



Федерална агенция по околна среда

Четвърто изменение на преработеното известие относно основата за изчисляване на металните материали в контакт с питейната вода (Основа за оценка на метала)^{1, 2}

Дата: 10 юни 2024 г.

I.

Изменения

- В точка 1, параграф 1 се заменя със следния параграф:
Веществата и материалите, използвани за обновяването или поддръжката на инсталации за производството, пречистването или разпределението на питейна вода, които имат контакт с питейна вода, не могат, в съответствие с член 14 от Наредбата за питейната вода (TrinkwV)
 - да намаляват, пряко или непряко, предвидената защита на човешкото здраве;
 - да увреждат цвета, мириса или вкуса на водата;
 - да спомагат за размножаването на микроорганизми; или
 - да отделят вещества във водата в по-големи количества, отколкото е неизбежно, ако отговарят на общоприетите технологични правила.
- В точка 1, параграф 2 се заменя със следния параграф:
С настоящата основа за оценка съгласно член 15, параграф 1 от Наредбата за питейната вода се определят горепосочените общи хигиенни изисквания за металните материали, изброени в приложното поле.
- В точка 1, първото изречение от параграф 3 се заменя със следното изречение:
Основата за оценка съдържа като приложение окончателен положителен списък (член 15, параграф 3, точка 3 от Наредбата за питейната вода) на металните материали.
- В точка 1, първото изречение от параграф 4 се заменя със следното изречение:
Производителите на продукти, които са в контакт с питейна вода, трябва да декларират дали техните продукти са в съответствие с изискванията на принципите за оценка съгласно член 15 от Наредбата за питейната вода.
- В точка 1, първото изречение от параграф 6 се заменя със следното изречение:
Съгласно член 15, параграф 2, точка 2 от Наредбата за питейната вода, основата за оценка се прилага две години след нейното публикуване (т.е. от 10 април 2017 г.).
- В точка 1, четвъртото изречение от параграф 6 се заменя със следното изречение:
Считано от тази дата, операторите на водоснабдителни услуги гарантират, че, в съответствие с член 13, параграф 2 от Наредбата за питейната вода, се използват само металните материали, които са изброени в положителния списък на металните материали, подходящи за хигиена на питейната вода, за изграждането или поддържането на питейна вода, като се вземат предвид ограниченията (продуктови групи или използване с определена питейна вода), съдържащи се в настоящата основа за оценка.
- В точка 1, параграф 8 се заменя със следния параграф:
Съгласно преразгледаната Директива за питейната вода (Директива (ЕС) 2020/2184) в бъдеще ще бъдат наложени изисквания, които са еднакви в цяла Европа за материалите, които са в контакт с питейна вода. Тези правила ще заменят настоящата основа за оценка.
- В точка 3.2.1, предпоследното изречение се заменя със следното изречение:
Подходящо оценените покрития са изброени в положителния списък на металните материали, подходящи за хигиена на питейната вода (вж. приложение 3 „Покрития“).
- В точка 5.1, първото изречение от параграф 1 се заменя със следното изречение:
УВА оценява металните материали при поискване (член 15, параграф 5 от Наредбата за питейната вода) на

¹ Нотифицирано съгласно Директива (ЕС) 2015/1535 на Европейския парламент и на Съвета от 9 септември 2015 г. установяваща процедура за предоставянето на информация в сферата на техническите регламенти и правила относно услугите на информационното общество (ОВ L 241, 17 септември 2015 г., стр. 1).

² Нотифицирано под номер 2024/0103/D



производител или сдружение („заявител“).

10. Понятието „инсталация за питейна вода“ се заменя с „инсталация за питейна вода“ в целия документ.
11. Понятието „предприемач и друг притежател“ се заменя с „оператор“ в целия документ.
12. В приложението „Положителен списък на металните материали, подходящи за използване в системите за питейна вода“, следните промени се правят в съществуващите вписвания:
 - 2.1.3.4 CW506L-DW (CuZn33): Заличаване на добавката „-DW“
 - 2.1.3.5 CW507L-DW (CuZn36): неизбежен съпътстващ елемент Pb: Допълнение към символа „*“
 - 2.1.3.7 CW509L-DW (CuZn40): Най-добро съотношение на сплавта Cu: Промяна на долната граница от 59,5 % (m/m) на 59,0 % (m/m)
 - 2.2.3.1 CuZn42Al: Допълнение към стандартното обозначение „CC773S“
 - 2.5.3.1 CW511L (CuZn38As): Допълнение към обяснителната бележка към символа „*“: „* допълнителни ограничения на състава (вж. по-долу) в сравнение с европейския стандартизиран състав на CW511L“, допълнение към символа „*“ в обозначението CW511L и допълнение към добавката „-DW“ към стандартното обозначение
 - 2.7.3.1 CC771S: Добавка към „-C“ в химичното наименование „CuZn36AlAsSb-C“
 - 2.9.3.1 (ново номериране!) CW617N (CuZn40Pb2)/CW612N (CuZn39Pb2) и 2.9.3.2 CW614N (CuZn39Pb3)/CW603N (CuZn36Pb3): Допълнение към добавката „-DW“ към стандартното наименование и неизбежния съпътстващ елемент Si: Допълнение към символа „*“
 - 2.11.3.2 (ново номериране!) CW626N и 2.11.3.3 CW625N: Допълнение към добавката „-DW“ към стандартните обозначения
 - 2.12.3.1 (ново номериране!) CC772S: Допълнение „-C“ в химичното наименование: „CuZn36Pb1.5AsSbAl-C“.
 - 2.13.3.1 (ново номериране!) CW725R (CuZn33Pb1AlSiAs): Легиращ елемент As: Добавка на символа „*“ и допълнение на добавката „-DW“ към стандартното обозначение
 - 2.14.3.1 (ново номериране!) CC499K* (CuSn5Zn5Pb2-C): Съставки на сплавта Pb и Ni: Заличаване на символа „*“
 - 2.16.3.1 (ново номериране!) CW724R: Допълнение към добавката „-DW“ към стандартното обозначение
 - 2.16.3.2 (ново номериране!) CC768S: Добавка от „-C“ в химичното наименование „CuZn21Si3P-C“.
 - 2.19.3.1 (ново номериране!) CW453K (CuSn8): Допълнение към обяснителната бележка към символа „*“: „* допълнителни ограничения на състава (вж. по-долу) в сравнение с европейския стандартизиран състав на CW453K.“, допълнение към *-символ за обозначението CW453K и съставката на сплавта P: Допълнение към символа „*“
 - 2.20.3.1 (ново номериране!) CuSn10-C: Съставки на сплавта Pb и P: Допълнение към символа „*“
13. В положителния списък на металните материали, подходящи за хигиена на питейната вода, категория 2.8 „Сплави на мед, цинк, калай, фосфор“, включително материала „CW727R-DW (CuZn35Sn1P)“ се добавя в точка 2:

2.8 Сплави на мед, цинк, калай, фосфор

2.8.1 Съставки на сплавта

Съставки на сплавта (% (m/m)):

Cu	Zn	Sn	P
≥ 63,0 %	Остатък	0,5 % — 1,0 %	0,05 % — 0,2 %

Неизбежни съпътстващи елементи (% (m/m)):

Al	Fe	Ni	Pb	Si
≤ 0,1 %	≤ 0,1 %	≤ 0,1 %	≤ 0,1 %	≤ 0,10 %

2.8.2 Референтен материал

Съставки на сплавта (% (m/m)):

Cu	Zn	Sn	P
63,5 % — 65,0 %	Остатък	0,5 % — 1,0 %	0,05 % — 0,10 %

Неизбежни съпътстващи елементи (% (m/m)):

Al	Fe	Ni	Pb	Si
≤ 0,05 %	≤ 0,10 %	0,06 % — 0,10 %	0,06 % — 0,10 %	≤ 0,10 %



Елементи, които следва да бъдат определени при сравнително изпитване в съответствие с DIN EN 15664-1, които са в контакт с вода: олово, мед, никел, цинк

Най-критично изпитване с вода:

Вода за изпитване 1 в

съответствие с DIN EN 15664—2

2.8.3 Материали, подходящи за използване в системи за питейна вода

2.8.3.1 CW727R-DW (CuZn35Sn1P)

Обозначение:	Продуктова група
CW727R-DW (CuZn35Sn1P)	Б — Г

Съставки на сплавта (% (m/m)):

Cu	Zn	Sn	P
63,5 % — 65,0 %	Остатък	0,5 % — 1,0 %	0,05 % — 0,15 %

Неизбежни съпътстващи елементи (% (m/m)):

Al	Fe	Ni	Pb	Si
≤ 0,05 %	≤ 0,10 %	≤ 0,10 %	≤ 0,10 %	≤ 0,10 %

14. В приложението „Положителен списък на металните материали, подходящи за хигиена на питейната вода“, вмъкването на нова категория 2.8 води до изместването на по-нататъшното номериране в точка 2.

15. В приложението „Положителен списък на металните материали, подходящи за хигиена на питейната вода“ се добавя в точка 3 „Галванични покрития от Cu/Sn на външната повърхност“, както следва:

3.3 Галванични покрития от Cu/Sn на външната повърхност

Елементи, изработени от всички метални материали съгласно точка 2. Материали за арматури, съединителни елементи, апарати и помпи (Б) и за елементи в арматури, съединителни елементи, апарати и помпи (В) в този положителен списък могат да се покриват с галванично покритие от Cu/Sn.

Ограничения:

- Съставки на покритието от Cu/Sn: Cu 62 (± 1) % и Sn 38 (± 1) % (моларно отношение 1:1)
- Чистота на използваните аноди: ≥ 99,90 %
- Метод на производство на покрития;

галванично покритие

Допълнително изискване:

За съответния производствен процес трябва да се удостоверява, че готовите продукти не са замърсени с органични и неорганични вещества, които се добавят към галваничните вани. Това може да се удостовери посредством изпитване за миграция в съответствие със стандарт DIN EN 12873-1.

Удостоверяването може да се осъществява в рамките на процедура за одобряване или сертифициране. При провеждането на такава процедура не е необходимо да се проверява отделянето на метали. В допълнение се изисква система за осигуряване на качеството за производствения процес.

16. В приложението „Положителен списък на металните материали, подходящи за хигиена на питейната вода“, материалите „NiCr8020“ и „TaCr“ се допълват в точка 4, както следва:

4.3.2 NiCr8020

Обозначение:	Продуктова група
NiCr8020	Б — Г

Съставки на сплавта (% (m/m)):

Ni	Cr	Si
≥ 75,0 %	19,0 % — 21,0 %	0,50 % — 2,0 %

Неизбежни съпътстващи елементи (% (m/m)):

Al	C	Co	Cu	Fe	Mn	P	S	Ti
≤ 0,30 %	≤ 0,15 %	≤ 1,5 %	≤ 0,50 %	≤ 1,0 %	≤ 1,00 %	≤ 0,020 %	≤ 0,015 %	≤ 0,1 %

4.3.9 TaCr



Обозначение:	Продуктова група
TaCr	В и Г
Съставки на сплавта (% (m/m)):	
Ta	Cr
74,7 % — 80,7 %	19,3 % — 25,3 %

17. В приложението „Положителен списък на металните материали, подходящи за хигиена на питейната вода“, вмъкването на новите материали в рамките на точки 4.3.2 и 4.3.9 води до изместването на по-нататъшното номериране в точка 4.

II.

Влизане в сила

Тези изменения влизат в сила в деня след обнародването им във Федералния вестник.

Dessau-Roßlau, 10 юни 2024 г.

Федерална агенция
по околна среда
Председател
Проф. д-р Dirk MessnerDirk Messner