

NÁVRH sedmé změny přepracovaného znění ze dne xx. xx. 2025

ZÁKLAD PRO POSUZOVÁNÍ

Základ pro posuzování kovových materiálů, které jsou ve styku s pitnou vodou^{1,2}

¹ Oznámeno v souladu se směrnicí Evropského parlamentu a Rady (EU) 2015/1535 ze dne 9. září 2015 o postupu při poskytování informací v oblasti technických předpisů a předpisů pro služby informační společnosti (Úř. věst. L 241, 17.9.2015, s. 1).

² Oznámeno v rámci 2025/xxx/D.

Změny

Provádí se tyto změny:

I. V bodě 2.1.3.7 přílohy se v případě nevyhnutelných doprovodných prvků P a Si vkládá znak *.

II. V bodě 2.1.3.8 přílohy se v případě nevyhnutelných doprovodných prvků P a Si vkládá znak *.

III. V bodě 2.2.1 přílohy se hranice kategorie mění takto:

a) **Horní hranice kategorie Al se nahrazuje hodnotou 0,9 % (m/m).**

b) **Jako nevyhnutelné doprovodné prvky se přidávají prvky Ni s obsahem $\leq 0,05$ % (m/m) a Si s obsahem $\leq 0,05$ % (m/m).**

IV. V bodě 2.2.2 přílohy se jako nevyhnutelné doprovodné prvky vkládají prvky Ni s obsahem 0,03-0,05 % (m/m) a Si s obsahem $\leq 0,05$ % (m/m).

V. V bodě 2.2 přílohy se v rámci nového bodu 2.2.3.2 doplňuje materiál CuZn39Al-C:

2.2.3.2CuZn39Al-C

Označení	Výrobek skupina
CuZn39Al-C	B – D

Složky slitiny (% (m/m)):

Cu	Zn	Al
58,0 % – 63,0 %	Zbytek	0,3 %–0,9 %

Nevyhnutelné doprovodné prvky (% (m/m)):

Fe	Ni	Pb	Si	Sn
$\leq 0,3$ %	$\leq 0,05$ %	$\leq 0,1$ %	$\leq 0,05$ %	$\leq 0,3$ %

VI. V příloze se mění bod 2.11.3.1 takto:

a) **KK označení v tabulce se přidává znak *.**

b) **Ke složce slitiny Pb se přidává znak *.**

c) **Vysvětlivka znaku * „Další omezení složení (viz níže) ve srovnání se standardizovaným evropským složením CC757S“ se zrušuje.**

VII. V příloze se mění bod 2.12.3.1 takto:

a) **K označení v tabulce se přidává znak *.**

b) **Ke složce slitiny Pb se přidává znak *.**

c) **Vkládá se vysvětlivka znaku * „Další omezení složení (viz níže) ve srovnání se standardizovaným evropským složením CC770S“.**

VIII. V příloze se vkládá nový bod 2.15 „Slitiny mědi, zinku, bismutu a hliníku“ s materiálem CuZn38Bi1Al-C:

2.15 Slitiny mědi, zinku, bismutu a hliníku

2.15.1 Hranice kategorií

Složky slitiny (% (m/m)):

Cu	Zn	Bi	Al
≥ 58,0 %	Zbytek	0,2 % - 1,6 %	0,2 % - 1,0

Nevyhnutelné doprovodné prvky (% (m/m)):

Fe	Mn	Ni	Pb	Si	Sn
≤ 0,5 %	≤ 0,1 %	≤ 0,05 %	≤ 0,1 %	≤ 0,1 %	≤ 0,5 %

2.15.2 Referenční materiál

Složky slitiny (% (m/m)):

Cu	Zn	Bi	Al
58,0 % - 63,0 %	Zbytek	1,3 % - 1,6 %	0,3 %--0,6 %

Nevyhnutelné doprovodné prvky (% (m/m)):

Fe	Mn	Ni	Pb	Si	Sn
≤ 0,3 %	≤ 0,05 %	0,03 % - 0,05 %	0,09 % - 0,15 %	≤ 0,05 %	≤ 0,5 %

Prvky, které mají být stanoveny při srovnávací zkoušce podle DIN EN 15664-1 v kontaktní vodě: Antimon, bismut, olovo, měď, nikl, zinek

Nejkritičtější zkušební voda:

Zkušební voda 1 a 2 v souladu s normou DIN EN 15664-2

2.15.3 Materiály vhodné k použití v soustavách pitné vody

2.15.3.1 CuZn38Bi1Al-C

Označení	Výrobek skupina
CuZn38Bi1Al-C	B - D

Složky slitiny (% (m/m)):

Cu	Zn	Bi	Al
58,0 % - 63,0 %	Zbytek	0,3 % - 1,6 %	0,3 %--0,9 %

Nevyhnutelné doprovodné prvky (% (m/m)):

Fe	Mn	Ni	Pb	Si	Sn
≤ 0,3 %	≤ 0,05 %	≤ 0,05 %	≤ 0,1 %	≤ 0,05 %	≤ 0,5 %

IX. V příloze dojde vložení nového bodu 2.15 k posunu následného číslování v bodě 2.

X. V příloze se bod 2.17.3.1 (nové číslování!) mění takto:

- a) vkládá se standardní označení CC470K,
b) za něj se vloží CuSn4Zn2PS v závorkách.

XI. V bodě 2.19.1 (nové číslování!) přílohy se maximální obsah nevyhnutelného doprovodného prvku Sn nahrazuje hodnotou 0,2 % (m/m).

XII. V příloze se bod 2.19.3.1 (nové číslování!) mění takto:

- a) Horní hranice obsahu nevyhnutelného doprovodného prvku Sn se nahrazuje hodnotou 0,2 % (m/m).
b) K označení v tabulce se přidává znak *.
c) K nevyhnutelnému doprovodnému prvku Sn se přidává znak *.
d) Byla vložena vysvětlivka znaku * „Další omezení složení (viz níže) ve srovnání se standardizovaným evropským složením CW724R“.

XIII. V příloze se bod 2.19.3.2 (nové číslování) mění takto:

- a) Horní hranice obsahu nevyhnutelného doprovodného prvku Sn se nahrazuje hodnotou 0,2 % (m/m).
b) K označení v tabulce se přidává znak *.
c) K nevyhnutelnému doprovodnému prvku Sn se přidává znak *.
d) Byla doplněna vysvětlivka znaku * „Další omezení složení (viz níže) ve srovnání se standardizovaným evropským složením CC768S“.

XIV. Do přílohy se vkládá nový bod 2.20 „Slitiny mědi, zinku, křemíku, cínu a fosforu“ s materiálem CW729R (CuZn29Si1SnP):

2.20 Slitiny mědi, zinku, křemíku, cínu a fosforu

2.20.1 Hranice kategorií

Složky slitiny (% (m/m)):

Cu	Zn	Si	Sn	P
58,0 % - 80,0 %	Zbytek	0,10 % - 5,5 %	0,2 % - 0,5 %	0,01 % - 0,3 %

Nevyhnutelné doprovodné prvky (% (m/m)):

Al	Fe	Mn	Ni	Pb
≤ 0,1 %	≤ 0,5 %	≤ 0,05 %	≤ 0,2 %	≤ 0,1 %

2.20.2 Referenční materiál

Složky slitiny (% (m/m)):

Cu	Zn	Si	Sn	P
68,5 % - 70,5 %	Zbytek	1,30 % - 1,43 %	0,15 % - 0,35 %	0,10% - 0,15 %

Nevyhnutelné doprovodné prvky (% (m/m)):

Al	Fe	Mn	Ni	Pb
≤ 0,05 %	≤ 0,1 %	≤ 0,05 %	0,06 %-0,10 %	0,09 % - 0,15 %

Prvky, které mají být stanoveny při srovnávací zkoušce podle DIN EN 15664-1 v kontaktní vodě: Olovo, měď, nikl, zinek

Nejkritičtější zkušební voda:

Zkušební voda 1 v souladu s normou DIN EN 15664-2

2.20.3 Materiály vhodné k použití v soustavách pitné vody

2.20.3.1 CW729R-DW (CuZn29Si1SnP)

Označení	Výrobek skupina
CW729R-DW (CuZn29Si1SnP)	B – D

Složky slitiny (% (m/m)):

Cu	Zn	Si	Sn
68,5 % – 70,5 %	Zbytek	1,30 % – 1,55 %	0,15 % – 0,35 %

Nevyhnutelné doprovodné prvky (% (m/m)):

Al	Fe	Mn	Ni	Pb
≤ 0,05 %	≤ 0,1 %	≤ 0,05 %	≤ 0,10 %	≤ 0,10 %

XV. Zařazení nového bodu 2.20 do přílohy bude znamenat posun následného číslování v bodě 2.

XVI. Do přílohy se vkládá nový bod 2.21 „Slitiny mědi, zinku, manganu, křemíku, cínu a hliníku“ s materiálem CuZn36Mn1Si1Sn1Al-C:

2.21 Slitiny mědi, zinku, manganu, křemíku, cínu a hliníku

2.21.1 Hranice kategorií

Složky slitiny (% (m/m)):

Cu	Zn	Mn	Si	Sn	Al
≥ 58,0 %	Zbytek	0,2 % – 2,0 %	0,2 % – 2,0 %	0,4 % – 1,5 %	0,02 % – 1,0 %

Nevyhnutelné doprovodné prvky (% (m/m)):

Fe	Ni	P	Pb
≤ 0,3 %	≤ 0,2 %	≤ 0,3 %	≤ 0,1 %

2.21.2 Referenční materiál

Složky slitiny (% (m/m)):

Cu	Zn	Mn	Si	Sn	Al
58,0 % – 63,0 %	Zbytek	1,6 % – 2,0 %	0,2 % – 1,1 %	0,4 % – 1,5 %	0,02% – 0,46 %

Nevyhnutelné doprovodné prvky (% (m/m)):

Fe	Ni	P	Pb
≤ 0,3 %	0,09 % - 0,15 %	≤ 0,3 %	0,09 % - 0,15 %

Prvky, které mají být stanoveny při srovnávací zkoušce podle DIN EN 15664-1 v kontaktní vodě: Antimon, olovo, měď, nikl, mangan, zinek

Nejkritičtější zkušební voda:

Zkušební voda 1 v souladu s normou DIN EN 15664-2

2.21.3 Materiály vhodné k použití v soustavách pitné vody

2.21.3.1 CuZn36Mn1Si1Sn1Al-C

Označení	Výrobek skupina
CuZn36Mn1Si1Sn1Al-C	B – D

Složky slitiny (% (m/m)):

Cu	Zn	Mn	Si	Sn	Al
58,0 % – 63,0 %	Zbytek	0,2 % – 2,0 %	0,2 % – 2,0 %	0,4 % – 1,5 %	0,02 % – 0,9 %

Nevyhnutelné doprovodné prvky (% (m/m)):

Fe	Ni	P	Pb
≤ 0,3 %	≤ 0,1 %	≤ 0,3 %	≤ 0,10 %

XVII. Zařazení nového bodu 2.21 do přílohy bude znamenat posun následného číslování v bodě 2.

XVIII. V příloze se bod 2.22.3.3 (nové číslování!) mění takto:

- a) Vkládá se standardní označení CW245E-DW.**
- b) Za něj se do závorek vkládá CuSi4Zn4MnP.**
- c) K označení v tabulce se přidává znak *.**
- d) K nevyhnutelnému doprovodnému prvku Ni se přidává znak *.**
- e) Vkládá se vysvětlivka znaku * „Další omezení složení (viz níže) ve srovnání se standardizovaným evropským složením CW245E“.**

XIV. V příloze se bod 2.22.3.4 (nové číslování!) mění takto:

- a) Vkládá se standardní označení CW246E-DW.**
- b) Za něj se do závorek vkládá CuSi4Zn9MnP.**
- c) K označení v tabulce se přidává znak *.**
- d) K nevyhnutelnému doprovodnému prvku Ni se přidává znak *.**
- e) Vkládá se vysvětlivka znaku * „Další omezení složení (viz níže) ve srovnání se standardizovaným evropským složením CW246E“.**

Návrh