

UTKAST

## Statsrådets förordning

### **om bedömningsgrunderna för när återvunnen plastråvara som återvunnits mekaniskt upphör att klassificeras som avfall**

I enlighet med statsrådets beslut föreskrivs följande med stöd av 5 b § 2 mom., ändrad i lag 714/2021, och 10 §, delvis ändrad i lag 714/2021 i avfallslagen (646/2011), och 9 §, ändrad i lag 1166/2018, i miljöskyddslagen (527/2014):

#### 1 §

##### *Syfte och tillämpningsområde*

I denna förordning föreskrivs det om de bedömningsgrunder utifrån vilka det fastställs när återvunnen plastråvara inte längre är avfall och om de ändamål för vilka återvunnen plastråvara som uppfyller bedömningsgrunderna får användas.

Denna förordning tillämpas på sådana tillverkare av återvunnen plastråvara som har ett i 27 § i miljöskyddslagen (527/2014) avsett miljötillstånd för behandling av plastavfall och som inför bedömningsgrunderna enligt denna förordning.

Dessutom regleras tillverkningen av återvunnen plastråvara avsedd att komma i kontakt med livsmedel av kommissionens förordning (EU) 2022/1616 om återvunna plastmaterial och plastprodukter avsedda att komma i kontakt med livsmedel och om upphävande av förordning (EG) nr 282/2008, kommissionens förordning (EG) 2023/2006 om god tillverkningssed när det gäller material och produkter avsedda att komma i kontakt med livsmedel, kommissionens förordning (EU) nr 10/2011 om material och produkter av plast som är avsedda att komma i kontakt med livsmedel, och Europaparlamentets och rådets förordning (EG) nr 1935/2004 om

material och produkter avsedda att komma i kontakt med livsmedel och om upphävande av direktiven 80/509/EEG och 89/109/EEG.

## 2 §

### *Definitioner*

I detta dekret gäller följande definitioner:

- 1) *insatsvaror av plast* i bilaga 1 avsett plastavfall som används som råmaterial vid framställning av i punkt 2 avsedd återvunnen plastråvara,
- 2) *återvunnen plastråvara* plastmaterial, i form av pelletter, kross eller flingor, som framställts från plastavfall och som utan vidarebehandling och som sådan kan användas som råvara vid tillverkningen av nya plastprodukter,
- 3) *återvinningsförfarande* tekniska och andra förfaranden som gäller mottagning, förbehandling och återvinning av insatsmaterial och genom vilka återvunnen plastråvara framställs från plastavfall,
- 4) *tillverkare* avfallsinnehavare som tillämpar bedömningsgrunderna för när återvunnen plastråvara upphör att klassificeras som avfall,
- 5) *oberoende part* en enhet, ett institut eller ett annat organ som tillhandahåller tjänster för bedömning av överensstämmelse,
- 6) *smältindex* ett mått på lättheten i smältningen av en termoplastisk polymer vid en given temperatur och under ett visst tryck.

## 3 §

### *Bedömningsgrunder för när återvunnen plastråvara upphör att klassificeras som avfall*

Återvunnen plastråvara upphör att klassificeras som avfall, om följande krav uppfylls när den återvunna plastråvaran släpps ut på marknaden:

- 1) plastavfall som avses i bilaga 1 har använts som insatsmaterial i återvinningsförfarandet,
- 2) insatsmaterialet har genomgått ett återvinningsförfarande som uppfyller kraven enligt 5 och 7–9 §§,
- 3) den återvunna plastråvaran uppfyller kraven enligt 10 §,
- 4) ett användningsändamål enligt 12 § har fastställts för den återvunna plastråvaran,
- 5) den återvunna plastråvaran har lagrats i enlighet med kraven i 13 §, den har en försäkran om överensstämmelse enligt 14 § och innehållet i försäkran om överensstämmelse uppfyller kraven i 15 §.

#### 4 §

##### *Tillverkarens kvalitetssäkringssystem*

Tillverkaren ska ha ett kvalitetssäkringssystem genom vilket det kontinuerligt verifieras att kraven på kvalitetssäkring uppfylls när det gäller återvinningsförfarandena och den återvunna plastråvara som genomgått ett återvinningsförfarande.

Tillverkaren ska utse de personer som ansvarar för kvalitetssäkringssystemet samt se till att de ansvariga personerna och de som deltar i kvalitetssäkringen blir förtrogna med kvalitetssäkringssystemet. Namnen på de ansvariga personerna ska anges i kvalitetssäkringssystemet.

Tillverkaren ska utarbeta en utvärderings- och auditeringsplan för kvalitetssäkringssystemet.

Kvalitetssäkringssystemets överensstämmelse med kraven ska fastställas av en oberoende part. Den oberoende parten ska ha en av Säkerhets- och kemikalieverkets ackrediteringsenhet beviljad behörighet att sköta uppgiften.

## 5 §

### *Mottagning av plastavfall*

Tillverkaren ska kontrollera plastavfall per avfallsparti när avfallet tas emot och innan det förbehandlas. Tillverkaren ska utarbeta anvisningar för mottagningskontrollen och föra in dem i kvalitetssäkringssystemet.

Tillverkaren får ta emot endast sådant plastavfall som avses i bilaga 1 och som dessutom

- 1) till sin renhet är sådant att det med beaktande av de tekniska lösningarna för återvinningsförfarandet är möjligt att från plastavfallet framställa återvunnen plastråvara som uppfyller bedömningsgrunderna,
- 2) har lagrats och transporterats så att avfall från olika avfallskategorier enligt bilaga 1 inte har blandats med varandra eller med annat avfall.

Tillverkaren får inte godta plastavfall som används för förpackning eller förvaring av farligt ämnen eller en farliga blandningar som uppfyller en eller flera av definitionerna och kriterierna för de faroklasser eller farokategorier som anges i bilaga 2. Detta krav gäller inte plastavfall som härrör från separat insamlat hushållsavfall.

Plastavfall som utifrån kontrollen misstänks eller observeras ha orenheter som väsentligt kan försämra kvaliteten på en återvunnen plastråvara som genomgått ett återvinningsförfarande får inte användas som insatsmaterial i ett återvinningsförfarande.

## 6 §

### *Mottagningsbokföring av plastavfall*

Tillverkaren ska föra bok över plastavfall som denne tagit emot som insatsmaterial eller förkastat. I mottagningsbokföringen ska det för varje parti plastavfall som mottagits föras in uppgift om mottagningstidpunkt, avfallsproducenten och överlåtaren, avfallets slag, avfallskategori och avfallsmängd samt en anteckning om att mottagandet godkänts. I fråga om avfallspartier som inte tagits emot ska det antecknas tidpunkten för förkastandet,

avfallsproducenten och överlåtaren, avfallets slag, avfallskategori och avfallsmängd samt grunden för förkastandet.

Tillverkaren ska utarbeta anvisningar för mottagningsbokföringen och föra in dem i kvalitetssäkringssystemet.

## 7 §

### *Lagring av plastavfall*

Tillverkaren ska lagra plastavfall som är avsett för framställning av sådan återvunnen plastråvara som lämpar sig för direkt eller indirekt kontakt med livsmedel separat från annat avfall.

Tillverkaren ska hålla plastavfall som härrör från byggande separat från plastavfall som uppkommit vid rivning och från annat avfall.

## 8 §

### *Förbehandling av plastavfall*

Tillverkaren ska förbehandla plastavfall innan det används som insatsmaterial i ett återvinningsförfarande för att avlägsna avfall som inte är plast eller plastavfall som innehåller rikligt med orenheter.

Tillverkaren ska fortlöpande följa upp kvaliteten på det förbehandlade plastavfallet och avlägsna sådana upptäckta orenheter som väsentligt kan försämra kvaliteten på den återvunna plastråvara som framställs. Det ska föras bok över mängden av och behandlingssättet för de orenheter som avlägsnats.

## 9 §

### *Återvinning av plastavfall*

Tillverkaren ska i samband med återvinning av plastavfall säkerställa att

- 1) plastavfall som källsorterats efter plasttyp har sorterats på rätt sätt innan det matas in för vidarebearbetning i en processanläggning,
- 2) avfall som inte källsorterats efter plasttyp sorteras efter plasttyp och med beaktande av andra egenskaper som påverkar kvaliteten på och klassificeringen av återvunnen plastråvara,
- 3) förbehandlat och sorterat plastavfall reduceras till kross eller flingor och bitar som innehåller annat än plast separeras från avfallet,
- 4) plastavfall som är smutsigt eller innehåller självhäftande etiketter eller andra orenheter behandlas för att avlägsna orenheterna,
- 5) återstående orenheter avlägsnas från sådan smält plast som är avsedd för strängsprutning eller annan form av pelletering före pelletering,
- 6) det på behandlingslinjen för framställning av sådan återvunnen plastråvara som lämpar sig för direkt eller indirekt kontakt med livsmedel endast behandlas källsorterat eller separat insamlat plastavfall som härrör från plastprodukter som använts för direkt eller indirekt kontakt med livsmedel.

Tillverkaren ska fastställa ändamålsenliga och tillräckliga riskhanteringsåtgärder för att identifiera förorenade partier och avlägsna dem från återvinningsförfarandet.

Tillverkaren ska utarbeta anvisningar om användning och underhåll av utrustning som används vid framställning av återvunnen plastråvara och om andra funktioner som gäller framställningsprocessen och föra in dem i kvalitetssäkringssystemet.

## 10 §

### *Analyser av återvunnen plastråvara*

Tillverkaren ska för återvunnen plastråvara fastställa

- 1) andelar av huvudpolymer och andra polymerer,
- 2) råvarans lämplighet för metoderna för tillverkning av olika plastprodukter,
- 3) smältindex, antingen som kontinuerlig mätning eller fastställt från ett prov som är representativt för ett parti upp till 1 500 kg återvunnen plastråvara.

## 11 §

### *Dokumentation av provtagning och av analys och resultat av prov*

Tillverkaren ska för de analyser som avses i 10 § utarbeta anvisningar för provtagning och testning och föra in dem i kvalitetssäkringssystemet. Anvisningarna ska innehålla uppgifter om

- 1) provtagaren och dennes kompetens, provtagningsplatsen, provtagningsmetoden och provtagningstidpunkten,
- 2) metoderna som används vid fastställandet av smältindexet och av andra egenskaper,
- 3) avvikelser som observeras vid provtagningen,
- 4) användning, kalibrering och underhåll av de provtagnings-, mät- och testinstrument som tillverkaren använder.

De metoder och instrument som används vid analys av prov samt analysresultat ska dokumenteras som en del av kvalitetssäkringssystemet. Dokumentationen ska innehålla uppgifter om

- 1) de parametrar och de undersökningsmetoder som används för analys av prov,
- 2) resultaten av provanalyserna,
- 3) observerade kvalitetsavvikelser,
- 4) åtgärder som vidtagits med anledning av avvikelser,
- 5) kalibrering och underhåll av de provtagnings-, mät- eller testinstrument som tillverkaren använder.

Sådana dokument som avses i 2 mom. och som gäller kvalitetssäkring ska bevaras i tio år från den tidpunkt då dokumentet upprättades.

Kontinuerligt och i realtid uppmätta uppgifter om smältindexet ska bevaras i minst två månader.

## 12 §

### *Tillåtna användningsändamål för återvunnen plastråvara som genomgått ett återvinningsförfarande*

Återvunnen plastråvara får användas för tillverkning av plastprodukter eller produkter som innehåller plast.

## 13 §

### *Lagring av återvunnen plastråvara som genomgått ett återvinningsförfarande*

Tillverkaren ska lagra återvunna plastråvaror för olika användningsändamål separat från varandra. Återvunnen plastråvara ska lagras så att kvaliteten inte försämras.

Om tillverkaren har skäl att misstänka att kvaliteten på den återvunna plastråvaran har försämrats under lagringen så att den inte längre uppfyller bedömningsgrunderna, ska tillverkaren undersöka plastråvarans kvalitet och bedöma dess lämplighet för användningsändamålet. En återvunnen plastråvara som inte uppfyller bedömningsgrunderna ska återlämnas för behandling som avfall.

## 14 §

### *Tillverkarens försäkran om överensstämmelse*

Tillverkaren ska upprätta en försäkran om överensstämmelse för den återvunna plastråvara som denne framställer och släpper ut på marknaden. Försäkran om överensstämmelse ska lämnas till mottagaren av den återvunna plastråvaran tillsammans med varje parti av återvunnen plastråvara. Försäkran om överensstämmelse får också vara i elektronisk form. Tillverkaren ska bevara en kopia av försäkran om överensstämmelse i tio år från det att den har lämnats.

Tillverkaren ska på begäran lämna in en försäkran om överensstämmelse som gäller återvunnen plastråvara till Säkerhets- och kemikalieverket.



## 15 §

### *Innehållet i försäkran om överensstämmelse*

En försäkran om överensstämmelse ska innehålla följande uppgifter om en återvunnen plastråvara:

- 1) tillverkarens namn, kontaktuppgifter, försäkran om uppfyllande av bedömningsgrunderna och underskrift,
- 2) datum då bedömningsgrunderna införts och den miljötillståndsmyndighet som övervakar verksamheten i enlighet med miljöskyddslagen,
- 3) grundläggande information om den återvunna plastråvaran, inklusive dess färg och dess ursprung enligt avfallskategori,
- 4) plasttyp och en precisering för den, i enlighet med branschens specifikation,
- 5) smältindex och den standard som använts för att fastställa indexet eller en noggrann beskrivning av den metod som använts för fastställandet samt procentandelarna för huvudpolymeren och andra polymerer i den återvunna plastråvaran,
- 6) Användningsändamål samt den återvunna plastråvarans lämplighet för metoder som används för tillverkning av plastprodukter enligt 12 §

## 16 §

### *Anmälnings- och rapporteringsskyldighet*

Tillverkaren ska skriftligen underrätta den behöriga tillsynsmyndigheten enligt 23 § 1 mom. i miljöskyddslagen om att bedömningsgrunderna införs. Anmälan ska innehålla en redogörelse för tillverkarens kvalitetssäkringssystem. Anmälan ska göras minst 30 dygn innan bedömningsgrunderna börjar tillämpas.

Tillverkaren ska årligen vid den tidpunkt som anges i miljötillståndet, dock senast före utgången av februari månad av kalenderåret som följer, lämna tillsynsmyndigheten

- 1) uppgifter om det avfall som använts i återvinningsförfarandet och om avfallsmängderna, specificerade enligt avfallets slag och avfallskategori enligt bilaga 1,
- 2) en redogörelse för eventuella ändringar i tillverkarens kvalitetssäkringssystem,

3) uppgifter om mängderna framställd återvunnen plastråvara som uppfyller bedömningsgrunderna.

Tillverkaren ska dessutom årligen förse tillsynsmyndigheten med uppgifter om mängden mottaget avfall enligt bilaga 1, specificerat enligt avfallets slag, samt uppgifter om mängden material som avlägsnats från insatsmaterialet vid förbehandlingen som avses i 8 § och i det återvinningsförfarande som avses i 9 § och om den fortsatta behandlingen.

Tillverkaren ska skriftligen underrätta tillsynsmyndigheten om att användningen av bedömningsgrunderna upphör.

---

#### 17 §

#### *Ikraftträdande*

Denna förordning träder i kraft den [datum] [månad] 20[ ].

Denna förordning tillämpas inte på återvunnen plastråvara som framställts före ikraftträdandet av förordningen. Ett sådant myndighetsbeslut om upphörande av klassificering som avfall som har meddelats före ikraftträdandet av denna förordning upphävs till den del beslutet gäller plastavfall som omfattas av tillämpningsområdet för denna förordning.

Om en tillståndsansökan som gäller framställning av återvunnen plastråvara är anhängig när denna förordning träder i kraft, avskrivs ansökan. Ärenden som är anhängiga vid en domstol när denna förordning träder i kraft behandlas och avgörs i enlighet med de bestämmelser som gällde vid ikraftträdandet. Om fullföljdsdomstolen upphäver ett beslut på vilket de bestämmelser som gällde vid denna förordnings ikraftträdande ska tillämpas och återförvisar ärendet för att behandlas på nytt i sin helhet, ska ärendet behandlas och avgöras i enlighet med bestämmelserna i denna förordning.

Helsingfors xx xx 20xx

Minister för... Förnamn Efternamn

Titel Förnamn Efternamn

## Bilaga 1

Plastavfall som är tillåtna som insatsmaterial för återvinningsförfarandet och deras avfallskategorier

Slag av plastavfall	Avfallskategori
<b>1. Plastavfall från tillverkning av plaster och plastprodukter</b>	
a) Plastavfall från tillverkning och användning av plaster	07 02 13
b) Avfall bestående av plastprodukter som vid tillverkningen visat sig vara inkuranta	16 03 04
c) Plastavfall från formning av plaster	12 01 05
d) Förbehandlat plastavfall från mekanisk behandling av plastavfall som avses i punkterna a–c	19 12 04
<b>2. Plastavfall från byggande</b>	
a) Plastavfall från byggande	17 02 03
b) Avfall från byggande bestående av isoleringsmaterial av plast	17 06 04
c) Förbehandlat plastavfall från mekanisk behandling av plastavfall som avses i punkterna a och b	19 12 04
<b>3. Andra separat insamlade plastavfall</b>	
a) Separat insamlat plastavfall från jordbruk, trädgårdsnäring och skogsbruk	02 01 04
b) Separat insamlat plastförpackningsavfall och annat plastavfall från hushållen <sup>1</sup>	15 01 02 20 01 39
c) Plastflaskor som insamlats separat genom pantsystemet	15 01 02
d) Separat insamlat eller källsorterat plastförpackningsavfall och annat plastavfall från industri, handel och tjänster <sup>2</sup>	15 01 02
e) Förbehandlat plastavfall från mekanisk behandling av plastavfall som avses i punkterna a–d	19 12 04

<sup>1</sup> Innehåller separat eller kollektivt insamlat plastförpackningsavfall och annat plastavfall

<sup>2</sup> Innehåller separat eller kollektivt insamlat plastförpackningsavfall och annat plastavfall

<b>4. Plastavfall som sorterats från blandat avfall</b>	
a) Emballageplastavfall som sorterats från blandat avfall från byggande och rivning (17 09 04)	19 12 04
Plastförpackningsavfall som sorterats från separat insamlat energiavfall från industri, handel och tjänster (20 01 99)	19 12 04

FAROKLASSER OCH FAROKATEGORIER FÖR FARLIGA ÄMNEN

- a) faroklass 2.1 explosiva ämnen, blandningar och föremål,
- b) faroklass 2.2 brandfarliga gaser,
- c) faroklass 2.3 brandfarliga aerosoler,
- d) faroklass 2.4 oxiderande gaser,
- e) faroklass 2.5 gaser under tryck,
- f) faroklass 2.6 brandfarliga vätskor, kategori 1,
- g) faroklass 2.7 brandfarliga fasta ämnen,
- h) faroklass 2.8 självreaktiva ämnen och blandningar, typerna A–D,
- i) faroklass 2.12 ämnen och blandningar som vid kontakt med vatten utvecklar brandfarliga gaser, kategori 1 och 2,
- j) faroklass 2.13 oxiderande vätskor, kategori 1 och 2,
- k) faroklass 2.14 oxiderande fasta ämnen, kategori 1 och 2,
- l) faroklass 2.15 organiska peroxider, typerna A–D.
- m) faroklass 3.1 akut toxicitet, kategori 1, 2 och 3,
- n) faroklass 3.5 mutagenitet i könsceller,
- o) faroklass 3.6 cancerogenitet,
- p) faroklass 3.7 reproduktionstoxicitet,
- q) faroklass 3.8 specifik organtoxicitet – enstaka exponering, kategori 1 och 2,
- r) faroklass 3.11 hormonstörande ämnen och blandningar som påverkar människors hälsa, kategori 1 och 2,
- s) faroklass 4.2 hormonstörande ämnen och blandningar som påverkar miljön, kategori 1 och 2,
- t) faroklass 4.3 långlivade, bioackumulerande och toxiska (PBT) eller mycket långlivade och mycket bioackumulerande ämnen och blandningar,
- u) faroklass 4.4 långlivade, transportabla och giftiga (PMT) eller mycket långlivade och mycket rörliga ämnen och blandningar (vPvM).

### *Bilaga 3*

#### FASTSTÄLLANDE AV SMÄLTINDEX

Om smältindexet fastställs på ett representativt prov på högst 1 500 kg ska fastställandet utföras i enlighet med standarden SFS-EN ISO 1133-1 eller med någon annan metod för tillräcklig analytisk känslighet, noggrannhet och reproducerbarhet. Om ett parti återvunnen plastråvara med homogena materialegenskaper och en vikt på över 1 500 kilogram framställts från insatsmaterial som härrör från samma utgångsmaterial, räcker det med endast ett prov för fastställande av smältindexet för partiet återvunnen plastråvara.

Om smältindexet fastställs som kontinuerlig mätning för varje råvaruparti, ska ett smältindex fastställas för varje parti utifrån dessa mätuppgifter i realtid.

I fråga om till massan små partier vars utgångsmaterial är känt på en noggrann nivå och helt homogent får fastställandet av smältindex ersättas med en detaljerad beskrivning av utgångsmaterialet.