

NÁVRH 4. zmeny znenia z xx.xx.2025

ZÁKLAD PRE POSUDZOVANIE

Základ pre posúdenie smaltov a keramických materiálov, ktoré prichádzajú do styku s pitnou vodou (základ pre posúdenie smaltov a keramiky)^{1,2}

¹ Oznámené v súlade so smernicou Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) 2015/1535 z 9. septembra 2015, ktorou sa stanovuje postup pri poskytovaní informácií v oblasti technických predpisov a pravidiel vzťahujúcich sa na služby informačnej spoločnosti (Ú. v. EÚ L 241, 17.9.2015, s. 1).

² Oznámené pod číslom 2025/xxx/D

Zmeny

Vykonávajú sa tieto zmeny:

I. V bode 1 sa na konci dopĺňa táto veta:

Spolková agentúra pre životné prostredie zruší tieto hodnotiace kritériá k 31. decembru 2032.

II. V tabuľke 5 v bode 6.2.1 sa maximálny obsah oxidu bárnateho zvyšuje z 12 na 16 %:

Látka	Obsah v %	
	Min.	Max.
BaO	0	16

III. Do bodu 6 sa vkladá nová kapitola 6.3 „Povlaky“. Tá sa teraz mení zo 6.3 na 6.3.1 a dopĺňa sa nová položka „6.3.2 Zirkóniové povlaky“:

6.3 Povlaky

6.3.1 Povlaky zmiešaných oxidov kovov (MMO)

Zahrnuté sú titánové vonkajšie prietokové anódy pre katódovú ochranu vo vnútri zásobníkových ohrievačov pitnej vody vyrobených zo smaltovanej, nízkolegovanej ocele alebo nehrdzavejúcej ocele a titánové vonkajšie prietokové anódy pre katódovú ochranu filtračných nádob pri úprave pitnej vody z nelegovanej ocele (mimo zariadenia na pitnú vodu s trvalým prietokom) alebo nízkolegovanej ocele so zmiešanými povlakmi oxidu kovov z oxidu irídia (IrO_2) a oxidu tantalu (Ta_2O_5) v hmotnostnom pomere od 50 %: 50 % a 85 %: 15 % (m/m).

Aplikácia povlakov titánových anód zahŕňa tieto výrobné kroky:

Povrch titánu sa odmasťuje, aby sa odstránili nečistoty a upravila drsnosť povrchu, vykoná sa mokré leptanie (napr. kyselinou chlorovodíkovou) a/alebo pieskovanie. Po opláchnutí a sušení sa vodný alebo alkoholický roztok solí irídia a tantalu (napr. H_2IrCl_6 a TaCl_5) aplikuje striekaním alebo ponorením. Potom sa vysuší pri teplote približne 100 °C. Nato sa titánové substráty kalcinujú pri teplote približne 500 °C, pričom sa tvoria oxidy irídia a tantalu a organické zlúčeniny sa odparujú. Tieto kroky (aplikácia solí, sušenie a kalcinácia) sa opakujú, až kým sa nedosiahne maximálna hrúbka vrstvy 20 µm.

Ak sú opísané výrobky vyrobené tak, ako je opísané vyššie, nie je potrebné skontrolovať výrobky v súlade s kapitolou Error: Reference source not found.

6.3.2 Povlaky z oxidu zirkoničitého

Kovové materiály môžu byť potiahnuté oxidom zirkoničitým fyzikálnou depozíciou z plynnej fázy (postup PVD). Povlak môže byť posúdený ako keramický povlak. Zloženie povlaku musí byť v súlade s tabuľkou 4 a je potrebná skúška výrobkov alebo komponentov v súlade s kapitolou 8.

IV. V bode 7.2 sa 6. veta nahrádza touto vetou:

Borosilikátové sklo môže obsahovať len zložky uvedené v tabuľke 2 alebo alternatívne zložky uvedené v tabuľke 1.

V. V bode 7.2 sa dopĺňa nový odsek:

Povlaky z oxidu zirkoničitého môžu obsahovať len zložky uvedené v tabuľke Error: Reference source not found. Špecifikovaný obsah je povinný, ale môže sa na požiadanie upraviť. Olovo a kadmium môžu byť prítomné len ako pomocné látky v malých množstvách, ktorým sa technicky nedá vyhnúť a ktoré neboli zámerne pridané. Obsah olova a kadmia musí byť v každom prípade menší ako 0,02 % (m/m) a vyjadrený v zložení.

VI. Do bodu 8.2 sa vkladá nový bod 8.2.6:

8.2.6 Povlaky z oxidu zirkoničitého

Musí sa vykonať analýza zloženia zložky alebo vzorky. Účelom analýzy zloženia je:

1. skontrolovať požiadavku, aby zloženie povlaku zodpovedalo príslušnému pozitívnemu zoznamu (pozri tabuľku Error: Reference source not found),
2. určiť prvky, ktoré sa majú posudzovať v migračnej vode, a
3. identifikácia výrobku.

VII. V bode 8.3.4 sa dopĺňa nový odsek:

Povlaky z oxidu zirkoničitého

Určia sa prvky povlaku s kritériom v súlade s tabuľkou 11. V analyzovaných množstvách migračnej vody by sa mal stanoviť aj obsah olova a kadmia. Analýza sa vykonáva pomocou vhodnej metódy merania, napr. ICP-MS v súlade s normou DIN EN ISO 17294-1.