



Agenzia federale per l'ambiente

Quarta modifica della comunicazione rifiuta relativa alla base di valutazione per i materiali metallici a contatto con l'acqua potabile (Base di valutazione dei metalli)^{1, 2}

In data 10 giugno 2024

I.

Modifiche

1. Al punto 1, il primo paragrafo è sostituito dal seguente:

Le sostanze e i materiali utilizzati per la ristrutturazione o la manutenzione di impianti per la produzione, il trattamento o la distribuzione di acqua potabile, che sono a contatto con l'acqua potabile, non possono, conformemente all'articolo 14 dell'ordinanza sull'acqua potabile (TrinkwV)

- ridurre, direttamente o indirettamente, la protezione prevista della salute umana;
- alterare il colore, l'odore o il sapore dell'acqua;
- promuovere la propagazione dei microrganismi; oppure
- rilasciare sostanze nell'acqua in quantità maggiori di quelle inevitabili quando sono conformi alle norme tecnologiche generalmente accettate.

2. Al punto 1, il secondo paragrafo è sostituito dal seguente:

La presente base di valutazione ai sensi dell'articolo 15, paragrafo 1, dell'ordinanza sull'acqua potabile specifica i summenzionati requisiti generali di igiene per i materiali metallici elencati nell'ambito di applicazione.

3. Al punto 1, la prima frase del terzo paragrafo è sostituita dalla seguente:

La base di valutazione contiene in allegato un elenco finale positivo (articolo 15, paragrafo 3, punto 3, dell'ordinanza sull'acqua potabile) di materiali metallici.

4. Al punto 1, la prima frase del quarto paragrafo è sostituita dalla seguente:

I fabbricanti di prodotti a contatto con l'acqua potabile devono dichiarare se i loro prodotti sono conformi ai requisiti dei principi di valutazione ai sensi dell'articolo 15 dell'ordinanza sull'acqua potabile.

5. Al punto 1, la prima frase del sesto paragrafo è sostituita dalla seguente:

Ai sensi dell'articolo 15, paragrafo 2, punto 2, dell'ordinanza sull'acqua potabile, la base di valutazione si applica per due anni dalla sua pubblicazione (ossia dal 10 aprile 2017).

6. Al punto 1, la quarta frase del sesto paragrafo è sostituita dalla seguente:

A decorrere da tale data, gli operatori di forniture idriche provvedono affinché, conformemente all'articolo 13, paragrafo 2, dell'ordinanza sull'acqua potabile, per la costruzione o la manutenzione di impianti di acqua potabile siano utilizzati solo materiali metallici elencati nell'elenco positivo dei materiali metallici idonei all'igiene dell'acqua potabile, tenendo conto delle limitazioni (gruppi di prodotti o uso con determinata acqua potabile) contenute nella presente base di valutazione.

7. Al punto 1, l'ottavo paragrafo è sostituito dal seguente:

Ai sensi della direttiva riveduta sull'acqua potabile (direttiva (UE) 2020/2184), in futuro saranno imposti requisiti uniformi in tutta Europa per i materiali a contatto con l'acqua potabile. Tali norme sostituiranno l'attuale base di valutazione.

8. Al punto 3.2.1, la penultima frase è sostituita dalla seguente:

I rivestimenti adeguatamente valutati sono elencati nell'elenco positivo dei materiali metallici idonei all'igiene dell'acqua potabile (cfr. allegato 3 Rivestimenti).

9. Al punto 5.1, la prima frase del primo paragrafo è sostituita dalla seguente:

L'UBA valuta i materiali metallici su richiesta (articolo 15, paragrafo 5, dell'ordinanza sull'acqua potabile) di un fabbricante o di un'associazione ("richiedente").

¹ Notificata ai sensi della direttiva (UE) 2015/1535 del Parlamento europeo e del Consiglio, del 9 settembre 2015, che prevede una procedura d'informazione nel settore delle regolamentazioni tecniche e delle regole relative ai servizi della società dell'informazione (GU L 241, del 17.9.2015, pag. 1).

² Notificata con il numero 2024/0103/D



10. I termini "installazione di acqua-potabile" sono sostituiti da "impianto di acqua potabile" in tutto il documento.
11. I termini "imprenditore e altro titolare" sono sostituiti da "operatore" in tutto il documento.
12. Nell'allegato "Elenco positivo dei materiali metallici idonei all'uso nei sistemi di acqua potabile", nelle voci dell'elenco esistenti vengono apportate le seguenti modifiche:
- 2.1.3.4 CW506L-DW (CuZn33): Soppressione dell'aggiunta "-DW"
 - 2.1.3.5 CW507L-DW (CuZn36): elemento di accompagnamento inevitabile Pb: Addendum al carattere *
 - 2.1.3.7 CW509L-DW (CuZn40): Migliore proporzione della lega Cu: Variazione del limite inferiore dal 59,5 % (m/m) al 59,0 % (m/m)
 - 2.2.3.1 CuZn42Al: Addendum alla denominazione standard "CC773S"
 - 2.5.3.1 CW511L (CuZn38As): Addendum alla nota esplicativa del carattere *: "** ulteriori limitazioni della composizione (cfr. sotto) rispetto alla composizione standardizzata europea di CW511L", addendum al carattere * sulla designazione CW511L e addendum dell'aggiunta "-DW" alla designazione standard
 - 2.7.3.1 CC771S: Addendum di "-C" nella denominazione chimica "CuZn36AlAsSb-C"
 - 2.9.3.1 (nuova numerazione) CW617N (CuZn40Pb2)/CW612N (CuZn39Pb2) e 2.9.3.2 CW614N (CuZn39Pb3)/CW603N (CuZn36Pb3): Addendum dell'aggiunta "-DW" alle denominazioni standard e all'elemento di accompagnamento inevitabile Si: Addendum al carattere *
 - 2.11.3.2 (nuova numerazione) CW626N e 2.11.3.3 CW625N: Addendum dell'aggiunta "-DW" alle designazioni standard
 - 2.12.3.1 (nuova numerazione) CC772S: Addendum di "-C" nella denominazione chimica: "CuZn36Pb1.5AsSbAl-C".
 - 2.13.3.1 (nuova numerazione) CW725R (CuZn33Pb1AlSiAs): Costituente della lega As: Aggiunta del carattere * e dell'addendum dell'aggiunta "-DW" alla designazione standard
 - 2.14.3.1 (nuova numerazione) CC499K* (CuSn5Zn5Pb2-C) Elementi di lega Pb e Ni: Cancellazione del carattere *
 - 2.16.3.1 (nuova numerazione) CW724R: Addendum dell'aggiunta "-DW" alla designazione standard
 - 2.16.3.2 (nuova numerazione) CC768S: Addendum di "-C" nella denominazione chimica "CuZn21Si3P-C".
 - 2.19.3.1 (nuova numerazione): CW453K (CuSn8): Addendum alla nota esplicativa del carattere *: "** ulteriori limitazioni di composizione (cfr. sotto) rispetto alla composizione standardizzata europea di CW453K.", addendum al carattere * alla designazione CW453K e all'elemento della lega P: Addendum al carattere *
 - 2.20.3.1 (nuova numerazione) CuSn10-C: Elementi di lega Pb e P: Addendum al carattere *
13. Nell'allegato Elenco positivo dei materiali metallici idonei all'igiene dell'acqua potabile, al punto 2 è aggiunta la categoria 2.8 "Leghe di rame-zinco-stagno-fosforo" comprensiva del materiale "CW727R-DW (CuZn35Sn1P)":

2.8 Leghe di rame-zinco-stagno-fosforo

2.8.1 Elementi di lega

Elementi di lega (% (m/m)):

Cu	Zn	Sn	P
≥ 63,0 %	Residuo	0,5 % – 1,0 %	0,05 % – 0,2 %

Elementi residui inevitabili (% (m/m)):

Al	Fe	Ni	Pb	Si
≤0,1%	≤0,1%	≤0,1%	≤0,1%	≤ 0,10 %

2.8.2 Materiale di riferimento

Elementi di lega (% (m/m)):

Cu	Zn	Sn	P
63,5 % – 65,0 %	Residuo	0,5 % – 1,0 %	0,05 % – 0,10 %

Elementi residui inevitabili (% (m/m)):

Al	Fe	Ni	Pb	Si
≤ 0,05 %	≤ 0,10 %	0,06 % – 0,10 %	0,06 % – 0,10 %	≤ 0,10 %

Elementi da determinare nelle prove comparative secondo la norma DIN EN 15664-1 in acqua di contatto: piombo, rame, nichel, zinco

Acqua di prova più critica:

acqua di prova 1 in conformità alla
norma DIN EN 15664-2



2.8.3 Materiali idonei sotto il profilo della sicurezza igienica dell'acqua potabile

2.8.3.1 CW727R-DW (CuZn35Sn1P)

Denominazione:	Gruppo di prodotto
CW727R-DW (CuZn35Sn1P)	B – D

Elementi di lega (% (m/m)):

Cu	Zn	Sn	P
63,5 % – 65,0 %	Residuo	0,5 % – 1,0 %	0,05 % – 0,15 %

Elementi residui inevitabili (% (m/m)):

Al	Fe	Ni	Pb	Si
≤ 0,05 %	≤ 0,10 %	≤ 0,10 %	≤ 0,10 %	≤ 0,10 %

14. Nell'allegato Elenco positivo dei materiali metallici idonei all'igiene dell'acqua potabile, l'inserimento della nuova categoria 2.8 comporta lo spostamento delle ulteriori numerazioni di cui al punto 2.

15. Nell'allegato "Elenco positivo dei materiali metallici idonei all'igiene dell'acqua potabile" è aggiunto al punto 3 "Rivestimenti galvanici Cu/Sn della superficie esterna" come segue:

3.3 Rivestimenti galvanici Cu/Sn della superficie esterna

Componenti realizzati con tutti i materiali metallici conformemente al punto 2. I materiali per montaggio, connettori per tubi, apparecchi e pompe (B) e per parti da costruzione in montaggi, connettori per tubi, apparecchi e pompe (C) figuranti in questo elenco positivo possono essere galvanizzati con un rivestimento Cu/Sn.

Limitazioni:

- Costituenti del rivestimento Cu/Sn: Cu 62 (± 1) % e Sn 38 (± 1) % (rapporto molare 1:1)
- Purezza degli anodi utilizzati: ≥ 99,90 %
- Metodo di produzione dei rivestimenti;

galvanostegia

Requisito supplementare:

Per il processo di produzione in esame si deve dimostrare che i prodotti finiti non sono contaminati da sostanze organiche e inorganiche aggiunte ai bagni galvanici. Ciò si può dimostrare tramite una prova di migrazione come da norma DIN EN 12873-1.

La prova si può produrre nel quadro di una procedura di autorizzazione o di certificazione. In una procedura di tal genere non risulta necessaria la prova di cessione dei metalli. Inoltre, risulta necessario un sistema di controllo della qualità per il processo di produzione.

16. Nell'allegato "Elenco positivo dei materiali metallici idonei all'igiene dell'acqua potabile", i materiali "NiCr8020" e "TaCr" sono integrati al punto 4 come segue:

4.3.2 NiCr8020

Denominazione:	Gruppo di prodotto
NiCr8020	B – D

Elementi di lega (% (m/m)):

Ni	Cr	Si
≥ 75,0 %	19,0 % – 21,0 %	0,50 % – 2,0 %

Elementi residui inevitabili (% (m/m)):

Al	C	Co	Cu	Fe	Mn	P	S	Ti
≤ 0,30 %	≤ 0,15 %	≤ 1,5 %	≤ 0,50 %	≤ 1,0 %	≤ 1,00 %	≤ 0,020 %	≤ 0,015 %	≤ 0,1 %

4.3.9 TaCr

Denominazione:	Gruppo di prodotto
TaCr	C e D

Elementi di lega (% (m/m)):

Ta	Cr
74,7 % – 80,7 %	19,3 % – 25,3 %

17. Nell'allegato "Elenco positivo dei materiali metallici idonei all'igiene dell'acqua potabile", l'inserimento dei nuovi materiali ai punti 4.3.2 e 4.3.9 comporta lo spostamento delle ulteriori numerazioni di cui al punto 4



II.

Entrata in vigore

Le presenti modifiche entrano in vigore il giorno successivo alla pubblicazione nella Gazzetta federale.

Dessau-Roßlau, 10 giugno 2024

Agenzia federale per
l'ambiente

Il Presidente
Prof. Dr. Dirk Messner
