

Návrh ze dne 6. února 2024 s ohledem na 4. změnu

## ZÁKLAD PRO POSUZOVÁNÍ

# Základ pro posouzení kovových materiálů, které jsou ve styku s pitnou vodou<sup>1,2</sup>

Mění se oznámení o základu pro posouzení kovových materiálů přicházejících do styku s pitnou vodou (základ pro posouzení kovů) – nové znění ze dne 14. května 2020 (BAnz AT 10.6.2020 B11), které bylo naposledy změněno třetí změnou přepracovaného znění oznámení o základu pro posuzování kovových materiálů přicházejících do styku s pitnou vodou (základ pro posouzení kovů) ze dne 11. ledna 2023 (BAnz AT 19.1.2023 B10):

<sup>1</sup> Oznámeno podle směrnice Evropského parlamentu a Rady (EU) 2015/1535 ze dne 9. září 2015 o postupu při poskytování informací v oblasti technických předpisů a předpisů pro služby informační společnosti (Úř. věst. L 241, 17. září 2015, s. 1).“

<sup>2</sup> Oznámeno podle xxxx

# Změny

Je třeba provést tyto změny:

## **I. V bodě 1 návětí se první odstavec nahrazuje tímto odstavcem:**

Látky a materiály používané pro renovaci nebo údržbu zařízení na výrobu, úpravu nebo distribuci pitné vody, které jsou ve styku s pitnou vodou, nesmějí podle § 14 nařízení o pitné vodě (TrinkwV)

1. přímo nebo nepřímo snižovat zamýšlenou ochranu lidského zdraví;
2. negativně ovlivňovat barvu, vůni nebo chuť vody;
3. podporovat šíření mikroorganismů; nebo
4. uvolňovat do vody látky ve větších množstvích, než je při dodržení obecně přijatých technologických pravidel nevyhnutelné.

## **II. V bodě 1 návětí se druhý odstavec nahrazuje tímto odstavcem:**

Tento základ pro posouzení podle § 15 odst. 1 nařízení o pitné vodě specifikuje výše uvedené obecné hygienické požadavky na kovové materiály uvedené v rozsahu použití.

## **III. V bodě 1 návětí se první věta třetího odstavce nahrazuje touto větou:**

Základ pro posouzení obsahuje jako přílohu konečný pozitivní seznam (§ 15 odst. 3 bodu 3 nařízení o pitné vodě) kovových materiálů.

## **IV. V bodě 1 návětí se první věta čtvrtého odstavce nahrazuje touto větou:**

Výrobci výrobků, které přicházejí do styku s pitnou vodou, musí učinit prohlášení, zda jejich výrobky splňují požadavky zásad posuzování podle § 15 nařízení o pitné vodě.

## **V. V bodě 1 návětí se první věta šestého odstavce nahrazuje touto větou:**

Podle § 15 odst. 2 bodu 2 nařízení o pitné vodě se základ pro posouzení použije po dobu dvou let od jeho zveřejnění (tj. od 10. dubna 2017).

## **VI. V bodě 1 návětí se čtvrtá věta šestého odstavce nahrazuje touto větou:**

Od tohoto data provozovatelé v oblasti dodávek vody zajistí, aby v souladu s § 13 odst. 2 nařízení o pitné vodě byly pro výstavbu nebo údržbu týkající se pitné vody používány pouze kovové materiály, které jsou uvedeny na pozitivním seznamu kovových materiálů vhodných pro hygienu pitné vody, s přihlédnutím k omezením (skupinám výrobků nebo použití s určitou pitnou vodou), která jsou obsažena v tomto základě posouzení.

## **VII. V bodě 1 návětí se osmý odstavec nahrazuje tímto odstavcem:**

Podle revidované směrnice o pitné vodě (směrnice (EU) 2020/2184) budou v budoucnu stanoveny jednotné požadavky na materiály, které přicházejí do styku s pitnou vodou v celé Evropě. Tato pravidla nahradí stávající základ pro posouzení.

**VIII. V bodě 3.2.1 Kovové povlaky obecné hygienické vhodnosti pro pitnou vodu se předposlední věta nahrazuje touto větou:**

Náležitě hodnocené povlaky jsou uvedeny v pozitivním seznamu kovových materiálů vhodných pro hygienu pitné vody (viz příloha 3 Povlaky).

**IX. V bodě 5.1 povinností Spolkové agentury pro životní prostředí se první věta prvního odstavce nahrazuje touto větou:**

UBA vyhodnocuje kovové materiály na základě žádosti (§ 15 odst. 5 nařízení o pitné vodě) výrobce nebo sdružení (dále jen „žadatel“).

**X. Výraz „zařízení pro pitnou vodu“ se v celém dokumentu nahrazuje výrazem „zařízení na pitnou vodu“.**

**XI. Výraz „podnikatel a jiný držitel“ se v celém dokumentu nahrazuje výrazem „provozovatel“.**

**XII. Příloha: Pozitivní seznam kovových materiálů vhodných z hlediska hygieny pitné vody: Ve stávajících položkách seznamu jsou provedeny tyto změny:**

- 2.1.3.4 CW506L-DW (CuZn33): Zrušení doplnění „-DW“
- 2.1.3.5 CW507L-DW (CuZn36): nevyhnutelný doprovodný prvek Pb: Dodatek ke znaku \*
- 2.1.3.7 CW509L-DW (CuZn40): Nejlepší poměr slitiny Cu: Změna dolní hranice z 59,5 % (m/m) na 59,0 % (m/m)
- 2.2.3.1 CuZn42Al: Dodatek ke standardnímu označení „CC773S“
- 2.5.3.1 CW511L (CuZn38As): Dodatek k vysvětlivce k znaku \*: „\* další omezení složení (viz níže) ve srovnání s evropským standardizovaným složením CW511L“, dodatek ke znaku \* k označení CW511L a dodatek doplnění „-DW“ ke standardnímu označení
- 2.7.3.1 CC771S: Dodatek „-C“ v chemickém názvu „CuZn36AlAsSb-C“
- 2.9.3.1 (nové číslování!) CW617N (CuZn40Pb2)/CW612N (CuZn39Pb2) a 2.9.3.2 CW614N (CuZn39Pb3)/CW603N (CuZn36Pb3): Dodatek doplnění „-DW“ ke standardním názvům a nevyhnutelným doprovodným prvkům Si: Dodatek ke znaku \*
- 2.11.3.2 (nové číslování!) CW626N a 2.11.3.3 CW626N: Dodatek k doplnění „-DW“ ke standardním označením
- 2.12.3.1 (nové číslování!) CC772S: Dodatek „-C“ v chemickém názvu: „CuZn36Pb1.5AsSbAl-C“.
- 2.13.3.1 (nové číslování!) CW725R (CuZn33Pb1AlSiAs): Legující prvek jako: Doplnění znaku \* a dodatku doplnění „-DW“ ke standardním označením
- 2.14.3.1 (nové číslování!) CC499K\* (CuSn5Zn5Pb2-C): Složky slitin Pb a Ni: Zrušení znaku \*
- 2.16.3.1 (nové číslování!) CW724R: Dodatek k doplnění „-DW“ ke standardním označením
- 2.16.3.2 (nové číslování!) CC768S: Dodatek „-C“ v chemickém názvu „CuZn21Si3P-C“.
- 2.19.3.1 (nové číslování!): CW453K (CuSn8): Dodatek k vysvětlivce k znaku \*: „\* další omezení složení (viz níže) ve srovnání s evropským standardizovaným složením CW453K.“ a složka slitiny P: Dodatek ke znaku \*
- 2.20.3.1 (nové číslování!) CuSn10-C: Složky slitiny Pb a P: Dodatek ke znaku \*

**XIII. V příloze Pozitivní seznam kovových materiálů vhodných pro hygienu pitné vody se v bodě 2 doplňuje kategorie 2.8 „Slitiny mědi-zinku-cínu-fosforu“ včetně materiálu „CW727R-DW (CuZn35Sn1P)“:**

## 2.8 Slitiny mědi-zinku-cínu-fosforu

### 2.8.1 Složky slitiny

Složky slitiny (% (m/m)):

Cu	Zn	Sn	P
≥ 63,0 %	Zbytek	0,5 % - 1,0 %	0,05 % - 0,2 %

Nevyhnutelné doprovodné prvky (% (m/m)):

Al	Fe	Ni	Pb	Si
≤ 0,1 %	≤ 0,1 %	≤ 0,1 %	≤ 0,1 %	≤ 0,10 %

### 2.8.2 Referenční materiál

Složky slitiny (% (m/m)):

Cu	Zn	Sn	P
63,5 % - 65,0 %	Zbytek	0,5 % - 1,0 %	0,05 % - 0,10 %

Nevyhnutelné doprovodné prvky (% (m/m)):

Al	Fe	Ni	Pb	Si
≤ 0,05 %	≤ 0,10 %	0,06 % - 0,10 %	0,06 % - 0,10 %	≤ 0,10 %

Prvky, které mají být stanoveny při srovnávací zkoušce podle DIN EN 15664-1 v kontaktní vodě: Olovo, měď, nikl, zinek

Nejkritičtější zkušební voda:

Zkušební voda 1 v souladu s normou DIN EN 15664-2

### 2.8.3 Materiály vhodné pro použití v systémech pitné vody

#### 2.8.3.1 CW727R-DW (CuZn35Sn1P)

Označení:	Výrobek - skupina
<b>CW727R-DW (CuZn35Sn1P)</b>	B - D

Složky slitiny (% (m/m)):

Cu	Zn	Sn	P
63,5 % - 65,0 %	Zbytek	0,5 % - 1,0 %	0,05 % - 0,15 %

Nevyhnutelné doprovodné prvky (% (m/m)):

Al	Fe	Ni	Pb	Si
≤ 0,05 %	≤ 0,10 %	≤ 0,10 %	≤ 0,10 %	≤ 0,10 %

**XIV. V příloze Pozitivní seznam kovových materiálů vhodných pro hygienu pitné vody vede zařazení nové kategorie 2.8 k posunutí dalšího číslování v bodě 2.**

**XV. V příloze Pozitivní seznam kovových materiálů vhodných pro hygienu pitné vody se v bodě 3 doplňují slova „Galvanické Cu/Sn povlaky vnějšího povrchu“:**

### **3.3 Galvanické Cu/Sn povlaky vnějšího povrchu**

Komponenty vyrobené ze všech kovových materiálů podle bodu 2. Materiály pro armatury, potrubní spojky, přístroje a čerpadla (B), a rovněž pro konstrukční díly v armaturách, potrubních spojkách, přístrojích a čerpadlech (C) v tomto pozitivním seznamu mohou být galvanicky pokovovány Sn/Ni povlakem.

*Omezení:*

- ▶ Složky Cu/Sn povlaku: Cu 62 (±1) % a Sn 38 (±1) % (molární poměr 1:1)
- ▶ Čistota použitých anod: ≥ 99,90 %
- ▶ Metoda výroby povlaků; galvanické pokovování

*Dodatečné požadavky:*

Pro příslušný výrobní proces musí být prokázáno, že zhotovované produkty nejsou znečištěny organickými a anorganickými substancemi, které se přidávají do galvanických lázní. Toto může být prokázáno migrační zkouškou podle DIN EN 12873-1.

Důkaz může být poskytnut v rámci procesu udělování licencí nebo certifikace. V postupu tohoto druhu se zkoušení výboje kovů nevyžaduje. Kromě toho je nutný systém kontroly kvality pro výrobní proces.

**XVI. V příloze Pozitivní seznam kovových materiálů vhodných pro hygienu pitné vody se v bodě 4 doplňují materiály „NiCr80“ a „TACR“:**

#### **4.3.2 NiCr8020**

Označení:	Výrobek - skupina
NiCr8020	B - D

Složky slitiny (% (m/m)):

Ni	Cr	Si
≥ 75,0 %	19,0 % - 21,0 %	0,50 % - 2,0 %

Nevyhnutelné doprovodné prvky (% (m/m)):

Al	C	Co	Cu	Fe	Mn	P	S	Ti
≤ 0,30 %	≤ 0,15 %	≤ 1,5 %	≤ 0,50 %	≤ 1,0 %	≤ 1,00 %	≤ 0,020 %	≤ 0,015 %	≤ 0,1 %

### 4.3.9 TaCr

<b>Označení:</b>	<b>Výrobek - skupina</b>
<b>TaCr</b>	<b>C a D</b>

Složky slitiny (% (m/m)):

<b>Ta</b>	<b>Cr</b>
74,7 % -	19,3 % -
80,7 %	25,3 %

**XVII. V příloze Pozitivní seznam kovových materiálů vhodných pro hygienu pitné vody vede zařazení nových materiálů pod body 4.3.2 a 4.3.9 k posunutí dalšího číslování v bodě 4.**