

ОСНОВА ЗА ОЦЕНКА

Основа за оценка на метални материали в контакт с питейна вода^{1,2}

Известието за основата за оценка на металните материали, които са в контакт с питейна вода (основа за оценка на металите) — нова версия от 14 май 2020 г. (BAnz AT 10.6.2020 B11), последно изменена с второто изменение към повторно издаденото известие за основата за оценка на металните материали, които са в контакт с питейна вода (основа за оценка на металите) от 11 януари 2023 г. (BAnz AT 19.1.2023 B10), се изменя:

¹ Нотифицирано съгласно Директива (ЕС) 2015/1535 на Европейския парламент и на Съвета от 9 септември 2015 г. *установяваща процедура за предоставянето на информация в сферата на техническите регламенти и правила относно услугите на информационното общество* (ОВ L 241, 17 септември 2015 г., стр. 1).

² Нотифицирано съгласно xxxx

Изменения

Следва да се внесат следните изменения:

I. В точка 1 от уводната част, параграф 1 се заменя със следния параграф:

Веществата и материалите, използвани за обновяването или поддръжката на инсталации за производството, пречистването или разпределението на питейна вода, които имат контакт с питейна вода, не могат, в съответствие с член 14 от Наредбата за питейната вода (TrinkwV)

1. да намаляват, пряко или непряко, предвидената защита на човешкото здраве;
2. да увреждат цвета, мирисата или вкуса на водата;
3. да спомагат за размножаването на микроорганизми; или
4. да отделят вещества във водата в по-големи количества, отколкото е неизбежно, ако отговарят на общоприетите технологични правила.

II. В точка 1 от уводната част, параграф 2 се заменя със следния параграф:

С настоящата основа за оценка съгласно член 15, параграф 1 от Наредбата за питейната вода се определят горепосочените общи хигиенни изисквания за металните материали, изброени в приложното поле.

III. В точка 1 от уводната част, първото изречение от параграф 3 се заменя със следното изречение:

Основата за оценка съдържа като приложение окончателен положителен списък (член 15, параграф 3, точка 3 от Наредбата за питейната вода) на металните материали.

IV. В точка 1 от уводната част, първото изречение от параграф 4 се заменя със следното изречение:

Производителите на продукти, които са в контакт с питейна вода, трябва да декларират дали техните продукти са в съответствие с изискванията на принципите за оценка съгласно член 15 от Наредбата за питейната вода.

V. В точка 1 от уводната част, първото изречение от параграф 6 се заменя със следното изречение:

Съгласно член 15, параграф 2, точка 2 от Наредбата за питейната вода, основата за оценка се прилага две години след нейното публикуване (т.е. от 10 април 2017 г.).

VI. В точка 1 от уводната част, четвъртото изречение от параграф 6 се заменя със следното изречение:

Считано от тази дата, операторите на водоснабдителни услуги гарантират, че, в съответствие с член 13, параграф 2 от Наредбата за питейната вода, се използват само металните материали, които са изброени в положителния списък на металните материали, подходящи за хигиена на питейната вода, за изграждането или поддържането на

питейна вода, като се вземат предвид ограниченията (продуктови групи или използване с определена питейна вода), съдържащи се в настоящата основа за оценка.

VII. В точка 1 от уводната част, параграф 8 се заменя със следния параграф:

Съгласно преразгледаната Директива за питейната вода (Директива (ЕС) 2020/2184) в бъдеще ще бъдат наложени изисквания, които са еднакви в цяла Европа за материалите, които са в контакт с питейна вода. Тези правила ще заменят настоящата основа за оценка.

VIII. В точка 3.2.1 Метални покрития с обща хигиенна пригодност на питейната вода, предпоследното изречение се заменя със следното изречение:

Подходящо оценените покрития са изброени в положителния списък на металните материали, подходящи за хигиена на питейната вода (вж. приложение 3 „Покрития“).

IX. В точка 5.1 от задълженията на Федералната агенция по околна среда, първото изречение от параграф 1 се заменя със следното изречение:

UBA оценява металните материали при поискване (член 15, параграф 5 от Наредбата за питейната вода) на производител или сдружение („заявител“).

X. Понятието „инсталация за питейна вода“ се заменя с „инсталация за питейна вода“ в целия документ.

XI. Понятието „предприемач и друг притежател“ се заменя с „оператор“ в целия документ.

XII. Приложение: Положителен списък на металните материали, подходящи за използване в системите за питейна вода Следните промени се правят в съществуващите вписвания:

- 2.1.3.4 CW506L-DW (CuZn33): Заличаване на добавката „-DW“
- 2.1.3.5 CW507L-DW (CuZn36): неизбежен съпътстващ елемент Pb: Допълнение към символа „*“
- 2.1.3.7 CW509L-DW (CuZn40): Най-добро съотношение на сплавта Cu: Промяна на долната граница от 59,5 % (m/m) на 59,0 % (m/m)
- 2.2.3.1 CuZn42Al: Допълнение към стандартното обозначение „CC773S“
- 2.5.3.1 CW511L (CuZn38As): Допълнение към обяснителната бележка към символа „*“: „* допълнителни ограничения на състава (вж. по-долу) в сравнение с европейския стандартизиран състав на CW511L“, допълнение към символа „*“ в обозначението CW511L и допълнение към добавката „-DW“ към стандартното обозначение
- 2.7.3.1 CC771S: Добавка към „-C“ в химичното наименование „CuZn36AlAsSb-C“
- 2.9.3.1 (ново номериране!) CW617N (CuZn40Pb2)/CW612N (CuZn39Pb2) и 2.9.3.2 CW614N (CuZn39Pb3)/CW603N (CuZn36Pb3): Допълнение към добавката „-DW“ към стандартните наименования и неизбежните съпътстващи елементи Si: Допълнение към символа „*“
- 2.11.3.2 (ново номериране!) CW626N и 2.11.3.3 CW626N: Допълнение към добавката „-DW“ към стандартните обозначения
- 2.12.3.1 (ново номериране!) CC772S: Допълнение „-C“ в химичното наименование: „CuZn36Pb1.5AsSbAl-C“.
- 2.13.3.1 (ново номериране!) CW725R (CuZn33Pb1AlSiAs): Легиращ елемент As: Добавка на символа „*“ и допълнение на добавката „-DW“ към стандартните обозначения

- 2.14.3.1 (ново номериране!) CC499K* (CuSn5Zn5Pb2-C): Съставки на сплавта Pb и Ni: Зачиване на символа „*“
- 2.16.3.1 (ново номериране!) CW724R: Допълнение към добавката „-DW“ към стандартните обозначения
- 2.16.3.2 (ново номериране!) CC768S: Добавка от „-C“ в химичното наименование „CuZn21Si3P-C“.
- 2.19.3.1 (ново номериране!): CW453K (CuSn8): Допълнение към обяснителната бележка към символа „*“: „* допълнителни ограничения на състава (вж. по-долу) в сравнение с европейския стандартизиран състав на CW453K.“ и съставката на сплавта P: Допълнение към символа „*“
- 2.20.3.1 (ново номериране!) CuSn10-C: Съставки на сплавта Pb и P: Допълнение към символа „*“

XIII. В положителния списък на металните материали, подходящи за хигиена на питейната вода, категория 2.8 „Сплави на мед, цинк, калай, фосфор“, включително материала „CW727R-DW (CuZn35Sn1P)“ се добавя в точка 2:

2.8 Сплави на мед, цинк, калай, фосфор

2.8.1 Съставки на сплавта

Съставки на сплавта (% (m/m)):

Cu	Zn	Sn	P
≥ 63,0 %	Остатък	0,5 % —	0,05 % —
		1,0 %	0,2 %

Неизбежни съпътстващи елементи (% (m/m)):

Al	Fe	Ni	Pb	Si
≤ 0,1 %	≤ 0,1 %	≤ 0,1 %	≤ 0,1 %	≤ 0,10 %

2.8.2 Референтен материал

Съставки на сплавта (% (m/m)):

Cu	Zn	Sn	P
63,5 % —	Остатък	0,5 % —	0,05 % —
65,0 %		1,0 %	0,10 %

Неизбежни съпътстващи елементи (% (m/m)):

Al	Fe	Ni	Pb	Si
≤ 0,05 %	≤ 0,10 %	0,06 % —	0,06 % —	≤ 0,10 %
		0,10 %	0,10 %	

Елементи, които следва да бъдат определени при сравнително изпитване в съответствие с DIN EN 15664-1, които са в контакт с вода: олово, мед, никел, цинк

Най-критично изпитване с вода:

Вода за изпитване 1 в съответствие с DIN EN 15664—2

2.8.3 Материали, подходящи за използване в системи за питейна вода

2.8.3.1 CW727R-DW (CuZn35Sn1P)

Обозначение:	Продукт ова група
CW727R-DW (CuZn35Sn1P)	Б — Г

Съставки на сплавта (% (m/m)):

Cu	Zn	Sn	P
63,5 % — 65,0 %	Остатък	0,5 % — 1,0 %	0,05 % — 0,15 %

Неизбежни съпътстващи елементи (% (m/m)):

Al	Fe	Ni	Pb	Si
≤ 0,05 %	≤ 0,10 %	≤ 0,10 %	≤ 0,10 %	≤ 0,10 %

XIV. В приложението „Положителен списък на металните материали, подходящи за хигиена на питейната вода“, вмъкването на нова категория 2.8 води до изместването на по-нататъшното номериране в точка 2.

XV. В приложението „Положителен списък на металните материали, подходящи за хигиена на питейната вода“ се добавя в точка 3 „Галванични покрития от Cu/Sn на външната повърхност“:

3.3 Галванични покрития от Cu/Sn на външната повърхност

Елементи, изработени от всички метални материали съгласно 2. Материали за арматури, съединителни елементи, апарати и помпи (Б) и за елементи в арматури, съединителни елементи, апарати и помпи (В) в този положителен списък могат да се покриват с галванично покритие от Cu/Sn.

Ограничения:

- ▶ Съставки на покритието от Cu/Sn: Cu 62 (± 1) % и Sn 38 (± 1) % (молярно отношение 1:1)
- ▶ Чистота на използваните аноди: $\geq 99,90$ %
- ▶ Метод на производство на покрития; галванично покритие

Допълнително изискване:

За съответния *производствен процес* трябва да се удостоверява, че готовите продукти не са замърсени с органични и неорганични вещества, които се добавят към галваничните вани. Това може да се удостовери посредством изпитване за миграция в съответствие със стандарт DIN EN 12873-1.

Удостоверяването може да се осъществява в рамките на процедура за одобряване или сертифициране. При провеждането на такава процедура не е необходимо да се проверява отделянето на метали. В допълнение се изисква система за осигуряване на качеството за производствения процес.

XVI. В приложението „Положителен списък на металните материали, подходящи за хигиена на питейната вода“, материалите „NiCr80“ и „TaCr“ се допълват в точка 4:

4.3.2 NiCr8020

Обозначение:	Продукт ова група
NiCr8020	Б – Г

Съставки на сплавта (% (m/m)):

Ni	Cr	Si
$\geq 75,0$ %	19,0 % – 21,0 %	0,50 % – 2,0 %

Неизбежни съпътстващи елементи (% (m/m)):

Al	C	Co	Cu	Fe	Mn	P	S	Ti
$\leq 0,30$ %	$\leq 0,15$ %	$\leq 1,5$ %	$\leq 0,50$ %	$\leq 1,0$ %	$\leq 1,00$ %	$\leq 0,020$ %	$\leq 0,015$ %	$\leq 0,1$ %

4.3.9 TaCr

Обозначение:	Продуктова група
TaCr	В и Г

Съставки на сплавта (% (m/m)):

Ta	Cr
74,7 % —	19,3 % —
80,7 %	25,3 %

XVII. В приложението „Положителен списък на металните материали, подходящи за хигиена на питейната вода“, вмъкването на новите материали в рамките на 4.3.2 и 4.3.9 води до изместването на по-нататъшното номериране в точка 4