

<b>КРАЛСТВО БЕЛГИЯ</b>
<b>ФЕДЕРАЛНА ПУБЛИЧНА СЛУЖБА СТРАТЕГИЯ И ПОДКРЕПА</b>
<b>... - Предварителен проектозакон за изменение на Закона от 26 януари 2018 г. за пощенските услуги</b>
ФИЛИП, Крал на белгийците,  Приветствам всички настоящи и бъдещи поданици
По предложение на министъра на пощенските услуги,
<b>ОТРЕДИХМЕ И ПОСТАНОВИХМЕ:</b>
Министърът на пощенските услуги отговаря за внасянето от наше име в Камарата на представителите на проектозакона, чието съдържание е следното:
<b>Член 1.</b> С настоящия закон се урежда въпросът, посочен в член 74 от Конституцията.
<b>Член 2.</b> Член 2 от Закона от 26 януари 2018 г. за пощенските услуги се допълва с точка 28, която гласи:  „28. „автоматично устройство за колетни пратки“: автоматично шкафче за получаване, изпращане или връщане на пакети.“;
<b>Член 3.</b> В член 3 от същия закон параграф 1 се допълва с точка 9 със следния текст:  „9. без да се засяга прилагането на член 16, доставя пакети до жилища, оборудвани с колетна кутия, която е в съответствие с разпоредбите, приети от министъра по предложение на Института, или с пощенска кутия, поставена при обществен път и в на лесно достъпно място, която отговаря на приетите от министъра наредби по предложение на Института. Ако представената пратка не може да бъде доставена на адреса на получателя, тя се съхранява в общината или евентуално на друго място, по-близо до адреса на получателя, като последният се уведомява с бележка, оставена в пощенската кутия, или, когато получателят е дал съгласието си за това, по електронен път. Друго място на доставка може да бъде определено и от доставчика на пощенски услуги със съгласието на получателя“.
<b>Член 4.</b> В член 9 от същия закон се внасят следните изменения:
1. в параграф 1 думите „да насърчават устойчивото развитие на пощенските услуги“ се добавят между думите „интересите на ползвателите“ и думите „или насърчават реалната конкуренция“;
2. параграф 1 се допълва с втора алинея, както следва:  „ Пощенската инфраструктура включва кутии за колетни пратки, пощенски кутии и автоматични устройства за колетни пратки.“
3. в параграф 1 думите „да насърчават устойчивото развитие на пощенските услуги“ се добавят между думите „интересите на ползвателите“ и думите „или насърчават реалната конкуренция“.
<b>Член 5.</b> В член 16, параграф 1 се внасят следните изменения:
1. точка 3 се отменя;

2. параграф 2 се заменя със следното:

„ Доставката на пощенските пратки по член 15, параграф 1, точки 2 и 3 трябва да се извършва до всички жилища на територията на Кралството, при условие че те имат пощенска кутия, поставена при обществен път и на лесно достъпно място, която е в съответствие с разпоредбите, приети от министъра по предложение на Института, или колетна кутия, която отговаря на издадените от министъра наредби по предложение на Института. Ако представената пратка не може да бъде доставена на адреса на получателя, тя се съхранява в общината или евентуално на друго място, по-близо до адреса на получателя, като последният се уведомява с бележка, оставена в пощенската кутия, или, когато получателят е дал съгласието си за това, по електронен път. Това място трябва да бъде достъпно най-малко пет дни в седмицата, с изключение на неделите и законоустановените празници. Друго място може да бъде определено и от доставчика на универсалната услуга със съгласието на получателя“.

**Член 6.** Настоящият закон влиза в сила от [деня на публикуването му в Moniteur belge/ДАТА].

..., на...

От името на Краля:

Министър на пощенските услуги

Petra DE SUTTER