

Výnos ministerstva životního prostředí,

o základních technických požadavcích na mechanické tvarovky pro měděné a mosazné potrubí určené pro vodovodní soustavy budov

V souladu s rozhodnutím ministerstva životního prostředí se podle § 33 stavebního zákona (751/2023) stanoví:

§ 1

Oblast působnosti

Tento výnos se vztahuje na základní technické požadavky na mechanické tvarovky pro měděné potrubí určené pro rozvod pitné vody a teplé užitkové vody nacházející se v budově a nemovitosti.

Tento výnosu se vztahuje na mechanické tvarovky pro měděné potrubí o jmenovitém průměru 10–108 milimetrů.

§ 2

Definice

Mechanickou tvarovkou pro měděné potrubí se rozumí kovová tvarovka mechanicky připojená k měděnému potrubí.

§ 3

Odolnost mosazných součástí proti korozi

Součásti mechanických tvarovek pro měděné potrubí přicházející do kontaktu s vodou musí být vyrobeny z korozivzdorné slitiny mědi. Pokud jsou mechanické tvarovky pro měděné potrubí vyrobené z mědi, musí měď splňovat základní technické požadavky na měděné potrubí určené pro vodovodní instalace uvnitř budov stanovené v § 3 výnosu ministerstva životního prostředí (455/2019).

Hloubka ztráty zinku u mechanické tvarovky nesmí překročit 200 mikrometrů. Ztrátu zinku není třeba prokazovat, pokud obsah zinku ve složení tvarovky není větší než 15 %.

V mosazných částech nesmí docházet ke koroznímu praskání v důsledku namáhání.

§ 4

Vlastnosti povrchu

Povrchy potrubních tvarovek musí být hladké a čisté a nesmějí na nich být povrchové vady ani ostré hrany.

§ 5

Konstrukce a rozměry

Mechanickou tvarovku musí být možné připojit k měděné trubce odpovídající velikosti tvarovky. Pokud mají mechanické tvarovky rovněž závitové koncové spojení, tento závit musí být uveden v palcích.

Jmenovité průměry mechanických tvarovek pro měděné potrubí a minimální průměry ústí průtoku musí splňovat požadavky uvedené v tabulce č. 1. Tloušťka stěny měděných tvarovek musí odpovídat tloušťce stěny potrubí, které má být připojeno.

Konstrukce lisovací tvarovky musí být taková, aby při natlakování potrubí bylo možné zjistit netěsnost neslisované tvarovky. Zásuvné tvarovky musí být odstraňovány pouze pomocí nástrojů.

Tabulka 1. Jmenovité průměry mechanických tvarovek pro měděné potrubí a minimální průměry ústí průtoku.

Jmenovitý průměr mechanické tvarovky měděné trubky D, mm	10	12	15	18	22	28	35	42	54	64	76,1	88,9	108
Jmenovitý vnější průměr měděné trubky d, mm	10	12	15	18	22	28	35	42	54	64	76,1	88,9	108
Jmenovitý průměr ústí průtoku, mm	7,0	9,0	11,0	14,0	18,0	23,0	29,0	36,0	47,0	55,0	65,0	76,0	92,0

§ 6

Odolnost tvarovek

Mechanická tvarovka měděného potrubí musí odolat namáhání vznikajícímu při instalaci a provozu.

Životnost mechanických tvarovek pro měděné potrubí musí činit alespoň 50 let, a to za normálních provozních podmínek, při nichž teplota vody nepřesahuje 65 stupňů Celsia a tlak nepřesahuje 1 MPa.

§ 7

Těsnění

Trvanlivost těsnění tvarovek pro měděné potrubí musí splňovat požadavek v tabulce č. 2.

Tabulka 2. Požadavky na trvanlivost v případě elastomerních těsnění.

Trvalé přetvoření tlakem ve vodě	
Doba zkoušky: 3 000 h, zkušební teplota: 110 °C: médium: destilovaná voda	Požadavek
Trvalé přetvoření tlakem po 3 000 hodinách	≤ 30 %
Zvýšení komprese mezi 1 000 až 3 000 hodinami	≤ 5 % / 1 000 h
Změna objemu/roztahení	
Doba zkoušky: 7 dní, zkušební teplota: 95 °C: médium: destilovaná voda	Požadavek
Změna objemu	≤ 15 %

§ 8

Značení

Výrobce trvale označuje mechanické tvarovky pro měděné potrubí tak, aby je bylo možné identifikovat a vysledovat. Výrobce označí tvarovky potrubí tak, aby označení uvádělo alespoň název výrobce nebo značku výrobku, velikost mechanické tvarovky měděného potrubí a u tvarovek měděného potrubí z mosazi i symbol odolnosti proti ztrátě zinku „CR“ nebo „DZR“.

§ 9

Stanovení technických vlastností provedením zkoušek

Výrobce musí stanovit technické vlastnosti zkouškami. Stanovení zkouškami musí být provedeno pomocí metody všeobecně schválené v členském státě Evropského hospodářského prostoru nebo Turecku. Prohlášení ohledně metod a výsledků zkoušek používaných při stanovení technických vlastností bude předloženo na základě požadavku potenciálnímu stavebníkovi a úřadům pro dohled nad výstavbou a uvedením na trh.

§ 9

Vstup v platnost

Toto nařízení vstupuje v platnost dne [den] [měsíc] 20xx.

Směrnice Evropského parlamentu a Rady (EU) 2015/1535 (32015L1535); Úř. věst. L 241, 17.9.2015, s. 1

Helsinky, [den] [měsíc] 20[xx]

Ministr ... křestní jméno a příjmení

titul a křestní jméno a příjmení