjoni
 - 7.2.2. ir-rwol tal-qtugħ u tal-benching, il-metodi tal-iżvilupp tagħhom
 - 7.2.3. longwall li jmxxi 'l quddiem it-teknoloġiji tal-ibblastjar (eż. sump, parting u xogħol fuq il-bank)
 - 7.2.4. l-estrazzjoni tal-perimetru permezz ta' splużjonijiet
 - 7.2.5. dezinjazzjoni tal-post ta' stazzjon ta' splużjoni għal operazzjonijiet ta' bblastjar taħt l-art
 - 7.2.6. determinazzjoni tal-ħin tal-ventilazzjoni tad-duhhan għal operazzjonijiet ta' bblastjar taħt l-art
 - 7.2.7. splużjonijiet speċjali (sfruttament ta' kisi tal-metall, twaqqiġ ta' ġebel u digi permezz ta' splużjoni, splużjoni biex jtkissru rampi/hoppers)
 - 7.3. Prattika
 - 7.4. Azzjonijiet fil-każ ta' okkorrenzi eċċezzjonali

1. Il-punt 9 tal-Anness 3 tad-Digriet huwa sostitwit b'dan li ġej:

“9. id-determinazzjoni tad-distanza ta' sikurezza, il-ħtieġa li jitnaqqsu l-effetti ta' frammentazzjoni, il-possibbiltajiet tagħha, b'mod partikolari l-użu ta' ġeotessuti jew l-użu kkombinat ta' malja tal-wajer u ġeotessut għall-faċilitajiet li jridu jiġu protetti sabiex jitnaqqas l-effetti ta' qsim, il-mod li bih jitqiegħdu, it-tip ta' materjali li għandhom jintużaw, il-ħxuna tagħhom, il-valur fi g/m^2 u d-daqs u l-forma ta' trikkib”.

2. Il-punt 15 tal-Anness 3 tad-Digriet huwa sostitwit b'dan li ġej:

“15. mizuri oħra meħtieġa biex tiġi żgurata s-sikurezza tal-ħajja u tal-proprjetà, b'mod partikolari t-tneħħija tat-tensjoni tal-linja elettrika, it-tneħħija tal-pressjoni tal-pipeline, l-allokazzjoni ta' siti tal-kejl sismiku għall-istrutturi fiż-żona tal-impatt, u valutazzjoni statika tal-istrutturi affettwati miż-żona tal-impatt qabel l-ewwel splużjoni”

1. L-Artikolu I, il-punt 1 tal-Anness 4 tad-Digriet huwa sostitwit b'dan li ġej:

“1. Id-distanza ta' sikurezza sismika, li mhux neċessarjament tinvolvi ħsara fil-bini f'dik id-distanza, għandha tiġi ddeterminata bil-formula li ġejja jew fil-forma ta' opinjoni esperta:

$$L = \left(\frac{v_i}{k \cdot Q_f^n} \right)^{\frac{1}{m}}$$

1.1. Għall-finijiet tal-formula fil-punt 1

1.1.1. “L”: hija d-distanza ta' sikurezza sismika, espressa f'm,

1.1.2. “Q_f” hija l-massa tal-karika standard, f'kg,

1.1.3. “k”, “n” u “m” huma fatturi li jqisu l-kundizzjonijiet tal-isplużjoni bbażati fuq id-data murija fit-tabella li ġejja”

kostanti	blat kristallin	blat eruttiv	blat sedimentarju			
	granit, granodiorit	andesite, bażalt, gneiss	ġebbla tal-ġir kristallina	dolomit	blat sedimentarju ieħor	lavanja, tafal
k	206	235	646	897	969	1299
n	0.80	0.80	0.59	0.68	0.60	0.60
m	-1.3	-1.27	-1.52	-1.51	-1.50	-1.52

2. L-Artikolu I, is-subartikolu 2, il-punt 2.3 tal-Anness 4 tad-Digriet huwa sostitwit b'dan li ġej:

“2.3. Għall-istima preliminari tal-valur tar-rata ta' vibrazzjoni mistennija, għandha tintuża l-formula li ġejja:

$$v = k \cdot Q_f^n \cdot l^m$$

2.3.1. Għall-finijiet tal-formula fil-punt 2.3:

2.3.1.1. “v” hija r-rata ta' vibrazzjoni (mm/s),

2.3.1.2. “Q_f” hija l-massa tat-tagħbija standard (kg),

2.3.1.3. “l” hija d-distanza bejn id-detonazzjoni u l-oġġett li għandu jiġi protett (m),

2.3.1.4. “k”, “n” u “m” huma fatturi li jqisu l-kundizzjonijiet tad-detonazzjoni kif muri fid-data tat-tabella fl-Artikolu 1, is-subartikolu 1.1., il-punt 1.1.3.

3. Il-punt 2.4 tal-Artikolu I, is-subartikolu 2 tal-Anness 4 tad-Digriet huwa sostitwit b'dan li ġej:

“2.4. Ir-rati ta' vibrazzjoni permissibbli għandhom jintgħażlu skont it-tabella li ġejja. Mit-tliet meded ta' frekwenza, jekk ikun għadu ma sarx kejl sismiku, għandu jitqies il-valur tar-rata ta' vibrazzjoni permissibbli li jikkorrispondi għal **f** 10 Hz. Għall-kejl sismiku, ir-rata ta' vibrazzjoni

permissibbli għandha tintgħażel abbażi tal-frekwenza tal-vibrazzjonijiet.

Tip ta' bini	Il-komponent tar-rata massima tal-vibrazzjoni, v_i valuri permissibbli, (mm/s)			
	Fil-bażi (pedament) tal-bini			Fuq nett livell sħiħ (sular) fil-pjan terren
	$f < 10$ Hz	$f = 10-50$ Hz	$f = 50-100$ Hz	Fi kwalunkwe frekwenza
Bini u strutturi industrijali, kostruzzjoni ta' qafas tal-konkrit jew tal-azzar rinforzat, kanali u pipelines oħra f'fond ta' aktar minn 0.8 m, kif ukoll assemblaġġi u spazji oħra taħt l-art, mini, ferroviji, toroq, telfer, linji tal- elettriku	20	$15 + 0.5f$	$30 + 0.2f$	40
Bini residenzjali u bini simili	5	$2.5 + 0.25f$	$10 + 0.1f$	15
Faċilitajiet li jirrikjedu protezzjoni speċjali, monumenti, bjar taż-żejt u tal-gass naturali għall- produzzjoni, u pajpijiet u fittings taħt pressjoni oġġla minn 0.017 MPa u inqas minn 0.07 MPa	3	$1.75 + 0.125f$	$6 + 0.04f$	8
Bini statikament mhux sikur u bil- ħsara li ma jissodisfax ir-rekwiżiti tal- kostruzzjoni	B'gudizzju espert			

Għal frekwenzi oġġla minn 100 Hz, il-valur ta' gwida għandu jkun il-valur fit-tabella għal 100 Hz.”

4. Il-punt 1.6 tal-Artikolu II, is-subartikolu 1 tal-Anness 4 tad-Digriet huwa sostitwit b'dan li ġej:

“1.6 Il-firxa tal-effett ta' qsim li huwa mistenni bi splużjonijiet li jitwettqu bl-użu ta' kariki ta' dijametru kbir għat-tkissir tal-blatt u l-erja taż-żona ta' sikurezza għandha tiġi ddeterminata bl-użu tal-formula li ġejja:

$$R = 14 \cdot \frac{d^{1.33}}{W} \cdot \sqrt{\frac{\rho_{r.a.} \cdot Q}{m}}$$

1.6.1. Għall-finijiet tal-formula fl-Artikolu 1.6,

1.6.1.1. “d” huwa d-dijametru effettiv tal-karika, espress f'm;

1.6.1.2. “W” huwa d-daqs tal-konnettur, f'm;

1.6.1.3. “ $\rho_{r.a.}$ ” hija d-densità tat-tagħbija tal-isplussiv, f'kg/m³;

1.6.1.4. “Q” hija s-sħana ta' splużjoni tal-isplussiv, f'kJ/kg;

1.6.1.5. “m” huwa l-valur tal-fattur ta' prossimità: id-distanza bejn il-piżijiet biswit xulxin diviża bil-konnettur.”

5. Fl-Artikolu 11, il-punt 1 tal-Anness 4 tad-Digriet, jiżdiedu l-punti 1.7 u 1.8 li ġejjin:

“1.7. Effett ta’ qsim perikoluż jista’ jseħh jekk id-daqs tal-konnettur diviż bid-dijametru tal-isplussiv ikun $20 [W/d]$ jew inqas $r.a. \leq 20$] jew it-tul u l-materjal tal-konteniment huma insuffiċjenti u inadegwati. Il-proporzjon bejn il-konnettur u d-dijametru tal-karika għandu jkun akbar minn 20.

1.8. Skont il-punt 1.6, nofs ir-rata tal-effett ta’ qsim stabbilita fid-direzzjoni tal-isparar għandha titqies fuq il-ġnub perpendikolari mad-direzzjoni tal-isparar u fuq in-naħa opposta għad-direzzjoni tal-isparar.”

6. Il-punt 2 tal-Artikolu II tal-Anness 4 tad-Digriet huwa sostitwit b’dan li ġej:

“2. Fil-każijiet mhux elenkati fil-punt 1, id-distanza ta’ sikurezza għandha tiġi ddeterminata mill-manijer tekniku tal-ibblastjar abbażi tat-tip ta’ splussiv użat, il-pożizzjoni tal-karika, il-materjal splodut jew imkisser, il-kundizzjonijiet lokali u t-tagħmir protettiv użat.

2.1. Id-distanza ta’ sikurezza tal-effett ta’ qsim fid-direzzjoni tal-isparar tal-blat, kif determinat mill-espressjoni fil-punt 1.6, għandha tkun valida b’uċuħ kważi vertikali jekk:

(a) it-tul tal-konteniment huwa $L_f = W$, f’m, iżda mhux inqas minn 2.0 m, jew mill-inqas 20 d,

(b) il-materjal ta’ konteniment jikkonsisti f’laqxa ta’ savorra jew ġebel, u

(c) id-daqs tas-savorra huwa ta’ $1/3d_{ly}$ fejn l_y hija d-dijametru tat-toqba tal-ibblastjar f’mm.

2.2. Għal oġġetti fil-qrib li għandhom jiġu protetti, il-bank espost għall-ibblastjar għandu jitkejjel bi strumenti li jiskopru l-postijiet li jistgħu jiġu definiti bil-formula $W/d_{r.a.} \leq 20$

2.3. F’pożizzjonijiet fejn $W/d_{r.a.} \leq 20$, it-toqob tal-ibblastjar għandhom jimtlew b’materjal inert.

2.4. L-angolu tal-inklinazzjoni għat-toqob tal-ibblastjar għandu preferibbilment ikun ta’ 90° .

2.5. Sabiex jitnaqqas il-livell ta’ frammentazzjoni, għas-sistema tal-hin għandhom jintużaw detonaturi f’millisekondi.”

“Anness 6 tad-Digriet Nru 27/2022 tal-31 ta’ Jannar 2022 tal-Awtorità Supervizorja għall-Affarijiet Regolatorji (SZTFH)

Klassifikazzjoni tad-detonaturi elettriċi

	A	B	C	D	E
1.	Klassifikazzjoni	Grad I	Grad II	Grad III	Grad IV
2.	Sikurezza tal-kurrent mifruġ, I (A)	$0.18 < \text{Inf} < 0.45$	$0.45 < \text{Inf} < 1.2$	$1.20 < \text{Inf} < 4$	$4 < \text{Inf}$
3.	Sensittività tal-impuls (mJ/ohm)	0.5	8	80	500
4.	Sensittività elettrostatika, fuq kappa tad-detonatur ta’ tensjoni baxxa (mJ/Ω)	0.3	6	60	300
5.	Sensittività elettrostatika, bejn il-kappa tad-detonatur ta’ tensjoni baxxa u l-kisja tal-apparat tat-tqabbid (mJ/Ω)	0.6	12	120	600

”