

PROJEKT

Rozporządzenie rządu

w sprawie kryteriów zniesienia statusu odpadów surowców wtórnych z tworzyw sztucznych pochodzących z recyklingu mechanicznego

Decyzją rządu, zgodnie z art. 5b ust. 2, zmienionym ustawą 714/2021, i art. 10, częściowo zmienionym ustawą 714/2021, ustawy o odpadach (646/2011), oraz art. 9 ustawy o ochronie środowiska (527/2014), zmienionym ustawą 1166/2018, uchwała się, co następuje:

Sekcja 1

Cel i zakres

Niniejsze rozporządzenie określa kryteria ustalania, kiedy surowiec wtórny z tworzyw sztucznych poddany recyklingowi mechanicznemu przestaje być odpadami oraz cele, do których można wykorzystać surowiec wtórny z tworzyw sztucznych spełniający te kryteria.

Niniejsze rozporządzenie ma zastosowanie do producentów surowców wtórnych z tworzyw sztucznych, którzy posiadają pozwolenie środowiskowe, o którym mowa w art. 27 ustawy o ochronie środowiska (527/2014), na przetwarzanie odpadów z tworzyw sztucznych i którzy przyjmują kryteria, o których mowa w niniejszym rozporządzeniu.

Ponadto wytwarzanie surowców wtórnych z tworzyw sztucznych przeznaczonych do kontaktu z żywnością reguluje rozporządzenie Komisji (UE) 2022/1616 w sprawie materiałów i wyrobów z tworzyw sztucznych pochodzących z recyklingu przeznaczonych do kontaktu z żywnością oraz uchylające rozporządzenie (WE) nr 282/2008, rozporządzenie Komisji (WE) 2023/2006 w sprawie dobrej praktyki wytwarzania materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością, rozporządzenie Komisji (UE) nr 10/2011 w sprawie materiałów i wyrobów z tworzyw sztucznych przeznaczonych do kontaktu z żywnością oraz

rozporządzenie (WE) nr 1935/2004 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością oraz uchylające dyrektywy 80/509/EWG i 89/109/EWG.

Sekcja 2

Definicje

Do celów niniejszego dekretu stosuje się następujące definicje:

- 1) *wsad z tworzyw sztucznych* oznacza odpady z tworzyw sztucznych, o których mowa w załączniku 1, wykorzystywane jako surowiec do produkcji surowca wtórnego z tworzyw sztucznych, o którym mowa w pkt 2;
- 2) *surowiec wtórny z tworzyw sztucznych* oznacza materiał z tworzywa sztucznego w postaci granulek, rozdrobnionego tworzywa sztucznego lub płatków wyprodukowanych z odpadów z tworzyw sztucznych, który jest dostępny jako surowiec do produkcji nowych produktów z tworzywa sztucznego bez konieczności dalszego przetwarzania;
- 3) *operacja odzysku* oznacza środki techniczne i inne środki dotyczące odbioru, wstępnego przetwarzania i odzysku wsadów w celu przekształcenia odpadów z tworzyw sztucznych w surowiec wtórny z tworzyw sztucznych;
- 4) *producent* oznacza posiadacza odpadów, który przyjmuje kryteria zniesienia statusu odpadu w odniesieniu do surowca wtórnego z tworzyw sztucznych;
- 5) *strona niezależna* oznacza podmiot, instytucję lub inny organ świadczący usługi w zakresie oceny zgodności;
- 6) *wskaźnik szybkości płynięcia* oznacza miarę płynności nieprzetworzonego, stopionego polimeru w danej temperaturze i ciśnieniu.

Sekcja 3

Kryteria zniesienia statusu odpadów w odniesieniu do surowca wtórnego z tworzyw sztucznych

Klasyfikacja surowca wtórnego z tworzyw sztucznych jako odpadów wygasa, gdy w momencie wprowadzania do obrotu surowca wtórnego z tworzyw sztucznych spełnione są następujące wymogi:

- 1) odpady z tworzyw sztucznych, o których mowa w załączniku 1, zostały wykorzystane jako wsad do procesu odzysku;
- 2) wsad został poddany operacji odzysku, która spełnia wymogi określone w sekcji 5 i sekcjach 7–9;
- 3) surowiec wtórny z tworzyw sztucznych spełnia wymogi określone w sekcji 10;
- 4) przeznaczenie surowca wtórnego z tworzyw sztucznych zostało określone zgodnie z sekcją 12;
- 5) surowiec wtórny z tworzyw sztucznych został przechowywany zgodnie z wymogami sekcji 13 i posiada deklarację zgodności zgodnie z sekcją 14, która spełnia wymogi dotyczące zawartości określone w sekcji 15.

Sekcja 4

System producenta służący do zapewnienia jakości

Producent posiada system zapewniania jakości umożliwiający stałą weryfikację zgodności z wymogami zapewnienia jakości operacji odzysku i surowca z tworzyw sztucznych pochodzącego z recyklingu, który został poddany operacji odzysku.

Producent wyznacza osoby odpowiedzialne za system zapewnienia jakości i zapewnia przeszkolenie osób odpowiedzialnych i osób zaangażowanych we wdrażanie systemu zapewniania jakości. W systemie zapewniania jakości są wyznaczane osoby odpowiedzialne.

Producent sporządza plan oceny i audytu systemu zapewniania jakości.

Zgodność systemu zapewnienia jakości jest weryfikowana przez niezależną stronę. Niezależna strona dysponuje kwalifikacjami do realizacji tego zadania przyznanymi przez urząd akredytacyjny fińskiej Agencji ds. Bezpieczeństwa i Substancji Chemicznych.

Sekcja 5

Odbiór odpadów z tworzyw sztucznych

Producent sprawdza każdą przesyłkę odpadów z tworzyw sztucznych w momencie odbioru odpadów przed ich wstępnym przetworzeniem. Producent sporządza instrukcje dotyczące otrzymywania kontroli i dokumentuje je w swoim systemie zapewniania jakości.

Producent może przyjmować wyłącznie odpady z tworzyw sztucznych określone w załączniku 1, które muszą również

- 1) wykazywać poziom czystości gwarantujący, że przy uwzględnieniu rozwiązań technicznych operacji odzysku możliwe jest wytwarzanie surowca wtórnego z tworzyw sztucznych spełniającego kryteria;
- 2) być składowane i transportowane w taki sposób, aby odpady z różnych kodów odpadów określonych w załączniku 1 nie były zmieszane ze sobą ani z innymi odpadami.

Producent nie może przyjmować odpadów z tworzyw sztucznych używanych do pakowania lub przechowywania niebezpiecznej substancji lub mieszaniny, które spełniają jedną lub więcej definicji i kryteriów dla klas lub kategorii zagrożeń, o których mowa w załączniku 2. Wymóg ten nie ma zastosowania do odpadów z tworzyw sztucznych zbieranych oddzielnie z gospodarstw domowych.

Odpady z tworzyw sztucznych, w których po kontroli podejrzewa się lub stwierdzono obecność zanieczyszczeń, które znacząco pogarszają jakość surowca z tworzyw sztucznych pochodzącego z recyklingu, nie mogą być wykorzystywane jako wsad do procesu odzysku.

Sekcja 6

Ewidencja odbioru odpadów z tworzyw sztucznych

Producent prowadzi ewidencję odpadów z tworzyw sztucznych otrzymanych i odrzuconych jako wsad. Ewidencja odbioru musi zawierać datę i godzinę odbioru każdej otrzymanej przesyłki odpadów z tworzyw sztucznych, producenta i dostawcy odpadów, rodzaj, nazwę i ilość odpadów oraz wskazanie odbioru. W przypadku niedopuszczonych przesyłek odpadów rejestruje się datę odrzucenia, producenta i dostawcę odpadów, rodzaj, kod i ilość odpadów oraz powody odrzucenia.

Producent sporządza instrukcje dotyczące prowadzenia ewidencji odbioru i dokumentuje je w systemie zapewniania jakości.

Sekcja 7

Składowanie odpadów z tworzyw sztucznych

Producent przechowuje odpady z tworzyw sztucznych przeznaczone do produkcji surowca wtórnego z tworzyw sztucznych przeznaczonego do kontaktu z żywnością oddzielnie od innych odpadów i odpadów z tworzyw sztucznych.

Producent przechowuje odpady tworzyw sztucznych z budowy oddzielone od odpadów z tworzyw sztucznych pochodzących z rozbiórki i innych odpadów.

Sekcja 8

Wstępne przetwarzanie odpadów z tworzyw sztucznych

Producent przetwarza wstępnie odpady z tworzyw sztucznych przed ich użyciem jako wsad do procesu odzysku w celu usunięcia odpadów innych niż tworzywa sztuczne lub odpadów z tworzyw sztucznych zawierających znaczne ilości zanieczyszczeń.

Producent stale monitoruje jakość wstępnie przetworzonych odpadów z tworzyw sztucznych i usuwa wszelkie wykryte zanieczyszczenia, które mogą istotnie pogorszyć jakość

wytwarzanego surowca wtórnego z tworzyw sztucznych. Należy prowadzić ewidencję ilości usuniętych zanieczyszczeń oraz metody leczenia.

Sekcja 9

Odzysk odpadów z tworzyw sztucznych

Podczas odzysku odpadów z tworzyw sztucznych producent zapewnia, aby:

- 1) odpady z tworzyw sztucznych sortowane według rodzaju tworzyw sztucznych u źródła zostały odpowiednio sortowane przed ich wykorzystaniem jako wsad do dalszego przetwarzania;
- 2) odpady nieposortowane według rodzaju tworzyw sztucznych u źródła są sortowane według rodzaju tworzyw sztucznych i z uwzględnieniem innych cech związanych z jakością i klasyfikacją surowców z tworzyw sztucznych pochodzących z recyklingu;
- 3) wstępnie przetworzone i sortowane odpady z tworzyw sztucznych zmniejsza się poprzez rozdrabnianie lub rozdrabnianie ich na płatki oraz usuwa się kawałki zawierające materiał inny niż tworzywo sztuczne;
- 4) zanieczyszczone odpady z tworzyw sztucznych lub odpady z tworzyw sztucznych zawierające naklejki lub inne zanieczyszczenia są przetwarzane w celu usunięcia zanieczyszczeń;
- 5) wszelkie pozostałe zanieczyszczenia usuwa się z topionego tworzywa sztucznego przeznaczonego do granulowania przez wyłaczanie lub w inny sposób przed granulowaniem;
- 6) linia przetwórcza wykorzystywana do produkcji surowca wtórnego z tworzyw sztucznych przeznaczonego do kontaktu z żywnością przetwarza wyłącznie odpady z tworzyw sztucznych pochodzące z produktów z tworzyw sztucznych, które miały kontakt z żywnością i które są zbierane oddzielnie lub sortowane u źródła.

Producent określa odpowiednie i adekwatne środki zarządzania ryzykiem w celu identyfikacji i usunięcia zanieczyszczonych partii z operacji odzysku.

Producent sporządza w systemie zapewnienia jakości instrukcje dotyczące użytkowania i konserwacji sprzętu używanego do produkcji surowca wtórnego z tworzyw sztucznych oraz dotyczące funkcji związanych z procesem produkcyjnym.

Sekcja 10

Specyfikacje dla surowca wtórnego z tworzyw sztucznych

Producent dostarcza następujące specyfikacje dla surowca wtórnego z tworzyw sztucznych:

- 1) wartości procentowe masy głównego polimeru i innych polimerów;
- 2) jego przydatność do różnych metod produkcji produktów z tworzyw sztucznych;
- 3) wskaźnik szybkości płynięcia, jako pomiar ciągły lub określony na podstawie próbki reprezentatywnej partii do 1 500 kg surowca wtórnego z tworzyw sztucznych.

Sekcja 11

Dokumentacja pobierania próbek, analizy próbek i wyników

Producent sporządza instrukcje pobierania próbek i badań dla specyfikacji określonych w sekcji 10 oraz rejestruje instrukcje w systemie zapewniania jakości. Instrukcje muszą zawierać informacje dotyczące:

- 1) osoby pobierającej próbki i jej kwalifikacje, miejsca pobierania próbek, metody pobierania próbek oraz daty i godziny pobierania próbek;
- 2) metod stosowanych do określenia wskaźnika szybkości płynięcia i innych cech;
- 3) odchylenia zaobserwowanego podczas pobierania próbek;
- 4) wykorzystania, kalibracji i konserwacji sprzętu do pobierania próbek, pomiaru lub badań używanego przez producenta.

Metody i narzędzia stosowane do analizy próbek oraz wyniki analizy muszą być udokumentowane w ramach systemu zapewniania jakości. Dokumenty muszą zawierać informacje dotyczące:

- 1) parametrów i metod badawczych stosowanych do analizy próbek;
- 2) wyników analiz przeprowadzonych na próbkach;

- 3) zaobserwowanych odchyłeń jakościowych;
- 4) środków podjętych w odpowiedzi na te odchylenia;
- 5) kalibracji i konserwacji sprzętu do pobierania próbek, pomiaru lub badań używanego przez producenta.

Dokumenty, o których mowa w ust. 2, dotyczące zapewnienia jakości są przechowywane przez okres 10 lat od dnia sporządzenia dokumentów.

Dane pomiarowe w czasie rzeczywistym dotyczące wskaźnika szybkości płynięcia wytwarzane jako pomiar ciągły są przechowywane przez co najmniej dwa miesiące.

Sekcja 12

Dozwolone zastosowania surowca wtórnego z tworzyw sztucznych, który został poddany operacji odzysku

Surowiec wtórny z tworzyw sztucznych może być stosowany do produkcji produktów z tworzyw sztucznych lub produktów zawierających tworzywa sztuczne.

Sekcja 13

Składowanie surowca wtórnego z tworzyw sztucznych, który został poddany operacji odzysku

Producent przechowuje oddzielnie surowce wtórne z tworzyw sztucznych przeznaczone do różnych zastosowań. Surowiec wtórny z tworzyw sztucznych musi być przechowywany w taki sposób, aby jego jakość nie uległa pogorszeniu.

Jeżeli producent ma powody podejrzewać, że jakość surowca wtórnego z tworzyw sztucznych uległa pogorszeniu podczas przechowywania, tak że nie spełnia już kryteriów, producent bada jakość surowca wtórnego z tworzyw sztucznych i ocenia jego przydatność do zamierzonego zastosowania. Surowiec wtórny z tworzyw sztucznych, który nie spełnia kryteriów, jest zwracany przez producenta do przetwarzania jako odpady.

Sekcja 14

Deklaracja zgodności producenta

Producenci sporządzają deklarację zgodności dla surowca wtórnego z tworzyw sztucznych, który wytwarzają i wprowadzają do obrotu. Deklarację zgodności dostarcza się odbiorcy surowca wtórnego z tworzyw sztucznych z każdej partii surowca wtórnego z tworzyw sztucznych. Deklaracja zgodności może być również w formie elektronicznej. Producent przechowuje deklarację zgodności przez okres 10 lat od jej wydania.

Na żądanie producent przedkłada fińską Agencję ds. Bezpieczeństwa i Chemikaliów deklarację zgodności w odniesieniu do surowca wtórnego z tworzyw sztucznych.

Sekcja 15

Treść deklaracji zgodności

Deklaracja zgodności musi zawierać następujące informacje dotyczące surowca wtórnego z tworzyw sztucznych:

- 1) nazwę i dane kontaktowe producenta oraz jego deklarację zgodności z kryteriami i podpisem;
- 2) datę przyjęcia kryteriów oraz organ nadzorczy odpowiedzialny za nadzór nad działalnością zgodnie z ustawą o ochronie środowiska;
- 3) podstawowe informacje na temat surowca wtórnego z tworzyw sztucznych, w tym jego kolor i pochodzenie według kodu odpadów;
- 4) rodzaj tworzywa sztucznego i jego identyfikator zgodnie ze specyfikacją branżową;
- 5) wskaźnik szybkości płynięcia i normę stosowaną do jego oznaczania lub dokładnego opisu metody stosowanej do oznaczania oraz wartości procentowe masy głównego polimeru i innych polimerów w surowcu wtórnym z tworzyw sztucznych;
- 6) zamierzone zastosowanie i przydatność do metod wytwarzania produktów z tworzyw sztucznych zgodnie z sekcją 12

Sekcja 16

Obowiązek powiadamiania i sprawozdawczości

Producent powiadamia na piśmie organ nadzorczy, o którym mowa w art. 23 ust. 1 ustawy o ochronie środowiska, o przyjęciu kryteriów. Powiadomienie musi zawierać wyjaśnienie systemu zapewniania jakości stosowanego przez producenta. Powiadomienie składa się nie później niż 30 dni przed wprowadzeniem kryteriów.

Każdego roku w terminie określonym w pozwoleniu środowiskowym, ale nie później niż do końca lutego następnego roku kalendarzowego, producent przedkłada organowi nadzorcemu:

1) informacje o odpadach wykorzystanych w procesie odzysku i ich ilościach wyszczególnionych według kodów odpadów z tworzyw sztucznych i odpadów wymienionych w załączniku 1;

2) wyjaśnienie wszelkich zmian w systemie zapewnienia jakości producenta;

3) informacje na temat ilości wyprodukowanego surowca wtórnego z tworzyw sztucznych, który spełnia kryteria.

Ponadto producent co roku przekazuje organowi nadzorcemu informacje na temat otrzymanych ilości odpadów wymienionych w załączniku 1 w podziale na rodzaje odpadów, jak również informacje na temat ilości materiału usuniętego z wsadu do wstępnego przetwarzania, o którym mowa w sekcji 8, oraz w procesie odzysku, o którym mowa w sekcji 9, oraz o dalszym przetwarzaniu.

Producent powiadamia organ nadzorczy na piśmie o zaprzestaniu stosowania kryteriów.

Sekcja 17

Wejście w życie

Niniejsze rozporządzenie wchodzi w życie z dniem [dzień] [miesiąc] 20.. r.

Niniejsze rozporządzenie nie ma zastosowania do surowców wtórnych z tworzyw sztucznych wyprodukowanych przed wejściem w życie niniejszego rozporządzenia. Wszelkie decyzje ad

hoc w sprawie zniesienia statusu odpadu wydane przed przyjęciem niniejszego dekretu zostają uchylone w momencie wejścia w życie niniejszego rozporządzenia w zakresie, w jakim dotyczy on odpadów z tworzyw sztucznych objętych niniejszym rozporządzeniem.

Jeżeli wniosek ad hoc o przyznanie statusu odpadu wtórnemu surowcowi z tworzyw sztucznych jest w toku w chwili wejścia w życie niniejszego rozporządzenia, rozpatrywanie wniosku wstrzyma się lub wygaśnie. Sprawy toczące się przed sądem w chwili wejścia w życie niniejszego rozporządzenia są rozpatrywane i rozstrzygane zgodnie z przepisami obowiązującymi w chwili wejścia w życie niniejszego dekretu. Jeżeli Sąd Apelacyjny uchyli decyzję, która podlegała przepisom obowiązującym w chwili wejścia w życie niniejszego rozporządzenia i przekazuje sprawę w całości do ponownego rozpoznania, sprawa zostaje rozpatrzona i rozstrzygnięta zgodnie z niniejszym rozporządzeniem.

Helsinki xx xx 20xx

Minister... Imię i nazwisko

Funkcja Imię i nazwisko

Załącznik 1

Rodzaje odpadów z tworzyw sztucznych mogą być wykorzystywane jako wsad do procesu odzysku i ich kody odpadów

Odpady tworzyw sztucznych	Kod odpadów
1. Odpady z tworzyw sztucznych powstałe w wyniku produkcji tworzyw sztucznych i wyrobów z tworzyw sztucznych a) Odpady z tworzyw sztucznych powstałe w wyniku produkcji i stosowania tworzyw sztucznych b) Odpady z niezbywalnych produktów z tworzyw sztucznych powstające w wyniku produkcji wyrobów z tworzyw sztucznych c) Odpady z tworzyw sztucznych powstałe w wyniku formowania tworzyw sztucznych d) Wstępnie przetworzone odpady z tworzyw sztucznych powstałe w wyniku mechanicznego przetwarzania odpadów z tworzyw sztucznych, o których mowa w lit. a)–c)	07 02 13 16 03 04 12 01 05 19 12 04
2. Odpady budowlane z tworzyw sztucznych a) Odpady z tworzyw sztucznych powstałe w wyniku budowy b) Odpady materiałów izolacyjnych z tworzyw sztucznych powstające w wyniku budowy c) Wstępnie przetworzone odpady z tworzyw sztucznych powstałe w wyniku mechanicznego przetwarzania odpadów z tworzyw sztucznych, o których mowa w lit. a)–b)	17 02 03 17 06 04 19 12 04
3. Inne selektywnie zbierane odpady z tworzyw sztucznych a) Selektywnie zbierane odpady z tworzyw sztucznych z rolnictwa, ogrodnictwa i leśnictwa b) Selektywnie zbierane odpady opakowaniowe z tworzyw sztucznych i inne odpady z tworzyw sztucznych z gospodarstw domowych ¹	02 01 04 15 01 02

<p>c) Plastikowe butelki zbierane oddzielnie za pośrednictwem systemu depozytowego</p> <p>d) Odpady opakowaniowe z tworzyw sztucznych i inne odpady z tworzyw sztucznych selektywnie zbierane lub sortowane u źródła z przemysłu, handlu i usług²</p> <p>e) Wstępnie przetworzone odpady z tworzyw sztucznych powstałe w wyniku mechanicznego przetwarzania odpadów z tworzyw sztucznych, o których mowa w lit. a)–d)</p>	<p>20 01 39</p> <p>15 01 02</p> <p>15 01 02</p> <p>19 12 04</p>
<p>4. Odpady z tworzyw sztucznych oddzielone od odpadów zmieszanych</p> <p>a) Odpady folii z tworzyw sztucznych oddzielone od zmieszanych odpadów budowlanych i rozbiórkowych (17 09 04)</p> <p>Odpady opakowaniowe z tworzyw sztucznych oddzielone od odpadów energetycznych selektywnie zbieranych z przemysłu, handlu i usług (20 01 99)</p>	<p>19 12 04</p> <p>19 12 04</p>

¹ Zawiera selektywnie lub zbiorczo zebrane odpady opakowaniowe z tworzyw sztucznych i inne odpady z tworzyw sztucznych

² Zawiera selektywnie lub zbiorczo zebrane odpady opakowaniowe z tworzyw sztucznych i inne odpady z tworzyw sztucznych

KLASY ZAGROŻEŃ I KATEGORIE SUBSTANCJI NIEBEZPIECZNYCH

- a) klasa zagrożenia 2.1 materiały wybuchowe;
- b) klasa zagrożenia 2.2 gazy łatwopalne;
- c) klasa zagrożenia 2.3 aerozole łatwopalne;
- d) klasa zagrożenia 2.4 gazy utleniające;
- e) klasa zagrożenia 2.5 gazy pod ciśnieniem;
- f) klasa zagrożenia 2.6 ciecze łatwopalne, kategoria 1;
- g) klasa zagrożenia 2.7 substancje stałe łatwopalne;
- h) klasa zagrożenia 2.8 substancje i mieszaniny samoreaktywne, typy od A do D;
- i) klasa zagrożenia 2.12 substancje i mieszaniny, które w kontakcie z wodą wydzielają gazy łatwopalne, kategorie 1 i 2;
- j) klasa zagrożenia 2.13 ciecze utleniające, kategorie 1 i 2;
- k) klasa zagrożenia 2.14 substancje stałe utleniające, kategorie 1 i 2;
- l) klasa zagrożenia 2.15 nadtlenki organiczne, typy od A do D;
- m) klasa zagrożenia 3.1 toksyczność ostra, kategorie 1, 2 i 3;
- n) klasa zagrożenia 3.5 działanie mutagenne na komórki rozrodcze;
- o) klasa zagrożenia 3.6 działanie rakotwórcze;
- p) klasa zagrożenia 3.7 działanie szkodliwe na rozrodczość;
- q) klasa zagrożenia 3.8 działanie toksyczne na narządy docelowe – jednorazowe narażenie, kategorie 1 i 2;
- r) klasa zagrożenia 3.11 substancje zaburzające gospodarkę hormonalną i mieszaniny mające wpływ na zdrowie ludzkie, kategorie 1 i 2;
- s) klasa zagrożenia 4.2 substancje zaburzające gospodarkę hormonalną i mieszaniny mające wpływ na środowisko, kategorie 1 i 2;
- t) klasa zagrożenia 4.3 substancje i mieszaniny trwałe, wykazujące zdolność do bioakumulacji i toksyczne (PBT) lub bardzo trwałe i wykazujące bardzo dużą zdolność do bioakumulacji (vPvB);
- u) klasa zagrożenia 4.4 substancje i mieszaniny trwałe, mobilne i toksyczne (PMT) lub bardzo trwałe i bardzo mobilne (vPvM).

Załącznik 3

OKREŚLENIE WSKAŹNIKA SZYBKOŚCI PŁYNIĘCIA

W przypadku gdy wskaźnik szybkości płynięcia jest określony na reprezentatywnej próbce nie większej niż 1 500 kg, oznaczanie przeprowadza się zgodnie z normą SFS-EN ISO 1133-1 lub inną metodą wystarczającej czułości analitycznej, dokładności i odtwarzalności. Jeżeli wsad z tego samego materiału wyjściowego jest wykorzystywany do produkcji surowców wtórnych z tworzyw sztucznych o jednolitej jakości materiału, których ilość przekracza 1 500 kg, do określenia wskaźnika szybkości płynięcia wystarczy jedna próbka pobrana na partię surowca wtórnego.

Jeżeli wskaźnik szybkości płynięcia określa się dla każdej partii surowca wtórnego z tworzyw sztucznych jako pomiar ciągły, wskaźnik przepływu stopu określa się dla każdej partii na podstawie danych pomiarowych w czasie rzeczywistym.

W przypadku ilościowo małych partii z dobrze znanym i doskonale jednorodnym materiałem wyjściowym oznaczanie współczynnika szybkości płynięcia przepływu można zastąpić dokładnym opisem wsadu.