

PODLAGA ZA PRESOJO

Osnova za ocenjevanje kovinskih materialov v stiku s pitno vodo^{1,2}

Obvestilo o podlagi za presojo za kovinske materiale v stiku s pitno vodo (osnova za oceno kovin) – nova različica z dne 14. maja 2020 (BANz AT 10.6.2020 B11), kakor je bilo nazadnje spremenjeno s tretjo spremembo prenovljenega obvestila o podlagi za presojo za kovinske materiale v stiku s pitno vodo (osnova za oceno kovin) z dne 11. januarja 2023 (BANz AT 19.1.2023 B10) se spremeni:

¹ Priglašeno v skladu z Direktivo (EU) 2015/1535 Evropskega parlamenta in Sveta z dne 9. septembra 2015 o določitvi postopka za zagotavljanje informacij na področju tehničnih predpisov in pravil za storitve informacijske družbe (UL L 241, 17.9.2015, str. 1).

² Uradno obvestilo v skladu z xxxx

Spremembe

Potrebne so naslednje spremembe:

I. V točki 1 uvodnega dela se prvi odstavek nadomesti z naslednjim odstavkom:

Snovi in materiali, uporabljeni za obnovo ali vzdrževanje sistemov za črpanje, obdelavo ali distribucijo pitne vode, ki prihajajo v stik s pitno vodo, v skladu z oddelkom 14 Odloka o pitni vodi (TrinkwV), ne smejo:

1. neposredno ali posredno zmanjšati predvidenega varovanja zdravja ljudi;
2. poslabšati barve, vonja ali okusa vode;
3. spodbujati širjenja mikroorganizmov; ali
4. sproščati snovi v vodo v večjih količinah, kot je neizogibno, če so v skladu s splošno sprejetimi tehnološkimi pravili.

II. V točki 1 uvodnega dela se drugi odstavek nadomesti z naslednjim odstavkom:

Sedanja osnova za oceno v skladu z oddelkom 15(1) Odloka o pitni vodi določa zgoraj navedene splošne higienske zahteve za kovinske materiale, navedene na področju uporabe.

III. V točki 1 uvodnega dela se prvi stavek tretjega odstavka nadomesti z naslednjim:

Osnova za oceno v prilogi vsebuje končni pozitivni seznam (oddelek 15(3)(3) Odloka o pitni vodi) kovinskih materialov.

IV. V točki 1 uvodnega dela se prvi stavek četrtega odstavka nadomesti z naslednjim:

Proizvajalci proizvodov, ki prihajajo v stik s pitno vodo, morajo izjaviti, ali njihovi proizvodi izpolnjujejo zahteve načel ocenjevanja v skladu z oddelkom 15 Odloka o pitni vodi.

V. V točki 1 uvodnega dela se prvi stavek šestega odstavka nadomesti z naslednjim:

V skladu z oddelkom 15(2)(2) Odloka o pitni vodi se osnova za oceno uporablja dve leti po objavi (tj. od 10. aprila 2017).

VI. V točki 1 uvodnega dela se četrti stavek šestega odstavka nadomesti z naslednjim:

Od tega datuma upravljavci vodovodnih sistemov zagotovijo, da se v skladu z oddelkom 13(2) Odloka o pitni vodi za gradnjo ali vzdrževanje sistemov za črpanje, obdelavo ali distribucijo pitne vode uporabljajo samo kovinski materiali, navedeni na pozitivnem seznamu kovinskih materialov, primernih za higieno pitne vode, ob upoštevanju omejitev (skupin proizvodov ali uporabe z določeno pitno vodo), ki jih vsebuje ta osnova za oceno.

VII. V točki 1 uvodnega dela se osmi odstavek nadomesti z naslednjim odstavkom:

V skladu z revidirano direktivo o pitni vodi (Direktiva (EU) 2020/2184) bodo v prihodnosti uvedene zahteve, ki so enotne po vsej Evropi za materiale, ki so v stiku s pitno vodo. Ta pravila bodo nadomestila sedanjo podlago za ocenjevanje.

VIII. V točki 3.2.1 Kovinski premazi za splošno higiensko ustreznost pitne vode se predzadnji stavek nadomesti z naslednjim:

Ustrezno ocenjeni premazi so navedeni na pozitivnem seznamu kovinskih materialov, primernih za higieno pitne vode (glej Prilogo 3 Premazi).

IX. V točki 5.1 nalog Zvezne agencije za okolje se prvi stavek prvega odstavka nadomesti z naslednjim stavkom:

UBA na zahtevo proizvajalca ali združenja (v nadaljnjem besedilu: vložnik) oceni kovinske materiale (oddelek 15(5) Odloka o pitni vodi).

X. Izraz „sistem za pitno vodo“ se v celotnem dokumentu nadomesti z izrazom „napeljava za pitno vodo“.

XI. Izraz „podjetnik in drugi imetnik“ se v celotnem dokumentu nadomesti z izrazom „upravljavec“.

XII. Priloga: Pozitivni seznam kovinskih materialov, ki so higiensko primerni za pitno vodo V obstoječe vnose na seznam se vnesejo naslednje spremembe:

- 2.1.3.4 CW506L-DW (CuZn33): Črta se dodatek „-DW“
- 2.1.3.5 CW507L-DW (CuZn36): neizogibni spremljevalni element Pb: Dodatek znaka *
- 2.1.3.7 CW509L-DW (CuZn40): Najboljše razmerje zlitine Cu: Sprememba spodnje mejne vrednosti z 59,5 % (m/m) na 59,0 % (m/m)
- 2.2.3.1 CuZn42Al: Dodatek k standardni oznaki „CC773S“
- 2.5.3.1 CW511L (CuZn38As): Dodatek k pojasnjevalni opombi, k znaku *: „* dodatne omejitve sestave (glej spodaj) v primerjavi z evropsko standardizirano sestavo CW511L“, dodatek k znaku * v zvezi z oznako CW511L in dodatek pripone „-DW“ k standardni oznaki
- 2.7.3.1 CC771S: Dodatek „-C“ v kemijskem imenu „CuZn36AlAsSb-C“
- 2.9.3.1 (novo oštevilčenje!) CW617N (CuZn40Pb2)/CW612N (CuZn39Pb2) in 2.9.3.2 CW614N (CuZn39Pb3)/CW603N (CuZn36Pb3): Dodatek pripone „-DW“ k standardnim imenom in neizogibnim spremljevalnim elementom Si: Dodatek znaka *
- 2.11.3.2 (novo oštevilčenje!) CW626N in 2.11.3.3 CW626N: Dodatek pripone „-DW“ k standardnim oznakam
- 2.12.3.1 (novo oštevilčenje!) CC772S: Dodatek „-C“ v kemijskem imenu: „CuZn36Pb1.5AsSbAl-C“.
- 2.13.3.1 (novo oštevilčenje!) CW725R (CuZn33Pb1AlSiAs): Komponenta zlitine kot: Dodatek znaka * in dodatek pripone „-DW“ k standardnim oznakam
- 2.14.3.1 (novo oštevilčenje!) CC499K* (CuSn5Zn5Pb2-C): Sestavine zlitin Pb in Ni: Črtanje znaka *
- 2.16.3.1 (novo oštevilčenje!) CW724R: Dodatek pripone „-DW“ k standardnim oznakam
- 2.16.3.2 (novo oštevilčenje!) CC768S: Dodatek „-C“ v kemijskem imenu „CuZn21Si3P-C“.
- 2.19.3.1 (novo oštevilčenje!): CW453K (CuSn8): Dodatek k pojasnjevalni opombi, k znaku *: „* nadaljnje omejitve sestave (glej spodaj) v primerjavi z evropsko standardizirano sestavo CW453K.“ in zlitine sestavine P: Dodatek znaka *
- 2.20.3.1 (novo oštevilčenje!) CuSn10-C: Sestavine zlitin Pb in P: Dodatek znaka *

XIII. V Prilogi Pozitivni seznam kovinskih materialov, primernih za higieno pitne vode, se v točki 2 doda kategorija 2.8 „Zlitine bakra, cinka,

2.8 Zlitine bakra, cinka, kositra in fosforja

2.8.1 Sestavine zlitine

Sestavine zlitine (% (m/m)):

Cu	Zn	Sn	P
≥ 63,0 %	Ostanek	0,5 %-1,0 %	0,05 %-0,2 %

Neizogibni spremljevalni elementi (% (m/m))

Al	Fe	Ni	Pb	Si
≤ 0,1 %	≤ 0,1 %	≤ 0,1 %	≤ 0,1 %	≤ 0,10 %

2.8.2 Referenčni material

Sestavine zlitine (% (m/m)):

Cu	Zn	Sn	P
63,5 %-65,0 %	Ostanek	0,5 %-1,0 %	0,05 %-0,10 %

Neizogibni spremljevalni elementi (% (m/m))

Al	Fe	Ni	Pb	Si
≤ 0,05 %	≤ 0,10 %	0,06 %-0,10 %	0,06 %-0,10 %	≤ 0,10 %

Elementi, ki se določijo pri primerjalnem preskušanju v skladu z DIN EN 15664-1 v kontaktni vodi: Svinec, baker, nikelj, cink

Najbolj kritična preskusna voda:

preskusna voda 1 v skladu z DIN EN 15664-2

2.8.3 Materiali, primerni za uporabo v sistemih pitne vode

2.8.3.1 CW727R-DW (CuZn35Sn1P)

Oznaka:	Proizvod Skupina
CW727R-DW (CuZn35Sn1P)	B-D

Sestavine zlitine (% (m/m)):

Cu	Zn	Sn	P
63,5 %-65,0 %	Ostanek	0,5 %-1,0 %	0,05 %-0,15 %

Neizogibni spremljevalni elementi (% (m/m))

Al	Fe	Ni	Pb	Si
≤ 0,05 %	≤ 0,10 %	≤ 0,10 %	≤ 0,10 %	≤ 0,10 %

XIV. V Prilogi Pozitivni seznam kovinskih materialov, primernih za higieno pitne vode, vključitev nove kategorije 2.8 povzroči premik nadaljnega oštevilčenja v točki 2.

XV. V Prilogi Pozitivni seznam kovinskih materialov, primernih za higieno pitne vode, se doda v točki 3 „Galvanski Cu/Sn premazi na zunanji površini“:

3.3 Galvanski Cu/Sn premazi na zunanji površini

Sestavni deli iz vseh kovinskih materialov v skladu s točko 2. Materiali za armature, fittinge, aparate in črpalke (B) ter za sestavne dele v armaturah, fittingih, aparatih in črpalakah (C) na tem pozitivnem seznamu so lahko galvansko prevlečeni s premazom Sn/Ni.

Omejitve:

- ▶ Sestavine premaza Cu/Sn: Cu 62 (\pm 1) % in Sn 38 (\pm 1) % (molsko razmerje 1:1)
- ▶ Čistost uporabljenih anod: \geq 99,90 %
- ▶ Metoda proizvodnje premazov; galvanizacija

Dodatne zahteve

Za vsak proizvodni proces je treba dokazati, da proizvedeni proizvodi niso onesnaženi z organskimi in anorganskimi snovmi, ki so dodane galvanskim kopelimi. To se lahko dokaže s preverjanjem migracije v skladu s standardom DIN EN 12873-1.

Dokazilo se lahko pridobi v okviru postopka odobritve ali postopka certificiranja. V takšnem postopku preskušanje kovinskega praznjenja ni potrebno. Poleg tega je za proizvodni postopek potreben sistem nadzora kakovosti.

XVI. V Prilogi Pozitivni seznam kovinskih materialov, primernih za higieno pitne vode, se v točki 4 dopolnita materiala „NiCr80“ in „TaCr“:

4.3.2 NiCr8020

Oznaka:	Proizvod Skupina
NiCr8020	B-D

Sestavine zlitine (% (m/m)):

Ni	Cr	Si
\geq 75,0 %	19,0 %-21,0 %	0,50 %-2,0 %

Neizogibni spremljevalni elementi (% (m/m))

Al	C	Co	Cu	Fe	Mn	P	S	Ti
\leq 0,30 %	\leq 0,15 %	\leq 1,5 %	\leq 0,50 %	\leq 1,0 %	\leq 1,00 %	\leq 0,020 %	\leq 0,015 %	\leq 0,1 %

4.3.9 TaCr

Oznaka:	Proizvod Skupina
TaCr	C in D

Sestavine zlitine (% (m/m)):

Ta	Cr
74,7 %-80,7 %	19,3 %-25,3 %

XVII. V Prilogi Pozitivni seznam kovinskih materialov, primernih za higieno pitne vode, vključitev novih materialov pod 4.3.2 in 4.3.9 povzroči premik nadaljnjega oštevilčenja v točki 4