

Udkast til den 7. ændring af omarbejdningen af xx.xx.2025

VURDERINGSGRUNDLAG

Vurderingsgrundlag for metalliske materialer i kontakt med drikkevand^{1,2}

¹ Meddelt i henhold til Europa-Parlamentets og Rådets direktiv (EU) 2015/1535 af 9. september 2015 om en informationsprocedure med hensyn til tekniske forskrifter samt forskrifter for informationssamfundets tjenester (EUT L 241 af 17.9.2015, s. 1).

² Meddelt under 2025/xxx/D

Ændringer

Følgende ændringer foretages:

I. I bilagets punkt 2.1.3.7 indsættes *-tegnet for de uundgåelige ledsagende elementer P og Si.

II. I bilagets punkt 2.1.3.8 indsættes *-tegnet for de uundgåelige ledsagende elementer P og Si.

III. I bilagets punkt 2.2.1 ændres kategorigrænsen som følger:

- a) Den øvre kategorigrænse for Al erstattes af 0,9 % (m/m).
- b) Elementerne Ni, med et indhold på $\leq 0,05$ % (m/m), og Si, med et indhold på $\leq 0,05$ % (m/m), tilføjes som uundgåelige ledsagende elementer.

IV. I bilagets punkt 2.2.2 indsættes elementerne Ni med et indhold på 0,03-0,05 % (m/m), og Si, med et indhold på $\leq 0,05$ % (m/m), som uundgåelige ledsagende elementer.

V. I bilagets punkt 2.2 tilføjes materialet CuZn39Al-C som et nyt punkt 2.2.3.2:

2.2.3.2CuZn39Al-C

Betegnelse	Produkt-gruppe
CuZn39Al-C	B-D

Legeringsbestanddele (% (m/m)):

Cu	Zn	Al
58,0 %-63,0 %	Øvrige	0,3 %-0,9 %

Uundgåelige ledsagende elementer (% (m/m)):

Fe	Ni	Pb	Si	Sn
$\leq 0,3$ %	$\leq 0,05$ %	$\leq 0,1$ %	$\leq 0,05$ %	$\leq 0,3$ %

VI. I bilagets punkt 2.11.3.1 foretages følgende ændringer:

- a) *-tegnet tilføjes til betegnelsen i tabellen.
- b) *-tegnet tilføjes til legeringsbestanddelen Pb.
- c) Forklaringen af *-tegnet "Yderligere begrænsninger for sammensætningen (se nedenfor) sammenlignet med den standardiserede europæiske sammensætning af CC757S" udgår.

VII. I bilagets punkt 2.12.3.1 foretages følgende ændringer:

- a) *-tegnet tilføjes til betegnelsen i tabellen.
- b) *-tegnet tilføjes til legeringsbestanddelen Pb.
- c) Forklaringen af *-tegnet "Yderligere begrænsninger i sammensætningen (se nedenfor) sammenlignet med den

standardiserede europæiske sammensætning af CC770S"
indsættes.

VIII. I bilaget indsættes et nyt punkt 2.15 "Kobber-zink-vismut-aluminiumlegeringer" med materialet CuZn38Bi1Al-C:

2.15 kobber-zink-vismut-aluminiumlegeringer

2.15.1 Kategorigrænser

Legeringsbestanddele (% (m/m)):

Cu	Zn	Bi	Al
≥ 58,0 %	Øvrige	0,2 %-1,6 %	0,2 %-1,0

Uundgåelige ledsagende elementer (% (m/m)):

Fe	Mn	Ni	Pb	Si	Sn
≤ 0,5 %	≤ 0,1 %	≤ 0,05 %	≤ 0,1 %	≤ 0,1 %	≥ 0,5 %

2.15.2 Referencemateriale

Legeringsbestanddele (% (m/m)):

Cu	Zn	Bi	Al
58,0 %-63,0 %	Øvrige	1,3 %-1,6 %	0,3 %-0,6 %

Uundgåelige ledsagende elementer (% (m/m)):

Fe	Mn	Ni	Pb	Si	Sn
≤ 0,3 %	≤ 0,05 %	0,03 %-0,05 %	0,09 %-0,15 %	≤ 0,05 %	≤ 0,5 %

Elementer, der skal bestemmes ved sammenlignende test i henhold til DIN EN 15664-1 i kontaktvand: Aluminium, vismut, bly, kobber, nikkel, zink

Mest kritiske prøvevand:

Prøvevand 1 og 2 i overensstemmelse med DIN EN 15664-2

2.15.3 Materialer, der er egnede til brug i drikkevandssystemer

2.15.3.1 CuZn38Bi1Al-C

Betegnelse	Produkt-gruppe
CuZn38Bi1 Al-C	B-D

Legeringsbestanddele (% (m/m)):

Cu	Zn	Bi	Al
58,0 %-63,0 %	Øvrige	0,3 %-1,6 %	0,3 %-0,9 %

Uundgåelige ledsagende elementer (% (m/m)):

Fe	Mn	Ni	Pb	Si	Sn
≤ 0,3 %	≤ 0,05 %	≤ 0,05 %	≤ 0,1 %	≤ 0,05 %	≤ 0,5 %

IX. I bilaget medfører indsættelsen af det nye punkt 2.15 en forskydning af den yderligere nummerering i punkt 2.

X. I bilagets punkt 2.17.3.1 (ny nummerering!) foretages følgende ændringer:

- a) standardbetegnelsen CC470K indsættes**
- b) CuSn4Zn2PS indsættes i parentes bag den.**

XI. I bilagets punkt 2.19.1 (ny nummerering!) ændres det maksimale indhold af det uundgåelige ledsagende element Sn til 0,2 % (m/m).

XII. I bilagets punkt 2.19.3.1 (ny nummerering!) foretages følgende ændringer:

- a) Den øvre indholdsgrænse for det uundgåelige ledsagende element Sn erstattes af 0,2 % (m/m).**
- b) *-tegnet tilføjes til betegnelsen i tabellen.**
- c) *-tegnet tilføjes til det uundgåelige ledsagende element Sn.**
- d) Forklaringen af *-tegnet "Yderligere begrænsninger i sammensætningen (se nedenfor) sammenlignet med den standardiserede europæiske sammensætning af CW724R" er blevet indsat.**

XIII. Bilagets punkt 2.19.3.2 (ny nummerering) foretages følgende ændringer:

- a) Den øvre indholdsgrænse for det uundgåelige ledsagende element Sn erstattes af 0,2 % (m/m).**
- b) *-tegnet tilføjes til betegnelsen i tabellen.**
- c) *-tegnet tilføjes til det uundgåelige ledsagende element Sn.**
- d) Forklaringen af *-tegnet "Yderligere begrænsninger i sammensætningen (se nedenfor) sammenlignet med den standardiserede europæiske sammensætning af CC768S" er blevet indsat.**

XIV. I bilaget indsættes et nyt punkt 2.20 "Kobber-zink-silicium-tin-fosforlegeringer" med materialet CW729R (CuZn29Si1SnP):

2.20 Kobber-zink-silicium-tin-fosforlegeringer

2.20.1 Kategorigrænser

Legeringsbestanddele (% (m/m)):

Cu	Zn	Si	Sn	P
58,0 %-80,0 %	Øvrige	0,10 %-5,5 %	0,2 %-0,5 %	0,01 %-0,3 %

Uundgåelige ledsagende elementer (% (m/m)):

Al	Fe	Mn	Ni	Pb
≤ 0,1 %	≤ 0,5 %	≤ 0,05 %	≤ 0,2 %	≤ 0,1 %

2.20.2 Referencemateriale

Legeringsbestanddele (% (m/m)):

Cu	Zn	Si	Sn	P
68,5 %-70,5 %	Øvrige	1,30 %-1,43 %	0,15 %-0,35 %	0,10%-0,15 %

Undgåelige ledsagende elementer (% (m/m)):

Al	Fe	Mn	Ni	Pb
≤ 0,05 %	≤ 0,1 %	≤ 0,05 %	0,06 %-0,10 %	0,09 %-0,15 %

Elementer, der skal bestemmes ved sammenlignende test i henhold til DIN EN 15664-1 i kontaktvand: Bly, kobber, nikkel, zink

Mest kritiske prøvevand:

Prøvevand 1 i overensstemmelse med DIN EN 15664-2

2.20.3 Materialer, der er egnede til brug i drikkevandssystemer

2.20.3.1 CW729R-DW (CuZn29Si1SnP)

Betegnelse	Produkt-gruppe
CW729R-DW (CuZn29Si1SnP)	B-D

Legeringsbestanddele (% (m/m)):

Cu	Zn	Si	Sn
68,5 %-70,5 %	Øvrige	1,30 %-1,55 %	0,15 %-0,35 %

Undgåelige ledsagende elementer (% (m/m)):

Al	Fe	Mn	Ni	Pb
≤ 0,05 %	≤ 0,1 %	≤ 0,05 %	≤ 0,10 %	≤ 0,10 %

XV. I bilaget medfører indsættelsen af det nye punkt 2.20 en forskydning af den yderligere nummerering i punkt 2.

XVI. I bilaget indsættes et nyt punkt 2.21 "Kobber-zink-mangan-silicium-tin-aluminiumlegeringer" med materialet CuZn36Mn1Si1Sn1Al-C:

2.21 Kobber-zink-mangan-silicium-tin-aluminiumlegeringer

2.21.1 Kategorigrænser

Legeringsbestanddele (% (m/m)):

Cu	Zn	Mn	Si	Sn	Al
≥ 58,0 %	Øvrige	0,2 %-2,0 %	0,2 %-2,0 %	0,4 %-1,5 %	0,02 %-1,0 %

Uundgåelige ledsagende elementer (% (m/m)):

Fe	Ni	P	Pb
≤ 0,3 %	≤ 0,2 %	≤ 0,3 %	≤ 0,1 %

2.21.2 Referencemateriale

Legeringsbestanddele (% (m/m)):

Cu	Zn	Mn	Si	Sn	Al
58,0 %-63,0 %	Øvrige	1,6 %-2,0 %	0,2 %-1,1 %	0,4 %-1,5 %	0,02 %-0,46 %

Uundgåelige ledsagende elementer (% (m/m)):

Fe	Ni	P	Pb
≤ 0,3 %	0,09 %-0,15 %	≤ 0,3 %	0,09 %-0,15 %

Elementer, der skal bestemmes ved sammenlignende test i henhold til DIN EN 15664-1 i kontaktvand: Aluminium, bly, kobber, nikkel, mangan, zink

Mest kritiske prøvevand:

Prøvevand 1 i overensstemmelse med DIN EN 15664-2

2.21.3 Materialer, der er egnede til brug i drikkevandssystemer

2.21.3.1 CuZn36Mn1Si1Sn1Al-C

Betegnelse	Produkt-gruppe
CuZn36Mn1Si1Sn1Al-C	B-D

Legeringsbestanddele (% (m/m)):

Cu	Zn	Mn	Si	Sn	Al
58,0 %-63,0 %	Øvrige	0,2 %-2,0 %	0,2 %-2,0 %	0,4 %-1,5 %	0,02 %-0,9 %

Uundgåelige ledsagende elementer (% (m/m)):

Fe	Ni	P	Pb
≤ 0,3 %	≤ 0,1 %	≤ 0,3 %	≤ 0,10 %

XVII. I bilaget medfører indsættelsen af det nye punkt 2.21 en forskydning af den yderligere nummerering i punkt 2.

XVIII. Bilagets punkt 2.22.3.3 (ny nummerering!) foretages følgende ændringer:

- a) standardbetegnelsen CW245E-DW indsættes.
- b) CuSi4Zn4MnP indsættes i parentes bag den.
- c) *-tegnet tilføjes til betegnelsen i tabellen.
- d) *-tegnet tilføjes til den uundgåelige ledsagende element Ni.
- e) Forklaringen af *-tegnet "Yderligere begrænsninger i sammensætningen (se nedenfor) sammenlignet med den standardiserede europæiske sammensætning af CW245E" indsættes.

XIV. I bilagets punkt 2.22.3.4 (ny nummerering!) foretages følgende ændringer:

- a) standardbetegnelsen CW246E-DW indsættes.
- b) CuSi4Zn9MnP indsættes i parentes bag den.
- c) *-tegnet tilføjes til betegnelsen i tabellen.
- d) *-tegnet tilføjes til den uundgåelige ledsagende element Ni.
- e) Forklaringen af *-tegnet "Yderligere begrænsninger i sammensætningen (se nedenfor) sammenlignet med den

standardiserede europæiske sammensætning af CW246E"
indsættes.

Udkast