1. ------IND- 2018 0211 LV- PL- ------ 20180524 --- --- PROJET

# *PROJEKT*

**RADA MINISTRÓW REPUBLIKI ŁOTEWSKIEJ**

[data] [miesiąc] 2018 r. nr rozporządzenia

Ryga (protokół nr § [TBC])

**Procedura zniesienia statusu odpadu w odniesieniu do materiałów gumowych uzyskiwanych ze zużytych opon**

Wydano zgodnie z
art. 6 ust. 11
ustawy o gospodarowaniu odpadami

1. Rozporządzenie określa procedurę zniesienia statusu odpadu w odniesieniu do materiałów gumowych uzyskiwanych ze zużytych opon.
2. W rozumieniu niniejszego rozporządzenia za surowce wtórne uznaje się materiały gumowe uzyskiwane ze zużytych opon przez rozrywanie, kruszenie, strzępienie, cięcie lub granulowanie, jeżeli po przetworzeniu opon te materiały są przeznaczone do sprzedaży na rynku w celu dalszego użycia, ze substancjami wiążącymi lub bez, oraz spełniają wszystkie kryteria wymienione w załączniku 1 do niniejszego rozporządzenia.
3. Następujące surowce wtórne można uzyskiwać ze zużytych opon:
	1. miał gumowy: materiał gumowy uzyskiwany przez kruszenie zużytych opon, w wyniku którego uzyskuje się cząstki o rozmiarze do 0,8 mm;
	2. granulat gumowy: materiał gumowy uzyskiwany przez granulowanie zużytych opon, w wyniku którego uzyskuje się cząstki o rozmiarze 0,9–20 mm;
	3. ściółka gumowa: materiał gumowy otrzymywany przez rozdrabnianie, kruszenie lub strzępienie zużytych opon, w wyniku którego uzyskuje się cząstki o nieregularnym kształcie w rozmiarze 10–50 mm. Dozwolona jest domieszka materiałów włókienniczych;
	4. guma kruszona: materiał gumowy uzyskiwany przez rozdrabnianie, kruszenie lub strzępienie zużytych opon, w wyniku którego uzyskuje się cząstki o nieregularnym kształcie w rozmiarze głównie od 50 do 300 mm. Dozwolona jest domieszka metalowych drutów i materiałów włókienniczych;
	5. ścinki gumowe: materiał gumowy uzyskiwany przez rozdrabnianie, kruszenie lub strzępienie zużytych opon, w wyniku którego uzyskuje się cząstki o nieregularnym kształcie w rozmiarze głównie od 300 do 500 mm. Dozwolona jest domieszka metalowych drutów i materiałów włókienniczych.
4. Materiałów gumowych nie uznaje się za surowce wtórne, lecz za odpady, jeżeli są stosowane do następujących celów:
	1. spalania, z odzyskiem energii lub bez;
	2. pirolizy, plazmolizy, zgazowania i innych procesów technologicznych, w ramach których fizyczne lub chemiczne właściwości materiałów gumowych ulegają zmianie;
	3. składowania na wysypiskach lub przechowywania dłużej niż 1 rok.
5. Podmiot przetwarzający zużyte opony zapewnia, aby:
	1. dla każdej partii surowców wtórnych wypełniana była deklaracja wykazująca, że surowce wtórne spełniają kryteria zniesienia statusu odpadu określone w załączniku 1 do niniejszego rozporządzenia zgodnie z załącznikiem 2 do niego (zwana dalej „deklaracją zgodności”);
	2. dokumentacja nadających się do recyklingu zużytych opon była prowadzona zgodnie ze stosownymi zasadami i przepisami dotyczącymi oficjalnych form statystyk środowiskowych;
	3. podczas transportu każdej partii surowców wtórnych towarzyszyły wydruk deklaracji zgodności umożliwiający Państwowej Służbie Ochrony Środowiska Republiki Łotewskiej zażądanie, aby podmiot przetwarzający zużyte opony przedstawił oryginał deklaracji zgodności.
6. Podmiot przetwarzający zużyte opony zachowuje deklarację zgodności przez 5 lat od daty jej wydania oraz przedstawia ją w ciągu 10 dni roboczych na żądanie właściwych organów odpowiedzialnych za gospodarowanie odpadami.
7. Deklarację zgodności sporządza się elektronicznie zgodnie z zasadami i przepisami dotyczącymi dokumentów elektronicznych.
8. Podmiot przetwarzający zużyte opony załącza do każdej partii surowców wtórnych specyfikację techniczną produktu.
9. Osoba odpowiedzialna za przywóz surowców wtórnych na terytorium Łotwy zapewnia, aby podmiot przetwarzający zużyte opony załączał do każdej partii surowców wtórnych oświadczenie zawierające informacje o fizycznych i chemicznych właściwościach ładunku oraz dane podmiotu przetwarzającego zużyte opony.
10. Osoba odpowiedzialna za przywóz surowców wtórnych na terytorium Łotwy zachowuje oświadczenie, o którym mowa w ust. 9 niniejszego rozporządzenia, przez 5 lat od daty jego sporządzenia oraz przedstawia je w ciągu 10 dni roboczych na żądanie właściwych organów odpowiedzialnych za gospodarowanie odpadami.
11. Podmiot przetwarzający zużyte opony wprowadza system zarządzania jakością, aby zagwarantować identyfikowalność przetwarzania zużytych opon. Podmiot przetwarzający zużyte opony przestrzega wymagań nabywcy surowców wtórnych odnośnie do jakości oraz fizycznych i chemicznych właściwości surowców wtórnych.
12. System zarządzania jakością obejmuje następujący szczegółowy opis przetwarzania zużytych opon:
	1. opis monitorowania jakości przetwarzania zużytych opon zgodnie z załącznikiem 1 do niniejszego rozporządzenia;
	2. zastosowane metody pobierania próbek, testy fizyczne i chemiczne próbek, oznakowanie surowców wtórnych, opis procesów pakowania i przechowywania;
	3. kryteria zgodności i odrzucenia zużytych opon, rodzaje środków kontroli mających na celu ocenę zużytych opon pod kątem zgodności oraz metody dokumentowania rezultatów środków kontroli;
	4. opis całego cyklu przetwarzania zużytych opon wraz z późniejszym gospodarowaniem powstałymi odpadami i ich przechowywaniem oraz informacje o potencjalnej sprzedaży surowców wtórnych;
	5. kryteria zgodności jakościowej surowców wtórnych oraz kryteria samokontroli zgodnie z załącznikiem 1 do niniejszego rozporządzenia;S
	6. listę pracowników podmiotu przetwarzającego zużyte opony, którzy odpowiadają za każdy etap przetwarzania zużytych opon;
	7. potencjalną wielkość przetwarzania zużytych opon.
13. Podmiot przetwarzający zużyte opony zachowuje informacje związane z przetwarzaniem zużytych opon określone w ust. 12 niniejszego rozporządzenia przez 5 lat od przyjęcia stosownej partii surowców wtórnych.
14. Podmiot przetwarzający zużyte opony wykonuje przegląd systemu zarządzania jakością każdego roku, a także wtedy, gdy dokonywane są istotne zmiany w procesach technologicznych związanych z surowcami wtórnymi bądź gdy fizyczne lub chemiczne właściwości surowców wtórnych ulegają zmianie.
15. Na pisemne żądanie właściwych organów odpowiedzialnych za gospodarowanie odpadami podmiot przetwarzający zużyte opony lub osoba odpowiedzialna za przywóz surowców wtórnych na terytorium Łotwy zapewnia dostęp do wszystkich obszarów, pomieszczeń i dokumentów związanych z przetwarzaniem i przechowywaniem zużytych opon w celu ich oceny pod kątem zgodności z wymaganiami określonymi w niniejszym rozporządzeniu.
16. Podmiot przetwarzający zużyte opony informuje nabywcę surowców wtórnych o tym, że zużyte opony są przetwarzane w ramach systemu zarządzania jakością.
17. Jeżeli po przywozie materiałów gumowych uzyskanych ze zużytych opon z innych krajów właściwe organy kraju wysyłki i kraju przeznaczenia nie mogą zgodzić się co do klasyfikacji materiału gumowego, stosuje się art. 28 ust. 1 rozporządzenia (WE) nr 1013/2016 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 14 czerwca 2006 r. w sprawie przemieszczania odpadów.

Załącznik 1
do rozporządzenia
Rady Ministrów nr .....
z [dzień] [miesiąc] 2018 r.

**Kryteria zniesienia statusu odpadu w odniesieniu do materiałów gumowych uzyskiwanych ze zużytych opon**

|  |  |
| --- | --- |
| Kryteria zniesienia statusu odpadu | Kryteria samokontroli |
| 1. Wymagania jakościowe dla materiałów gumowych uzyskiwanych ze zużytych opon w drodze obróbki mechanicznej:
	1. nie wykazują właściwości niebezpiecznych, o których mowa w rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy, oraz nie przekraczają dopuszczalnych wartości stężenia określonych w załączniku IV do rozporządzenia (WE) nr 850/2004 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 29 kwietnia 2004 r. dotyczącego trwałych zanieczyszczeń organicznych i zmieniającego dyrektywę 79/117/EWG;
	2. spełniają ograniczenia zawarte w art. 50 załącznika XVII do rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006 r. w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH), utworzenia Europejskiej Agencji Chemikaliów, zmieniającego dyrektywę 1999/45/WE oraz uchylającego rozporządzenie Rady (EWG) nr 793/93 i rozporządzenie Komisji (WE) nr 1488/94, jak również dyrektywę Rady 76/769/EWG i dyrektywy Komisji 91/155/EWG, 93/67/EWG, 93/105/WE i 2000/21/WE;
	3. nie zawierają zauważalnych ilości oleju i smarów;
	4. oddzielanie i oznaczanie ilościowe prowadzi się według rodzaju/rozmiaru.
 | Jakość materiałów gumowych ocenia się poprzez:* ocenę wizualną,
* właściwości fizyczne i chemiczne: za pomocą sprawozdań z badań laboratoryjnych, łącznie z tymi uwzględnionymi w specyfikacjach technicznych nabywców surowców wtórnych. Na żądanie nabywcy surowców wtórnych mogą zostać przeprowadzone inne badania laboratoryjne zgodnie z dodatkowymi specyfikacjami nabywcy materiałów wtórnych.

Dla każdego rodzaju surowca wtórnego uzyskanego ze zużytych opon przeprowadza się badania reprezentatywnych próbek.Reprezentatywne próbki uzyskuje się zgodnie z procedurą pobierania próbek uwzględnioną i szczegółowo opisaną w ramach systemu zarządzania jakością (stosowane metody pobierania próbek, częstotliwość pobierania próbek, rozmiar, rodzaje i liczba próbek, analiza statystyczna itp.).Właściwości fizyczne i chemiczne bada się w laboratorium.Kryteria zgodności surowców wtórnych określone w ust. 1 załącznika wprowadza się i opisuje w ramach stosowanego systemu zarządzania jakością. |
| 1. Wymagania dotyczące recyklingu odpadów na surowce wtórne:
	1. stosowane mogą być wyłącznie zużyte opony odpowiadające klasyfikacji odpadów i właściwościom odpadów niebezpiecznych określonym w zasadach i przepisach;
	2. zużyte opony skażone substancjami niebezpiecznymi lub odpadami niebezpiecznymi nie mogą być stosowane.
 | Jakość materiałów gumowych ocenia się w ramach inspekcji wizualnej.Ilości otrzymanych i przetworzonych zużytych opon rejestruje się zgodnie ze stosownymi zasadami i przepisami dotyczącymi oficjalnych form statystyk środowiskowych. |
| 1. Zużyte opony przetwarza się w następujący sposób:

3.1. ciała obce, takie jak kamienie, kawałki metalu i gruz, usuwa się;3.2. stosowane metody i procesy nie mogą mieć negatywnego wpływu na środowisko;3.3. przestrzega się zasad i przepisów regulujących gospodarowanie i postępowanie z odpadami. | Opony czyści się mechanicznie lub ręcznie. |

Załącznik 2
do rozporządzenia
Rady Ministrów nr ....
z [dzień] [miesiąc] 2018 r.

**Deklaracja stwierdzająca, że surowce wtórne spełniają kryteria zniesienia statusu odpadu**

|  |  |
| --- | --- |
| 1. | Dane podmiotu przetwarzającego zużyte opony: |
| Nazwa osoby prawnej:Numer rejestracyjny: |
| Faktyczny adres: |
| Siedziba statutowa: |
| Osoba do kontaktu: |
| Tel. |
| E-mail: |
| 2. | Wymagania techniczne określone w specyfikacji technicznej nabywcy surowców wtórnych, w tym skład, rozmiar, domieszki, właściwości fizyczne i chemiczne itd. (proszę określić wymagania techniczne):Surowce wtórne uzyskane ze zużytych opon spełniają wymagania określone w specyfikacji technicznej. |
| 3. | Waga ładunku w kg: |
| 4. | Surowce wtórne uzyskane ze zużytych opon spełniają kryteria zniesienia statusu odpadu.\* |
| 5. | Podmiot przetwarzający zużyte opony działa zgodnie z systemem zarządzania jakością. |
| 6. | Surowce wtórne wchodzące w skład ładunku są przeznaczone wyłącznie do bezpośredniego użycia (proszę określić przeznaczenie): \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| 7.  | Oświadczenie podmiotu przetwarzającego zużyte opony:Niniejszym potwierdzam, że informacje zawarte w niniejszej deklaracji są pełne i prawidłowe. |
| 8. | Inne informacje: |
| 9. | Przedstawiciel podmiotu gospodarczego* Imię i nazwisko:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
* Stanowisko, podpis:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
 |
| Data: |
| Podpis: |

*\* Kryteria określono w załączniku 1 do rozporządzenia Rady Ministrów nr \_\_\_\_ z [data] [miesiąc] 2018 r. w sprawie procedury zniesienia statusu odpadu w odniesieniu do materiałów gumowych uzyskiwanych ze zużytych opon i stanowią część systemu zarządzania jakością podmiotu przetwarzającego zużyte opony.*