

## UDKAST

# Regeringsdekret

## om kriterier for affaldsfasens ophør for mekanisk genanvendte sekundære plastråmaterialer

Ved afgørelse truffet af regeringen i henhold til § 5b, stk. 2, som ændret ved lov 714/2021 og § 10, som delvis ændret ved lov nr. 714/2021 i affaldsloven (646/2011), og § 9, som ændret ved lov nr. 1166/2018, i miljøbeskyttelsesloven (527/2014), vedtages følgende:

### Afsnit 1

#### *Mål og anvendelsesområde*

Dette dekret fastsætter kriterier for, hvornår et mekanisk genanvendt sekundært plastråmateriale ophører med at være affald, og til hvilke formål et sekundært plastråmateriale, der opfylder kriterierne, kan anvendes.

Dette dekret finder anvendelse på producenter af sekundære plastråmaterialer, der er i besiddelse af en miljøgodkendelse som omhandlet i § 27 i miljøbeskyttelsesloven (527/2014) om behandling af plastaffald, og som vedtager kriterierne i dette dekret.

Desuden er fremstillingen af sekundære plastråmaterialer bestemt til kontakt med fødevarer omfattet af Kommissionens forordning (EU) 2022/1616 om materialer og genstande af genanvendt plast bestemt til kontakt med fødevarer og om ophævelse af forordning (EF) nr. 282/2008, Kommissionens forordning (EF) nr. 2023/2006 om god fremstillingsmæssig praksis for materialer og genstande bestemt til kontakt med fødevarer, Kommissionens forordning (EU) nr. 10/2011 om plastmaterialer og -genstande bestemt til kontakt med fødevarer og Europa-Parlamentets og Rådets forordning (EF) nr. 1935/2004 om materialer og genstande bestemt til kontakt med fødevarer og om ophævelse af direktiv 80/509/EØF og 89/109/EØF.

## Afsnit 2

### *Definitioner*

For så vidt angår dette dekret, gælder følgende definitioner:

- 1) *input af plast*: plastaffald som omhandlet i bilag 1, der anvendes som råmateriale til fremstilling af det sekundære plastråmateriale, der er omhandlet i punkt 2
- 2) *sekundært plastråmateriale*: plastmateriale i form af pellets, knust plast eller flager fremstillet af plastaffald, og som fås som råmateriale til fremstilling af nye plastprodukter uden behov for yderligere behandling
- 3) *nyttiggørelsesoperation*: tekniske og andre foranstaltninger til modtagelse, forbehandling og nyttiggørelse af input med henblik på omdannelse af plastaffald til sekundære plastråmaterialer
- 4) *fabrikant*: indehaveren af affaldet, der anvender kriterierne for affaldsfasens ophør for det sekundære plastråmateriale
- 5) *uafhængig part*: en enhed, et institut eller et andet organ, der leverer overensstemmelsesvurderingstjenester
- 6) *smelteindeks*: et mål for den lethed, hvormed smelten af en termoplastisk polymer kan flyde ved en given temperatur og under et nærmere angivet tryk.

## § 3

### *Kriterier for affaldsfasens ophør for sekundære plastråmaterialer*

Klassificeringen af sekundære plastråmaterialer som affald ophører, når følgende krav er opfyldt på det tidspunkt, hvor det sekundære plastråmateriale markedsføres:

- 1) plastaffald som omhandlet i bilag 1 er blevet anvendt som input til nyttiggørelsesoperationen
- 2) inputtet har gennemgået en nyttiggørelsesoperation, der opfylder kravene i §§ 5 og 7-9

- 3) det sekundære plastråmateriale opfylder kravene i § 10
- 4) den påtænkte anvendelse af det sekundære plastråmateriale er bestemt i overensstemmelse med § 12
- 5) det sekundære plastråmateriale er opbevaret i overensstemmelse med kravene i § 13 og har en overensstemmelseserklæring efter § 14, der opfylder indholdskravene i § 15.

#### § 4

##### *Fabrikantens kvalitetssikringssystem*

Fabrikanten skal have et kvalitetssikringssystem til løbende at kontrollere, at kravene til kvalitetssikring af nyttiggørelsesoperationen og det genanvendte plastråmateriale, der har gennemgået nyttiggørelsesoperationen, er overholdt.

Fabrikanten udpeger de personer, der er ansvarlige for kvalitetssikringssystemet, og sikrer, at de ansvarlige personer og dem, der er involveret i gennemførelsen af kvalitetssikringen, uddannes i kvalitetssikringssystemet. De ansvarlige personer udpeges i kvalitetssikringssystemet.

Fabrikanten udarbejder en vurderings- og revisionsplan for kvalitetssikringssystemet.

Kvalitetssikringssystemets overensstemmelse kontrolleres af en uafhængig part. Den uafhængige part skal have en kvalifikation fra det finske sikkerheds- og kemikalieagenturs akkrediteringstjeneste til at udføre denne opgave.

#### § 5

##### *Modtagelse af plastaffald*

Fabrikanten kontrollerer hver sending plastaffald på tidspunktet for modtagelsen af affaldet inden forbehandling. Fabrikanten udarbejder en brugsanvisning for den modtagende inspektion og dokumenterer dem i sit kvalitetssikringssystem.

Fabrikanten må kun acceptere plastaffald som omhandlet i bilag 1, som også skal

- 1) være af et renhedsniveau, der sikrer, at det under hensyntagen til nyttiggørelsesoperationens tekniske løsninger er muligt at fremstille sekundære plastråmaterialer, der opfylder kriterierne,
- 2) og skal opbevares og transporteres på en sådan måde, at affald med de forskellige affaldskoder i bilag 1 ikke blandes med hinanden eller med andet affald.

Fabrikanten må ikke acceptere plastaffald, der anvendes til emballering eller opbevaring af et farligt stof eller en farlig blanding, som opfylder en eller flere af definitionerne og kriterierne for de fareklasser eller -kategorier, der er omhandlet i bilag 2. Dette krav gælder ikke for plastaffald, der indsamles fra husholdninger separat.

Plastaffald, der på grundlag af inspektionen mistænkes eller påvises at indeholde urenheder, der i væsentlig grad forringer kvaliteten af det genanvendte plastråmateriale, må ikke anvendes som input til nyttiggørelsesoperationen.

## § 6

### *Registre over modtagelse af plastaffald*

Fabrikanten skal føre registre over modtaget og afvist plastaffald som input. Modtagelsesregistre skal indeholde dato og klokkeslæt for modtagelse af hvert modtaget parti plastaffald, affaldets producent og leverandør, affaldets art, titel og mængde samt angivelse af accept. For sendinger af affald, der ikke accepteres, registreres datoen for afvisningen, affaldets producent og leverandør, affaldets art, kode og mængde samt afvisningsgrunde.

Fabrikanten udarbejder en brugsanvisning om føring af modtagelsesregistre og dokumenterer dem i kvalitetssikringssystemet.

## § 7

### *Opbevaring af plastaffald*

Fabrikanten skal opbevare plastaffald bestemt til fremstilling af sekundære plastråmaterialer bestemt til kontakt med fødevarer adskilt fra andet plastaffald og andet affald.

Fabrikanten skal holde plastaffald fra byggesektoren adskilt fra plastaffald fra nedrivning og andet affald.

## § 8

### *Forbehandling af plastaffald*

Fabrikanten forarbejder plastaffaldet, inden det anvendes som input til nyttiggørelsesoperationen, med henblik på at fjerne ikke-plastisk affald eller plastaffald, der indeholder betydelige mængder urenheder.

Fabrikanten skal løbende overvåge kvaliteten af det forbehandlede plastaffald og fjerne eventuelle detekterede urenheder, der i væsentlig grad kan forringe kvaliteten af det sekundære plastråmateriale, der fremstilles. Der skal føres registre over den mængde urenheder, der er fjernet, og behandlingsmetoden.

## § 9

### *Nyttiggørelse af plastaffald*

Ved nyttiggørelse af plastaffald sikrer fabrikanten, at:

- 1) det plastaffald, der er sorteret efter type af plast ved kilden, er blevet sorteret på passende vis, inden det anvendes som input til yderligere behandling
- 2) affald, der ikke sorteres efter type af plast ved kilden, sorteres efter plasttype og under hensyntagen til andre egenskaber vedrørende kvaliteten og klassificeringen af det genanvendte plastråmateriale

- 3) forbehandlet og sorteret plastaffald reduceres ved knusning eller ved neddeling i flager, og stykker, der indeholder ikke-plastisk materiale, fjernes
- 4) forurenede plastaffald eller plastaffald indeholdende klistermærker eller andre urenheder behandles for at fjerne urenhederne.
- 5) eventuelle resterende urenheder fjernes fra plast bestemt til pelletering ved ekstrudering eller på anden måde inden pelletering
- 6) den behandlingslinje, der anvendes til fremstilling af sekundære plastråmaterialer bestemt til kontakt med fødevarer, behandler kun plastaffald fra plastprodukter, der er kommet i kontakt med fødevarer, og som indsamles separat eller sorteres ved kilden.

Fabrikanten fastlægger passende risikohåndteringsforanstaltninger til at identificere og fjerne kontaminerede partier fra nyttiggørelsesoperationen.

Fabrikanten skal udarbejde en brugsanvisning i kvalitetssikringssystemet om anvendelse og vedligeholdelse af det udstyr, der anvendes til fremstilling af det sekundære plastråmateriale, og om de funktioner, der er forbundet med fremstillingsprocessen.

#### § 10

##### *Specifikationer for sekundære plastråmaterialer*

Fabrikanten skal fremlægge følgende specifikationer for det sekundære plastråmateriale:

- 1) massefraktioner af hovedpolymeren og andre polymerer
- 2) dets egnethed til forskellige fremstillingsmetoder af plastprodukter
- 3) smelteindekset, enten som en kontinuerlig måling eller bestemt fra en prøve, der er repræsentativ for et parti på op til 1 500 kg sekundært plastråmateriale.

#### § 11

##### *Dokumentation for prøveudtagning, analyse af prøver og resultater*

Fabrikanten udarbejder en brugsanvisning for prøveudtagning og afprøvning med henblik på specifikationerne i § 10 og registrerer en brugsanvisning i kvalitetssikringssystemet. Brugsanvisningen skal indeholde oplysninger om:

- 1) den person, der indsamler prøver og deres kvalifikationer, prøveudtagningsstedet, prøveudtagningsmetoden og dato og klokkeslæt for prøveudtagningen
- 2) de metoder, der anvendes til at bestemme smelteindekset og andre karakteristika
- 3) afvigelser observeret under prøveudtagningen
- 4) anvendelse, kalibrering og vedligeholdelse af det prøveudtagnings-, måle- eller prøvningsudstyr, der anvendes af fabrikanten.

De metoder og værktøjer, der anvendes til analyse af prøver og resultaterne af analysen, skal dokumenteres som en del af kvalitetssikringssystemet. Dokumenterne skal indeholde oplysninger om:

- 1) de parametre og forskningsmetoder, der er anvendt til analyse af prøverne
- 2) resultaterne af de analyser, der er foretaget af prøverne
- 3) de observerede kvalitetsafvigelser
- 4) foranstaltninger truffet som reaktion på afvigelser
- 5) kalibrering og vedligeholdelse af det prøveudtagnings-, måle- eller prøvningsudstyr, der anvendes af fabrikanten.

De dokumenter, der er nævnt i stk. 2 vedrørende kvalitetssikring, opbevares i en periode på ti år fra den dato, hvor dokumenterne blev udfærdiget.

De realtidsmålingsdata for smelteindekset, der fremkommer som en kontinuerlig måling, opbevares i mindst to måneder.

## § 12

### *Tilladte anvendelser af sekundært plastråmateriale, der har undergået nyttiggørelsesoperationen*

Sekundære plastråmaterialer kan anvendes til fremstilling af plastprodukter eller produkter, der indeholder plast.

## § 13

### *Opbevaring af sekundært plastråmateriale, der har undergået nyttiggørelsesoperationen*

Fabrikanten skal opbevare sekundære plastråmaterialer, der er beregnet til forskellige anvendelser, separat. Det sekundære plastråmateriale skal opbevares på en sådan måde, at dets kvalitet ikke forringes.

Hvis fabrikanten har grund til at formode, at kvaliteten af det sekundære plastråmateriale er forringet under opbevaringen, således at det ikke længere opfylder kriterierne, skal fabrikanten undersøge kvaliteten af det sekundære plastråmateriale og vurdere dets egnethed til den påtænkte anvendelse. Sekundært plastråmateriale, der ikke opfylder kriterierne, returneres af fabrikanten til behandling som affald.

#### § 14

##### *Fabrikantens overensstemmelseserklæring*

Fabrikanter skal udarbejde en overensstemmelseserklæring for det sekundære plastråmateriale, som de fremstiller og markedsfører. Overensstemmelseserklæringen gives til modtageren af det sekundære plastråmateriale med hvert parti sekundært plastråmateriale. Overensstemmelseserklæringen kan også foreligge i elektronisk form. Fabrikanten skal opbevare overensstemmelseserklæringen i ti år efter udstedelsen.

Fabrikanten skal efter anmodning indsende en overensstemmelseserklæring for det sekundære plastråmateriale til det finske sikkerheds- og kemikalieagentur.

#### § 15

##### *Indholdet af overensstemmelseserklæringen*

Overensstemmelseserklæringen skal indeholde følgende oplysninger om det sekundære plastråmateriale:

- 1) fabrikantens navn og kontaktoplysninger og overensstemmelseserklæring med kriterierne og en underskrift
- 2) datoen for vedtagelsen af kriterierne og den tilsynsmyndighed, der er ansvarlig for tilsynet med aktiviteterne i overensstemmelse med miljøbeskyttelsesloven



- 3) grundlæggende oplysninger om det sekundære plastråmateriale, herunder dets farve og oprindelse efter affaldskode
- 4) plasttypen og dens identifikator i overensstemmelse med industrispecifikationen
- 5) smelteindekset og den standard, der anvendes til bestemmelse eller nøjagtig beskrivelse af den metode, der er anvendt til bestemmelse, og massefraktionerne af hovedpolymeren og andre polymerer i det sekundære plastråmateriale
- 6) påtænkt anvendelse og egnethed til fremstillingsmetoder for plastprodukter i overensstemmelse med § 12

## § 16

### *Notifikations- og indberetningspligt*

Fabrikanten notificerer skriftligt den tilsynsmyndighed, der er nævnt i miljøbeskyttelseslovens § 23, stk. 1, om vedtagelsen af kriterierne. Notifikationen skal indeholde en redegørelse for fabrikantens kvalitetssikringssystem. Notifikationen udstedes senest 30 dage før indførelsen af kriterierne.

Fabrikanten skal hvert år på det tidspunkt, der er angivet i miljøgodkendelsen, men senest ved udgangen af februar i det følgende kalenderår, forelægge tilsynsmyndigheden:

- 1) oplysninger om det affald, der anvendes i nyttiggørelsesoperationen, og dets mængder, der er specificeret med plastaffaldskode og affaldskode som anført i bilag 1
- 2) en redegørelse for eventuelle ændringer i fabrikantens kvalitetssikringssystem
- 3) oplysninger om de mængder af fremstillede sekundære plastråmaterialer, der opfylder kriterierne.

Desuden skal fabrikanten hvert år give tilsynsmyndigheden oplysninger om de modtagne affaldsmængder, der er opført i bilag 1 for hver type affald, samt oplysninger om de mængder materiale, der er fjernet fra inputtet i den i § 8 omhandlede forbehandling, og i den nyttiggørelsesoperation, der er omhandlet i § 9, og om yderligere behandling.

Fabrikanten underretter skriftligt tilsynsmyndigheden om ophøret af anvendelsen af kriterierne.

§ 17  
*Ikrafttræden*

Dette dekret træder i kraft den [dag] [måned] 20[ ].

Dette dekret finder ikke anvendelse på sekundære plastråmaterialer, der er fremstillet før dette dekrets ikrafttræden. Enhver ad hoc-afgørelse om affaldsfasens ophør, der er truffet inden vedtagelsen af dette dekret, ophæves på tidspunktet for dette dekrets ikrafttræden, for så vidt som den vedrører plastaffald, der er omfattet af dette dekret.

Hvis en ad hoc-ansøgning om tildeling af affaldsfasens ophør til et sekundært plastråmateriale er under behandling på det tidspunkt, hvor dette dekret træder i kraft, vil behandlingen af ansøgningen ophøre eller bortfalde. Sager, der verserer for en domstol på tidspunktet for dette dekrets ikrafttræden, behandles og afgøres i overensstemmelse med de bestemmelser, der var gældende på tidspunktet for dette dekrets ikrafttræden. Hvis appeldomstolen annullerer en afgørelse, der har været omfattet af de bestemmelser, der var gældende på tidspunktet for dette dekrets ikrafttræden, og indbringer sagen fuldt ud for en fornyet prøvelse, behandles sagen og afgøres i overensstemmelse med dette dekret.

Helsinki xx xx 20xx

Minister for... Fornavn Efternavn

Titel Fornavn Efternavn

## Bilag 1

Typer af plastaffald, der må anvendes som input til nyttiggørelsesoperationen og deres affaldskoder

<b>Plastaffald</b>	<b>Affaldskode</b>
<b>1. Plastaffald fra fremstilling af plast og plastprodukter</b>	
a) Plastaffald fra fremstilling og anvendelse af plast	07 02 13
b) Affald fra ikke-afsættelige plastprodukter fra fremstilling af plastprodukter	16 03 04
c) Plastaffald fra formning af plast	12 01 05
d) Forbehandlet plastaffald fra mekanisk behandling af plastaffald som omhandlet i litra a)-c)	19 12 04
<b>2. Byggeaffald af plast</b>	
a) Plastaffald fra byggesektoren	17 02 03
b) Affald af plastisoleringmateriale fra byggesektoren	17 06 04
c) Forbehandlet plastaffald fra mekanisk behandling af plastaffald som omhandlet i litra a)-b)	19 12 04
<b>3. Andet særskilt indsamlet plastaffald</b>	
a) Særskilt indsamlet plastaffald fra landbrug, havebrug og skovbrug	02 01 04
b) Særskilt indsamlet plastemballageaffald og andet plastaffald fra husholdninger <sup>1</sup>	15 01 02 20 01 39
c) Plastflasker indsamlet separat via pantordningen	15 01 02
d) Plastemballageaffald og andet plastaffald indsamlet eller sorteret ved kilden særskilt fra industri, handel og tjenesteydelser <sup>2</sup>	15 01 02
e) Forbehandlet plastaffald fra mekanisk behandling af plastaffald som	19 12 04

<sup>1</sup> Indeholder særskilt eller kollektivt indsamlet plastemballageaffald og andet plastaffald

<sup>2</sup> Indeholder særskilt eller kollektivt indsamlet plastemballageaffald og andet plastaffald

omhandlet i litra a)-d)	
<b>4. Plastaffald, der er adskilt fra blandet affald</b>	
a) Plastfolieaffald fra blandet bygge- og nedrivningsaffald (17 09 04)	19 12 04
Plastemballageaffald adskilt fra energiaffald indsamlet særskilt fra industri, handel og tjenesteydelser (20 01 99)	19 12 04

FAREKLASSER OG KATEGORIER AF FARLIGE STOFFER

- a) fareklasse 2.1 sprængstoffer
- b) fareklasse 2.2 brandfarlige gasser
- c) fareklasse 2.3 brandfarlige aerosoler
- d) fareklasse 2.4 oxiderende gasser
- e) fareklasse 2,5 gasser under tryk
- f) fareklasse 2.6 brandfarlige væsker, kategori 1
- g) fareklasse 2.7 brandfarlige faste stoffer
- h) fareklasse 2.8 selvreaktive stoffer og blandinger, type A-D
- i) fareklasse 2.12 stoffer og blandinger, der i kontakt med vand udsender brandfarlige gasser, kategori 1 og 2
- j) fareklasse 2.13 oxiderende væsker, kategori 1 og 2
- k) fareklasse 2.14 oxiderende faste stoffer, kategori 1 og 2
- l) fareklasse 2.15 organiske peroxider, type A til D
- m) fareklasse 3.1 akut toksicitet, kategori 1, 2 og 3
- n) fareklasse 3.5 kimcellemutagenicitet
- o) fareklasse 3.6 kræftfremkaldende virkninger
- p) fareklasse 3.7 reproduktionstoksicitet
- q) fareklasse 3.8 specifik målorgantoksicitet — enkelt eksponering, kategori 1 og 2
- r) fareklasse 3.11 hormonforstyrrende stoffer og blandinger, der påvirker menneskers sundhed, kategori 1 og 2
- s) fareklasse 4.2 hormonforstyrrende stoffer og blandinger, der påvirker miljøet, kategori 1 og 2
- t) fareklasse 4.3 persistente, bioakkumulerende og toksiske (PBT) eller meget persistente og meget bioakkumulerende (vPvB) stoffer og blandinger
- u) fareklasse 4.4 persistente, transportable og toksiske (PMT) eller meget persistente og meget mobile (vPvM) stoffer og blandinger.

### *Bilag 3*

#### BESTEMMELSE AF SMELTEINDEKSET

Hvis smelteindekset bestemmes på en repræsentativ prøve på højst 1 500 kg, foretages bestemmelsen i overensstemmelse med standard SFS-EN ISO 1133-1 eller en anden metode med tilstrækkelig analytisk føling, nøjagtighed og reproducerbarhed. Hvis der anvendes et input fra samme udgangsmateriale til fremstilling af sekundære råmaterialer af ensartet materialekvalitet, hvis mængde overstiger 1 500 kg, er en prøve udtaget pr. parti sekundære råmaterialer tilstrækkelig til at bestemme smelteindekset.

Hvis smelteindekset for hvert parti sekundære plastråmateriale bestemmes som en kontinuerlig måling, bestemmes smelteindekset for hvert parti på grundlag af realtidsmålingsdata.

For kvantitativt små partier med et velkendt og perfekt homogent udgangsmateriale kan bestemmelsen af smelteindekset erstattes af en præcis beskrivelse af inputtet.