

VERTINIMO PAGRINDAS

Metalinių medžiagų, besiliečiančių su geriamuoju vandeniu, vertinimo pagrindas^{1,2}

Iš dalies keičiamas 2020 m. gegužės 14 d. naujos redakcijos pranešimas dėl metalinių medžiagų, besiliečiančių su geriamuoju vandeniu, vertinimo pagrindo (Metalų vertinimo pagrindas) (BAnz AT, 2020-06-10, B11) su paskutiniais pakeitimais, padarytais 2023 m. sausio 11 d. naujos redakcijos pranešimo dėl metalinių medžiagų, besiliečiančių su geriamuoju vandeniu, vertinimo pagrindo (Metalų vertinimo pagrindas) trečiuoju pakeitimu (BAnz AT, 2023-01-19, B10):

¹ Pranešta pagal 2015 m. rugsėjo 9 d. Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą (ES) 2015/1535, kuria nustatoma informacijos apie techninius reglamentus ir informacinės visuomenės paslaugų taisyklės teikimo tvarka (OL L 241, 2015 m. rugsėjo 17 d., p. 1).

² Pranešta pranešimu xxxx

Pakeitimai

Turi būti padaryti šie pakeitimai:

I. Įžanginės dalies 1 punkto pirma pastraipa pakeičiama šia pastraipa:

Medžiagos, naudojamos geriamojo vandens gamybos, valymo ar paskirstymo įrenginiams atnaujinti ar prižiūrėti, kurios turi sąlytį su geriamuoju vandeniu, pagal Geriamojo vandens potvarkio (TrinkwV) 14 straipsnį negali:

1. tiesiogiai ar netiesiogiai sumažinti numatytos žmonių sveikatos apsaugos;
2. pabloginti vandens spalvos, kvapo ar skonio;
3. skatinti mikroorganizmų dauginimosi; ar
4. į vandenį išleisti didesnių medžiagų kiekių nei neišvengiama, jei jie atitinka visuotinai priimtas technologijos taisykles.

II. Įžanginės dalies 1 punkto antra pastraipa pakeičiama šia pastraipa:

Šiame vertinimo pagrinde pagal Geriamojo vandens potvarkio 15 straipsnio 1 dalį nurodomi pirmiau minėti bendrieji higienos reikalavimai, taikomi į taikymo sritį įtrauktoms metalinėms medžiagoms.

III. Įžanginės dalies 1 punkto trečios pastraipos pirmas sakiny pakeičiamas šiuo sakiniu:

Vertinimo pagrindo priede pateikiamas galutinis leistinų metalinių medžiagų sąrašas (Geriamojo vandens potvarkio 15 straipsnio 3 dalies 3 punktas).

IV. Įžanginės dalies 1 punkto ketvirtos pastraipos pirmas sakiny pakeičiamas šiuo sakiniu:

Su geriamuoju vandeniu besiliečiančių gaminių gamintojai turi deklaruoti, ar jų gaminiai atitinka vertinimo principų reikalavimus pagal Geriamojo vandens potvarkio 15 straipsnį.

V. Įžanginės dalies 1 punkto šeštos pastraipos pirmas sakiny pakeičiamas šiuo sakiniu:

Pagal Geriamojo vandens potvarkio 15 straipsnio 2 dalies 2 punktą vertinimo pagrindas taikomas dvejus metus nuo jo paskelbimo (t. y. nuo 2017 m. balandžio 10 d.).

VI. Įžanginės dalies 1 punkto šeštos pastraipos ketvirtas sakiny pakeičiamas šiuo sakiniu:

Nuo tos dienos vandens tiekimo operatoriai užtikrina, kad pagal Geriamojo vandens potvarkio 13 straipsnio 2 dalį geriamojo vandens įrenginiams statyti ar prižiūrėti būtų naudojamos tik tos metalinės medžiagos, kurios yra įtrauktos į teigiamą geriamojo vandens higienai tinkamų metalinių medžiagų sąrašą, atsižvelgiant į šiame vertinimo pagrinde pateiktus apribojimus (produktų grupes arba naudojimą su tam tikru geriamuoju vandeniu).

VII. Įžanginės dalies 1 punkto aštunta pastraipa pakeičiama šia pastraipa:

Pagal peržiūrėtą Geriamojo vandens direktyvą (Direktyva (ES) 2020/2184) ateityje visoje Europoje bus nustatyti vienodi reikalavimai medžiagoms, kurios

liečiasi su geriamuoju vandeniu. Šios taisyklės pakeis dabartinį vertinimo pagrindą.

VIII. 3.2.1 punkto „Metalų dangos, atitinkančios bendrus geriamojo vandens higienos reikalavimus“ priešpaskutinis sakiny pakeičiamas šiuo sakiniu:

Tinkamai įvertintos dangos yra įtrauktos į teigiamą geriamojo vandens higienai tinkamų metalinių medžiagų sąrašą (žr. 3 priedą „Dangos“).

IX. Federalinės aplinkos agentūros pareigų 5.1 punkto pirmos pastraipos pirmas sakiny pakeičiamas šiuo sakiniu:

Gamintojo ar asociacijos (toliau – pareiškėjas) prašymu UBA įvertina metalines medžiagas (Geriamojo vandens potvarkio 15 straipsnio 5 dalis).

X. Visame dokumente terminas „geriamojo vandens įrenginys“ pakeičiamas terminu „geriamojo vandens įrenginys“.

XI. Visame dokumente terminas „verslininkas ir kitas turėtojas“ pakeičiamas žodžiais „veiklos vykdytojas“.

XII. Priedas: Teigiamas metalinių medžiagų, tinkamų naudoti geriamojo vandens sistemose, sąrašas: Esamuose sąrašo įrašuose daromi šie pakeitimai:

- 2.1.3.4 CW506L-DW (CuZn33): išbraukiamas „-DW“ priedas
- 2.1.3.5 CW507L-DW (CuZn36): leidžiamoji priemaiša Pb: papildoma * simboliu
- 2.1.3.7 CW509L-DW (CuZn40): Geriausia lydinio proporcija Cu: pakeičiama apatinė riba nuo 59,5 % (m/m) iki 59,0 % (m/m)
- 2.2.3.1 CuZn42Al: standartinis pavadinimas papildomas „CC773S“
- 2.5.3.1 CW511L (CuZn38As): aiškinamoji pastaba papildoma * simboliu: „* kiti sudėties apribojimai (žr. toliau), palyginti su Europos standartizuota CW511L sudėtimi“, CW511L pavadinimas papildomas * simboliu ir standartinis pavadinimas papildomas „-DW“ priedu
- 2.7.3.1 CC771S: Cheminis pavadinimas „CuZn36AlAsSb-C“ papildomas „-C“
- 2.9.3.1 (nauja numeracija!) CW617N (CuZn40Pb2)/CW612N (CuZn39Pb2) ir 2.9.3.2 CW614N (CuZn39Pb3)/CW603N (CuZn36Pb3): standartiniai pavadinimai papildomi „-DW“ priedu ir leidžiamoji priemaiša Si: papildoma * simboliu
- 2.11.3.2 (nauja numeracija!) CW626N ir 2.11.3.3 CW626N: standartiniai pavadinimai papildomi „-DW“ priedu
- 2.12.3.1 (nauja numeracija!) CC772S: cheminis pavadinimas papildomas „-C“: „CuZn36Pb1.5AsSbAl-C“.
- 2.13.3.1 (nauja numeracija!) CW725R (CuZn33Pb1AlSiAs) Legiravimo komponentas As: papildomas * simboliu ir standartiniai pavadinimai papildomi „-DW“ priedu
- 2.14.3.1 (nauja numeracija!) CC499K* (CuSn5Zn5Pb2-C): sudedamieji lydinio elementai Pb ir Ni: išbraukiamas * simbolis
- 2.16.3.1 (nauja numeracija!) CW724R: standartiniai pavadinimai papildomi „-DW“ priedu
- 2.16.3.2 (nauja numeracija!) CC768S: cheminis pavadinimas „CuZn21Si3P-C“ papildomas „-C“.
- 2.19.3.1 (nauja numeracija!): CW453K (CuSn8): aiškinamoji pastaba papildoma * simboliu: „* kiti sudėties apribojimai (žr. toliau), palyginti su Europos standartizuota CW453K sudėtimi“ ir sudedamasis lydinio elementas P: papildomas * simboliu
- 2.20.3.1 (nauja numeracija!) CuSn10-C: sudedamieji lydinio elementai Pb ir P: papildomi* simboliu

XIII. Priedo „Teigiamas geriamojo vandens higienai tinkamų metalinių medžiagų sąrašas“ 2 punktas papildomas 2.8 kategorija „Vario-cinko-

alavo-fosforo lydiniai“, įskaitant medžiagą „CW727R-DW (CuZn35Sn1P)“:

2.8 Vario-cinko-alavo-fosforo lydiniai

2.8.1 Sudedamieji lydinio elementai

Sudedamieji lydinio elementai (% (m/m)):

Cu	Zn	Sn	P
≥ 63,0 %	Likusi dalis	0,5 % - 1,0 %	0,05 % - 0,2 %

Leidžiamosios priemaišos (% (m/m)):

Al	Fe	Ni	Pb	Si
≤ 0,1 %	≤ 0,1 %	≤ 0,1 %	≤ 0,1 %	≤ 0,10 %

2.8.2 Etaloninė medžiaga

Sudedamieji lydinio elementai (% (m/m)):

Cu	Zn	Sn	P
63,5 % - 65,0 %	Likusi dalis	0,5 % - 1,0 %	0,05 % - 0,10 %

Leidžiamosios priemaišos (% (m/m)):

Al	Fe	Ni	Pb	Si
≤ 0,05 %	≤ 0,10 %	0,06 % - 0,10 %	0,06 % - 0,10 %	≤ 0,10 %

Elementai, kurie turi būti nustatyti atliekant lyginamuosius bandymus pagal DIN EN 15664-1 sąlyčio vandenyje: švinas, varis, nikelis, cinkas

Labiausiai kritinis bandymo vanduo:

Bandymo vanduo 1 pagal DIN EN 15664-2

2.8.3 Medžiagos, tinkamos naudoti geriamojo vandens sistemose

2.8.3.1 CW727R-DW (CuZn35Sn1P)

Pavadinimas:	Produktų grupė
CW727R-DW (CuZn35Sn1P)	B-D

Sudedamieji lydinio elementai (% (m/m)):

Cu	Zn	Sn	P
63,5 % - 65,0 %	Likusi dalis	0,5 - 1,0 %	0,05 - 0,15 %

Leidžiamosios priemaišos (% (m/m)):

Al	Fe	Ni	Pb	Si
≤ 0,05 %	≤ 0,10 %	≤ 0,10 %	≤ 0,10 %	≤ 0,10 %

XIV. Priedo „Teigiamas geriamojo vandens higienai tinkamų metalinių medžiagų sąrašas“ įtraukus naują 2.8 kategoriją, 2 punkte pakeičiama tolesnė numeracija.

XV. Priedo „Teigiamas geriamojo vandens higienai tinkamų metalinių medžiagų sąrašas“ 3 punktas papildomas žodžiais „Išorinio paviršiaus galvaninės Cu/Sn dangos“:

3.3 Išorinio paviršiaus galvaninės Cu/Sn dangos

Komponentai, pagaminti iš visų metalinių medžiagų pagal 2 punktą. Medžiagos, skirtos armatūroms, vamzdžių jungtims, aparatams bei siurbliams (B), taip pat medžiagos, skirtos armatūrų, vamzdžių jungčių, aparatų bei siurblių (C) sudedamosioms dalims, nurodytos šiame teigiamame sąrašė, gali būti galvaniniu metodu dengiamos Cu/Sn danga.

Apribojimai:

- ▶ Cu/Sn dangos sudedamieji elementai: Cu 62 (\pm 1) % ir Sn 38 (\pm 1) % (molių santykis 1:1)
- ▶ Naudojamų anodų grynumas: \geq 99,90 %
- ▶ Dangų gamybos metodas; galvanizavimas

Papildomas reikalavimas:

Šiam gamybos procesui turi būti įrodyta, kad gaminami produktai nėra užteršti organinėmis ir neorganinėmis medžiagomis, kurios naudojamos galvaninėse voniose. Tai galima įrodyti pasitelkus išskyrimo bandymą pagal DIN EN 12873-1.

Įrodymą galima pateikti pasinaudojant patvirtinimo ir sertifikavimo procedūra. Tokioje procedūroje metalų išskyrimo bandymas nėra būtinas. Papildomai būtina gamybos proceso kokybės užtikrinimo sistema.

XVI. Priedo „Teigiamas geriamojo vandens higienai tinkamų metalinių medžiagų sąrašas“ 4 punktas papildomas medžiagomis „NiCr80“ ir „TaCr“:

4.3.2 NiCr8020

Pavadinimas:	Produktų grupė
NiCr8020	B-D

Sudedamieji lydinio elementai (% (m/m)):

Ni	Cr	Si
\geq 75,0 %	19,0 % - 21,0 %	0,50 % - 2,0 %

Leidžiamosios priemaišos (% (m/m)):

Al	C	Co	Cu	Fe	Mn	P	S	Ti
\leq 0,30 %	\leq 0,15 %	\leq 1,5 %	\leq 0,50 %	\leq 1,0 %	\leq 1,00 %	\leq 0,020 %	\leq 0,015 %	\leq 0,1 %

4.3.9 TaCr

Pavadinimas:	Produktų grupė
TaCr	C ir D

Sudedamieji lydinio elementai (% (m/m)):

Ta	Cr
74,7 % -	19,3 % -
80,7 %	25,3 %

XVII. Priede „Teigiamas geriamojo vandens higienai tinkamų metalinių medžiagų sąrašas“ įtraukus naujas medžiagas į 4.3.2 ir 4.3.9 punktus, 4 punkte pakeičiama tolesnė numeracija.