

CRITERI DI VALUTAZIONE

Base di valutazione dei materiali metallici a contatto con l'acqua potabile^{1,2}

Progetto

¹ Notificato ai sensi della direttiva (UE) 2015/1535 del Parlamento europeo e del Consiglio, del 9 settembre 2015, che prevede una procedura d'informazione nel settore delle regolamentazioni tecniche e delle regole relative ai servizi della società dell'informazione (GU L 241 del 17.9.2015, pag. 1).

² Notificato con il numero 2025/xxx/D

Modifiche

Sono apportate le seguenti modifiche:

I. Nell'allegato "Elenco positivo dei materiali metallici idonei all'igiene dell'acqua potabile" è aggiunto un nuovo punto 2.9 "Leghe di rame-zinco-magnesio" e il materiale CuZn41Mg:

2.9 Leghe di rame-zinco-magnesio

2.9.1 Limiti della categoria

Elementi di lega (% (m/m)):

Cu	Zn	Mg
56,0-66,0 %	Residuo	0,1-1,5 %

Elementi residui inevitabili (% (m/m)):

Al	Fe	Ni	Pb
≤ 0,3 %	≤ 0,5 %	≤ 0,2 %	≤ 0,10 %

2.9.2 Materiale di riferimento

Elementi di lega (% (m/m)):

Cu	Zn	Mg
57,0 % - 60,0 %	Residuo	0,4 % - 0,5 %

Elementi residui inevitabili (% (m/m)):

Al	Fe	Ni	Pb
≤ 0,1 %	≤ 0,3 %	0,15 % - 0,25 %	0,06 % - 0,10 %

Elementi da determinare nelle prove comparative secondo la norma DIN EN 15664-1 in acqua di contatto: piombo, rame, nichel, zinco

Acqua di prova più critica:

Acqua di prova 1 e 2 in conformità alla norma DIN EN 15664-2

2.9.3 CuZn41Mg

Denominazione	Gruppo di prodotti
CuZn41Mg	B - D

Elementi di lega (% (m/m)):

Cu	Zn	Mg
57,0 % - 60,0 %	Residuo	0,1 % - 0,5 %

Elementi residui inevitabili (% (m/m)):

Al	Fe	Ni	Pb
≤ 0,1 %	≤ 0,3 %	≤ 0,2 %	≤ 0,10 %

II. Nell'allegato "Elenco positivo dei materiali metallici idonei all'igiene dell'acqua potabile", l'inserimento del nuovo punto 2.9 comporta lo spostamento delle ulteriori numerazioni di cui al punto 2.

III. Nell'allegato "Elenco positivo dei materiali metallici idonei all'igiene dell'acqua potabile", è aggiunto un nuovo punto 2.17 (lo spostamento determina quindi una nuova numerazione!). Si aggiungono "Leghe di rame-zinco-silicio" e il materiale CC761S (CuZn16Si4-C):

III.17. Leghe di rame-zinco-silicio

III.17.1. Limiti di categoria

Elementi di lega (% (m/m)):

Cu	Zn	Si
80,0-90,0 %	Residuo	1,0 % - 5,0 %

Elementi residui inevitabili (% (m/m)):

Al	Fe	Mn	Ni	P	Pb	Sb	Sn
≤ 0,1 %	≤ 0,2 %	≤ 0,05 %	≤ 0,1 %	≤ 0,05 %	≤ 0,1 %	≤ 0,05 %	≤ 0,3 %

2.17.2 Materiale di riferimento

Elementi di lega (% (m/m)):

Cu	Zn	Si
81,0 % - 83,0 %	Residuo	3,0 % - 3,75 %

Elementi residui inevitabili (% (m/m)):

Al	Fe	Mn	Ni	P	Pb	Sb	Sn
≤ 0,1 %	≤ 0,2 %	≤ 0,04 %	0,09 % - 0,15 %	≤ 0,03 %	0,09 % - 0,15 %	0,03 % - 0,05 %	≤ 0,3 %

Elementi da determinare nelle prove comparative secondo la norma DIN EN 15664-1 in acqua di contatto: Antimonio, piombo, rame, nichel, zinco

Acqua di prova più critica:

acqua di prova 1 in conformità alla norma DIN EN 15664-2

2.17.3 Materiali idonei sotto il profilo della sicurezza igienica dell'acqua potabile

2.17.3.1 CC761S (CuZn16Si4-C)

Denominazione	Gruppo di prodotti
CC761S* (CuZn16Si4-C)	B - D

* ulteriori limitazioni alla composizione (vedi sotto) rispetto alla composizione europea standardizzata del CC761S

Elementi di lega (% (m/m)):

Cu*	Zn	Si*
------------	-----------	------------

81,0 % - 83,0 %	Residuo	3,0 % - 4,5 %
--------------------	---------	------------------

Elementi residui inevitabili (% (m/m)):

Al	Fe	Mn*	Ni*	P	Pb*	Sb	Sn
≤ 0,1 %	≤ 0,2 %	≤ 0,04 %	≤ 0,1 %	≤ 0,03 %	≤ 0,1 %	≤ 0,05 %	≤ 0,3 %

Per questo materiale è necessario un trattamento termico al fine di evitare la corrosione selettiva riducendo la fase β .

IV. Nell'allegato "Elenco positivo dei materiali metallici idonei all'igiene dell'acqua potabile", l'inserimento della nuova categoria 2.17 comporta lo spostamento delle ulteriori numerazioni di cui al punto 2.

V. Nell'allegato "Elenco positivo dei materiali metallici idonei all'igiene dell'acqua potabile", nuovo punto 2.18 (lo spostamento determina quindi una nuova numerazione!). In "Leghe di rame-zinco-silicio-fosforo", il limite inferiore della categoria Cu è modificato in "58,0 % (m/m)" e il limite inferiore della categoria del silicio a "0,10 % (m/m)".

VI. Nell'allegato "Elenco positivo dei materiali metallici idonei all'igiene dell'acqua potabile", nuovo punto 2.18 (lo spostamento determina quindi una nuova numerazione!). In "Leghe di rame-zinco-silicio-fosforo" è aggiunto il materiale CW728R-DW (CuZn40SiP) come punto 2.18.3.3:

2.18.3.3 CW728R-DW (CuZn40SiP) (voce valida fino al 30 giugno 2026)

Denominazione	Gruppo di prodotti
CW728R-DW (CuZn40SiP)	B - D

Elementi di lega (% (m/m)):

Cu	Zn	Si	P
58,5 % - 60,5 %	Residuo	0,10 % - 0,3 %	0,10 % - 0,20 %

Elementi residui inevitabili (% (m/m)):

Al	Fe	Mn	Ni	Pb	Sn
≤ 0,05 %	≤ 0,2 %	≤ 0,05 %	≤ 0,10 %	≤ 0,10 %	≤ 0,2 %

VII. Nell'allegato "Elenco positivo dei materiali metallici idonei all'igiene dell'acqua potabile", nuovo punto 2.18 (lo spostamento determina quindi una nuova numerazione!). In "Leghe di rame-zinco-silicio-fosforo" è aggiunto il materiale CW726R-DW (CuZn36SiP) come punto 2.18.3.4:

2.18.3.4 CW726R-DW (CuZn36SiP) (voce valida fino al 30 giugno 2026)

Denominazione	Gruppo
---------------	--------

	di prodotti
CW726R-DW* (CuZn36Si1P)	B - D

* ulteriori limitazioni alla composizione (vedi sotto) rispetto alla composizione europea standardizzata del CW726R-DW

Elementi di lega (% (m/m)):

Cu	Zn	Si	P
60,5 % - 64,5 %	Residuo	0,7-1,3 %	0,01 % - 0,10 %

Elementi residui inevitabili (% (m/m)):

Al*	Fe	Mn*	Ni*	Pb*	Sn
≤ 0,05 %	≤ 0,2 %	≤ 0,05 %	≤ 0,05 %	≤ 0,09 %	≤ 0,2 %

Progetto