

ΣΧΕΔΙΟ

Κυβερνητικό διάταγμα

σχετικά με τα κριτήρια αποχαρκτηρισμού των αποβλήτων για δευτερογενείς πλαστικές πρώτες ύλες που έχουν υποστεί μηχανική ανακύκλωση

Με απόφαση της κυβέρνησης σύμφωνα με το άρθρο 5β παράγραφος 2 όπως τροποποιήθηκε με τον νόμο 714/2021 και το άρθρο 10, όπως τροποποιήθηκε εν μέρει με τον νόμο 714/2021 του νόμου περί αποβλήτων (646/2011) και το άρθρο 9, όπως τροποποιήθηκε με τον νόμο 1166/2018, του νόμου για την προστασία του περιβάλλοντος (527/2014), θεσπίζονται τα ακόλουθα:

Άρθρο 1

Στόχος και πεδίο εφαρμογής

Το παρόν διάταγμα καθορίζει κριτήρια ώστε να προσδιορίζεται πότε μια δευτερογενής πλαστική πρώτη ύλη που έχει υποστεί μηχανική ανακύκλωση παύει να αποτελεί απόβλητο και τους σκοπούς για τους οποίους μπορεί να χρησιμοποιηθεί δευτερογενής πλαστική πρώτη ύλη που πληροί τα κριτήρια.

Το παρόν διάταγμα εφαρμόζεται στους παραγωγούς δευτερογενών πλαστικών πρώτων υλών που είναι κάτοχοι περιβαλλοντικής άδειας που αναφέρεται στο άρθρο 27 του νόμου για την προστασία του περιβάλλοντος (527/2014) για την επεξεργασία πλαστικών αποβλήτων και οι οποίοι εγκρίνουν τα κριτήρια του παρόντος διατάγματος.

Επιπλέον, η παρασκευή δευτερογενών πλαστικών πρώτων υλών που προορίζονται να έρθουν σε επαφή με τρόφιμα διέπεται από τον κανονισμό (ΕΕ) 2022/1616 της Επιτροπής για τα υλικά και αντικείμενα από ανακυκλωμένο πλαστικό που προορίζονται να έρθουν σε επαφή με τρόφιμα και την κατάργηση του κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 282/2008, τον κανονισμό (ΕΚ)

αριθ. 2023/2006 της Επιτροπής σχετικά με την ορθή πρακτική παραγωγής υλικών και αντικειμένων που προορίζονται να έλθουν σε επαφή με τρόφιμα, τον κανονισμό (ΕΕ) αριθ. 10/2011 της Επιτροπής για τα πλαστικά υλικά και αντικείμενα που προορίζονται να έρθουν σε επαφή με τρόφιμα και τον κανονισμό (ΕΚ) αριθ. 1935/2004 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου σχετικά με τα υλικά και αντικείμενα που προορίζονται να έρθουν σε επαφή με τρόφιμα και την κατάργηση των οδηγιών 80/509/ΕΟΚ και 89/109/ΕΟΚ.

Άρθρο 2

Ορισμοί

Για τους σκοπούς του παρόντος διατάγματος, ισχύουν οι ακόλουθοι ορισμοί:

- 1) *πλαστικές πρώτες ύλες* τα πλαστικά απόβλητα, όπως αναφέρονται στο παράρτημα 1, τα οποία χρησιμοποιούνται ως πρώτη ύλη για την παραγωγή της δευτερογενούς πλαστικής πρώτης ύλης που αναφέρεται στο σημείο 2·
- 2) *δευτερογενής πλαστική πρώτη ύλη* πλαστική ύλη υπό μορφή σβόλων, θρυμματισμένου πλαστικού ή νιφάδων που παράγεται από πλαστικά απόβλητα και διατίθεται ως πρώτη ύλη για την κατασκευή νέων πλαστικών προϊόντων χωρίς να απαιτείται περαιτέρω επεξεργασία·
- 3) *εργασία ανάκτησης* τεχνικά και άλλα μέτρα για την παραλαβή, την προεπεξεργασία και την ανάκτηση εισροών για τη μετατροπή των πλαστικών αποβλήτων σε δευτερογενείς πλαστικές πρώτες ύλες·
- 4) *κατασκευαστής* ο κάτοχος των αποβλήτων που υιοθετεί τα κριτήρια αποχαρκτηρισμού των αποβλήτων για τη δευτερογενή πλαστική πρώτη ύλη·
- 5) *ανεξάρτητο μέρος* οντότητα, ίδρυμα ή άλλος φορέας που παρέχει υπηρεσίες αξιολόγησης της συμμόρφωσης·
- 6) *δείκτης ροής τήγματος* μέτρο της ευκολίας ροής του τήγματος ενός θερμοπλαστικού πολυμερούς σε δεδομένη θερμοκρασία και υπό καθορισμένη πίεση.

Άρθρο 3

Κριτήρια αποχαρκτηρισμού των αποβλήτων για δευτερογενείς πλαστικές πρώτες ύλες

Η ταξινόμηση των δευτερογενών πλαστικών πρώτων υλών ως αποβλήτων παύει όταν πληρούνται οι ακόλουθες απαιτήσεις κατά τον χρόνο διάθεσης της δευτερογενούς πλαστικής πρώτης ύλης στην αγορά:

- 1) τα πλαστικά απόβλητα που αναφέρονται στο παράρτημα 1 έχουν χρησιμοποιηθεί ως εισροή για την εργασία ανάκτησης·
- 2) η εισροή έχει υποβληθεί σε εργασία ανάκτησης που πληροί τις απαιτήσεις που ορίζονται στα άρθρα 5 και 7 έως 9·
- 3) η δευτερογενής πλαστική πρώτη ύλη πληροί τις απαιτήσεις που ορίζονται στο άρθρο 10·
- 4) η προβλεπόμενη χρήση της δευτερογενούς πλαστικής πρώτης ύλης έχει προσδιοριστεί σύμφωνα με το άρθρο 12·
- 5) η δευτερογενής πλαστική πρώτη ύλη έχει αποθηκευτεί σύμφωνα με τις απαιτήσεις του άρθρου 13 και φέρει δήλωση συμμόρφωσης σύμφωνα με το άρθρο 14 που πληροί τις απαιτήσεις περιεκτικότητας που ορίζονται στο άρθρο 15.

Άρθρο 4

Σύστημα διασφάλισης ποιότητας του κατασκευαστή

Ο κατασκευαστής διαθέτει σύστημα διασφάλισης της ποιότητας για να επαληθεύει, σε συνεχή βάση, τη συμμόρφωση με τις απαιτήσεις διασφάλισης ποιότητας της εργασίας ανάκτησης και την πρώτη ύλη από ανακυκλωμένο πλαστικό που έχει υποβληθεί στην εργασία ανάκτησης.

Ο κατασκευαστής ορίζει τα πρόσωπα που είναι υπεύθυνα για το σύστημα διασφάλισης της ποιότητας και διασφαλίζει ότι οι υπεύθυνοι και οι συμμετέχοντες στην εφαρμογή της διασφάλισης ποιότητας εκπαιδεύονται στο σύστημα διασφάλισης της ποιότητας. Οι υπεύθυνοι ορίζονται στο σύστημα διασφάλισης της ποιότητας.

Ο κατασκευαστής καταρτίζει σχέδιο αξιολόγησης και ελέγχου για το σύστημα διασφάλισης της ποιότητας.

Η συμμόρφωση του συστήματος διασφάλισης της ποιότητας επαληθεύεται από ανεξάρτητο μέρος. Το ανεξάρτητο μέρος διαθέτει τίτλο σπουδών που χορηγείται από την Υπηρεσία Διαπίστευσης του Φινλανδικού Οργανισμού Ασφάλειας και Χημικών Προϊόντων για την εκτέλεση αυτής της εργασίας.

Άρθρο 5

Παραλαβή πλαστικών αποβλήτων

Ο κατασκευαστής ελέγχει κάθε φορτίο πλαστικών αποβλήτων κατά τον χρόνο παραλαβής των αποβλήτων πριν από την προεπεξεργασία. Ο κατασκευαστής συντάσσει οδηγίες για την επιθεώρηση παραλαβής και τις τεκμηριώνει στο σύστημα διασφάλισης της ποιότητας.

Ο κατασκευαστής μπορεί να δέχεται μόνο τα πλαστικά απόβλητα που αναφέρονται στο παράρτημα 1, τα οποία πρέπει επίσης να

- 1) έχουν επίπεδο καθαρότητας που να εξασφαλίζει ότι είναι δυνατή, λαμβανομένων υπόψη των τεχνικών λύσεων της εργασίας ανάκτησης, η παραγωγή δευτερογενών πλαστικών πρώτων υλών που πληρούν τα κριτήρια·
- 2) αποθηκεύονται και να μεταφέρονται κατά τρόπο ώστε τα απόβλητα των διαφόρων κωδικών αποβλήτων του παραρτήματος 1 να μην αναμειγνύονται μεταξύ τους ή με άλλα απόβλητα.

Ο κατασκευαστής δεν μπορεί να δεχθεί πλαστικά απόβλητα που χρησιμοποιούνται για τη συσκευασία ή την αποθήκευση επικίνδυνης ουσίας ή μείγματος που πληροί έναν ή περισσότερους από τους ορισμούς και τα κριτήρια για τις τάξεις ή τις κατηγορίες κινδύνου που αναφέρονται στο παράρτημα 2. Η απαίτηση αυτή δεν ισχύει για τα πλαστικά απόβλητα που συλλέγονται χωριστά από τα νοικοκυριά.

Τα πλαστικά απόβλητα για τα οποία, βάσει της επιθεώρησης, υπάρχουν υπόνοιες ή διαπιστώνεται ότι περιέχουν προσμείξεις που βλάπτουν σημαντικά την ποιότητα της πρώτης

ύλης από ανακυκλωμένο πλαστικό, δεν επιτρέπεται να χρησιμοποιούνται ως εισροή για την εργασία ανάκτησης.

Άρθρο 6

Αρχεία παραλαβής πλαστικών αποβλήτων

Ο κατασκευαστής τηρεί αρχεία με τα πλαστικά απόβλητα που παραλήφθηκαν και απορρίφθηκαν ως εισροή. Τα αρχεία παραλαβής πρέπει να αναφέρουν την ημερομηνία και την ώρα παραλαβής κάθε παρτίδας πλαστικών αποβλήτων που παραλήφθηκαν, τον παραγωγό και τον προμηθευτή των αποβλήτων, τον τύπο, τον τίτλο και την ποσότητα των αποβλήτων και την ένδειξη της αποδοχής. Για τις αποστολές αποβλήτων που δεν έγιναν δεκτές, καταγράφονται η ημερομηνία απόρριψης, ο παραγωγός και ο προμηθευτής των αποβλήτων, ο τύπος, ο κωδικός και η ποσότητα των αποβλήτων και οι λόγοι απόρριψης.

Ο κατασκευαστής συντάσσει οδηγίες για την τήρηση αρχείων παραλαβής και τα τεκμηριώνει στο σύστημα διασφάλισης της ποιότητας.

Άρθρο 7

Αποθήκευση πλαστικών αποβλήτων

Ο κατασκευαστής αποθηκεύει τα πλαστικά απόβλητα που προορίζονται για την κατασκευή δευτερογενών πλαστικών πρώτων υλών που προορίζονται να έρθουν σε επαφή με τρόφιμα χωριστά από άλλα πλαστικά απόβλητα και απόβλητα.

Ο κατασκευαστής διατηρεί τα πλαστικά απόβλητα δομικών κατασκευών χωριστά από τα πλαστικά απόβλητα που προέρχονται από κατεδαφίσεις και άλλα απόβλητα.

Άρθρο 8

Προεπεξεργασία πλαστικών αποβλήτων

Ο κατασκευαστής επεξεργάζεται εκ των προτέρων τα πλαστικά απόβλητα πριν από τη χρήση τους ως εισροή για την εργασία ανάκτησης, προκειμένου να απομακρυνθούν τα μη πλαστικά απόβλητα ή τα πλαστικά απόβλητα που περιέχουν σημαντικές ποσότητες προσμείξεων.

Ο κατασκευαστής παρακολουθεί συνεχώς την ποιότητα των προεπεξεργασμένων πλαστικών αποβλήτων και απομακρύνει τυχόν εντοπισθείσες προσμείξεις που ενδέχεται να βλάψουν ουσιωδώς την ποιότητα της κατασκευαζόμενης δευτερογενούς πλαστικής πρώτης ύλης. Πρέπει να τηρούνται αρχεία σχετικά με την ποσότητα των προσμείξεων που αφαιρέθηκαν και τη μέθοδο επεξεργασίας.

Άρθρο 9

Ανάκτηση πλαστικών αποβλήτων

Κατά την ανάκτηση πλαστικών αποβλήτων, ο κατασκευαστής διασφαλίζει ότι:

- 1) τα πλαστικά απόβλητα που ταξινομούνται ανά τύπο πλαστικού στην πηγή έχουν διαχωριστεί καταλλήλως πριν χρησιμοποιηθούν ως εισροή για περαιτέρω επεξεργασία·
- 2) τα απόβλητα που δεν έχουν ταξινομηθεί ανά τύπο πλαστικού στην πηγή ταξινομούνται ανά τύπο πλαστικού και λαμβανομένων υπόψη άλλων χαρακτηριστικών που σχετίζονται με την ποιότητα και την ταξινόμηση της πρώτης ύλης από ανακυκλωμένο πλαστικό·
- 3) τα προεπεξεργασμένα και διαχωρισμένα πλαστικά απόβλητα μειώνονται με σύνθλιψη ή κατατεμαχισμό τους σε νιφάδες και αφαιρούνται τεμάχια που περιέχουν μη πλαστικό υλικό·
- 4) τα μολυσμένα πλαστικά απόβλητα ή τα πλαστικά απόβλητα που περιέχουν αυτοκόλλητα ή άλλες προσμείξεις υποβάλλονται σε επεξεργασία για την απομάκρυνση των προσμείξεων·

- 5) τυχόν εναπομένουσες προσμείξεις απομακρύνονται από το πλαστικό τήγμα που προορίζεται για σφαιροποίηση με εξώθηση ή με άλλο τρόπο πριν από τη σφαιροποίηση.
- 6) η γραμμή επεξεργασίας που χρησιμοποιείται για την παραγωγή δευτερογενών πλαστικών πρώτων υλών που προορίζονται να έρθουν σε επαφή με τρόφιμα επεξεργάζεται μόνο πλαστικά απόβλητα που προέρχονται από πλαστικά προϊόντα που έχουν έρθει σε επαφή με τρόφιμα και τα οποία συλλέγονται χωριστά ή διαχωρίζονται στην πηγή.

Ο κατασκευαστής καθορίζει κατάλληλα και επαρκή μέτρα διαχείρισης κινδύνου για τον εντοπισμό και την απομάκρυνση μολυσμένων παρτίδων από τις εργασίες ανάκτησης.

Ο κατασκευαστής συντάσσει οδηγίες στο σύστημα διασφάλισης της ποιότητας σχετικά με τη χρήση και τη συντήρηση του εξοπλισμού που χρησιμοποιείται για την κατασκευή της δευτερογενούς πλαστικής πρώτης ύλης και τις λειτουργίες που σχετίζονται με τη διαδικασία κατασκευής.

Άρθρο 10

Προδιαγραφές για τη δευτερογενή πλαστική πρώτη ύλη

Ο κατασκευαστής παρέχει τις ακόλουθες προδιαγραφές για τη δευτερογενή πλαστική πρώτη ύλη:

- 1) τα κλάσματα μάζας του βασικού πολυμερούς και άλλων πολυμερών.
- 2) την καταλληλότητά του για τις διαφορετικές μεθόδους κατασκευής των πλαστικών προϊόντων.
- 3) ο δείκτης ροής τήγματος, είτε ως συνεχής μέτρηση είτε όπως προσδιορίζεται από δείγμα αντιπροσωπευτικό μιας παρτίδας έως 1 500 kg δευτερογενούς πλαστικής πρώτης ύλης.

Άρθρο 11

Τεκμηρίωση της δειγματοληψίας, ανάλυση των δειγμάτων και των αποτελεσμάτων

Ο κατασκευαστής συντάσσει οδηγίες δειγματοληψίας και δοκιμών για τις προδιαγραφές που προβλέπονται στο άρθρο 10 και καταγράφει τις οδηγίες στο σύστημα διασφάλισης ποιότητας. Οι οδηγίες πρέπει να περιλαμβάνουν πληροφορίες σχετικά με:

- 1) το πρόσωπο που συλλέγει τα δείγματα και τα προσόντα τους, τον τόπο δειγματοληψίας, τη μέθοδο δειγματοληψίας και την ημερομηνία και ώρα της δειγματοληψίας·
- 2) τις μεθόδους που χρησιμοποιούνται για τον προσδιορισμό του δείκτη τήγματος και άλλων χαρακτηριστικών·
- 3) αποκλίσεις που παρατηρήθηκαν κατά τη διάρκεια της δειγματοληψίας·
- 4) τη χρήση, τη βαθμονόμηση και τη συντήρηση του εξοπλισμού δειγματοληψίας, μέτρησης ή δοκιμής που χρησιμοποιείται από τον κατασκευαστή.

Οι μέθοδοι και τα εργαλεία που χρησιμοποιούνται για την ανάλυση των δειγμάτων και τα αποτελέσματα της ανάλυσης πρέπει να τεκμηριώνονται στο πλαίσιο του συστήματος διασφάλισης ποιότητας. Τα έγγραφα πρέπει να περιέχουν πληροφορίες σχετικά με:

- 1) τις παραμέτρους και τις μεθόδους έρευνας που χρησιμοποιούνται για την ανάλυση των δειγμάτων·
- 2) τα αποτελέσματα των αναλύσεων που πραγματοποιήθηκαν στα δείγματα·
- 3) τις παρατηρούμενες ποιοτικές αποκλίσεις·
- 4) τα μέτρα που λαμβάνονται για την αντιμετώπιση των αποκλίσεων·
- 5) τη βαθμονόμηση και τη συντήρηση του εξοπλισμού δειγματοληψίας, μέτρησης ή δοκιμής που χρησιμοποιείται από τον κατασκευαστή.

Τα έγγραφα που αναφέρονται στην παράγραφο 2 σχετικά με τη διασφάλιση της ποιότητας φυλάσσονται για περίοδο 10 ετών από την ημερομηνία κατά την οποία καταρτίστηκαν τα έγγραφα.

Τα δεδομένα μέτρησης σε πραγματικό χρόνο του δείκτη ροής τήγματος που παράγεται ως συνεχής μέτρηση διατηρούνται για τουλάχιστον δύο μήνες.

Άρθρο 12

Επιτρεπόμενες χρήσεις δευτερογενών πλαστικών πρώτων υλών που έχουν υποβληθεί σε εργασίες ανάκτησης

Δευτερογενείς πλαστικές πρώτες ύλες μπορούν να χρησιμοποιηθούν για την κατασκευή πλαστικών προϊόντων ή προϊόντων που περιέχουν πλαστικό.

Άρθρο 13

Αποθήκευση δευτερογενούς πλαστικής πρώτης ύλης που έχει υποβληθεί σε εργασίες ανάκτησης

Ο κατασκευαστής αποθηκεύει χωριστά δευτερογενείς πλαστικές πρώτες ύλες που προορίζονται για διαφορετικές χρήσεις. Η δευτερογενής πλαστική πρώτη ύλη πρέπει να αποθηκεύεται κατά τρόπο ώστε να μην υποβαθμίζεται η ποιότητά της.

Εάν ο κατασκευαστής έχει λόγους να υποπτεύεται ότι η ποιότητα της δευτερογενούς πλαστικής πρώτης ύλης έχει υποβαθμιστεί κατά τη διάρκεια της αποθήκευσης, ώστε να μην πληροί πλέον τα κριτήρια, ο κατασκευαστής εξετάζει την ποιότητα της δευτερογενούς πλαστικής πρώτης ύλης και αξιολογεί την καταλληλότητά της για την προβλεπόμενη χρήση. Η δευτερογενής πλαστική πρώτη ύλη που δεν πληροί τα κριτήρια επιστρέφεται από τον κατασκευαστή για επεξεργασία ως απόβλητο.

Άρθρο 14

Δήλωση συμμόρφωσης του κατασκευαστή

Οι κατασκευαστές συντάσσουν δήλωση συμμόρφωσης για τη δευτερογενή πλαστική πρώτη ύλη που κατασκευάζουν και διαθέτουν στην αγορά. Η δήλωση συμμόρφωσης παρέχεται στον παραλήπτη της δευτερογενούς πλαστικής πρώτης ύλης με κάθε παρτίδα δευτερογενών πλαστικών πρώτων υλών. Η δήλωση συμμόρφωσης μπορεί επίσης να γίνεται σε ηλεκτρονική μορφή. Ο κατασκευαστής διατηρεί τη δήλωση συμμόρφωσης επί 10 έτη μετά την έκδοσή της.

Κατόπιν αιτήματος, ο κατασκευαστής υποβάλλει δήλωση συμμόρφωσης για τη δευτερογενή πλαστική πρώτη ύλη στον φινλανδικό Οργανισμό Ασφάλειας και Χημικών Προϊόντων.

Άρθρο 15

Περιεχόμενο της δήλωσης συμμόρφωσης

Η δήλωση συμμόρφωσης πρέπει να περιέχει τις ακόλουθες πληροφορίες σχετικά με τη δευτερογενή πλαστική πρώτη ύλη:

- 1) το όνομα και τα στοιχεία επικοινωνίας του κατασκευαστή και τη δήλωση συμμόρφωσής του με τα κριτήρια και υπογραφή·
- 2) την ημερομηνία έγκρισης των κριτηρίων και την εποπτική αρχή που είναι υπεύθυνη για την εποπτεία των δραστηριοτήτων σύμφωνα με τον νόμο για την προστασία του περιβάλλοντος·
- 3) βασικές πληροφορίες σχετικά με τη δευτερογενή πλαστική πρώτη ύλη, συμπεριλαμβανομένου του χρώματος και της προέλευσής της ανά κωδικό αποβλήτων·
- 4) τον τύπο του πλαστικού και το αναγνωριστικό του σύμφωνα με τις προδιαγραφές του κλάδου·
- 5) ο δείκτης ροής τήγματος και το πρότυπο που χρησιμοποιείται για τον προσδιορισμό ή την ακριβή περιγραφή της μεθόδου που χρησιμοποιείται για τον προσδιορισμό, καθώς και τα κλάσματα μάζας του βασικού πολυμερούς και άλλων πολυμερών στη δευτερογενή πλαστική πρώτη ύλη·
- 6) την προβλεπόμενη χρήση και καταλληλότητα για τις μεθόδους κατασκευής πλαστικών προϊόντων σύμφωνα με το άρθρο 12

Άρθρο 16

Υποχρέωση κοινοποίησης και υποβολής έκθεσης

Ο κατασκευαστής κοινοποιεί εγγράφως στην εποπτική αρχή που αναφέρεται στο άρθρο 23 παράγραφος 1 του νόμου για την προστασία του περιβάλλοντος την έγκριση των κριτηρίων. Η κοινοποίηση πρέπει να περιλαμβάνει επεξήγηση του συστήματος διασφάλισης ποιότητας του κατασκευαστή. Η κοινοποίηση εκδίδεται το αργότερο 30 ημέρες πριν από τη θέσπιση των κριτηρίων.

Κάθε έτος κατά τον χρόνο που καθορίζεται στην περιβαλλοντική άδεια, αλλά το αργότερο έως το τέλος Φεβρουαρίου του επόμενου ημερολογιακού έτους, ο κατασκευαστής υποβάλλει στην εποπτική αρχή:

1) πληροφορίες σχετικά με τα απόβλητα που χρησιμοποιούνται στην εργασία ανάκτησης και τις ποσότητες τους που αναφέρονται αναλυτικά ανά πλαστικό και κωδικό αποβλήτων, όπως απαριθμούνται στο παράρτημα 1·

2) επεξήγηση ενδεχόμενων αλλαγών στο σύστημα διασφάλισης ποιότητας του κατασκευαστή·

3) πληροφορίες σχετικά με τις ποσότητες της κατασκευασμένης δευτερογενούς πλαστικής πρώτης ύλης που πληροί τα κριτήρια.

Επιπλέον, ο κατασκευαστής παρέχει ετησίως στην εποπτική αρχή πληροφορίες σχετικά με τις παραληφθείσες ποσότητες αποβλήτων που απαριθμούνται στο παράρτημα 1 ανά τύπο αποβλήτων, καθώς και πληροφορίες σχετικά με τις ποσότητες υλικού που αφαιρέθηκαν από τις εισροές στην προεπεξεργασία που αναφέρεται στο άρθρο 8 και στην εργασία ανάκτησης που αναφέρεται στο άρθρο 9 και σχετικά με την περαιτέρω επεξεργασία.

Ο κατασκευαστής ενημερώνει εγγράφως την εποπτική αρχή σχετικά με το τέλος χρήσης των κριτηρίων.

Άρθρο 17

Έναρξη ισχύος

Το παρόν διάταγμα τίθεται σε ισχύ την [ημέρα] [μήνας] 20[].

Το παρόν διάταγμα δεν εφαρμόζεται στις δευτερογενείς πλαστικές πρώτες ύλες που κατασκευάστηκαν πριν από την έναρξη ισχύος του παρόντος διατάγματος. Τυχόν ad hoc αποφάσεις σχετικά με τον αποχαρακτηρισμό των αποβλήτων που εκδόθηκαν πριν από την έκδοση του παρόντος διατάγματος καταργούνται κατά τον χρόνο έναρξης ισχύος του παρόντος διατάγματος, στο μέτρο που αφορά τα πλαστικά απόβλητα που καλύπτονται από το παρόν διάταγμα.

Εάν κατά τον χρόνο έναρξης ισχύος του παρόντος διατάγματος εκκρεμεί ad hoc αίτηση για τη χορήγηση καθεστώτος αποχαρακτηρισμού αποβλήτων σε δευτερογενή πλαστική πρώτη ύλη, η επεξεργασία της αίτησης θα σταματήσει ή θα λήξει. Οι υποθέσεις που εκκρεμούν ενώπιον δικαστηρίου κατά τον χρόνο έναρξης ισχύος του παρόντος διατάγματος εκδικάζονται και αποφασίζονται σύμφωνα με τις διατάξεις που ίσχυαν κατά τον χρόνο έναρξης ισχύος του παρόντος διατάγματος. Εάν το Εφετείο ακυρώσει απόφαση η οποία έχει υπαχθεί στις διατάξεις που ίσχυαν κατά τον χρόνο έναρξης ισχύος του παρόντος διατάγματος και παραπέμπει την υπόθεση στο ακέραιο για επανεξέταση, η υπόθεση εκδικάζεται και αποφασίζεται σύμφωνα με το παρόν διάταγμα.

Ελσίνκι xx xx 20xx

Υπουργός... Όνομα Επώνυμο

Τίτλος Όνομα Επώνυμο

Παράρτημα 1

Τύποι πλαστικών αποβλήτων που επιτρέπεται να χρησιμοποιούνται ως εισροή για την εργασία ανάκτησης και οι κωδικοί αποβλήτων τους

Πλαστικά απόβλητα	Κωδικός αποβλήτων
1. Πλαστικά απόβλητα που προέρχονται από την κατασκευή πλαστικών υλών και πλαστικών προϊόντων	07 02 13
a) Πλαστικά απόβλητα που προέρχονται από την κατασκευή και τη χρήση πλαστικών υλών	16 03 04
b) Απόβλητα από μη εμπορεύσιμα πλαστικά προϊόντα που προέρχονται από την κατασκευή πλαστικών προϊόντων	12 01 05 19 12 04
c) Πλαστικά απορρίμματα που προέρχονται από τη χύτευση πλαστικών υλών	
d) Προεπεξεργασμένα πλαστικά απόβλητα που προέρχονται από τη μηχανική επεξεργασία πλαστικών αποβλήτων που αναφέρονται στα στοιχεία α) έως γ)	
2. Πλαστικά απόβλητα δομικών κατασκευών	
a) Πλαστικά απόβλητα που προέρχονται από δομικές κατασκευές	17 02 03
b) Πλαστικά απόβλητα μονωτικών υλικών που προέρχονται από δομικές κατασκευές	17 06 04 19 12 04
c) Προεπεξεργασμένα πλαστικά απόβλητα που προέρχονται από τη μηχανική επεξεργασία πλαστικών αποβλήτων που αναφέρονται στα στοιχεία α) έως β)	
3. Άλλα χωριστά συλλεγόμενα πλαστικά απόβλητα	
a) Χωριστά συλλεγόμενα πλαστικά απόβλητα από τη γεωργία, την κηπουρική και τη δασοκομία	02 01 04
b) Χωριστά συλλεγόμενα απορρίμματα πλαστικών συσκευασιών και άλλα	

πλαστικά απόβλητα από νοικοκυριά ¹	15 01 02 20 01 39
c) Πλαστικά μπουκάλια που συλλέγονται χωριστά μέσω του συστήματος επιστρεφόμενων συσκευασιών	15 01 02 15 01 02
d) Απορρίμματα πλαστικών συσκευασιών και άλλα πλαστικά απορρίμματα που συλλέγονται χωριστά ή διαχωριστεί στην πηγή από τη βιομηχανία, το εμπόριο και τις υπηρεσίες ²	19 12 04
e) Προεπεξεργασμένα πλαστικά απόβλητα από τη μηχανική επεξεργασία πλαστικών αποβλήτων που αναφέρονται στα στοιχεία α) έως δ)	
4. Πλαστικά απόβλητα που διαχωρίζονται από τα μεικτά απόβλητα	
a) Απόβλητα πλαστικών ταινιών που διαχωρίζονται από τα μεικτά απόβλητα δομικών κατασκευών και κατεδαφίσεων (17 09 04)	19 12 04
Απόβλητα πλαστικών συσκευασιών που διαχωρίζονται από τα απόβλητα ενέργειας που συλλέγονται χωριστά από τη βιομηχανία, το εμπόριο και τις υπηρεσίες (20 01 99)	19 12 04

¹ Περιέχει χωριστά ή συλλογικά συλλεγόμενα απορρίμματα πλαστικών συσκευασιών και άλλα πλαστικά απόβλητα

² Περιέχει χωριστά ή συλλογικά συλλεγόμενα απορρίμματα πλαστικών συσκευασιών και άλλα πλαστικά απόβλητα

ΤΑΞΕΙΣ ΚΙΝΔΥΝΟΥ ΚΑΙ ΚΑΤΗΓΟΡΙΕΣ ΕΠΙΚΙΝΔΥΝΩΝ ΟΥΣΙΩΝ

- a) τάξη κινδύνου 2.1 εκρηκτικά·
- b) τάξη κινδύνου 2.2 εύφλεκτα αέρια·
- c) τάξη κινδύνου 2.3 εύφλεκτα αερολύματα·
- d) τάξη κινδύνου 2.4 οξειδωτικά αέρια·
- e) τάξη κινδύνου 2,5 αέρια υπό πίεση·
- f) τάξη κινδύνου 2.6 εύφλεκτα υγρά, κατηγορία 1·
- g) τάξη κινδύνου 2.7 εύφλεκτα στερεά·
- h) τάξη κινδύνου 2.8 αυτοαντιδρώσες ουσίες και μείγματα, τύποι Α έως Δ·
- i) τάξη κινδύνου 2.12 ουσίες και μείγματα τα οποία, σε επαφή με το νερό, εκλύουν εύφλεκτα αέρια, κατηγορίες 1 και 2·
- j) τάξη κινδύνου 2.13 οξειδωτικά υγρά, κατηγορίες 1 και 2·
- k) τάξη κινδύνου 2.14 οξειδωτικά στερεά, κατηγορίες 1 και 2·
- l) τάξη κινδύνου 2.15 οργανικά υπεροξειδία, τύποι Α έως Δ·
- m) τάξη κινδύνου 3.1 οξεία τοξικότητα, κατηγορίες 1, 2 και 3·
- n) τάξη κινδύνου 3.5 μεταλλαξιγένεση γεννητικών κυττάρων·
- o) τάξη κινδύνου 3.6 καρκινογόνες επιδράσεις·
- p) τάξη κινδύνου 3.7 τοξικότητα στο αναπαραγωγικό σύστημα·
- q) τάξη κινδύνου 3.8 ειδική τοξικότητα στα όργανα-στόχους — εφάπαξ έκθεση, κατηγορίες 1 και 2·
- r) τάξη κινδύνου 3.11 ουσίες και μείγματα ενδοκρινικής διαταραχής που επηρεάζουν την ανθρώπινη υγεία, κατηγορίες 1 και 2·
- s) τάξη κινδύνου 4.2 ουσίες και μείγματα ενδοκρινικής διαταραχής που επηρεάζουν το περιβάλλον, κατηγορίες 1 και 2·
- t) τάξη κινδύνου 4.3 ανθεκτικές, βιοσυσσωρεύσιμες και τοξικές (ΑΒΤ) ή άκρως ανθεκτικές και άκρως βιοσυσσωρεύσιμες (αΑαΒ) ουσίες και μείγματα·
- u) τάξη κινδύνου 4.4 ανθεκτικές, ευκίνητες και τοξικές (ΑΕΤ) ή άκρως ανθεκτικές και άκρως ευκίνητες (αΑαΕ) ουσίες και μείγματα.

Παράρτημα 3

ΠΡΟΣΔΙΟΡΙΣΜΟΣ ΤΟΥ ΔΕΙΚΤΗ ΡΟΗΣ ΤΗΓΜΑΤΟΣ

Όταν ο δείκτης ροής τήγματος προσδιορίζεται σε αντιπροσωπευτικό δείγμα που δεν υπερβαίνει τα 1 500 kg, ο προσδιορισμός πραγματοποιείται σύμφωνα με το πρότυπο SFS-EN ISO 1133-1 ή με οποιαδήποτε άλλη μέθοδο επαρκούς αναλυτικής ευαισθησίας, ακρίβειας και αναπαραγωγιμότητας. Εάν χρησιμοποιείται εισροή από το ίδιο αρχικό υλικό για την παραγωγή δευτερογενών πλαστικών πρώτων υλών ομοιόμορφης ποιότητας υλικών, των οποίων η ποσότητα υπερβαίνει τα 1 500 kg, αρκεί ένα δείγμα ανά παρτίδα δευτερογενών πρώτων υλών για τον προσδιορισμό του δείκτη ροής τήγματος.

Εάν ο δείκτης ροής τήγματος προσδιορίζεται για κάθε παρτίδα δευτερογενούς πλαστικής πρώτης ύλης ως συνεχής μέτρηση, ο δείκτης ροής τήγματος προσδιορίζεται για κάθε παρτίδα με βάση δεδομένα μέτρησης σε πραγματικό χρόνο.

Για ποσοτικά μικρές παρτίδες με γνωστό και απόλυτα ομοιογενές αρχικό υλικό, ο προσδιορισμός του δείκτη ροής τήγματος μπορεί να αντικατασταθεί από ακριβή περιγραφή της εισόδου.