



Federalna Agencja Środowiska

Czwarta zmiana zawiadomienia o przekształceniu podstawy oceny materiałów metalicznych mających kontakt z wodą pitną (Podstawa oceny metali)^{1,2}

Dnia 10 czerwca 2024 r.

I.

Zmiany

1. W pkt 1 akapit pierwszy otrzymuje brzmienie:

Substancje i materiały wykorzystywane do budowy lub konserwacji instalacji do produkcji, uzdatniania lub dystrybucji wody pitnej, które mają kontakt z wodą pitną, nie mogą, zgodnie z § 14 rozporządzenia w sprawie wody pitnej (TrinkwV)

- bezpośrednio lub pośrednio ograniczać zamierzonej ochrony zdrowia ludzkiego,
- pogarszać barwy, zapachu lub smaku wody,
- sprzyjać rozmnażaniu się mikroorganizmów, lub
- uwalniać do wody substancji w ilościach większych niż jest to nieuniknione, jeśli są one zgodne z ogólnie przyjętymi zasadami technologii.

2. W pkt 1 akapit drugi otrzymuje brzmienie:

Niniejsza podstawa oceny zgodnie z § 15 ust. 1 rozporządzenia w sprawie wody pitnej określa wyżej wymienione ogólne wymogi higieniczne dla materiałów metalowych wymienionych w zakresie stosowania.

3. W pkt 1 akapit trzeci zdanie pierwsze otrzymuje brzmienie:

Podstawa oceny zawiera jako załącznik ostateczny pozytywny wykaz (§ 15 ust. 3 pkt 3 rozporządzenia w sprawie wody pitnej) materiałów metalowych.

4. W pkt 1 akapit czwarty zdanie pierwsze otrzymuje brzmienie:

Producenci wyrobów mających kontakt z wodą pitną muszą zadeklarować, czy ich produkty są zgodne z wymogami zasad oceny zgodnie z § 15 rozporządzenia w sprawie wody pitnej.

5. W pkt 1 akapit szósty zdanie pierwsze otrzymuje brzmienie:

Zgodnie z § 15 ust. 2 pkt 2 rozporządzenia w sprawie wody pitnej podstawę oceny stosuje się przez dwa lata po jej opublikowaniu (tj. od dnia 10 kwietnia 2017 r.).

6. W pkt 1 akapit szósty zdanie czwarte otrzymuje brzmienie:

Od tego dnia operatorzy wodociągów dopilnowują, aby zgodnie z § 13 ust. 2 rozporządzenia w sprawie wody pitnej do budowy lub konserwacji wody pitnej wykorzystywane były wyłącznie materiały metalowe wymienione w wykazie pozytywnym materiałów metalowych odpowiednich z uwagi na higienę wody pitnej, z uwzględnieniem ograniczeń (grup produktów lub wykorzystania z określonymi rodzajami wody pitnej) zawartych w niniejszej podstawie oceny.

7. W pkt 1 akapit ósmy otrzymuje brzmienie:

Zgodnie ze zmienioną dyrektywą w sprawie wody pitnej (dyrektywa (UE) 2020/2184) w przyszłości zostaną nałożone jednolite w całej Europie wymogi dotyczące materiałów mających kontakt z wodą pitną. Przepisy te zastąpią obecną podstawę oceny.

8. W pkt 3.2.1 przedostatnie zdanie otrzymuje brzmienie:

Odpowiednio ocenione powłoki są wymienione w wykazie pozytywnym materiałów metalowych odpowiednich z uwagi na higienę wody pitnej (zob. załącznik 3 Powłoki).

9. W pkt 5.1 zdanie pierwsze akapitu pierwszego otrzymuje brzmienie:

UBA ocenia materiały metalowe na wniosek (§ 15 ust. 5 rozporządzenia w sprawie wody pitnej) producenta lub

¹ Notyfikowano zgodnie z dyrektywą (UE) 2015/1535 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 9 września 2015 r. ustanawiającą procedurę udzielania informacji w dziedzinie przepisów technicznych oraz zasad dotyczących usług społeczeństwa informacyjnego (Dz.U. L 241 z dnia 17.9.2015, s. 1).

² Zgłoszono pod pozycją 2024/0103/D



stowarzyszenia („wnioskodawca”).

10. Termin „Trinkwasser-Installation“ („instalacja wody pitnej”) zastępuje się terminem „Trinkwasserinstallation“ („instalacja wody pitnej”) w całym dokumencie.
11. Termin „przedsiębiorca i inny posiadacz” zastępuje się terminem „operator” w całym dokumencie.
12. W załączniku „Wykaz pozytywny surowców metalicznych przydatnych pod względem higienicznym do kontaktu z wodą pitną”, w istniejących wpisach na liście wprowadza się następujące zmiany:
 - 2.1.3.4 CW506L-DW (CuZn33) Usunięcie przyrostka „-DW”
 - 2.1.3.5 CW507L-DW (CuZn36): nieunikniony element towarzyszący Pb: Uzupełnienie znaku *
 - 2.1.3.7 CW509L-DW (CuZn40) Najlepsza proporcja stopu Cu: Zmiana dolnej granicy z 59,5 % (m/m) na 59,0 % (m/m)
 - 2.2.3.1 CuZn42Al Uzupełnienie standardowego oznaczenia „CC773S”
 - 2.5.3.1 CW511L (CuZn38As) Uzupełnienie noty wyjaśniającej do znaku *: „* dalsze ograniczenia składu (zob. poniżej) w porównaniu z europejskim znormalizowanym składem CW511L”, uzupełnienie znaku * do oznaczenia CW511L i uzupełnienie dodania „-DW” do oznaczenia standardowego
 - 2.7.3.1 CC771S Uzupełnienie „-C” w nazwie chemicznej „CuZn36AlAsSb-C”
 - 2.9.3.1 (nowa numeracja!) CW617N (CuZn40Pb2)/CW612N (CuZn39Pb2) i 2.9.3.2 CW614N (CuZn39Pb3)/CW603N (CuZn36Pb3): Uzupełnienie dodania „-DW” do nazw standardowych i nieuniknionego elementu towarzyszącego Si: Uzupełnienie znaku *
 - 2.11.3.2 (nowa numeracja!) CW626N i 2.11.3.3 CW625N: Uzupełnienie dodania „-DW” do standardowych oznaczeń
 - 2.12.3.1 (nowa numeracja!) CC772S Uzupełnienie „-C” w nazwie chemicznej: „CuZn36Pb1.5AsSbAl-C”.
 - 2.13.3.1 (nowa numeracja!) CW725R (CuZn33Pb1AlSiAs) Element ze stopu As: Uzupełnienie znaku * i uzupełnienie dodania „-DW” do standardowego oznaczenia
 - 2.14.3.1 (nowa numeracja!) CC499K* (CuSn5Zn5Pb2-C) Składniki stopu Pb i Ni: Usunięcie znaku *
 - 2.16.3.1 (nowa numeracja!) CW724R: Uzupełnienie dodania „-DW” do standardowego oznaczenia
 - 2.16.3.2 (nowa numeracja!) CC768S Uzupełnienie „-C” w nazwie chemicznej „CuZn21Si3P-C”.
 - 2.19.3.1 (nowa numeracja!) CW453K (CuSn8) Uzupełnienie noty wyjaśniającej do znaku *: „* dalsze ograniczenia składu (zob. poniżej) w porównaniu z europejskim znormalizowanym składem CW453K.”, dodatek do znaku * do oznaczenia CW453K i składnika stopu P: Uzupełnienie znaku *
 - 2.20.3.1 (nowa numeracja!) CuSn10-C: Składniki stopu Pb i P: Uzupełnienie znaku *
13. W załączniku Wykaz pozytywny materiałów metalowych odpowiednich z uwagi na higienę wody pitnej dodaje się w pkt 2 kategorię 2.8 „stopy miedzi z cynkiem i cyną i fosforem”, w tym materiał „CW727R-DW (CuZn35Sn1P)”:

2.8 Stopy miedzi, cynku, cyny i fosforu

2.8.1 Składniki stopu

Składniki stopu (% (m/m)):

Cu	Zn	Sn	P
≥ 63,0 %	Pozostałe	0,5 % - 1,0 %	0,05 % - 0,2 %

Nieuniknione pierwiastki towarzyszące (% (m/m)):

Al	Fe	Ni	Pb	Si
≤ 0,1 %	≤ 0,1 %	≤ 0,1 %	≤ 0,1 %	≤ 0,10 %

2.8.2 Materiał referencyjny

Składniki stopu (% (m/m)):

Cu	Zn	Sn	P
63,5 % - 65,0 %	Pozostałe	0,5 % - 1,0 %	0,05 % - 0,10 %

Nieuniknione pierwiastki towarzyszące (% (m/m)):

Al	Fe	Ni	Pb	Si
≤ 0,05 %	≤ 0,10 %	0,06 % - 0,10 %	0,06 % - 0,10 %	≤ 0,10 %

Elementy, które należy określić w badaniach porównawczych zgodnie z normą DIN EN 15664-1 w wodzie stykowej:
Ołów, miedź, nikiel, cynk

Najbardziej krytyczna woda do



badani:

Woda do badań 1 zgodnie z DIN

EN 15664-2

2.8.3 Materiały nadające się do stosowania w systemach wody pitnej

2.8.3.1 CW727R-DW (CuZn35Sn1P)

Oznaczenie:	Grupa produktów
CW727R-DW (CuZn35Sn1P)	B – D

Składniki stopu (% (m/m)):

Cu	Zn	Sn	P
63,5 % - 65,0 %	Pozostałe	0,5 % - 1,0 %	0,05 % - 0,15 %

Nieuniknione pierwiastki towarzyszące (% (m/m)):

Al	Fe	Ni	Pb	Si
≤ 0,05 %	≤ 0,10 %	≤ 0,10 %	≤ 0,10 %	≤ 0,10 %

14. W załączniku Wykaz pozytywny materiałów metalowych odpowiednich z uwagi na higienę wody pitnej, dodanie nowej kategorii 2.8 skutkuje przemieszczeniem kolejnych numeracji w pkt 2.

15. W załączniku „Wykaz pozytywny materiałów metalowych odpowiednich z uwagi na higienę wody pitnej” dodaje się w pkt 3 „Powłoki galwaniczne Cu/Sn powierzchni zewnętrznej” w brzmieniu:

3.3 Galwaniczne powłoki Cu/Sn na powierzchni zewnętrznej

Elementy wykonane ze wszystkich materiałów metalowych zgodnie z pkt 2 Surowce do armatur, złączy rurowych, przyrządów i pomp (B), a także do elementów konstrukcyjnych w armaturach, złączkach rurowych, przyrządach i pompach (C) z niniejszego wykazu pozytywnego mogą być powlekane galwanicznie powłoką Sn/Ni.

Ograniczenia.

- Składniki powłoki Cu/Sn: Cu 62 (±1) % i Sn 38 (±1) % (współczynnik molowy 1:1)
- Czystość użytych anod: ≥ 99,90 %
- Metoda produkcji powłok; galwanizacja

Wymagania dodatkowe

W odniesieniu do danego procesu produkcji należy wykazać, że wytworzone produkty nie są zanieczyszczone substancjami organicznymi i nieorganicznymi dodawanymi do kąpeli galwanicznych. Można to wykazać, przeprowadzając badanie migracji według normy DIN EN 12873-1.

Dowodu można dokonać w ramach procedury udzielania zezwoleń lub procedury certyfikacji. W takiej procedurze nie jest wymagane badanie uwalniania metali. Dodatkowo konieczny jest system zapewniania jakości procesu produkcji.

16. W załączniku „Wykaz pozytywny materiałów metalowych odpowiednich z uwagi na higienę wody pitnej” uzupełnia się w pkt 4 do materiałów „NiCr8020” i „TaCr” w następujący sposób:

4.3.2 NiCr8020

Oznaczenie:	Grupa produktów
NiCr8020	B – D

Składniki stopu (% (m/m)):

Ni	Cr	Si
≥ 75,0 %	19,0 % - 21,0 %	0,50 % - 2,0 %

Nieuniknione pierwiastki towarzyszące (% (m/m)):

Al	C	CO	Cu	Fe*	Mn	P	S	Ti
≤ 0,30 %	≤ 0,15 %	≤ 1,5 %	≤ 0,50 %	≤ 1,0 %	≤ 1,00 %	≤ 0,020 %	≤ 0,015 %	≤ 0,1 %

4.3.9 TACR

Oznaczenie:	Grupa produktów
TACR	C i D

Składniki stopu (% (m/m)):



TA	Cr
74,7 % - 80,7 %	19,3 % - 25,3 %

17. W załączniku „Wykaz pozytywny materiałów metalowych odpowiednich z punktu widzenia do higieny wody pitnej”, umieszczenie nowych materiałów w pkt 4.3.2 i 4.3.9 powoduje przemieszczenie kolejnych numeracji w pkt 4

II.

Wejście w życie

Zmiany te wchodzi w życie następnego dnia po opublikowaniu w Federalnym Dzienniku Urzędowym.

Dessau-Roßlau, dnia 10 czerwca 2024 r.

Federalna Agencja
Środowiska
Przewodniczący
Prof. dr Dirk Messner