

xx.xx.2025 määruse 4. muudatuse EELNÕU

HINDAMISALUS

Joogiveega kokkupuutuvate emailide ja keraamiliste materjalide hindamise juhend (emaili ja keraamika hindamisjuhend)^{1“2}

¹ Eeskirjade eelnõust on teatatud kooskõlas Euroopa Parlamendi ja nõukogu 9. septembri 2015. aasta direktiiviga (EL) 2015/1535, millega nähakse ette tehnilistest eeskirjadest ning infoühiskonna teenuste eeskirjadest teatamise kord (ELT L 241, 17.9.2015, lk 1).

² Teatatud 2025/xxx/D alusel

Muudatused

Nimekirjas tehakse järgmised muudatused:

I. Punkti 1 lõppu lisatakse järgmine lause:

Föderaalne keskkonnaamet tühistab need hindamiskriteeriumid 31. detsembriks 2032.

II. Punkti 6.2.1 tabelis 5 suurendatakse baariumoksiidi maksimaalset sisaldust 12 %-lt 16 %-le:

Aine	Sisaldus %des	
	Min	Max
BaO	0	16

III. Punkti 6 lisatakse uus peatükk 6.3 „Katted“. See on nüüd muudetud punktist 6.3 punktiks 6.3.1 ja lisatakse uus kanne „6.3.2 Tsirkooniumkatted“:

6.3 Katted

6.3.1 Metalloksiidi (MMO) segakatted

Titaanist välisvooluanoodid emailitud, vähelegeeritud terasest või roostevabast terasest valmistatud joogiveeboilerite sisemuse katoodkaitseks ja titaanist välisvooluanoodid legeerimata terasest joogiveepuhastusseadmetes olevate filtrianumate katoodkaitseks (väljaspool alalise vooluga joogiveepaigaldis) või vähelegeeritud terasest segatud metalloksiidkatttega iriidiumoksiid (IrO_2) ja tantaaloksiid (Ta_2O_5) massisuhtes 50 %: 50% ja 85 %: 15% (m/m) on kaetud.

Titaananoodide katte pealekandmine hõlmab järgmisi tootmisetappe.

Titaani pind rasvatustatakse lisandite eemaldamiseks ja pinna kareduse reguleerimiseks, märgsöövitatakse (nt vesinikkloriidhappega) ja/või töödeldakse liivapritsiiga. Pärast loputamist ja kuivatamist kantakse pihustamise või sukeldamise teel iriidiumi ja tantaali (nt H_2IrCl_6 ja TaCl_5) soolade vesi- või alkoholilahust. Seejärel kuivatatakse see umbes 100 °C juures. Pärast seda kaltsineeritakse titaanist substraadid umbes 500 °C juures, kus iriidiumi ja tantaaloksiidid moodustuvad ja orgaanilised ühendid aurustuvad. Neid etappe (soolade pealekandmine, kuivatamine ja kaltsineerimine) korratakse, kuni saavutatakse kihi maksimaalne paksus 20 µm.

Kui kirjeldatud tooted on valmistatud eespool kirjeldatud viisil, ei ole vaja kontrollida tooteid vastavalt Error: Reference source not found. peatükile.

6.3.2 Tsirkooniumoksiidist katted

Metallmaterjale saab katta tsirkooniumoksiidiga füüsikalise aurustamise teel (PVD-protsess). Kattekihti võib hinnata kui keraamilist kattekihti. Katte koostis peab vastama tabelile 4 ja tooteid või komponente on vaja katsetada vastavalt 8. peatükile.

IV. Punkti 7.2 kuues lause asendatakse järgmise lausega:

Boorsilikaatklaas võib sisaldada ainult kas tabelis 2 loetletud koostisosi või alternatiivina tabelis 1 loetletud koostisosi.

V. Punkti 7.2 lisatakse uus lõige:

Tsirkooniumoksiidkatted võivad sisaldada ainult tabelis Error: Reference source not found loetletud koostisosi. Kindlaksmääratud sisu on kohustuslik, kuid seda võib taotluse korral muuta. Pliid ja kaadmiumi võib esineda ainult abiainetena väikestes kogustes, mis on tehniliselt vältimatud ja mida ei ole tahtlikult lisatud. Nii plii- kui ka kaadmiumisisaldus peab olema alla 0,02 % (m/m) ja väljendatud koostises.

VI. Punkti 8.2 alla lisatakse uus punkt 8.2.6:

8.2.6 Tsirkooniumoksiidist katted

Tuleb analüüsida komponendi või proovi koostist. Koostise analüüsi eesmärk on:

1. kontrollida nõuet, et boorsilikaatklaasi koostis vastaks asjakohasele positiivsete ainete loetelule (vt tabel Error: Reference source not found),
2. määratleda migratsioonivees hinnatavad elemendid ja
3. toote identifitseerimine.

VII. Punkti 8.3.4 alla lisatakse uus lõige:

Tsirkooniumoksiidist katted

Katte elemendid, mille suhtes kohaldatakse tabeli 11 kohast kriteeriumi, määratakse kindlaks. Samuti tuleks kindlaks määrata analüüsitavate migratsioonivee koguste plii- ja kaadmiumisisaldus. Analüüs tehakse asjakohase mõõtmismeetodi abil, nt ICP-MS vastavalt standardile DIN EN ISO 17294-1.“