

| | | |
|--|-----------------------------------|-------------------------------------|
| Kiadás napja: 202_._._. | Hatálybalépés napja: 202_._._. | Érvényesség: további értesítésig |
| Jogalap: A járművekről szóló törvény (82/2021) 66. §-ának 8. alszakasza | | |
| Az e rendelet megsértése esetén alkalmazandó szankciókra vonatkozó rendelkezéseket a következők határozzák meg: - | | |
| Végrehajtott uniós jogszabály: - | | |
| A módosítás részletei: Hatályon kívül helyezi a Finn Közlekedési és Hírközlési Ügynökség által 2021. február 1-jén kiadott, a járművek, rendszerek, alkotóelemek, önálló műszaki egységek, alkatrészek és tartozékok gyártásának megfelelőségére vonatkozó ellenőrzési eljárásokról szóló rendeletet (TRAFICOM/46660/03.04.03.00/2020). | | |

A járművek, rendszerek, alkotóelemek, önálló műszaki egységek, alkatrészek és tartozékok gyártásának megfelelőségére vonatkozó ellenőrzési eljárások

Tartalom

| | | |
|---|---|---|
| 1 | Bevezetés és hatály..... | 2 |
| 2 | Fogalm meghatározások..... | 3 |
| 3 | A termékek megfelelőségét biztosító intézkedések és értékelésük – a nemzeti, E-, EK- és EU-típusjóvá hagyás és a kis sorozatban gyártott járművek nemzeti típusjóvá hagyása során a gyártás megfelelőségének ellenőrzésére vonatkozó eljárások..... | 3 |
| 4 | Írásos ellenőrzési terv..... | 5 |
| 5 | Hatálybalépés és átmeneti rendelkezések..... | 5 |

1 Bevezetés és hatály

A járművekről szóló törvény 66. §-ának 3. alszakaszával összhangban a típusjóvá hagyás megadása előtt a jóváhagyó hatóság gondoskodik arról, hogy megfelelő eljárások legyenek érvényben a gyártás megfelelőségének hatékony ellenőrzésére.

A járművekről szóló törvény 66. §-ának 4. alszakaszával összhangban a jóváhagyó hatóság vagy a jóváhagyó hatóság által e célra kijelölt szerv 12 havonta egyszer értékeli a nemzeti, E-, EK- és EU-típusjóvá hagyással kapcsolatos kezdeti értékelésekre és termék megfelelőségre vonatkozó intézkedések működését. Különleges okokból az értékelés ennél ritkábban is elvégezhető, azonban legalább 24 havonta egyszer el kell végezni.

E rendelettel a Finn Közlekedési és Hírközlési Ügynökség a járművekről szóló törvény 66. §-ának 8. alszakasza alapján további szabályokat ad ki a nemzeti, E-, EK- és EU-típusjóvá hagyás és a kis sorozatban gyártott járművek nemzeti típusjóvá hagyása tekintetében a gyártás megfelelőségének ellenőrzésével

kapcsolatos írásos ellenőrzési tervekre és a termékek megfelelőségét biztosító megfelelő intézkedésekre vonatkozóan.

Ez a rendelet a nemzeti, E-, EK- és EU-típusjóváahagyásnak és a kis sorozatban gyártott járművek nemzeti típusjóváahagyásának a kérelmezőire és birtokosaira alkalmazandó.

2 Fogalommeghatározások

E rendelet alkalmazásában az *írásos ellenőrzési terv* azon eljárások és ellenőrzések dokumentált leírása, amelyek elvégzésével biztosítható, hogy a termék a típusjóváahagyás érvényességi ideje alatt megfeleljen a típusjóváahagyás követelményeinek.

E rendelet tekintetében a járművekről szóló törvény (82/2021) 2. §-ában szereplő fogalommeghatározásokat is alkalmazni kell.

3 A termékek megfelelőségét biztosító intézkedések és értékelésük - a nemzeti, E-, EK- és EU-típusjóváahagyás és a kis sorozatban gyártott járművek nemzeti típusjóváahagyása során a gyártás megfelelőségének ellenőrzésére vonatkozó eljárások

- 3.1 A gyártónak vagy a gyártó képviselőjének dokumentált minőségirányítási rendszerrel kell rendelkeznie. A gyártó minőségirányítási rendszerének ki kell terjednie a típusjóváahagyással rendelkező termék gyártására. A gyártó típusjóváahagyással rendelkező képviselője biztosítja, hogy minőségirányítási rendszere olyan mértékben terjedjen ki a típusjóváahagyással rendelkező termék gyártására, amennyire a gyártó képviselője részt vesz a termék gyártásában, és a minőségirányítási rendszernek biztosítania kell a nemzeti típusjóváahagyásnak való megfeleléssel kapcsolatos követelményeknek való megfelelést.
- 3.2 A termék gyártási folyamatát a minőségirányítási rendszer segítségével kell ellenőrizni és irányítani.
- 3.2.1 A minőségirányítási rendszernek a következőket kell meghatároznia:
- 1) a típusjóváahagyással rendelkező termék gyártási folyamatához szükséges és a típusjóváahagyással rendelkező termék megfelelősége szempontjából releváns létesítmények és berendezések;
 - 2) azok a mérőberendezések, amelyekkel a típusjóváahagyással rendelkező termék megfelelőségével kapcsolatos méretek és tulajdonságok a gyártás során megfelelő pontossággal ellenőrizhetők, valamint a mérőberendezések kezelésének módja, és szükség esetén az a mód, ahogyan a mérőberendezések állapota dokumentált módon ellenőrizendő;
 - 3) a típusjóváahagyással rendelkező termékre vonatkozó rendelkezések és előírások, valamint e rendelkezések és előírások meghatározott időközönkénti dokumentált felülvizsgálata;
 - 4) dokumentált információk a rendelkezések és előírások módosításairól, valamint a módosításoknak a típusjóváahagyással rendelkező termékre gyakorolt hatásáról;
 - 5) az alvállalkozói szerződés tárgyát képező termékek és szolgáltatások megfelelőségének kezelésére és dokumentált ellenőrzésére alkalmazott eljárások;
 - 6) legalább a következő dokumentumok kezelésére vonatkozó eljárások:
 - a) a minőségirányítási rendszer részét képező dokumentumok;

- b) a termék megfelelőségével kapcsolatos belső dokumentumok;
 - c) a termék megfelelőségével kapcsolatos külső dokumentumok;
 - d) a típusjóváhagyással kapcsolatos dokumentumok;
 - e) a gyártás megfelelőségének ellenőrzéséről szóló megállapodás, ha ilyen megállapodás szükséges;
 - f) az előzetes bejelentésről szóló esetleges megállapodás;
 - g) annak a dokumentumnak a másolata, amellyel a gyártó felhatalmazta a képviselőt, hogy a járművekről szóló törvény (82/2021) 2. §-ának 48. alszakasza értelmében képviselőként járjon el, ha ilyen képviselő kinevezésére vagy felhatalmazására sor került;
 - h) a gyártás megfelelőség-ellenőrzéséről szóló korábbi értékelő jelentések;
 - i) a jóváhagyó hatóság által kiadott tájékoztató füzetek és utasítások;
- 7) a járművek, rendszerek, alkotóelemek, önálló műszaki egységek, alkatrészek és tartozékok azonosításának, elismerésének, nyomon követésének és a gyártási dokumentumaikhoz való kapcsolásának módja a gyártási folyamat során;
- 8) a megfelelőségi nyilatkozat kezelésének folyamata és a megfelelőségi nyilatkozat kiállításához szükséges információk azon járművek esetében, amelyeknek megfelelőségi nyilatkozattal kell rendelkezniük;
- 9) az a mód, ahogyan a termékek módosításait kezelni kell a megfelelő folyamatos fenntartása érdekében; a meghatározásoknak magukban kell foglalniuk azokat az eljárásokat, amelyeket annak vizsgálatára alkalmaznak, hogy a módosítás szükségessé teszi-e a jóváhagyás felülvizsgálatát vagy kiterjesztését;
- 10) a nem megfelelő termékek vagy nem megfelelő alkotóelemeik kezelésének, jelölésének és dokumentálásának módja;
- 11) a vezetői felülvizsgálatok gyakorisága és tartalma; a vezetői felülvizsgálatokat dokumentálni kell, és azoknak legalább a következőkre kell kiterjedniük:
- a) a minőségirányítási rendszer módosításának szükségessége,
 - b) az ügyfelek visszajelzései,
 - c) a meg nem felelések és az azok alapján hozott intézkedések,
 - d) a (belső és külső) ellenőrzések eredményei,
 - e) az erőforrások megfelelősége,
- 12) a meg nem felelések kezelésére vonatkozó eljárások,
- 13) a típusjóváhagyással rendelkező termékek gyártási folyamatában részt vevő személyek feladatai, felelősségi köre és felhatalmazása.

- 3.2.2 A minőségirányítási rendszernek tartalmaznia kell a 4. fejezetben meghatározott, a típusjóváhagyással rendelkező termékekre vonatkozó írásos ellenőrzési terveket.
- 3.2.3 A minőségirányítási rendszert kell alkalmazni annak biztosítására, hogy a típusjóváhagyással rendelkező termékek gyártásához ne használjanak nem megfelelőnek minősített alkotóelemeket, és nem megfelelőnek talált termékeket ne hozzanak forgalomba.
- 3.2.4 A minőségirányítási rendszer keretében dokumentált módon meg kell határozni, hogy hogyan fogják biztosítani a forgalomba hozott termékek megfelelőségét. Az eljárást a járművek előzetes bejelentésére is alkalmazni kell. Az eljárásnak magában kell foglalnia a típusjóváhagyásban meghatározott követelményeknek és információknak a jóváhagyási dokumentációval való összevetését. Ha az eljárás mintavételen alapul, akkor azt meg kell határozni.
- 3.2.5 A minőségirányítási rendszernek magában kell foglalnia egy ellenőrzési programot, amely alapján belső ellenőrzéseket fognak végezni.
- 3.2.6 A minőségirányítási rendszer módosítása esetén a módosításokat szisztematikusan kell végrehajtani.
- 3.2.7 A gyártás megfelelőségének ellenőrzésével kapcsolatos, külön rendelkezésekben előírt vagy meghatározott vizsgálatokat el kell végezni és dokumentálni kell.

4 Írásos ellenőrzési terv

A jármű, rendszer, alkotóelem, önálló műszaki egység, alkatrész vagy tartozék nemzeti, E-, EK- vagy EU-típusjóváhagyásának, illetve a kis sorozatban gyártott jármű, rendszer, alkotóelem, önálló műszaki egység, alkatrész vagy tartozék nemzeti típusjóváhagyásának kérelmezése esetén a típusjóváhagyás kérelmezőjének rendelkeznie kell a típusjóváhagyás tárgyát képező termék megfelelőségének ellenőrzésére alkalmas írásos ellenőrzési tervvel.

- 4.1 Az írásos ellenőrzési tervnek az alábbiakat kell tartalmaznia:
- 1) az ellenőrzött tétel leírása,
 - 2) a tétel ellenőrzésének módszere,
 - 3) az ellenőrizendő tétel egyes vizsgálatainak gyakorisága,
 - 4) az ellenőrzés jóváhagyási kritériumai,
 - 5) az ellenőrzéssel kapcsolatos nyilvántartás részletezése,
 - 6) az egyes ellenőrzésekért és eljárásokért felelős személyek adatai.
- 4.2 Az írásos ellenőrzési terv dokumentációja a következőket tartalmazza:
- 1) az ellenőrzött tétel azonosítása,
 - 2) az ellenőrzést végző személy azonosítása,
 - 3) az ellenőrzés eredményei.

5 Hatálybalépés és átmeneti rendelkezések

Ez a rendelet 2023. [hónap] [nap]-án/-én lép hatályba.

Kirsi Karlamaa

főigazgató

Kati Heikkinen

főigazgató-helyettes