

Valdības Dekrēts

par atkritumu stadijas beigu kritērijiem mehāniski pārstrādātas sekundārās plastmasas izejvielām

Ar valdības lēmumu saskaņā ar 5.b panta 2. apakšsadaļu, kas grozīta ar Likumu Nr. 714/2021, un 10. pantu, kas daļēji grozīts ar Likumu Nr. 714/2021 Atkritumu likumā (646/2011), un 9. pantu, kas grozīts ar Likumu Nr. 1166/2018, Vides aizsardzības likumā (527/2014) tiek pieņemts:

1. pants

Mērķis un darbības joma

Šajā dekrētā ir noteikti kritēriji, pēc kuriem nosaka, kad mehāniski pārstrādātas sekundārās plastmasas izejvielas vairs nav atkritumi, un to, kādiem mērķiem var izmantot otrreizējo plastmasas izejvielu, kas atbilst kritērijiem.

Šis dekrēts attiecas uz sekundārās plastmasas izejvielu ražotājiem, kuriem ir Vides aizsardzības likuma (527/2014) 27. pantā minētā vides atļauja plastmasas atkritumu pārstrādei un kuri pieņem šajā dekrētā minētos kritērijus.

Turklāt tādu sekundārās plastmasas izejvielu ražošanu, kas paredzētas saskarei ar pārtiku, reglamentē Komisijas Regula (ES) 2022/1616 par pārstrādātiem plastmasas materiāliem un izstrādājumiem, kas paredzēti saskarei ar pārtiku, un ar ko atceļ Regulu (EK) Nr. 282/2008, Komisijas Regula (EK) 2023/2006 par labu tādu materiālu un izstrādājumu ražošanas praksi, kas paredzēti saskarei ar pārtiku, Komisijas Regula (ES) Nr. 10/2011 par plastmasas materiāliem un izstrādājumiem, kas paredzēti saskarei ar pārtiku, un Eiropas Parlamenta un Padomes Regula (EK) Nr. 1935/2004 par materiāliem un izstrādājumiem, kas paredzēti saskarei ar pārtiku, un ar ko atceļ Direktīvas 80/509/EEK un 89/109/EEK.

2. pants

Definīcijas

Šajā dekrētā izmanto šādas definīcijas:

- 1) *izejviela* ir plastmasas atkritumi, kas minēti 1. pielikumā un ko izmanto kā izejvielu 2. punktā minēto sekundārās plastmasas izejvielu ražošanai;
- 2) *sekundārās plastmasas izejvielas* ir plastmasas materiāls granulu, sasmalcinātas plastmasas vai pārslu veidā, kas ražots no plastmasas atkritumiem un ir pieejams kā izejviela jaunu plastmasas izstrādājumu ražošanai bez turpmākas apstrādes;
- 3) *reģenerācijas darbība* ir tehniski un citi pasākumi izejvielu pieņemšanai, priekšapstrādei un reģenerācijai, lai plastmasas atkritumus pārvērstu otrreizējās plastmasas izejvielās;
- 4) *ražotājs* ir atkritumu turētājs, kas pieņem sekundārās plastmasas izejvielu atkritumu stadijas beigu kritērijus;

5) *neatkarīga persona* ir vienība, iestāde vai cita struktūra, kas sniedz atbilstības novērtēšanas pakalpojumus;

6) *kausēšanas plūsmas indekss* ir termoplastiska polimēra kušanas plūsmas mērs noteiktā temperatūrā un noteiktā spiedienā.

3. pants

Sekundārās plastmasas izejvielu atkritumu stadijas beigu kritēriji

Sekundārās plastmasas izejvielu klasificēšana par atkritumiem beidzas, ja laikā, kad sekundārās plastmasas izejvielas tiek laistas tirgū, ir izpildītas šādas prasības:

1) plastmasas atkritumi, kas minēti 1. pielikumā, ir izmantoti kā izejviela reģenerācijas darbībai;

2) izejvielai ir veikta reģenerācijas darbība, kas atbilst 5. un 7.–9. iedaļā noteiktajām prasībām;

3) sekundārās plastmasas izejvielas atbilst 10. iedaļā noteiktajām prasībām;

4) sekundārās plastmasas izejvielu paredzētais lietojums ir noteikts saskaņā ar 12. iedaļu;

5) sekundārās plastmasas izejvielas ir uzglabātas saskaņā ar 13. iedaļas prasībām, un tām saskaņā ar 14. iedaļu ir atbilstības deklarācija, kas atbilst 15. iedaļā noteiktajām satura prasībām.

4. pants

Ražotāja kvalitātes nodrošināšanas sistēma

Ražotājam ir kvalitātes nodrošināšanas sistēma, lai pastāvīgi pārbaudītu reģenerācijas darbības un pārstrādātas plastmasas izejvielu, kas ir reģenerācijas procesā, atbilstību kvalitātes nodrošināšanas prasībām.

Ražotājs izraugās personas, kas atbild par kvalitātes nodrošināšanas sistēmu, un nodrošina, ka atbildīgās personas un personas, kas iesaistītas kvalitātes nodrošināšanas īstenošanā, ir apmācītas kvalitātes nodrošināšanas sistēmā. Atbildīgās personas ir izraudzītas kvalitātes nodrošināšanas sistēmā.

Ražotājs izstrādā kvalitātes nodrošināšanas sistēmas novērtēšanas un revīzijas plānu.

Kvalitātes nodrošināšanas sistēmas atbilstību pārbauda neatkarīga persona. Drošības un ķīmisko vielu aģentūras akreditācijas nodaļas neatkarīgajai personai ir jābūt kvalificētai šā uzdevuma veikšanai.

5. pants

Plastmasas atkritumu pieņemšana

Ražotājs pārbauda katru plastmasas atkritumu sūtījumu atkritumu saņemšanas brīdī pirms priekšapstrādes. Ražotājs izstrādā norādījumus par pārbaudes saņemšanu un dokumentē tos savā kvalitātes nodrošināšanas sistēmā.

Ražotājs var pieņemt tikai 1. pielikumā minētos plastmasas atkritumus:

1) kuriem jābūt tādiem, kas, ņemot vērā reģenerācijas operācijas tehniskos risinājumus, nodrošina iespēju ražot otrreizējās plastmasas izejvielas, kas atbilst kritērijiem;

2) kuri jāglabā un jāpārvadā tā, lai atkritumi ar dažādiem atkritumu kodiem 1. pielikumā netiktu sajaukti savā starpā vai ar citiem atkritumiem.

Ražotājs plastmasas atkritumu veidā nesaņem iepakojumu, kurš izmantots tādas bīstamas vielas vai maisījuma iepakojšanai vai glabāšanai, kas atbilst 2. pielikumā minētajai bīstamības

klasei vai kategorijai. Šī prasība neattiecas uz plastmasas atkritumiem, kas savākti atsevišķi no mājsaimniecībām.

Plastmasas atkritumus, par kuriem, pamatojoties uz inspekciju, ir aizdomas vai tiek konstatēts, ka tajos ir piemaisījumi, kas būtiski pasliktina pārstrādātās plastmasas izejvielu kvalitāti, nedrīkst izmantot kā izejvielu reģenerācijā.

6. pants

Reģistri par plastmasas atkritumu saņemšanu

Ražotājs veic uzskaiti par saņemtajiem un noraidītajiem plastmasas atkritumiem. Saņemšanas dokumentos jānorāda katra saņemtā plastmasas atkritumu sūtījuma saņemšanas datums un laiks, atkritumu radītājs un piegādātājs, atkritumu veids, nosaukums un daudzums un norāde par pieņemšanu. Nepieņemtu atkritumu sūtījumiem reģistrē noraidījuma datumu, atkritumu radītāju un piegādātāju, atkritumu veidu, kodu un daudzumu, kā arī noraidīšanas iemeslus.

Ražotājs izstrādā norādījumus par saņemšanas uzskaites kārtošānu un dokumentē tos kvalitātes nodrošināšanas sistēmā.

7. pants

Plastmasas atkritumu uzglabāšana

Plastmasas atkritumus, kas paredzēti tādu sekundārās plastmasas izejvielu ražošanai, kuras paredzētas saskarei ar pārtiku, ražotājs glabā atsevišķi no citiem plastmasas atkritumiem un atkritumiem.

Ražotājs plastmasas atkritumus no būvmateriāliem glabā atsevišķi no plastmasas atkritumiem no nojaukšanas un citiem atkritumiem.

8. pants

Plastmasas atkritumu priekšapstrāde

Ražotājs plastmasas atkritumus pirms to izmantošanas reģenerācijā apstrādā iepriekš, lai atdalītu neplastmasas atkritumus vai plastmasas atkritumus, kas satur ievērojamu daudzumu piemaisījumu.

Ražotājs pastāvīgi uzrauga iepriekš apstrādātu plastmasas atkritumu kvalitāti un izņem visus konstatētos piemaisījumus, kas var būtiski pasliktināt ražojamās sekundārās plastmasas izejvielu kvalitāti. Ražotājam jāreģistrē atdalīto piemaisījumu daudzums un apstrādes metode.

9. pants

Plastmasas atkritumu reģenerācija

Reģenerējot plastmasas atkritumus, ražotājs nodrošina, ka:

1) plastmasas atkritumi, kas šķiroti pēc plastmasas veida izcelsmes vietā, ir pienācīgi šķiroti pirms to izmantošanas turpmākai pārstrādei;

2) atkritumi, kas izcelsmes vietā nav šķiroti pēc plastmasas veida, ir šķiroti pēc plastmasas veida un ņemot vērā citas īpašības, kas saistītas ar pārstrādātās plastmasas izejvielu kvalitāti un klasifikāciju;

3) iepriekš apstrādāti un šķiroti plastmasas atkritumi tiek samazināti, sadalot vai sasmalcinot pārslās, un ir izņemti gabali, kas satur neplastmasas materiālu;

4) piesārņoti plastmasas atkritumi vai plastmasas atkritumi, kas satur uzlīmes vai citus piemaisījumus, tiek apstrādāti, lai atdalītu piemaisījumus;

5) visi atlikušie piemaisījumi tiek atdalīti no plastmasas sakausējumiem, kas paredzēti granulēšanai ar ekstrūziju vai citādi pirms granulēšanas;

6) pārstrādes līnija, ko izmanto tādu otrreizējās plastmasas izejvielu ražošanai, kuras paredzētas saskarei ar pārtiku, apstrādā tikai plastmasas atkritumus, kas iegūti no plastmasas izstrādājumiem, kuri nonākuši saskarē ar pārtiku un kurus savāc atsevišķi vai šķiro izcelsmes vietā.

Ražotājs nosaka piemērotus un atbilstošus riska pārvaldības pasākumus, lai identificētu un izņemtu no reģenerācijas darbības piesārņotās partijas.

Ražotājs kvalitātes nodrošināšanas sistēmā izstrādā instrukcijas par sekundārās plastmasas ražošanā izmantoto iekārtu izmantošanu un tehnisko apkopi un par funkcijām, kas saistītas ar ražošanas procesu.

10. pants

Sekundārās plastmasas izejvielu specifikācijas

Attiecībā uz sekundārās plastmasas izejvielu ražotājs nodrošina šādas specifikācijas:

- 1) galvenā polimēra un citu polimēru masas frakcijas;
- 2) tās piemērotību dažādām plastmasas izstrādājumu ražošanas metodēm;
- 3) kausēšanas plūsmas indeksu, vai nu kā nepārtrauktu mērījumu, vai noteiktu no parauga, kas reprezentatīvs no sekundārās plastmasas izejvielu partijas līdz 1500 kg.

11. pants

Paraugu ņemšanas, paraugu analīzes un rezultātu dokumentēšana

Ražotājs izstrādā paraugu ņemšanas un testēšanas instrukcijas 10. iedaļā noteiktajām specifikācijām un reģistrē instrukcijas kvalitātes nodrošināšanas sistēmā. Instrukcijās jāiekļauj informācija par:

- 1) personu, kas ņem paraugus, un to kvalifikāciju, paraugu ņemšanas vietu, paraugu ņemšanas metodi un paraugu ņemšanas datumu un laiku;
- 2) kausēšanas indeksa noteikšanai izmantotās metodes un citas pazīmes;
- 3) paraugu ņemšanas laikā novērotās novirzes;
- 4) ražotāja izmantoto paraugu ņemšanas, mērīšanas vai testēšanas iekārtu lietošanu, kalibrēšanu un apkopi.

Paraugu analīzē izmantotās metodes un rīki un analīžu rezultāti jādokumentē kā daļa no kvalitātes nodrošināšanas sistēmas. Dokumentos jābūt informācijai par:

- 1) parametriem un pētniecības metodēm, ko izmanto paraugu analīzē;
- 2) paraugu analīžu rezultātiem;
- 3) novērotajām kvalitātes novirzēm;
- 4) pasākumiem, kas veikti, reaģējot uz novirzēm;
- 5) ražotāja izmantoto paraugu ņemšanas, mērīšanas vai testēšanas iekārtu kalibrēšanu un apkopi.

Dokumenti, kas minēti 2. apakšiedaļā par kvalitātes nodrošināšanu, tiek glabāti 10 gadus no dokumentu sagatavošanas dienas.

Kausēšanas plūsmas indeksa reāllaika mērījumu datus, kas iegūti kā nepārtraukts mērījums, glabā vismaz divus mēnešus.

12. pants

Tādu otrreizējās plastmasas izejvielu atļautie lietojumi, kurām veikta reģenerācijas darbība

Otrreizējās plastmasas izejvielas var izmantot plastmasas izstrādājumu vai plastmasu saturošu izstrādājumu ražošanai.

13. pants

Reģenerācijai pakļauto sekundārās plastmasas izejvielu uzglabāšana

Ražotājs glabā sekundārās plastmasas izejvielas, kas paredzētas dažādiem lietojumiem atsevišķi. Sekundārās plastmasas izejvielas jāuzglabā tā, lai tās kvalitāte nepasliktinātos.

Ja ražotājam ir pamats aizdomām, ka sekundārās plastmasas izejvielu kvalitāte uzglabāšanas laikā ir pasliktinājusies tā, ka tā vairs neatbilst kritērijiem, ražotājs pārbauda sekundārās plastmasas izejvielu kvalitāti un novērtē tā piemērotību paredzētajam lietojumam. Sekundārās plastmasas izejvielas, kas neatbilst kritērijiem, ražotājs nodod atpakaļ pārstrādei kā atkritumus.

14. pants

Ražotāja atbilstības deklarācija

Ražotāji sagatavo atbilstības deklarāciju par sekundārās plastmasas izejvielām, ko tie ražo un laiž tirgū. Atbilstības deklarāciju sekundārās plastmasas izejvielas saņēmējam iesniedz ar katru otrreizējās plastmasas izejvielu partiju. Atbilstības deklarācija var būt arī elektroniskā formā. Ražotājs glabā atbilstības deklarāciju 10 gadus pēc tās izdošanas.

Pēc pieprasījuma ražotājs Somijas Drošības un ķīmisko vielu aģentūrai iesniedz sekundārās plastmasas izejvielu atbilstības deklarāciju.

15. pants

Atbilstības deklarācijas saturs

Atbilstības deklarācijā jāiekļauj šāda informācija par sekundārās plastmasas izejvielu:

- 1) ražotāja nosaukums un kontaktinformācija, kā arī deklarācija par atbilstību kritērijiem un paraksts;
- 2) kritēriju pieņemšanas datums un uzraudzības iestāde, kas atbild par darbību uzraudzību saskaņā ar Vides aizsardzības likumu;
- 3) pamatinformācija par sekundārās plastmasas izejvielu, tostarp tās krāsa un izcelsme pēc atkritumu koda;
- 4) plastmasas veids un tās identifikators saskaņā ar nozares specifikāciju;
- 5) kausēšanas plūsmas indekss un standarts, ko izmanto tā noteikšanai, vai precīzs noteikšanas metodes apraksts, un galvenā polimēra un citu polimēru masas frakcijas sekundārās plastmasas izejvielā;
- 6) paredzētais lietojums un piemērotība plastmasas izstrādājumu ražošanas metodēm saskaņā ar 12. iedaļu.

16. pants

Paziņošanas un ziņošanas pienākums

Ražotājs rakstiski paziņo Vides aizsardzības likuma 23. panta 1. punktā minētajai uzraudzības iestādei par kritēriju pieņemšanu. Paziņojumā jāiekļauj ražotāja kvalitātes nodrošināšanas sistēmas skaidrojums. Paziņojumu sniedz ne vēlāk kā 30 dienas pirms kritēriju ieviešanas.

Katru gadu vides atļaujā noteiktajā laikā, bet ne vēlāk kā nākamā kalendārā gada februāra beigās ražotājs iesniedz uzraudzības iestādei:

- 1) informāciju par reģenerācijā izmantotajiem atkritumiem un to daudzumiem par plastmasas atkritumiem un atkritumu kodiem, kas uzskaitīti 1. pielikumā;
- 2) paskaidrojumu par jebkādam izmaiņām ražotāja kvalitātes nodrošināšanas sistēmā;
- 3) informāciju par kritērijiem atbilstošu sekundārās plastmasas izejvielu daudzumu.

Turklāt ražotājs katru gadu sniedz uzraudzības iestādei informāciju par saņemtajiem atkritumu daudzumiem, kas uzskaitīti 1. pielikumā, par atkritumu veidiem, kā arī informāciju par materiāla daudzumiem, kas izņemti no 8. iedaļā minētās pirmapstrādes un 9. iedaļā minētās reģenerācijas darbības, un par turpmāku pārstrādi.

Ražotājs rakstiski paziņo uzraudzības iestādei par kritēriju izmantošanas izbeigšanu.

17. pants

Stāšanās spēkā

Šis dekrēts stājas spēkā 2024. gada 1. augustā.

Šis dekrēts neattiecas uz sekundārās plastmasas izejvielām, kas ražotas pirms šā dekrēta stāšanās spēkā. Visi *ad hoc* lēmumi par atkritumu stadijas izbeigšanu, kas pieņemti pirms šā dekrēta stāšanās spēkā, tiek atcelti brīdī, kad pieņemti 3. pantā minētie kritēriji, ciktāl tas attiecas uz plastmasas atkritumiem, uz kuriem attiecas šis dekrēts.

Ja laikā, kad šis dekrēts stājas spēkā, tiek izskatīts *ad hoc* pieteikums par atkritumu stadijas izbeigšanās statusa piešķiršanu sekundārās plastmasas izejvielai, pieteikuma apstrāde tiek pārtraukta vai izbeigta. Lietas, kas tiek izskatītas tiesā laikā, kad šis dekrēts stājas spēkā, tiek izskatītas un nolemtas saskaņā ar noteikumiem, kas bija spēkā šā dekrēta spēkā stāšanās brīdī. Ja Apelācijas tiesa atceļ lēmumu, uz kuru attiecas noteikumi, kas bija spēkā šā dekrēta spēkā stāšanās brīdī, un nodod lietu izskatīšanai pilnībā, lieta tiek izskatīta un izlemta saskaņā ar šo dekrētu.

Helsinkos, 2024. gada 23. maijā

Klimata un vides ministrs *Kai Mykkänen*

Vecākā referente juridiskos jautājumos *Johanna Routio*

1. pielikums

Plastmasas atkritumu veidi, ko atļauts izmantot kā izejvielas reģenerācijā, un to atkritumu kodi

Plastmasas atkritumi	Atkritumu kods
1. Plastmasas atkritumi, kas radušies plastmasas un plastmasas izstrādājumu ražošanā	07 02 13
a) Plastmasas atkritumi, kas rodas, ražojot un izmantojot plastmasu	
b) Plastmasas izstrādājumu ražošanā radušies netirgojamu plastmasas izstrādājumu atkritumi	16 03 04
c) Plastmasas atkritumi, kas radušies, veidojot plastmasu	12 01 05
d) Iepriekš apstrādāti plastmasas atkritumi, kas radušies a) līdz c) apakšpunktā minētajā plastmasas atkritumu mehāniskā apstrādē	19 12 04
2. Plastmasas būvgruži	
a) Plastmasas atkritumi, kas radušies būvniecībā	17 02 03
b) Plastmasas izolācijas materiālu atkritumi, kas radušies būvniecībā	17 06 04
c) Iepriekš apstrādāti plastmasas atkritumi, kas radušies a) līdz b) apakšpunktā minētajā plastmasas atkritumu mehāniskā pārstrādē	19 12 04
3. Citi dalīti savākti plastmasas atkritumi	
a) Dalīti savākti plastmasas atkritumi lauksaimniecībā, dārzkopībā un mežsaimniecībā	02 01 04
b) Atsevišķi savākti plastmasas iepakojuma atkritumi un citi plastmasas atkritumi no māsjsaimniecībām ¹	15 01 02 20 01 39
c) Plastmasas pudeles, kas savāktas atsevišķi, izmantojot depozīta sistēmu	15 01 02
d) Izlietotais plastmasas iepakojums un citi plastmasas atkritumi, kas dalīti savākti vai šķīroti izcelsmes vietā no rūpniecības, tirdzniecības un pakalpojumiem ²	15 01 02 19 12 04
e) Iepriekš apstrādāti plastmasas atkritumi, kas radušies plastmasas atkritumu mehāniskā apstrādē, kā minēts a) līdz d) apakšpunktā	
4. Plastmasas atkritumi, kas atdalīti no jauktiem atkritumiem	
a) Plastmasas plēves atkritumi, kas atdalīti no jauktiem būvgružiem un ēku nojaukšanas atkritumiem (17 09 04)	19 12 04

¹ Satur atsevišķi vai kolektīvi savāktu izlietoto plastmasas iepakojumu un citus plastmasas atkritumus

² Satur atsevišķi vai kolektīvi savāktu izlietoto plastmasas iepakojumu un citus plastmasas atkritumus

b) Izlietotais plastmasas iepakojums, kas atdalīts no enerģijas atkritumiem, kas dalīti savākti rūpniecībā, tirdzniecībā un pakalpojumos (20 01 99)	19 12 04
---	----------

BĪSTAMO VIELU BĪSTAMĪBAS KLASES UN KATEGORIJAS

- a) 2.1. bīstamības klases sprāgstvielas;
- b) 2.2. bīstamības klase: uzliesmojošas gāzes;
- c) 2.3. bīstamības klases uzliesmojoši aerosoli;
- d) 2.4. bīstamības klases oksidējošas gāzes;
- e) 2.5. bīstamības klases gāzes zem spiediena;
- f) 2.6. bīstamības klases uzliesmojoši šķidrums, 1. kategorija;
- g) 2.7. bīstamības klases uzliesmojošas cietas vielas;
- h) 2.8. bīstamības klases pašreaģējošas vielas un maisījumi, A līdz D tips;
- i) 2.12. bīstamības klases vielas un maisījumi, kas saskarē ar ūdeni izdala uzliesmojošas gāzes, 1. un 2. kategorija;
- j) 2.13. bīstamības klases oksidējoši šķidrums, 1. un 2. kategorija;
- k) 2.14. bīstamības klases oksidējošas cietas vielas, 1. un 2. kategorija;
- l) 2.15. bīstamības klases organiskie peroksīdi, A līdz D tips;
- m) 3.1. bīstamības klases akūta toksicitāte, 1., 2. un 3. kategorija;
- n) 3.5. bīstamības klases cilmes šūnu mutagenitāte;
- o) 3.6. bīstamības klases kancerogēnā ietekme;
- p) 3.7. bīstamības klases reproduktīvajai sistēmai toksiska ietekme;
- q) 3.8. bīstamības klases toksiska ietekme uz īpašu mērķorgānu — vienreizēja iedarbība, 1. un 2. kategorija;
- r) 3.11. bīstamības klases vielas un maisījumi, kas izraisa endokrīnās sistēmas darbības traucējumus un ietekmē cilvēku veselību, 1. un 2. kategorija;
- s) 4.2. bīstamības klases vielas un maisījumi, kas ietekmē vidi, 1. un 2. kategorija;
- t) 4.3. bīstamības klases noturīgas, bioakumulatīvas un toksiskas (PBT) vai ļoti noturīgas un ļoti bioakumulatīvas (vPvB) vielas un maisījumi;
- u) 4.4. bīstamības klases noturīgas, transportējamas un toksiskas (PMT) vai ļoti noturīgas un ļoti pārvietojamas (vPvM) vielas un maisījumi.

3. pielikums

KAUSĒŠANAS PLŪSMAS INDEKSA NOTEIKŠANA

Ja kausēšanas plūsmas indeksu nosaka reprezentatīvam paraugam, kura svars nepārsniedz 1500 kg, noteikšanu veic saskaņā ar standartu SFS-EN ISO 1133-1 vai ar jebkuru citu metodi ar pietiekamu analītisko jutību, precizitāti un reproducējamību. Ja izejmateriālu no tās pašas izejvielas izmanto, lai ražotu vienādas kvalitātes otrreizējās plastmasas izejvielas, kuru daudzums pārsniedz 1500 kg, viens paraugs, kas ņemts no katras otrreizējās izejvielas partijas, ir pietiekams, lai noteiktu kausēšanas plūsmas indeksu.

Ja kausēšanas plūsmas indeksu nosaka katrai otrreizējās plastmasas izejvielu partijai kā nepārtrauktu mērījumu, kausēšanas plūsmas indeksu katrai partijai nosaka, pamatojoties uz reāllaika mērījumu datiem.

Kvantitatīvi mazām partijām ar labi zināmu un pilnīgi viendabīgu izejmateriālu kausēšanas plūsmas indeksa noteikšanu var aizstāt ar precīzu ievades aprakstu.