Krajowa decyzja o zniesieniu statusu odpadu EoW-N001/2023

z dnia 23 maja 2023 r.

ustanawiająca kryteria określające, kiedy kruszywo z recyklingu przestaje być odpadem zgodnie z art. 28 przepisów Unii Europejskiej (dyrektywa w sprawie odpadów) z lat 2011-2020

Sekcja 1

Przedmiot

Krajowa decyzja o zniesieniu statusu odpadu EoW-N001/2023 ustanawia kryteria określające, kiedy kruszywo z recyklingu otrzymane w wyniku procesu odzysku przestaje być odpadem.

Kryteria te nie:

- mają wpływu na obowiązek producenta posiadania i przestrzegania zezwolenia na zbieranie odpadów, świadectwa rejestracji, zezwolenia na unieszkodliwianie odpadów lub pozwolenia na odpady/emisje przemysłowe lub wszelkich innych przepisów krajowych lub europejskich, które mogą mieć zastosowanie w przypadku transportu, przetwarzania, składowania lub przetwarzania odpadów;
- mają wpływu na pozwolenia lub inne wymogi prawne, które nie zależą od statusu materiału jako odpadu; oraz
- negują ustawowych obowiązków producentów lub użytkowników ani wymogów wynikających z wszelkich innych zezwoleń (w tym pozwoleń na budowę), aktów prawnych lub przepisów.

Agencja Ochrony Środowiska (zwana dalej „Agencją") nie ponosi odpowiedzialności za materiały wyprodukowane zgodnie z tymi kryteriami. Obowiązkiem producenta jest ostatecznie upewnienie się, że materiał jest odpowiedni do zamierzonego zastosowania. Obowiązkiem użytkownika jest przechowywanie i wykorzystywanie materiału w sposób określony przez producenta. Każda osoba, która przekazuje osobie upoważnionej, właściwemu organowi lokalnemu lub Agencji informacje, które według jej wiedzy są nieprawdziwe lub wprowadzające w błąd w istotnym aspekcie, jest winna popełnienia przestępstwa.

Sekcja 2

Definicje

Do celów niniejszej decyzji stosuje się definicje zawarte w przepisach Unii Europejskiej (dyrektywa o odpadach) z lat 2011-2022 oraz Ustawie o gospodarce odpadami z 1996 r., z późniejszymi zmianami.

Ponadto stosuje się następujące definicje/interpretacje:

(1) „partia" oznacza ilość produkcyjną lub zapas materiału wyprodukowanego w jednym czasie w warunkach, które uznaje się za jednolite, które można uznać za pojedynczą jednostkę i mają niepowtarzalne odniesienie;

(2) „zastosowania związane" – kruszywo, które zostało związane za pomocą spoiwa hydraulicznego (np. betonu) lub spoiwa bitumicznego (np. asfaltu);

(3) „właściwy organ" oznacza którykolwiek z poniższych: Agencja Ochrony Środowiska (zwana dalej Agencją); organ lokalny, krajowy Urząd ds. Zezwoleń na Zbieranie Odpadów, Urząd ds. Bezpieczeństwa i Higieny Pracy; krajowy Urząd ds. Przesyłek Transgranicznych Odpadów, krajowy Urząd Kontroli Budowlanej i Nadzoru Rynku; Transport Infrastructure Ireland, irlandzka Służba geodezyjna, Komisja ds. Konkurencji i Ochrony Konsumentów lub jakikolwiek inny krajowy lub irlandzki rządowy organ regulacyjny, który może być zobowiązany do oceny zgodności z tymi kryteriami lub jakiejkolwiek związanej z nimi działalności;

(4) „przesyłka" oznacza ilość dostarczonego kruszywa z recyklingu, która opuszcza zakład produkcyjny i może być zawarta w jednej lub kilku jednostkach transportowych;

(5) „drobnica budowlana i rozbiórkowa (B&R)" odnosi się do niewielkiej frakcji odpadów, która jest mechanicznie oddzielana od strumienia odpadów zmieszanych poprzez przepuszczanie jej przez sito (np. bęben) podczas przetwarzania odpadów. Drobnica jest zazwyczaj segregowana od strumienia odpadów zmieszanych po wstępnym rozdrabnianiu, mieszaniu lub kruszeniu. Nie ma ustalonego ani jednolitego rozmiaru sita wykorzystywanego przez wszystkie podmioty gospodarcze do wytwarzania drobnicy. W zależności od pochodzenia lub charakteru odpadów, z których wytwarza się drobnicę, podmiot gospodarczy może je wyraźnie opisać jako drobnicę ekologiczną, drobnicę B&R, drobnicę obojętną lub pod inną nazwą.

(6) „roboty budowlane” mają znaczenie przypisane w rozporządzeniu Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) nr 305/2011 ustanawiającym zharmonizowane warunki wprowadzania do obrotu wyrobów budowlanych i uchylającym dyrektywę Rady 89/106/EWG;

(7) „ogólne zastosowanie” oznacza zastosowanie na obszarach odsłoniętych (na powierzchni gruntu bez leżącej na nim warstwy związanej hydraulicznie lub bitumicznej, takiej jak beton lub makadam) i występujących na podglebiu o wysokiej przepuszczalności, które pokrywa się z warstwą wodonośną wód podziemnych i może obejmować zastosowania o niskiej przepuszczalności;

(8) „wody podziemne” mają znaczenie przypisane w rozporządzeniach Wspólnot Europejskich z 2010 r. w sprawie celów środowiskowych (wody podziemne) (S.I. nr 9 z 2010 r.), z późniejszymi zmianami.

(9) „wysoka przepuszczalność” oznacza kruszywa z recyklingu przeznaczone do stosowania w jednym lub obu następujących scenariuszach:

(i) Na obszarach otwartego terenu (brak twardego podłoża lub budynku) o:
   a. Skrajnej podatności na zagrożenia wód podziemnych; lub
   b. Wysokiej podatności na zagrożenia wód podziemnych; lub
   c. Umiarkowanej podatności na zagrożenia wód podziemnych, w przypadku gdy poniżej kruszywa występuje mniej niż 1 m gliny o niskiej przepuszczalności (< 0,001 m/d);

(ii) Obszary otwartego terenu (brak twardego podłoża lub budynku) bezpośrednio pod warstwą wodonośną piasku i żwiru lub inną płytką warstwą geologiczną, która może stanowić realną warstwę wodonośną;

(10) „posiadacz” oznacza osobę fizyczną lub prawną, która jest w posiadaniu kruszywa z recyklingu;

(11) „obiekt liniowy” oznacza drogi, obwałowania, nasypy drogowe i kolejowe lub podobne, linie kolejowe, drogi komunikacyjne, drogi budowlane, drogi dojazdowe, drogi leśne, pasy rolnicze, tory, ścieżki (nieprzylegające do budynków), szlaki zielone lub podobne;

(12) „zastosowanie o niskiej przepuszczalności” oznacza kruszywa z recyklingu przeznaczone do stosowania w jednym lub obu następujących scenariuszach:
(i) pod obszarami twardego podłoża (np. warstwa związana hydraulicznie lub bitumiczna); i/lub
(ii) na obszarach otwartego terenu o:
   a. o niskiej podatności na zagrożenia wód podziemnych; lub
   b. Umiarkowanej podatności na zagrożenia wód podziemnych, w przypadku gdy poniżej kruszywa występuje co najmniej 1 m gliny o niskiej przepuszczalności (< 0,001 m/d);

(13) „jednostka certyfikująca system zarządzania” oznacza jednostkę, która posiada certyfikat akredytacji wydany przez Irlandzką Krajową Radę Akredytacyjną (INAB) lub równoważną europejską jednostkę akredytującą w celu przeprowadzenia certyfikacji systemu zarządzania jakością zgodnie z zatwierdzoną normą;

(14) „minerał” oznacza kamień, skałę, piasek, żwir, beton, cegłę lub płytki ceramiczne;

(15) „beton niestrukturalny” oznacza beton inny niż opisany jako „beton strukturalny”;

(16) „jednostka notyfikowana” oznacza jednostkę, która posiada certyfikat akredytacji wydany przez INAB[1] lub równoważny organ europejski w celu przeprowadzania oceny i weryfikacji stałości lub właściwości użytkowych (AVCP) zgodnie z normami zharmonizowanymi wchodzącymi w zakres rozporządzeń w sprawie wyrobów budowlanych (UE nr 305/2011) i którą należy uznać za:
(i) notyfikowaną jednostkę certyfikującą wyrób; i/lub
(ii) notyfikowaną jednostkę certyfikującą zakładową kontrolę produkcji;

(17) „producent” oznacza podmiot gospodarujący odpadami, który wytwarza kruszywa z recyklingu na podstawie zezwolenia dotyczącego odpadów;

(18) „osoba wykwalifikowana” oznacza odpowiednio wykwalifikowaną, przeszkoloną i doświadczoną osobę, która posiada niezbędną wiedzę i doświadczenie wymagane do pobierania próbek, badania i charakterystyki odpadów;

(19) „wykwalifikowany personel” oznacza pracowników, którzy posiadają kwalifikacje zdobyte dzięki doświadczeniu lub przeszkoleniu w zakresie monitorowania i oceny właściwości kruszywa z recyklingu;

(20) „proces odzysku” ma takie samo znaczenie jak „działalność w zakresie odzysku odpadów” przypisana w ustawie o gospodarce odpadami z 1996 r., z późniejszymi zmianami;

[1] Zgodnie z art. 40 ust. 1 rozporządzenia w sprawie wyrobów budowlanych (źródło: irlandzkie procedury powiadamiania do celów rozporządzenia w sprawie wyrobów budowlanych (305/2011) (rząd Irlandii, lipiec 2020 r.).

(21) „kruszywo z recyklingu” oznacza kruszywo, które powstało w wyniku odzysku odpadów mineralnych i które spełnia kryteria określone w niniejszej decyzji;

(22) „gatunki i siedliska chronione” oznaczają gatunki i siedliska chronione na mocy dyrektywy 92/43/EWG[2] i dyrektywy 2009/147/WE[3];

(23) „określone zastosowanie” oznacza odpowiednie szczególne okoliczności, zadeklarowane w oświadczeniu o zgodności, w których można stosować kruszywo z recyklingu;

(24) „oświadczenie o zgodności” oznacza oświadczenie/deklarację, że kruszywo z recyklingu odpowiada kryteriom zniesienia statusu odpadu, normom i specyfikacjom wyrobu oraz zawiera szczegółowe informacje na temat ograniczeń w stosowaniu kruszywa z recyklingu;

(25) „beton strukturalny” oznacza beton stosowany w obiektach budowlanych lub inżynierii lądowej i wodnej (np. do budowy ścian konstrukcyjnych budynków, konstrukcji oporowych, fundamentów, mostów, tuneli lub podobnych), z wyłączeniem obiektów liniowych. Beton strukturalny obejmuje beton, który:
(i) jest nośny; i/lub
(ii) jest wzmocniony; i/lub
(iii) wspiera ciężar konstrukcji;

(26) „wody powierzchniowe” mają znaczenie przypisane w rozporządzeniach Wspólnot Europejskich z 2009 r. w sprawie celów środowiskowych (wody powierzchniowe) (S.I. nr 272 z 2009 r.), z późniejszymi zmianami;

(27) „stosowanie bez ograniczeń” – kruszywa stosowane w postaci granulowanej;

(28) „użytkownik” oznacza producentów, firmy zaopatrzeniowe, wykonawców oraz wszystkie te organizacje lub osoby fizyczne odpowiedzialne za końcowe wykorzystanie wyrobu; oraz

(29) „kontrola wzrokowa” oznacza kontrolę przy użyciu ludzkich zmysłów lub jakiegokolwiek niewyspecjalizowanego sprzętu.

Powyższy wykaz definicji i interpretacji ma na celu ułatwienie zrozumienia tych kryteriów i nie stanowi wykładni prawnej tych terminów.

Sekcja 3

Kryteria dotyczące kruszywa z recyklingu

1. Kruszywo z recyklingu przestaje być odpadem w przypadku wykazania spełnienia wszystkich poniższych warunków:

(a) kruszywo z recyklingu wynika z procesu odzysku przeprowadzonego na podstawie odpowiedniego zezwolenia dotyczącego odpadów;

(b) odpady wykorzystywane jako wsad do procesu odzysku spełniają kryteria określone w załączniku I część 1;

(c) odpady wykorzystane jako wsad do procesu odzysku zostały przetworzone zgodnie z kryteriami określonymi w załączniku I część 2;

(d) jakość kruszywa z recyklingu jest zgodna z kryteriami określonymi w załączniku I część 3, w tym z wartościami granicznymi zanieczyszczeń i skażeń fizycznych;

(e) producent spełnił wymogi dotyczące pobierania próbek i badań określone w załączniku I część 4;

(f) producent spełnił wymogi dotyczące składowania określone w załączniku I część 5;

(g) producent spełnił wymogi określone w sekcjach 4–7;

(h) producent spełnił wymogi w ramach wszelkich wytycznych wydanych przez Agencję w odniesieniu do tych kryteriów.

Sekcja 4

Szczególne zastosowania i ograniczenia dotyczące stosowania

[2] Dyrektywa Rady 92/43/EWG z dnia 21 maja 1992 r. w sprawie ochrony siedlisk przyrodniczych oraz dzikiej fauny i flory

[3] Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady 2009/147/WE z dnia 30 listopada 2009 r. w sprawie ochrony dzikiego ptactwa

1. Kruszywa z recyklingu spełniające kryteria określone w sekcji 3 określa się wyłącznie w oświadczeniu o zgodności jako odpowiednie do celów wymienionych w załączniku II część 1.

2. Ograniczenia dotyczące stosowania wymienione w załączniku II część 2 określa się w oświadczeniu o zgodności.

Sekcja 5

Oświadczenie o zgodności

1. Producent wydaje oświadczenie o zgodności przy użyciu wzoru określonego w załączniku III dla każdej partii lub przesyłki kruszywa z recyklingu, w zależności od tego, która z nich jest ilościowo mniejsza.

2. Oświadczenie o zgodności, z wyłączeniem sekcji dotyczącej łańcucha kontroli pochodzenia, wydaje się jako udokumentowany dowód, że kruszywo z recyklingu spełnia te kryteria i że materiał przestaje być odpadem.

3. Oświadczenie o zgodności, w tym kompletny łańcuch kontroli pochodzenia, wydaje się przed wysłaniem kruszywa z recyklingu do następnego posiadacza.

4. Oświadczenie o zgodności zawiera odpowiednie szczególne zastosowanie(a) kruszywa z recyklingu oraz wszelkie związane z nim ograniczenia określone w sekcji 4.

5. Producent przekazuje oświadczenie o zgodności następnemu posiadaczowi kruszywa z recyklingu. Producent przechowuje kopię oświadczenia o zgodności przez okres co najmniej 5 lat od daty jego wydania i udostępnia ją właściwym organom na żądanie.

6. Oświadczenie o zgodności może mieć formę elektroniczną.

7. Producent udziela właściwym organom dostępu do oświadczeń o zgodności na żądanie.

Sekcja 6

System zarządzania

1. Producent wdraża system zarządzania odpowiedni do wykazania zgodności z kryteriami, o których mowa w sekcjach 3–5 i sekcji 7, oraz szczególne wymogi w zakresie monitorowania określone w załączniku I dla każdego kryterium.

2. System zarządzania obejmuje zestaw udokumentowanych procedur dotyczących każdego z następujących aspektów:

(a) kontrola przyjęcia i kwantyfikacja odpadów wykorzystywanych jako wsad do procesu odzysku określonego w załączniku I część 1, w tym kwarantanna, segregacja i kontrola niezgodnych z wymogami odpadów dostarczonych do przetworzenia;

(b) ocena należytej staranności (wiedzy o wsadach), w tym ocena wsadów pod względem potencjalnego skażenia zanieczyszczeniami wykraczającymi poza te wymienione w tabeli 2 i tabeli 3 załącznika I;

(c) rozpoznawanie niebezpiecznych składników lub skażeń w odpadach wykorzystywanych jako wsad;

(d) monitorowanie procesów i technik przetwarzania opisanych w załączniku I część 2;

(e) monitorowanie jakości kruszywa z recyklingu wynikającego z procesu odzysku określonego w załączniku I części 3 i 4(w tym pobieranie próbek i badanie);

(f) składowanie kruszywa z recyklingu zgodnie z załącznikiem I część 5;

(g) identyfikacja i wyszczególnienie odpowiednich szczególnych zastosowań i ograniczeń w stosowaniu określonych w załączniku II;

(h) wypełnienie i podpisanie oświadczenia o zgodności określonego w załączniku III;

(i) kwarantanna, segregacja, kontrola i kwantyfikacja niezgodnych produktów będących wynikiem procesu odzysku;

(j) informacje zwrotne od klientów lub jednostki akredytującej produkt dotyczące zgodności z jakością kruszywa z recyklingu, w tym ocena, czynności dochodzenia, działania naprawcze i śledzenie sprawozdań z niezgodności;

(k) prowadzenie ewidencji wyników monitorowania prowadzonego zgodnie z lit. a)–i). Wszystkie rejestry, w tym kontrole, inspekcje i szkolenia, są przechowywane przez co najmniej 5 lat, co może obejmować zapisy elektroniczne;

(l) przegląd i usprawnienie systemu zarządzania;

(m) szkolenie personelu.

3. W przypadku gdy którakolwiek z czynności przetwarzania, o których mowa w załączniku I część 2, jest przeprowadzana przez poprzedniego posiadacza lub tego samego posiadacza, producent zapewnia, aby dostawca wdrożył system zarządzania przetwarzaniem wstępnym, który spełnia wymogi niniejszej sekcji.

4. System zarządzania jest certyfikowany przez jednostkę certyfikującą systemu zarządzania akredytowaną przez Irlandzką Krajową Radę Akredytacyjną lub równoważną europejską jednostkę akredytującą. Certyfikacja ta weryfikuje, czy system zarządzania spełnia wymogi niniejszej sekcji. Weryfikacja przeprowadzana jest corocznie.

5. Producent prowadzi ewidencję ilości:

(a) odpadów wykorzystywanych jako wsad do procesu odzysku według wykazu kodów odpadów;

(b) kruszywo z recyklingu, które zostało odzyskane i można wykazać, że spełnia te kryteria;

(c) kruszywo z recyklingu, które spełnia te kryteria i zostało wysłane lub wykorzystane;

(d) niezgodne produkty będące wynikiem procesu odzysku; oraz

(e) wszelkie niezgodne produkty ponownie wprowadzone do procesu odzysku.

6. Producent zapewnia właściwym organom dostęp do systemu zarządzania i zapisów na żądanie.

7. Producent udostępnia system zarządzania i zapisy celem przeprowadzenia kontroli.

Sekcja 7

Rejestracja i sprawozdawczość

1. Przed rozpoczęciem produkcji kruszyw z recyklingu zgodnie z tymi kryteriami producent rejestruje się w rejestrze publicznym Agencji lub w inny sposób określony przez Agencję. W przypadku, gdy producent prowadzi działalność na podstawie wielu zezwoleń dotyczących odpadów, dokonuje się oddzielnej rejestracji w odniesieniu do każdego zezwolenia dotyczącego odpadów, na podstawie którego produkowane są kruszywa z recyklingu.

2. Producent co roku zgłasza tonaż kruszyw z recyklingu produkowanych rocznie w ramach sprawozdawczości w zakresie efektywności środowiskowej/rocznej sprawozdawczości środowiskowej w odniesieniu do zezwolenia dotyczącego odpadów, na podstawie którego materiał jest produkowany, lub udostępnia takie zapisy, które mogą być określone w inny sposób przez Agencję, władze lokalne, krajowy Urząd ds. Zezwoleń na Zbieranie Odpadów lub krajowy Urząd ds. Przesyłek Transgranicznych. Każda osoba, która przekazuje osobie upoważnionej, właściwemu organowi lokalnemu lub Agencji informacje, które według jej wiedzy są nieprawdziwe lub wprowadzające w błąd w istotnym aspekcie, jest winna popełnienia przestępstwa.

Sekcja 8

Wejście w życie

Krajowe kryteria zniesienia statusu odpadu nr EoW-N001/2023 są dostępne do stosowania niezwłocznie po opublikowaniu na stronie internetowej Agencji.

Sekcja 9

Zgodność

Producent lub posiadacz kruszywa z recyklingu stosuje się do każdego wniosku złożonego przez właściwy organ w związku z dostarczeniem dowodów zgodności z tymi kryteriami lub wszelkimi powiązanymi z nimi wymogami dotyczącymi odpadów, produktu lub bezpieczeństwa i higieny pracy.

ZAŁĄCZNIK I

Kryteria dotyczące kruszywa z recyklingu

Kryteria		**Wymogi dotyczące samokontroli**
Część 1. Odpady wykorzystywane jako wsad do procesu odzysku		
1.1	Wsady są ograniczone do wykazu kodów odpadów innych niż niebezpieczne, określonych w tabeli 1.	Kontrolę przyjęcia wszystkich otrzymywanych odpadów (w drodze kontroli wzrokowej) oraz dokumentacji towarzyszącej przeprowadza wykwalifikowany personel przeszkolony w zakresie rozpoznawania odpadów, które nie spełniają kryteriów określonych w niniejszej sekcji. W przypadku gdy kontrola wzrokowa lub ocena należytej staranności budzi podejrzenie co do możliwych niebezpiecznych właściwości lub skażenia, należy podjąć dalsze odpowiednie środki monitorowania, takie jak pobieranie próbek i, w stosownych przypadkach, badania. Personel jest przeszkolony w zakresie potencjalnych niebezpiecznych właściwości lub skażenia, które mogą być związane z kruszywem z recyklingu, oraz w zakresie składników materiałów lub cech wskazujących na te właściwości. Badanie na obecność azbestu przeprowadza się przed wszelkimi działaniami rozbiórkowymi, z których pozyskiwany jest materiał wsadowy. Azbest i materiały zawierające azbest nie są dozwolone w materiale wsadowym, w związku z czym należy prowadzić ewidencję kontroli przeprowadzonych badań na obecność azbestu dla miejsc pochodzenia. Odpadami niespełniającymi wymagań gospodaruje się zgodnie z wymogami kwarantanny określonymi w zezwoleniu dotyczącym odpadów.
1.2	Wsady muszą spełniać kryteria przyjęcia przychodzących odpadów określone w zezwoleniu dotyczącym odpadów, na podstawie którego wytwarza się kruszywa z recyklingu.	
1.3	Każdemu ładunkowi odpadów dostarczonych do przetworzenia przypisuje się niepowtarzalny identyfikator.	
1.4	Odpady dostarczone do przetworzenia, po otrzymaniu przez producenta, muszą być trwale oddzielone od wszelkich innych odpadów.	
1.5	Jako wsad mogą być wykorzystywane wyłącznie odpady zawierające kruszywa do odzysku (minerały).	
1.6	Następujące odpady nie są wykorzystywane jako wsady: a. odpady niebezpieczne, b. drobnica budowlana i rozbiórkowa (B&R).	
1.7	Odpady dostarczone do przetworzenia nie mogą zawierać następujących elementów: a. azbest; b. żywica epoksydowa; c. farby lub inne podobne widoczne środki; d. odpady komunalne; e. granulowane materiały do produkcji opon; f. bioodpady; g. odpady pochodzące ze sprzętu elektrycznego i elektronicznego; h. trwałe zanieczyszczenia organiczne; i. smoła węglowa; j. gatunki inwazyjne; k. Odpady powstałe w wyniku usunięcia szkodliwych materiałów, np. pirytu lub wadliwych bloków betonowych itp.; oraz l. wszelkie inne substancje lub materiały uznane za nieodpowiednie przez Agencję.	
1.8	Ocenę należytej staranności przeprowadza się w odniesieniu do każdego nowego źródła odpadów dostarczonych do przetworzenia w celu zidentyfikowania wszelkiego potencjału skażenia. W przypadku stwierdzenia potencjalnego skażenia chemicznego wszelkie dodatkowe substancje zanieczyszczające budzące obawy, inne niż wymienione w tabelach 2 i 3, określa się ilościowo za pomocą badań i zapisuje. Badania przeprowadza się zgodnie z załącznikiem I część 4.2.	
1.9	Odpady dostarczone do przetworzenia ocenia się pod kątem skażenia fizycznego zgodnie z tabelą 4.	

Tabela 1: Dopuszczalne wsady

Kod LOW	Opis	Ograniczenia
01 ODPADY POWSTAJĄCE PRZY POSZUKIWANIU, WYDOBYCIU, WZBOGACANIU ORAZ PRZERÓBCE FIZYCZNEJ I CHEMICZNEJ MINERAŁÓW		
01 04 odpady z fizycznej i chemicznej obróbki minerałów nie zawierających metali		
01 04 08	odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	Z wyłączeniem odpadów powstałych w wyniku obróbki chemicznej.
01 04 09	odpady w postaci piasków i iłów	Tylko odpady w postaci piasków. Z wyłączeniem odpadów powstałych w wyniku obróbki chemicznej.
10 ODPADY Z PROCESÓW TERMICZNYCH		
10 12 2 odpady z produkcji wyrobów ceramicznych, cegieł, płytek i wyrobów budowlanych		
10 12 01	odpady z przygotowywania mas wsadowych do obróbki termicznej	Odpady zawierają wyłącznie materiały określone w pozycjach 17 01 01, 17 01 02, 17 01 03, 17 01 07, 17 05 04 lub 17 09 04.
10 12 06	odrzucone formy	
10 12 08	odpady ceramiki, cegieł, płytek i wyrobów budowlanych (po obróbce termicznej)	
10 13 odpady z produkcji cementu, wapna i gipsu oraz artykułów i produktów z nich wykonanych		
10 13 11	odpady z cementowych materiałów kompozytowych, inne niż wymienione w 10 13 09 i 10 13 10	
10 13 14	odpadowy cement i osady cementowe	Z wyłączeniem osadów cementowych
17 ODPADY Z BUDOWY I ROZBIÓRKI (WŁĄCZNIE Z WYDOBYTĄ ZIEMIĄ Z MIEJSC SKAŻONYCH)		
17 01 beton, cegły, płyty i ceramika		
17 01 01	Beton	
17 01 02	Cegły	
17 01 03	Płyty i ceramika	
17 01 07	mieszanki betonu, cegieł, płytek i ceramiki, inne niż wymienione w 17 01 06	
17 05 gleba (włącznie z ziemią wydobytą z miejsc skażonych), kamienie i urobek z pogłębiania		
17 05 04	gleba i kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	
17 05 06	urobek z pogłębiania, inny niż wymieniony w 17 05 05	
17 05 08	tłuczeń torowy (kruszywo), inne niż wymienione w 17 05 07	
17 09 inne odpady z budowy i rozbiórki		
17 09 04	zmieszane odpady z budowy i rozbiórki, inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	Odpady zawierają wyłącznie materiały określone w pozycjach 17 01 01, 17 01 02, 17 01 03, 17 01 07 lub 17 05 04.
19 ODPADY Z URZĄDZEŃ DO GOSPODAROWANIA ODPADAMI ORAZ Z POZAZAKŁADOWYCH OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW I INSTALACJI UZDATNIANIA WODY PRZEZNACZONEJ DO SPOŻYCIA PRZEZ LUDZI ORAZ WODY DO CELÓW PRZEMYSŁOWYCH		
19 12 odpady z mechanicznej przeróbki odpadów (np. z sortowania, zgniatania, zagęszczania, granulowania) niewymienione gdzie indziej		
19 12 09	minerały	odpady są ograniczone do odpadów pochodzących z przeróbki 17 01 01, 17 01 02, 17 01 03, 17 01 07, 17 05 04 lub 17 09 04. Z wyłączeniem drobnicy budowlanej i rozbiórkowej.
19 13 odpadów z rekultywacji gleby i wody gruntowej		
19 13 02	odpady stałe z rekultywacji gleby, inne niż wymienione w 19 13 01	Odpady zawierają wyłącznie materiały określone w pozycjach 17 01 01, 17 01 02, 17 01 03, 17 01 07, 17 05 04 lub 17 09 04.
20 ODPADY KOMUNALNE (ODPADY Z GOSPODARSTW DOMOWYCH ORAZ PODOBNE ODPADY HANDLOWE, PRZEMYSŁOWE I INSTYTUCJONALNE), ŁĄCZNIE Z FRAKCJAMI GROMADZONYMI SELEKTYWNIE		
20 02 odpady z ogrodów i parków (w tym z cmentarzy)		
20 02 02	gleba i kamienie	Odpady zawierają wyłącznie materiały określone w pozycji 17 05 04.

Część 2. Proces przetwarzania i techniki

2.1	Wszystkie procesy przetwarzania (np. zgniatanie lub szlifowanie; sortowanie, oddzielanie, oczyszczanie, odkażanie, klasyfikację, przesiewanie, flokulację gleby) niezbędne do przygotowania kruszywa z recyklingu do bezpośredniego wprowadzenia do użytku końcowego muszą zostać zakończone.	Procesy przetwarzania przeprowadza się zgodnie z zezwoleniem dotyczącym odpadów, na podstawie którego produkuje się kruszywa z recyklingu.
2.2	Proces przetwarzania obejmuje procesy wystarczające do ograniczenia: i stężenia zanieczyszczeń do poziomów poniżej tych określonych w tabelach 2 i 3; ii stężenia skażenia chemicznego budzącego obawy zidentyfikowanego w części 1.8 do dopuszczalnych poziomów; oraz iii zanieczyszczeń fizycznych do poziomów określonych w tabeli 4.	Wykwalifikowany personel sprawdza wzrokowo produkty będące wynikiem procesu przetwarzania. Wykwalifikowany personel regularnie monitoruje skuteczność procesu przetwarzania i dokonuje jego przeglądu.
2.3	Każdej partii wyprodukowanego kruszywa z recyklingu przypisuje się niepowtarzalny identyfikator.	

Część 3. Jakość kruszywa z recyklingu otrzymanego w wyniku procesu odzysku.

3.1	Kruszywa poddane recyklingowi sortuje się/klasyfikuje zgodnie ze specyfikacją klienta lub specyfikacją/normą branżową do bezpośredniego użytku.	Wykwalifikowani pracownicy stopniują/klasyfikują każdą partię kruszywa z recyklingu.
3.2	a. Wyroby budowlane i Kruszywa z recyklingu, które wchodzą w zakres rozporządzenia w sprawie wyrobów budowlanych (CPR)[4] i są zdefiniowane jako wyroby budowlane, muszą być zgodne z: i odpowiednimi zharmonizowanymi normami dotyczącymi kruszyw, mającymi zastosowanie do określonego zastosowania materiałów; ii mającymi zastosowanie specyfikacjami branżowymi, o ile są dostępne i mają zastosowanie do określonego zastosowania materiałów; oraz iii Wszelkimi dodatkowymi specyfikacjami klienta; lub B. Wyroby inne niż budowlane Kruszywa z recyklingu, które nie wchodzą w zakres CPR, muszą być zgodne z: i odpowiednimi zharmonizowanymi normami dotyczącymi kruszyw, o ile są dostępne i mają zastosowanie do określonego zastosowania materiałów; ii mającymi zastosowanie specyfikacjami branżowymi, o ile są dostępne i mają zastosowanie do określonego zastosowania materiałów; oraz iii Wszelkimi dodatkowymi specyfikacjami klienta.	Ponieważ przepisy podlegają zmianom i zastąpieniu, obowiązkiem producenta i użytkownika jest zapewnienie, że odnosi się do aktualnych przepisów. Ponieważ normy i specyfikacje techniczne podlegają regularnemu przeglądowi, obowiązkiem producenta i użytkownika jest zapewnienie, że odnosi się do najnowszej wersji.
3.3	Kruszywa z recyklingu, w razie potrzeby, muszą być zgodne z odpowiednimi przepisami:	

[4] Rozporządzenie w sprawie wyrobów budowlanych (CPR) (UE nr 305/2011)

	i Rozporządzenia w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania (CLP)[5]; ii CPR; iii Rozporządzenie w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH)[6]; iv Przepisy budowlane[7]; v Rozporządzenie dotyczące trwałych zanieczyszczeń organicznych (POP)[8]; vi Przepisami dotyczącymi ogólnego bezpieczeństwa produktów[9]; oraz vii Lub wszelkimi innymi stosownymi wymogami prawnymi, mającymi zastosowanie lub określonymi przez Agencję.	
3.4	Kruszywa z recyklingu muszą być zgodne z dopuszczalnymi wartościami zanieczyszczeń określonymi w tabeli 2 i tabeli 3 oraz wymogami dotyczącymi pobierania próbek i badań określonymi w części 4.	Wykwalifikowany personel bada każdą partię w drodze kontroli wzrokowej. W przypadku gdy kontrola wzrokowa budzi podejrzenie co do możliwych niebezpiecznych właściwości lub skażenia, należy podjąć dalsze odpowiednie środki monitorowania, takie jak pobieranie próbek i, w stosownych przypadkach, badania. Personel jest przeszkolony w zakresie potencjalnych niebezpiecznych właściwości lub skażenia, które mogą być związane z kruszywem z recyklingu, oraz w zakresie składników materiałów lub cech wskazujących na te właściwości. Producent prowadzi rejestr produktów niezgodnych z tymi kryteriami. Rejestr zawiera informacje o przyczynach niezgodności i sposobie skorygowania niezgodności. Rejestr zawiera również informacje na temat zbytu produktu niezgodnego z wymogami, na przykład czy jest on ponownie wprowadzany na początek procesu, usuwany lub odzyskiwany jako odpady.
3.5	Kruszywa z recyklingu muszą być zgodne z wartościami granicznymi skażeń fizycznych określonymi w tabeli 4 oraz wymogami dotyczącymi pobierania próbek i badań określonymi w części 4.	
3.6	Należy wykazać, że skażenie chemiczne określone w części 1.8 zostało zredukowane do dopuszczalnych poziomów. Badania przeprowadza się zgodnie z częścią 4.2.	Wykwalifikowana osoba przeprowadza pobieranie próbek i badania. Wykwalifikowana osoba dokonuje przeglądu wyników badań i określa materiał jako zgodny lub niezgodny z tym kryterium.
3.7	W przypadku gdy kruszywo z recyklingu nadaje się wyłącznie do „zastosowania o niskiej przepuszczalności” i nie nadaje się do „ogólnego zastosowania”, jak określono w drodze pobierania próbek i badań przedstawionych w tabeli 3, w deklaracji	Wykwalifikowany personel zapewnia kompletność oświadczeń o zgodności i zachowuje kopie każdego oświadczenia o zgodności.

[5] Klasyfikacja, oznakowanie i pakowanie – rozporządzenie (WE) nr 1272/2008 (CLP)

[6] Rejestracja, ocena, udzielanie zezwoleń i stosowane ograniczenia w zakresie chemikaliów – rozporządzenie 1907/2006/WE (REACH)

[7] Przepisy budowlane z 1997 r., ze zmianami;

[8] Trwałe zanieczyszczenia organiczne – rozporządzenie 850/2004/WE (POP)

[9] S.I. nr 199/2004 – przepisy Wspólnot Europejskich (ogólne bezpieczeństwo produktów) z 2004 r.

	zgodności określa się: i kruszywo z recyklingu jest odpowiednie wyłącznie w scenariuszach dotyczących „zastosowania o niskiej przepuszczalności”; oraz ii kruszywo z recyklingu nie nadaje się do zastosowań na obszarach odsłoniętych (np. na powierzchni gruntu bez leżącej na nim warstwy twardej (takiej jak beton lub makadam), gdy występuje na podglebiach o wysokiej przepuszczalności.	

Tabela 2: Kruszywo z recyklingu (produkt wynikowy) – dopuszczalne wartości zanieczyszczeń stałych (PLV)

Związek	PLV	Metoda przygotowania laboratoryjnego	Metoda analizy laboratoryjnej
Całkowity węgiel organiczny (CWO)	2,4 % (24000 mg/kg)	Wysuszone i zmielone próbki są przemywane kwasem solnym, a następnie płukane wodą dejonizowaną w celu usunięcia węgla mineralnego przed analizą TOC.	Zmodyfikowane BS 7755-3:1995, ISO10694:1995 Oznaczanie całkowitego węgla organicznego lub węgla całkowitego przez spalanie w piecu/analizatorze Eltra TOC w obecności tlenu. Wytworzony CO2 jest określany ilościowo za pomocą wykrywania podczerwieni. Materia organiczna (SOM) obliczona zgodnie z EA MCERTS Badanie chemiczne gleby, marzec 2012 r. w4
Całkowite BTEX	0,025 mg/kg	Zmieniona metoda US EPA 5021A w2:2014. Przygotowanie próbek stałych i ciekłych do analizy fazy nadpowierzchniowej metodą chromatografii gazowej.	Zmodyfikowana metoda US EPA 8015B w2:1996. Oznaczanie substancji organicznych z zakresu benzyny (GRO) w zakresie łańcucha węglowego C4-12 metodą GC-FID fazy nadpowierzchniowej.
PCB (7 kongenerów)	0,035 mg/kg	Zmieniona metoda US EPA 8270D w5:2014. Oznaczanie specyficznych kongenerów polichlorowanych bifenyli metodą GC-MS.	Ekstrakcja końcowa próbek stałych do analizy organicznej. Mieszanina rozpuszczalników różni się w zależności od wymaganej analizy.
Olej mineralny (C10-C40)[Uwaga 1]	50 mg/kg	Zmodyfikowana metoda 8015B w2:1996 oznaczania węglowodorów pochodzenia naftowego ekstrahowanych (EPH) rozpuszczalnikiem w zakresie C8 C40 metodą GCFID. W przypadku wód rozpuszczalnik ekstrahuje fazę rozpuszczoną oraz połysk, o ile występuje.	Ekstrakcja końcowa próbek stałych do analizy organicznej. Mieszanina rozpuszczalników różni się w zależności od wymaganej analizy/Frakcjonowanie na frakcje alifatyczne i aromatyczne z wykorzystaniem Rapid Trace techniką SPE.
WWA ogółem (17, w tym koronen)	2 mg/kg	Zmodyfikowana metoda USEPA 8270D w5:2014 do ekstrakcji rozpuszczalnikiem i oznaczania WWA metodą GC-MS.	Ekstrakcja końcowa próbek stałych do analizy organicznej. Mieszanina rozpuszczalników różni się w zależności od wymaganej analizy.
Chrom VI	2 mg/kg	Analiza rozpuszczalnego jonu z wykorzystaniem analizatora dyskretnego. Zmodyfikowane metody US EPA: Hex Cr 7196A (1992)	Ekstrakcja wysuszonych i zmielonych lub otrzymanych próbek wodą dejonizowaną w stosunku 2:1 wody do ciała stałego z wykorzystaniem wstrząsarki o ruchu posuwisto-zwrotnym dla wszystkich analitów z wyjątkiem chromu sześciowartościowego. Ekstrakcja otrzymanej próbki z wykorzystaniem współczynnika 10:1 0,2M wodorotlenku sodu górnej warstwy gleby dla chromu sześciowartościowego z wykorzystaniem wstrząsarki o ruchu posuwisto-zwrotnym.
Arsen [Uwaga 2]	40 mg/kg	Trawienie kwasem wysuszonych i zmielonych próbek stałych z wykorzystaniem Aqua Regia refluksowanej w temperaturze 112,5 °C. Próbki zawierające azbest nie są suszone i mielone.	Oznaczanie metali śladowych metodą ICP-OES (plazma indukcyjnie sprzężona – optyczna spektrometria emisyjna): WODY według zmodyfikowanej metody USEPA 200.7, Rev. 4.4, 1994; Zmodyfikowana metoda EPA 6010B, Rev.2, grudzień 1996 r.; Zmodyfikowana norma BS EN ISO 11885:2009: GLEBY według zmodyfikowanej metody USEP 6010B, Rev.2, grudzień 1996 r.; Zmodyfikowana metoda EPA 3050B, Rev.2, grudzień 1996 r.
Ołów [Uwaga 2]	310 mg/kg		

Uwaga 1: Jeżeli wartość S-PLV dla oleju mineralnego (C10-C40) zostanie przekroczona, uznaje się, że kruszywo nadal spełnia proponowaną PLV, o ile zastosowanie mają następujące warunki:

a nie jest przeznaczone do użytku końcowego w budynkach mieszkalnych lub na działkach;

b stężenie stałego oleju mineralnego (C10-C40) jest niższe niż 200 mg/kg; oraz

c wymywalne stężenia wszystkich określonych frakcji całkowitych węglowodorów ropopochodnych grupy roboczej ds. kryteriów (TPH-CWG) w zakresie oleju mineralnego (C10-C40) mieszczą się poniżej wartości granicznych wykrywalności metod laboratoryjnych. Minimalne limity wykrywalności metody laboratoryjnej w stosunku części płynnych do stałych 10:1, które powinny być spełnione, to:

i 0,05 mg/kg TPH alifatyczne (>C10-C12), TPH aromatyczne (>C10-C12)

ii 0,1 mg/kg TPH alifatyczne (>C12-C16), TPH alifatyczne (>C16-C21), TPH alifatyczne (>C21-C35), TPH alifatyczne (>C21-C44), TPH aromatyczne (>C12-C16), TPH aromatyczne (>C16-C21), TPH aromatyczne (>C21-C35), TPH aromatyczne (>C21-C44).

Uwaga 2: Stałe wartości PLV dla arsenu i ołowiu mają zastosowanie tylko do określonych zastosowań, które obejmują budynki mieszkalne.

Tabela 3: Kruszywo z recyklingu (produkt wynikowy) – dopuszczalne wartości zanieczyszczeń odcieku (PLV)

Związek	Wszystkie wartości w oparciu o test wymywania części płynnych do stałych = 10:1 (mg/kg)		Metoda przygotowania laboratoryjnego	Metoda analizy laboratoryjnej
	Scenariusz ogólnego zastosowania PLV	Scenariusz zastosowania o niskiej przepuszczalności PLV		
Arsen	0,063	0,063	Zmodyfikowana metoda I.S. EN 12457-2: Ponieważ otrzymane próbki stałe są ługowane w wodzie w stosunku 10:1 wody do gleby przez 24 godziny, zawartość wilgoci w próbce jest uwzględniana w stosunku. Wszelkie kruszenie próbek należy przeprowadzać z wykorzystaniem kruszarki rolkowej zgodnie z normą I.S. EN 12457-2.	Oznaczanie metali śladowych metodą ICP-OES (plazma indukcyjnie sprzężona – optyczna spektrometria emisyjna): WODY według zmodyfikowanej metody USEPA 200.7, Rev. 4.4, 1994; Zmodyfikowana metoda EPA 6010B, Rev.2, grudzień 1996 r.; Zmodyfikowana norma BS EN ISO 11885:2009: GLEBY według zmodyfikowanej metody USEP 6010B, Rev.2, grudzień 1996 r.; Zmodyfikowana metoda EPA 3050B, Rev.2, grudzień 1996 r.
Bar	5,1	11		
Kadm	0,0074	0,0074		
Chrom ogółem	0,25	0,54		
Miedź	7,3	16		
Rtęć	0,0057	0,0057		
Molibden	0,28	0,6		
Nikiel	0,069	0,15		
Ołów	0,05	0,078		
Antymon	0,17	0,37		
Selen	0,15	0,3		
Cynk	0,33	0,71		
Wanad	1	2,2		
Chlorek	440	950		Analiza rozpuszczalnego jonu z wykorzystaniem analizatora dyskretnego. Zmodyfikowane metody US EPA: Chlorek 325.2 (1978), siarczan 375.4 (Rev.2 1993), – Wszystkie aniony porównywalne do ISO 15923-1: 2013 I
Siarczan	1000	2200		
Fluor	4,2	9,1		Analiza fluoru metodą ISE (elektroda jonoselektywna) przy wykorzystaniu zmodyfikowanej metody ISE 9214 – 340.2 (EPA 1998)

Fenol	0,1	0,1		Oznaczanie fenoli metodą wysokosprawnej chromatografii cieczowej z odwróconą fazą i wykrywaniem elektrochemicznym.
Rozpuszczony węgiel organiczny	180	400		Analiza TC/TOC wody metodą wysokotemperaturowego spalania, po której następuje wykrywanie NDIR. W oparciu o następujące zmodyfikowane metody standardowe: USEPA 9060A (2002), APHA SMEWW 5310B:1999 wydanie 22, ASTM D 7573 i USEPA 415.1.

Tabela 4: Kruszywo z recyklingu (produkt wynikowy) – dopuszczalne wartości skażeń fizycznych

Zanieczyszczenia fizyczne	**Procent masy próbki**	**Metoda badania**
Ogółem	1 %	I.S. EN 933-11: Badania geometrycznych właściwości kruszyw – Część 1: Klasyfikacja składników kruszywa grubego z recyklingu
Metale żelazne i nieżelazne	1 %	
Gleby (w tym wierzchnia warstwa gleby, glina i osad)	1 %	
Gips	1 %	
Szkło	1 %	
Drewno	1 %	
Tworzywa sztuczne	1 %	
Kauczuk	1 %	
Materiały bitumiczne	1 %	
Azbest	„Nie wykryto azbestu”	Kontrola wzrokowa pod kątem obecności włókien azbestowych zgodnie z HSG 248 Wydanie drugie (2021)

Część 4. Pobieranie próbek i badanie

4.1	Próbkę weryfikacyjną pobiera się i bada dla każdej partii wyprodukowanego kruszywa z recyklingu lub co 2000 ton, w zależności od tego, która z tych partii jest mniejsza. Próbkę bada się: i. w akredytowanym laboratorium, stosując akredytowane metody badań, o ile są dostępne, dla wszystkich parametrów określonych w tabeli 2 i tabeli 3; oraz ii. zgodnie z odpowiednimi metodami badań określonymi w tabelach 2–4.	Wybrane laboratorium musi być w stanie osiągnąć wartości graniczne wykrywalności dla każdego parametru poniżej wartości PLV określonych w tabelach 2–3. Analizę laboratoryjną przeprowadza się zgodnie z normą I.S. EN ISO-IEC 17025: Ogólne wymagania dotyczące kompetencji laboratoriów badawczych i kalibracyjnych Próbki pobiera osoba wykwalifikowana. Próbka składa się z co najmniej 3 podpróbek i jest pobierana zgodnie z normą ISO 10381-8: Badanie jakości gleby – Pobieranie próbek – Część 8: Wytyczne dotyczące pobierania próbek z zapasów.
4.2	W przypadku gdy zanieczyszczenia budzące obawy zostały zidentyfikowane zgodnie z częścią 1.8, należy pobrać i zbadać próbkę weryfikacyjną (produktów) pod kątem wszystkich zanieczyszczeń określonych w części 1.8. Badania przeprowadza się w akredytowanym laboratorium, stosując akredytowane metody badań, o ile są one dostępne. Badania przeprowadza się dla każdej partii wyprodukowanego kruszywa z recyklingu lub co 2000 ton, w zależności od tego, która z tych partii jest mniejsza.	

Część 5. Składowanie

5.1	Kruszywa z recyklingu w oczekiwaniu na wyniki badań są identyfikowane i fizycznie rozdzielane na poszczególne zapasy na reprezentatywną próbkę.	Ustanawia się i utrzymuje plan przechowywania i etykietowania. Wykwalifikowani pracownicy regularnie monitorują plany i zapisy dotyczące przechowywania i etykietowania oraz dwa razy do roku dokonują ich przeglądu. Wszelkie kruszywa z recyklingu przechowywane przez okres dłuższy niż 24 miesiące są ponownie klasyfikowane jako odpady i odpowiednio gospodarowane, dopóki nie zostaną sklasyfikowane inaczej.
5.2	Przed wysyłką lub użyciem kruszywo z recyklingu, które spełnia kryteria, jest przechowywane w wyznaczonych obszarach, oddzielone od wszelkich innych produktów lub odpadów.	
5.3	Kruszywo z recyklingu nie może być składowane przez okres dłuższy niż 24 miesiące. Produkty, które przekraczają termin przechowywania wynoszący 24 miesiące, uznaje się za odpady, chyba że wykazano inaczej poprzez ponowne badanie zgodnie z częścią 3.4 i częścią 3.5 oraz wszelkie badania geotechniczne, które są wymagane do spełnienia wymogów części 3.2.	
5.4	Zapasy kruszyw z recyklingu spełniające te kryteria są identyfikowane i fizycznie oddzielone zgodnie z wynikami badań środowiskowych i badań geotechnicznych i/lub określonymi zastosowaniami. Co najmniej należy je segregować zgodnie z wynikami badań środowiskowych („zastosowanie ogólne” lub „zastosowanie o niskiej przepuszczalności”).	

ZAŁĄCZNIK II

Szczególne zastosowanie i ograniczenia dotyczące stosowania

1. Szczególne zastosowania

1.1 Kruszywo z recyklingu, wyprodukowane zgodnie z tymi kryteriami, nadaje się wyłącznie do następujących zastosowań szczególnych:

i. zastosowania bez ograniczeń:

(a) budowa dróg, z wyłączeniem jakiejkolwiek formy konstrukcji lub wypełnienia konstrukcji;
(b) podsypka kolejowa;
(c) budowa lub utrzymanie innych elementów liniowych o szerokości mniejszej niż 50 m;
(d) tymczasowe lub stałe obszary o twardych podłożach lub pokrywie gruntowej;
(e) ogólne wypełnianie w zastosowaniach, takich jak wypełnianie pustych przestrzeni, podnoszenie poziomów gruntu, budowa obwałowań;
(f) palowanie mat;
(g) podłoże dla rur, obsypka lub otaczające materiały;
(h) wszelkie inne podobne zastosowania uzgodnione przez Agencję.

ii. zastosowania ograniczone:

(a) beton niestrukturalny;
(b) mieszanki bitumiczne;
(c) duże, łączone bloki z betonu niestrukturalnego do użytku jako podział zatok magazynowych i barier.

2. Ograniczenia dotyczące stosowania

2.1 Do celów ochrony środowiska i zdrowia ludzkiego kruszywo z recyklingu, wyprodukowane zgodnie z tymi kryteriami, nie nadaje się do stosowania:

i. w kontakcie z wodami podziemnymi lub powierzchniowymi;
ii. w odległości do 25 m od ujęcia wód podziemnych;
iii. w odległości do 10 m od naturalnych elementów wód powierzchniowych, źródła, jeziora, zbiornika wysychającego, które mogą je zalać, lub jaskiniowych lub krasowych elementów wapiennych;
iv. jako podłoże dla rur, obsypka lub otaczające materiały wokół rur perforowanych lub w konstrukcji odwadniającej (tj. części/systemy, które mogą mieć bezpośredni kontakt z wodą);
v. do celów napełniania wszelkich byłych kamieniołomów, dołów lub wykopów kopalin związanych z górnictwem;
vi. jako czynnik wzrostu na obszarach wykorzystywanych do produkcji żywności lub wypasu zwierząt gospodarskich;
vii. jako pokrycie terenu na obszarach, na których występują chronione gatunki lub siedliska;
viii. na obszarze większym lub równym 100 m szerokości x 100 m długości lub na obszarze większym niż 50 m szerokości w przypadku stosowania w elementach liniowych;
ix. w odległości do 25 m od innego(-ych) obszaru(-ów) kruszywa z recyklingu, gdzie łączna powierzchnia jest większa niż 100 m szerokości dla zastosowań kwadratowych lub prostokątnych;
x. wszelkie inne ograniczenia, jakie mogą być określone przez Agencję.

2.2 W celu zabezpieczenia konstrukcji kruszywo z recyklingu produkowane zgodnie z tymi kryteriami nie nadaje się do stosowania:

i. W betonie strukturalnym lub zaprawie lub w innych zastosowaniach związanych do celów konstrukcyjnych;
ii. w bloczkach betonowych lub innych elementach murowanych, innych niż określone w ppkt 1.1 (ii) lit. c);
iii. w konstrukcjach budowlanych, w tym pod konstrukcją lub w obrębie jej struktury, fundamentów lub terenu (w promieniu 1 m);
iv. ścieżki przylegające do budowli;
v. w konstrukcjach inżynierii lądowej i wodnej, z wyłączeniem elementów liniowych, w tym pod konstrukcją lub w obrębie jej struktury, fundamentów lub wsporników;
vi. jako niezwiązane ziarniste wypełnienie (podłoże twarde) do stosowania pod betonowymi podłogami i ścieżkami przylegającymi do budowli;
vii. wszelkie inne ograniczenia, jakie mogą być określone przez Agencję.

2.3 Kruszywo z recyklingu jest ograniczone do sprzedaży i wykorzystania w Irlandii oraz w każdym innym kraju docelowym, w którym uzyskano zgodę właściwego organu danego kraju, że odzyskany materiał jest uznawany przez właściwy organ w tej jurysdykcji za materiał niebędący odpadem przed wprowadzeniem materiału do obrotu na tym rynku.

2.4 W przypadku wywozu materiału należy skontaktować się z krajowym Urzędem ds. Przesyłek Transgranicznych i uzyskać

potwierdzenie, że uznaje to zatwierdzenie wydane przez inną jurysdykcję przed wprowadzeniem materiału na rynek eksportowy.

ZAŁĄCZNIK III

Oświadczenie o zgodności z kryteriami zniesienia statusu odpadu, o których mowa w sekcji 5.1

1. **Producent kruszywa z recyklingu**
Nazwa organizacji producenta:
Adres zarejestrowanej firmy:
Nr ref. zezwolenia na odpady:
Adres i kod Eir produkcji:
Tel. kontaktowy:
Kontakt E-mail:
Data produkcji:

2. Wielkość przesyłki w kg:

3. **Klasyfikacja/specyfikacja i przydatność do stosowania**
(a) Materiał w tej przesyłce nadaje się wyłącznie do następujących zastosowań:
Proszę określić odpowiednie zastosowania
•
Niepotrzebne skreślić [Materiał w tej przesyłce nadaje się wyłącznie do zastosowania:
i pod warstwą związaną hydraulicznie lub bitumicznie; i/lub
ii powyżej podglebia o niskiej przepuszczalności (np. gliny) lub podsypki.]
(b) Nazwa, gatunek lub klasyfikacja kategorii kruszywa z recyklingu, zgodnie ze specyfikacją przemysłową lub normą (jak określono w części 4 poniżej):
•

4. Kruszywo z recyklingowi w niniejszej przesyłce jest zgodne ze specyfikacją klienta, specyfikacją branżową lub normą wymienioną poniżej:
•

5. **Ograniczenia dotyczące stosowania**
Materiał w tej przesyłce nie nadaje się do stosowania w
i. *W stosownym przypadku proszę usunąć tę pozycję-* [obszary odsłonięte (np. na powierzchni gruntu bez leżącej na nim warstwy twardej (takiej jak beton lub makadam), gdy występuje na podglebiach o wysokiej przepuszczalności.]
ii. *W stosownym przypadku proszę usunąć tę pozycję-* [budynki mieszkalne.]
iii. w kontakcie z wodami podziemnymi lub powierzchniowymi;
iv. w odległości do 25 m od ujęcia wód podziemnych;
v. w odległości do 10 m od naturalnych elementów wód powierzchniowych, źródła, jeziora, zbiornika wysychającego, które mogą je zalać, lub jaskiniowych lub krasowych elementów wapiennych;
vi. jako podłoże dla rur, obsypka lub otaczające materiały wokół rur perforowanych lub w konstrukcji odwadniającej (tj. części/systemy, które mogą mieć bezpośredni kontakt z wodą);
vii. do celów napełniania wszelkich byłych kamieniołomów, dołów lub wykopów kopalin związanych z górnictwem;
viii. jako czynnik wzrostu na obszarach wykorzystywanych do produkcji żywności lub wypasu zwierząt gospodarskich;
ix. jako pokrycie terenu na obszarach, na których występują chronione gatunki lub siedliska;
x. na obszarze większym lub równym 100 m szerokości x 100 m długości lub na obszarze większym niż 50 m szerokości w przypadku stosowania w elementach liniowych;
xi. w odległości do 25 m od innego(-ych) obszaru(-ów) kruszywa z recyklingu, gdzie łączna powierzchnia jest większa niż 100 m szerokości dla zastosowań kwadratowych lub prostokątnych;
xii. w betonie strukturalnym lub zaprawie lub w innych zastosowaniach związanych do celów konstrukcyjnych;
xiii. w blokach betonowych lub innych elementach murowanych, innych niż duże, łączone bloki z betonu niestrukturalnego do użytku jako podział zatok magazynowych i barier;
xiv. w konstrukcjach budowlanych, w tym pod konstrukcją lub w obrębie jej struktury, fundamentów lub terenu (w promieniu 1 m);
xv. ścieżki przylegające do budowli;
xvi. w konstrukcjach inżynierii lądowej i wodnej, z wyłączeniem elementów liniowych, w tym pod konstrukcją lub w obrębie jej struktury, fundamentów lub wsporników;
xvii. jako niezwiązane ziarniste wypełnienie (podłoże twarde) do stosowania pod betonowymi podłogami i ścieżkami przylegającymi do budowli;
xviii. wszelkie inne ograniczenia, jakie mogą być określone przez Agencję.

UWAGA: Każde wykorzystanie w ramach tych scenariuszy odbywa się na odpowiedzialność użytkownika i może

6. Kruszywa z recyklingu w tej przesyłce spełniają kryteria określone w krajowej decyzji o zniesieniu statusu odpadu EoW-N001/2023 w odniesieniu do kruszywa z recyklingu.

7.	Producent kruszywa z recyklingu w niniejszej przesyłce stosuje system zarządzania certyfikowany przez jednostkę certyfikującą systemu zarządzania akredytowaną przez Irlandzką Krajową Radę Akredytacyjną lub równoważną europejską jednostkę akredytującą.
8.	Deklaracja producenta kruszywa z recyklingu w niniejszej przesyłce: Oświadczam, że powyższe informacje są kompletne i poprawne zgodnie z moją najlepszą wiedzą: Nazwisko: Data: Podpis:
9.	**<u>Łańcuch kontroli pochodzenia</u>** **Producent** **Zgodnie z poz. 1.** Data przekazania następnemu posiadaczowi:
	Przewoźnik (w stosownych przypadkach) Nazwa organizacji Tel. kontaktowy: Kontakt E-mail: Data przekazania następnemu posiadaczowi:
	Każdy inny posiadacz (w stosownych przypadkach) Nazwa organizacji Tel. kontaktowy: Kontakt E-mail: Data przekazania następnemu posiadaczowi:
	Użytkownik Nazwa organizacji (w stosownych przypadkach): Nazwisko: Tel. kontaktowy: Kontakt E-mail: Miejsce użytkowania:
	UWAGA: obowiązkiem posiadacza, który przekazuje dane kruszywa z recyklingu następnemu posiadaczowi, jest zapewnienie, że łańcuch kontroli pochodzenia został uzupełniony w celu podania szczegółowych informacji na temat następnego posiadacza. Zaniechanie tego może być przedmiotem działań egzekucyjnych.