

Manual de documentos contractuales para obras de carretera

Geotecnia
Preparación contractual

CP 605 Instrucciones para especificadores con respecto al documento CC 605 Estructuras enterradas de acero corrugado (anteriormente Serie 2500 Cl.2501)

Versión LIVE_2024-09-26

En la información del documento no figura el campo «RESUMEN». Completar este campo antes de su publicación.

Comentarios y consultas

Se anima a los usuarios del presente documento a plantear dudas y dejar comentarios sobre el contenido y la utilización de este documento al equipo nacional especializado en carreteras. Puede accederse al formulario de comentarios en línea para todas las consultas y comentarios en:

www.standardsforhighways.co.uk/feedback.

Este es un documento controlado.

Índice

1. [Notas de publicación](#)
2. [Preámbulo](#)
3. [1. Estructuras enterradas de acero corrugado](#)
 1. [Requisitos generales para estructuras enterradas de acero corrugado](#)
 1. [Contratista para el diseño de estructuras enterradas de acero corrugado](#)
 2. [Sistemas de aceptación de productos para estructuras enterradas de acero corrugado](#)
 3. [Requisitos de secuencia de instalación de estructuras enterradas de acero corrugado](#)
 2. [Movimientos de tierras para estructuras enterradas de acero corrugado](#)
 3. [Componentes de acero para estructuras enterradas de acero corrugado](#)
 1. [Requisitos del producto para estructuras enterradas de acero corrugado](#)
 2. [Requisitos de documentación para costuras de estructuras enterradas de acero corrugado segmentado enrollado helicoidalmente y atornillado](#)
 3. [Requisitos de instalación para estructuras enterradas de acero corrugado](#)
 4. [Requisito de verificación de la instalación para el apriete de tuercas en estructuras enterradas de acero corrugado segmentado](#)
 5. [Requisitos de documentación para la instalación de estructuras enterradas de acero corrugado](#)
 4. [Revestimientos de componentes de acero para estructuras enterradas de acero corrugado](#)
 1. [Requisitos del producto para revestimientos de componentes de acero de estructuras enterradas de acero corrugado](#)
 2. [Requisitos de instalación para revestimientos de componentes de acero de estructuras enterradas de acero corrugado](#)
 3. [Verificación de la instalación de revestimientos para componentes de acero de estructuras enterradas de acero corrugado](#)
 4. [Requisito de documentación para revestimientos de componentes de acero de estructuras enterradas de acero corrugado](#)
 5. [Cimientos de hormigón para estructuras enterradas de acero corrugado de perfil de arco](#)
 1. [Requisitos del producto para cimientos de hormigón de estructuras enterradas de acero corrugado de perfil de arco](#)
 2. [Verificación del producto para cimientos de hormigón para estructuras enterradas de acero corrugado de perfil de arco](#)
 3. [Requisitos de instalación para cimientos de hormigón para estructuras enterradas de acero corrugado de perfil de arco](#)
 6. [Protección invertida para estructuras enterradas de acero corrugado](#)
 1. [Requisitos del producto para la protección invertida de estructuras enterradas de acero corrugado](#)

2. [Verificación del producto para hormigón para la protección invertida de estructuras enterradas de acero corrugado](#)
3. [Requisitos de instalación para la protección invertida de estructuras enterradas de acero corrugado](#)
7. [Losa de hormigón superpuesta para estructuras enterradas de acero corrugado](#)
 1. [Requisitos del producto para losas de hormigón superpuestas para estructuras enterradas de acero corrugado](#)
 2. [Verificación del producto para losas de hormigón superpuestas para estructuras enterradas de acero corrugado](#)
 3. [Requisitos de instalación para losas de hormigón superpuestas para estructuras enterradas de acero corrugado](#)
4. [2. Referencias normativas](#)

Últimas notas de publicación

Código del documento	Número de versión	Fecha de publicación del cambio pertinente	Cambios introducidos en	Tipo de modificación
CP 605	LIVE_2024-09-26	No disponible	Documento básico, Inglaterra NAA, Irlanda del Norte NAA, Escocia NAA, Gales NAA	Cambio en la política, revisión importante, desarrollo de documentos nuevos
La serie MCHW NG 2500, cláusula NG 2501: Estructuras enterradas de acero corrugado, se ha reescrito para que cumpla las nuevas reglas de redacción para carreteras nacionales.				

Versiones anteriores

Código del documento	Número de versión	Fecha de publicación del cambio pertinente	Cambios introducidos en	Tipo de modificación
-----------------------------	--------------------------	---	--------------------------------	-----------------------------

Preámbulo

Este documento proporciona instrucciones específicas para la producción de los requisitos específicos de las obras con respecto al documento CC 605 Estructuras enterradas de acero corrugado (anteriormente Serie 2500 Cl.2501).

Este documento no forma parte del pliego de condiciones de las obras.

El pliego de condiciones de las obras está compuesto tanto por el pliego de condiciones para las obras de carretera como por los requisitos específicos de las obras completados por el especificador.

El presente documento será aplicable a los contratos en todo el Reino Unido, complementado por los requisitos adicionales del pliego de condiciones y los cambios contractuales de cada organización de supervisión.

Será responsabilidad de los usuarios aplicar toda la documentación adecuada correspondiente a su contrato.

Los usuarios serán los responsables de archivar la documentación contractual de conformidad con el sistema de gestión de la calidad del usuario.

1. Estructuras enterradas de acero corrugado

Requisitos generales para estructuras enterradas de acero corrugado

1.1 Las estructuras enterradas de acero corrugado de luz libre o diámetro interior superior a 0,9 m deberán ser conformes a los requisitos del presente documento.

1.2 La ubicación y disposición general de la estructura enterrada de acero corrugado será la indicada en el documento CC 605/WSR/001.

La ubicación y disposición general de la estructura enterrada de acero corrugado		
número de estructura	dibujo/número del modelo	dibujo/título del modelo
a)	b)	c)

1. Indíquese una referencia única.
2. Indíquese una referencia única.
3. Introdúzcase el texto para identificar el dibujo/título del modelo.

Contratista para el diseño de estructuras enterradas de acero corrugado

1.3 Los elementos de diseño del contratista serán los indicados en el documento CC 605/WSR/001.

SI.1.3 bis Los elementos de diseño del contratista serán: [introdúzcase texto libre].

SI.1.3 ter Se aplican las siguientes restricciones específicas de la obra: [introdúzcase texto libre].

1.4 El diseño de las estructuras enterradas de acero corrugado tendrá conformidad con el documento CD 375 [Ref 1.N].

1.5 El diseño de las estructuras enterradas de acero corrugado se ajustará a lo dispuesto en la norma CC 605/WSR/001.

1.6 Los requisitos para la «Aprobación técnica de estructuras de carreteras» en el artículo 18 del documento GC 101 [Ref 3.N] se aplicarán al diseño de estructuras enterradas de acero corrugado.

1.7 Los requisitos exigidos al «Contratista para el diseño» en el artículo 17 del documento GC 101 [Ref 3.N] se aplicarán al diseño de estructuras enterradas de acero corrugado.

1.8 La siguiente documentación se presentará para su aprobación y se aprobará antes del inicio de las obras: 1. CG 300 [Ref 9.N] Aprobación en principio, 3. CG 300 [Ref 9.N] Certificado de diseño y comprobación, 3. CD 622 [Ref 4.N] Informe de diseño geotécnico.

1.9 Los requisitos para la «Documentación» del artículo 2 del documento GC 101 [Ref 3.N] se aplicarán a la documentación para estructuras enterradas de acero corrugado.

Sistemas de aceptación de productos para estructuras enterradas de acero corrugado

1,10 Los siguientes elementos de estructuras enterradas de acero corrugado deberán cumplir un sistema de aceptación de productos: 1. Sistemas y componentes helicoidales. 2. Sistemas y componentes segmentados atornillados. 3. Revestimientos galvanizados. 4. Revestimientos de protección patentados. 5. Sistemas de protección invertida patentados. 6. Juntas de estanqueidad. 7. Selladores de juntas.

1.11 Antes del inicio de las obras, se presentará la siguiente documentación para los sistemas y componentes helicoidales, los sistemas y componentes segmentados atornillados, los revestimientos galvanizados, los revestimientos de protección patentados, los sistemas de protección invertida patentados, las juntas de estanqueidad y los selladores de juntas: el certificado del sistema de aceptación de productos.

1.12 Los requisitos de «Documentación» del artículo 2 del documento G 101 [Ref. 3.N] se aplicarán a la documentación relativa a los sistemas helicoidales, los sistemas segmentados atornillados, los revestimientos galvanizados, los revestimientos de protección patentados, los sistemas de protección invertida patentados, las juntas de estanqueidad y los selladores de juntas que vayan a incorporarse a las obras.

Requisitos de secuencia de instalación de estructuras enterradas de acero corrugado

1.13 La secuencia de instalación de las estructuras enterradas de acero corrugado será la indicada en el documento CC 605/WSR/001.

Sl.1.13 bis La secuencia de instalación será [introdúzcase texto libre].

Sl.1.13 ter Los requisitos para la instalación de estructuras enterradas de acero corrugado serán [introdúzcase texto libre].

1.14 La diferencia máxima en el nivel de llenado en los lados opuestos de la estructura enterrada de acero corrugado no será superior a 250 mm en todo momento, a menos que se indique lo contrario en el documento CC 605/WSR/001.

Sl.1.14 La diferencia máxima en el nivel de llenado en los lados opuestos de la estructura enterrada de acero corrugado será [indíquese un número].

Movimientos de tierras para estructuras enterradas de acero corrugado

1.15 Los movimientos de tierras para estructuras enterradas de acero corrugado deberán ajustarse a la norma CC 601 [Ref 2.N] y a las instrucciones de instalación del fabricante.

1.16 La geometría del movimiento de tierras de las estructuras enterradas de acero corrugado será la indicada en el documento CC 605/WSR/001.

SI.1.16 *bis* La geometría de la zanja y de la zanja parcial de las estructuras enterradas de acero corrugado será [selecciónese una entre: Figura 9.2 *bis*, Figura 9.2 *ter*, del documento CD 375 [Ref 1.N].

SI.1.16 *ter* La anchura mínima de excavación a cada lado de la estructura será de [indíquese un número].

1.17 La compactación de los materiales de relleno para estructuras enterradas de acero corrugado será la indicada en el documento CC 605/WSR/001.

Compactación de materiales de relleno para estructuras enterradas de acero corrugado		
número de estructura	dibujo/número del modelo	compactación para materiales de relleno
a)	b)	c)

1. *Indíquese una referencia única.*
2. *Indíquese una referencia única.*
3. *Indíquese un valor, de entre las opciones 85 % de densidad seca máxima y 90 % de densidad seca máxima, para identificar la compactación requerida para los materiales de relleno de las estructuras enterradas de acero corrugado.*

Componentes de acero para estructuras enterradas de acero corrugado

Requisitos del producto para estructuras enterradas de acero corrugado

1.18 Los requisitos para los «Sistemas de aceptación de productos» del apartado 12 del documento CG 101 [Ref. 3.N] se aplicarán a: 1) sistemas y componentes helicoidales para estructuras enterradas de acero corrugado; 2) sistemas y componentes segmentados atornillados para estructuras enterradas de acero corrugado.

1.19 Las costuras de los sistemas helicoidales para estructuras enterradas de acero corrugado serán las indicadas en el documento CC 605/WSR/001.

Costuras para sistemas helicoidales para estructuras enterradas de acero corrugado				
número de estructura	dibujo/número del modelo	espesor nominal de la chapa de acero	resistencia mínima a la tracción de las costuras	clase de acero
a)	b)	c)	d)	e)

1. *Indíquese una referencia única.*
2. *Indíquese una referencia única.*
3. *Indíquese un número en unidades de , para identificar el espesor nominal de la chapa de acero.*
4. *Indíquese un número en unidades de , para correlacionar la resistencia mínima a la tracción con el espesor nominal de la chapa de acero.*
5. *Introdúzcase el texto para identificar la clase de acero.*

1.20 Las costuras de los sistemas segmentados atornillados para estructuras enterradas de acero corrugado serán las indicadas en el documento CC 605/WSR/001.

Costuras para sistemas segmentados atornillados para estructuras enterradas de acero corrugado					
número de estructura	dibujo/número del modelo	espesor nominal de la chapa de acero	número de tornillos por corrugación	resistencia mínima a la tracción de las costuras	clase de acero
(a)	(b)	(c)	(d)	(e)	(f)

1. *Indíquese una referencia única.*
2. *Indíquese una referencia única.*
3. *Indíquese un número en unidades de , para identificar el espesor nominal de la chapa de acero.*
4. *Introdúzcase el texto para identificar el número de tornillos por corrugación.*

5. *Indíquese un número en unidades de , para correlacionar la resistencia mínima a la tracción de la costura con el espesor nominal de la chapa de acero y el número de tornillos.*

6. *Introdúzcase el texto para identificar la clase de acero.*

Requisitos de documentación para costuras de estructuras enterradas de acero corrugado segmentado enrollado helicoidalmente y atornillado

1.21 Se presentará la siguiente documentación para las costuras de estructuras enterradas de acero corrugado segmentado enrollado helicoidalmente y atornillado antes del inicio de la instalación: pruebas de que las costuras proporcionan la resistencia mínima a la tracción requerida.

1.22 Los requisitos de «Documentación» del artículo 2 del documento CG 101 [Ref. 3.N] se aplicarán a la documentación relativa a la resistencia a la tracción de las costuras para estructuras enterradas de acero corrugado segmentado enrollado helicoidalmente y atornillado.

Requisitos de instalación para estructuras enterradas de acero corrugado

1.23 La instalación de sistemas enrollados helicoidalmente y sistemas segmentados atornillados de estructuras enterradas de acero corrugado deberá ajustarse a las instrucciones de instalación del fabricante y al certificado del sistema de aceptación de productos.

1.24 Los cortes, los bordes y los orificios se ajustarán a lo dispuesto en el artículo 4 del documento CC 483 [Ref. 8.N].

1.25 Las tuercas para estructuras segmentadas atornilladas se apretarán de acuerdo con las instrucciones de instalación del fabricante y el certificado del sistema de aceptación de productos.

Requisito de verificación de la instalación para el apriete de tuercas en estructuras enterradas de acero corrugado segmentado

1.26 Se llevará a cabo una verificación del apriete de todas las tuercas para sistemas segmentados atornillados de estructuras enterradas de acero corrugado aplicando el par indicado en el certificado del sistema de aceptación de productos.

1.27 La frecuencia de verificación para el apriete de las tuercas de las estructuras segmentadas atornilladas será por estructura.

1.28 Los requisitos de «Verificación» del artículo 14 del documento CG 101 [Ref. 3.N] se aplicarán a la verificación del apriete de las tuercas de las estructuras segmentadas atornilladas.

Requisitos de documentación para la instalación de estructuras enterradas de acero corrugado

1.29 Se presentará la siguiente documentación para la instalación de estructuras enterradas de acero corrugado antes del inicio de las obras: 1) las instrucciones de instalación del fabricante; 2) el certificado del sistema de aceptación de productos.

1.30 Los requisitos para la «Documentación» del artículo 2 del documento GC 101 [Ref 3.N] se aplicarán a la documentación para la instalación de estructuras enterradas de acero corrugado.

Revestimientos de componentes de acero para estructuras enterradas de acero corrugado

Requisitos del producto para revestimientos de componentes de acero de estructuras enterradas de acero corrugado

1.31 Los componentes de acero de las estructuras enterradas de acero corrugado se galvanizarán de acuerdo con el documento CC 486 [Ref 5.N] Recubrimientos galvanizados por inmersión en caliente para la protección de las estructuras de acero contra la corrosión, a menos que se indique lo contrario en el certificado del sistema de aceptación de productos.

1.32 Los requisitos para los «Sistemas de aceptación de productos» del artículo 12 del documento CG 101 [Ref. 3.N] se aplicarán a los revestimientos galvanizados de componentes de acero de estructuras enterradas de acero corrugado para la protección contra la corrosión.

1.33 Los componentes de acero de las estructuras enterradas de acero corrugado se galvanizarán después de haber sido completamente fabricados para proporcionar la protección requerida contra la corrosión.

1.34 Los requisitos aplicables a los «Sistemas de aceptación de productos» del artículo 12 del documento CG 101 [Ref. 3.N] se aplicarán a todos los sistemas de revestimiento de protección patentados.

1.35 Los revestimientos de protección secundarios tendrán una vida útil mínima de 6 años en condiciones de suelo agresivas, a menos que se indique lo contrario en el documento CC 605/WSR/001.

1.36 Los requisitos aplicables a los revestimientos de protección para estructuras enterradas de acero corrugado serán los establecidos en el documento CC 605/WSR/001.

Requisitos para revestimientos de protección en estructuras enterradas de acero corrugado						
número de estructura	dibujo/número del modelo	protección contra corrosión.	espesor del revestimiento de zinc	revestimiento de protección secundario	ubicación de la aplicación del revestimiento secundario	vida útil del revestimiento secundario
a)	b)	c)	d)	e)	f)	g)

Requisitos para revestimientos de protección en estructuras enterradas de acero corrugado						
número de estructura	dibujo/número del modelo	protección contra corrosión.	espesor del revestimiento de zinc	revestimiento de protección secundario	ubicación de la aplicación del revestimiento secundario	vida útil del revestimiento secundario

1. *Indíquese una referencia única.*
2. *Indíquese una referencia única.*
3. *Indíquese un número en unidades de , para identificar la protección requerida contra la corrosión.*
4. *Indíquese un número en unidades de , para identificar el espesor del revestimiento de zinc alrededor de los componentes de acero galvanizado para proporcionar la protección necesaria contra la corrosión.*
5. *Introdúzcase el texto para identificar el requisito para cualquier revestimiento de protección secundario.*
6. *Indíquese un valor, de las opciones fábrica, sitio, para identificar la ubicación de aplicación del revestimiento de protección secundario.*
7. *Indíquese un número en unidades de , para identificar la vida útil del revestimiento de protección secundario.*

Requisitos de instalación para revestimientos de componentes de acero de estructuras enterradas de acero corrugado

1.37 Los componentes en los que el revestimiento galvanizado se haya dañado antes de la erección se repararán de acuerdo con el documento CC 486 [Ref. 5.N].

Verificación de la instalación para revestimientos de componentes de acero de estructuras enterradas de acero corrugado

1.38 La verificación de los revestimientos de acero se llevará a cabo inspeccionando el estado del revestimiento galvanizado antes de la instalación de conformidad con el documento CC 486 [Ref. 5.N].

1.39 La frecuencia de verificación del revestimiento galvanizado antes de la instalación se ajustará a lo dispuesto en el documento CC 486 [Ref. 5.N].

1.40 Los requisitos de «Verificación» del artículo 14 del documento CG 101 [Ref. 3.N] se aplicarán a la verificación del estado del revestimiento galvanizado antes de la instalación.

Requisito de documentación para revestimientos de componentes de acero de estructuras enterradas de acero corrugado

1.41 Antes del inicio de la instalación de los componentes de acero, se presentará la siguiente documentación para el revestimiento de protección de los componentes de acero: informe de pruebas de que el revestimiento de los componentes de acero cumple los requisitos del documento CC 486 [Ref. 5.N].

Cimientos de hormigón para estructuras enterradas de acero corrugado de perfil de arco

Requisitos del producto para cimientos de hormigón de estructuras enterradas de acero corrugado de perfil de arco

1.42 El hormigón para los cimientos de las estructuras enterradas de acero corrugado de perfil de arco deberá tener conformidad con el documento CC 482 [Ref 7.N].

1.43 Los requisitos del hormigón para los cimientos de las estructuras enterradas de acero corrugado de perfil de arco serán los establecidos en el documento CC 605/WSR/001.

SI.1.43 Los requisitos del hormigón para los cimientos de las estructuras enterradas de acero corrugado de perfil de arco serán los siguientes [introdúzcase texto libre].

Verificación del producto para cimientos de hormigón para estructuras enterradas de acero corrugado de perfil de arco

1.44 Se llevará a cabo la verificación del hormigón para los cimientos de estructuras enterradas de acero corrugado de perfil de arco mediante inspección y ensayo de conformidad con los artículos 2, 6 y 7 del documento CC 482 [Ref. 7.N].

1.45 La frecuencia de verificación del hormigón se ajustará a lo dispuesto en el documento CC 482 [Ref. 7.N].

1.46 Los requisitos para la «Verificación» del artículo 14 del documento CG 101 [Ref 3.N] se aplicarán a la verificación de los cimientos de hormigón.

Requisitos de instalación para cimientos de hormigón para estructuras enterradas de acero corrugado de perfil de arco

1.47 La instalación de cimientos de hormigón de estructuras de perfil de arco será la indicada en el documento CC 605/WSR/001.

SI.1.47 Los requisitos de instalación para los cimientos de hormigón de las estructuras de arco serán [introdúzcase texto libre].

Protección invertida para estructuras enterradas de acero corrugado

Requisitos del producto para la protección invertida de estructuras enterradas de acero corrugado

1.48 Los requisitos para la protección invertida de las estructuras enterradas de acero corrugado serán los establecidos en el documento CC 605/WSR/001.

Sl.1.48 Los requisitos para la protección invertida de las estructuras enterradas de acero corrugado serán [introdúzcase texto libre].

1.49 El hormigón para la protección invertida de estructuras enterradas de acero corrugado deberá tener conformidad con el documento CC 482 [Ref 7.N].

1,50 Los requisitos del hormigón para la protección inversa de estructuras enterradas de acero corrugado serán los establecidos en el documento CC 605/WSR/001.

Sl.1.50 Los requisitos del hormigón para la protección invertida serán los siguientes [introdúzcase texto libre].

1.51 Los requisitos para los «Sistemas de aceptación de productos» del artículo 12 del documento GC 101 [Ref 3.N] se aplicarán a los sistemas y componentes de protección invertida patentados, incluidas las juntas de estanqueidad entre paneles de protección invertida adyacentes.

Verificación del producto para hormigón para la protección invertida de estructuras enterradas de acero corrugado

1.52 Se llevará a cabo la verificación del hormigón para la protección invertida de estructuras enterradas de acero corrugado mediante inspección y ensayo de conformidad con los artículos 2, 6 y 7 del documento CC 482 [Ref. 7.N].

1.53 La frecuencia de verificación del hormigón se ajustará a lo dispuesto en el documento CC 482 [Ref. 7.N].

1.54 Los requisitos de «Verificación» del artículo 14 del documento CG 101 [Ref. 3.N] se aplicarán a la verificación del hormigón.

Requisitos de instalación para la protección invertida de estructuras enterradas de acero corrugado

1.55 La instalación de protección invertida, incluido el encofrado, será la indicada en el documento CC 605/WSR/001.

Sl.1.55 Los requisitos de instalación para la protección invertida serán [introdúzcase texto libre].

1.56 La protección invertida de hormigón fundido *in situ* se fundirá en longitudes no superiores a 10 m.

1.57 La interfaz entre el acero y la protección invertida del hormigón estará libre de huecos o discontinuidades, asegurándose de que no haya materias extrañas ni agua estancada durante el vertido de material.

1.58 Las juntas entre las chapas de acero invertidas y las estructurales se llenarán e impermeabilizarán con un sellador de juntas de acuerdo con el documento CC 482 [Ref 7.N].

1.59 La protección invertida se formará para evitar el estancamiento de agua contra las placas estructurales.

1.60 Antes de comenzar el trabajo no se retirará ningún revestimiento de protección secundario patentado de las superficies de acero que vayan a pavimentarse, a menos que se indique lo contrario en el certificado del sistema de aceptación de productos.

1.61 Se instalará una junta de estanqueidad entre los paneles de protección invertida de hormigón adyacentes.

1.62 Las juntas entre paneles de protección invertida de hormigón adyacentes se sellarán con un sellador de juntas de conformidad con el artículo 15 del documento CC 203 [Ref. 6.N].

1.63 El sellador de juntas entre paneles de protección invertida será el indicado en el documento CC 605/WSR/001.

Sl.1.63 bis El tipo de sellador de juntas será [introdúzcase texto libre].

Sl.1.63 ter Los criterios de aceptación del sellador serán [introdúzcase texto libre].

Losas de hormigón superpuestas para estructuras enterradas de acero corrugado

Requisitos del producto para losas de hormigón superpuestas para estructuras enterradas de acero corrugado

1.64 El hormigón para las losas de hormigón superpuestas enterradas deberá tener conformidad con el documento CC 482 [Ref 7.N].

1.65 Los requisitos del hormigón para las losas de hormigón superpuestas para estructuras enterradas de acero corrugado serán los establecidos en el documento CC 605/WSR/001.

Sl.1.65 Los requisitos del hormigón para las losas de hormigón enterradas superpuestas para estructuras enterradas de acero corrugado serán los siguientes [introdúzcase texto libre].

Verificación del producto para losas de hormigón superpuestas para estructuras enterradas de acero corrugado

1.66 Se llevará a cabo la verificación del hormigón para las losas de hormigón superpuestas para estructuras enterradas de acero corrugado mediante inspección y ensayo de conformidad con los artículos 2, 6 y 7 del documento CC 482 [Ref. 7.N].

1.67 La frecuencia de verificación del hormigón se ajustará al documento CC 482 [Ref. 7.N].

1.68 Los requisitos de «Verificación» del artículo 14 del documento CG 101 [Ref. 3.N] se aplicarán a la verificación del hormigón.

Requisitos de instalación para losas de hormigón superpuestas para estructuras enterradas de acero corrugado

1.69 La instalación de las losas de hormigón superpuestas será la indicada en el documento CC 605/WSR/001.

SI.1.69 Los requisitos de instalación para las losas de hormigón superpuestas serán [introdúzcase texto libre].

2. Referencias normativas

Los siguientes documentos, en su totalidad o en parte, se citan como referencias normativas en este documento y son indispensables para su aplicación. En el caso de las referencias fechadas, solamente será aplicable la edición citada. En el caso de las referencias no fechadas, será aplicable la última edición del documento citado (incluidas sus modificaciones, si las hubiera).

Ref.	Documento
Ref. 1.N	Carreteras nacionales. CD 375 «Diseño de estructuras enterradas de acero corrugado»
Ref. 2.N	Carreteras nacionales. CC 601 «Movimientos de tierras»
Ref. 3.N	Carreteras nacionales. GC 101(NI) «Requisitos generales del pliego de condiciones para obras de carretera»
Ref. 4.N	Carreteras nacionales. CD 622 «Gestión del riesgo geotécnico»
Ref. 5.N	Carreteras nacionales. CC 486 «Protección de estructuras de acero contra la corrosión»
Ref. 6.N	Carreteras nacionales. CC 203 «Construcción de pavimentos rígidos»
Ref. 7.N	Carreteras nacionales. CC 482, «Hormigón estructural»
Ref. 8.N	Carreteras nacionales. CC 483, «Estructuras de acero estructurales»
Ref. 9.N	Carreteras nacionales. CG 300 «Aprobación técnica de estructuras de carretera»

© Crown copyright 2024.

Esta información puede reutilizarse (sin incluir los logotipos) sin cargo alguno en cualquier formato o medio, con arreglo a la licencia abierta del Gobierno. Para consultar dicha licencia:

visítese el sitio web: www.nationalarchives.gov.uk/doc/open-government-licence/,

escribábase a: **Information Policy Team, The National Archives, Kew, Londres TW9 4DU,**

o envíese un correo electrónico a: psi@nationalarchives.gsi.gov.uk.