



Spolková agentura pro životní prostředí

**Šestá změna
přepřacovaného oznámení o základu pro posuzování
kovových materiálů přicházející do styku s pitnou vodou
(Základ pro posouzení kovů)^{1, 2}**

ze dne 21. března 2025

Mění se oznámení o základu pro posouzení kovových materiálů přicházejících do styku s pitnou vodou (základ pro posouzení kovů) – nové znění ze dne 14. května 2020 (BAnz AT 10.6.2020 B11), které bylo naposledy změněno třetí změnou přepřacovaného znění oznámení o základu pro posuzování kovových materiálů přicházejících do styku s pitnou vodou (základ pro posouzení kovů) ze dne 5. března 2025 (BAnz AT 14.3.2025 B4):

I.

Změny

1. V příloze „Pozitivní seznam kovových materiálů vhodných pro hygienu pitné vody“ se doplňuje nový bod 2.9 „Slitiny mědi, zinku a hořčíku“ a materiál CuZn41Mg:

2.9 Slitiny mědi, zinku a hořčíku

2.9.1 Hranice kategorií

Složky slitiny (% (m/m)):

Cu	Zn	Mg
56,0 %–66,0 %	Zbytek	0,1 %–1,5 %

Nevyhnutelné doprovodné prvky (% (m/m)):

Al	Fe	Ni	Pb
≤ 0,3 %	≤ 0,5 %	≤ 0,2 %	≤ 0,10 %

2.9.2 Referenční materiál

Složky slitiny (% (m/m)):

Cu	Zn	Mg
57,0 %–60,0 %	Zbytek	0,4 %–0,5 %

Nevyhnutelné doprovodné prvky (% (m/m)):

Al	Fe	Ni	Pb
≤ 0,1 %	≤ 0,3 %	0,15 %–0,25 %	0,06 %–0,10 %

Prvky, které mají být stanoveny při srovnávací zkoušce podle DIN EN 15664-1 v kontaktní vodě: Olovo, měď, nikl, zinek

Nejkritičtější zkušební voda:

Zkušební voda 1 a 2 v souladu s normou DIN EN 15664-2

2.9.3 Materiály vhodné pro použití v systémech pitné vody

2.9.3.1 CuZn41Mg

Označení	Skupina výrobků
CuZn41Mg	B – D

Složky slitiny (% (m/m)):

Cu	Zn	Mg
57,0 %–60,0 %	Zbytek	0,1 %–0,5 %

Nevyhnutelné doprovodné prvky (% (m/m)):

Al	Fe	Ni	Pb
≤ 0,1 %	≤ 0,3 %	≤ 0,2 %	≤ 0,10 %

1 Oznámeno v souladu se směrnicí Evropského parlamentu a Rady (EU) 2015/1535 ze dne 9. září 2015 o postupu při poskytování informací v oblasti technických předpisů a předpisů pro služby informační společnosti (Úř. věst. L 241, 17.9.2015, s. 1).
2 Oznámeno pod číslem 2025/0232/DE



2. V příloze „Pozitivní seznam kovových materiálů vhodných pro hygienu pitné vody“ vede zařazení nového bodu 2.9 k posunutí dalšího číslování v bodě 2.

3. V příloze „Pozitivní seznam kovových materiálů vhodných pro hygienu pitné vody“ se doplňuje nový bod 2.17 (podle nového číslování vyplývajícího z výše uvedeného posunu!) „Slitiny mědi, zinku a křemíku“ a materiál CC761S (CuZn16Si4-C) se doplňuje:

2.17 Slitiny mědi, zinku a křemíku

2.17.1 Limity kategorie

Složky slitiny (% (m/m)):

Cu	Zn	Si
80,0 %–90,0 %	Zbytek	1,0 %–5,0 %

Nevyhnutelné doprovodné prvky (% (m/m)):

Al	Fe	Mn	Ni	P	Pb	Sb	Sn
≤ 0,1 %	≤ 0,2 %	≤ 0,05 %	≤ 0,1 %	≤ 0,05 %	≤ 0,1 %	≤ 0,05 %	≤ 0,3 %

2.17.2 Referenční materiál

Složky slitiny (% (m/m)):

Cu	Zn	Si
81,0 %–83,0 %	Zbytek	3,0 %–3,75 %

Nevyhnutelné doprovodné prvky (% (m/m)):

Al	Fe	Mn	Ni	P	Pb	Sb	Sn
≤ 0,1 %	≤ 0,2 %	≤ 0,04 %	0,09 % – 0,15 %	≤ 0,03 %	0,09 % – 0,15 %	0,03 % – 0,05 %	≤ 0,3 %

Prvky, které mají být stanoveny při srovnávací zkoušce podle DIN EN 15664-1 v kontaktní vodě: Antimon, olovo, měď, nikl, zinek

Nejkritičtější zkušební voda:

Zkušební voda 1 v souladu s normou DIN EN 15664-2

2.17.3 Materiály vhodné pro použití v systémech pitné vody

2.17.3.1 CC761S (CuZn16Si4-C)

Označení	Skupina výrobků
CC761S* (CuZn16Si4-C)	B – D

* další omezení složení (viz níže) ve srovnání se standardizovaným evropským složením CC761S

Složky slitiny (% (m/m)):

Cu*	Zn	Si*
81,0 %–83,0 %	Zbytek	3,0 %–4,5 %

Nevyhnutelné doprovodné prvky (% (m/m)):

Al	Fe	Mn*	Ni*	P	Pb*	Sb	Sn
≤ 0,1 %	≤ 0,2 %	≤ 0,04 %	≤ 0,1 %	≤ 0,03 %	≤ 0,1 %	≤ 0,05 %	≤ 0,3 %

Tento materiál vyžaduje tepelnou úpravu, aby se zabránilo selektivní korozi snížením β fáze.

4. V příloze „Pozitivní seznam kovových materiálů vhodných pro hygienu pitné vody“ vede zařazení nového bodu 2.17 k posunutí dalšího číslování v bodě 2.

5. V příloze „Pozitivní seznam kovových materiálů vhodných pro hygienu pitné vody“ se v bodě 2.18 (nové číslování vyplývající z výše uvedeného posunu!) v části „Slitiny mědi, zinku, křemíku a fosforu“ se dolní mezní hodnota kategorie Cu mění na „58,0 % (m/m)“ a dolní mezní hodnota kategorie křemíku se mění na „0,10 % (m/m)“.

6. V příloze „Pozitivní seznam kovových materiálů vhodných pro hygienu pitné vody“ se v bodě 2.18 (nové číslování vyplývající z výše uvedeného posunu!) v části „Slitiny mědi, zinku, křemíku a fosforu“ přidává materiál CW728R-DW (CuZn40SiP) jako bod 2.18.3.3:

2.18.3.3 CW728R-DW (CuZn40SiP)

Označení	Skupina výrobků
CW728R-DW (CuZn40SiP)	B – D

Složky slitiny (% (m/m)):



Cu	Zn	Si	P
58,5 %–60,5 %	Zbytek	0,10 %–0,3 %	0,10 %–0,20 %

Nevyhnutelné doprovodné prvky (% (m/m)):

Al	Fe	Mn	Ni	Pb	Sn
≤ 0,05 %	≤ 0,2 %	≤ 0,05 %	≤ 0,10 %	≤ 0,10 %	≤ 0,2 %

7. V příloze „Pozitivní seznam kovových materiálů vhodných pro hygienu pitné vody“ se v bodě 2.18 (nové číslování vyplývající z výše uvedeného posunu!) v části „Slitiny mědi, zinku, křemíku a fosforu“ přidává materiál CW726R-DW (CuZn36Si1P) jako bod 2.18.3.4:

2.18.3.4 CW726R-DW (CuZn36Si1P) (položka platná do 30. června 2026)

Označení	Skupina výrobků
CW726R-DW* (CuZn36Si1P)	B – D

* další omezení složení (viz níže) ve srovnání se standardizovaným evropským složením CW726R-DW Složky slitiny (% (m/m)):

Cu	Zn	Si	P
60,5 %–64,5 %	Zbytek	0,7 %–1,3 %	0,01 %–0,10 %

Nevyhnutelné doprovodné prvky (% (m/m)):

Al*	Fe	Mn*	Ni*	Pb*	Sn
≤ 0,05 %	≤ 0,2 %	≤ 0,05 %	≤ 0,05 %	≤ 0,09 %	≤ 0,2 %

II.

Vstup v platnost

Tato změna vstupuje v platnost dnem zveřejnění ve Spolkovém věstníku.

V Dessau-Roßlau, dne 21. srpna 2025

Spolková agentura pro životní prostředí

v z.

viceprezidentka
Prof. Dr. Lilian Busse