

PROYECTO de novena enmienda a la versión revisada de xx.xx.2026

BASE DE EVALUACIÓN

Base de evaluación para materiales metálicos en contacto con agua potable^{1,2}

¹ Notificada de conformidad con la Directiva (UE) 2015/1535 del Parlamento Europeo y del Consejo, de 9 de septiembre de 2015, por la que se establece un procedimiento de información en materia de reglamentaciones técnicas y de reglas relativas a los servicios de la sociedad de la información (DO L 241 de 17.9.2015, p. 1).

² Notificada con el número 2026/xxx/D

Modificaciones

Se introducen las siguientes modificaciones:

I. En el anexo, en la sección 2.8, se añade el material CW731R-DW (CuZn39Sn1P) como nueva subsección 2.8.3.3:

2.8.3.3 CW731R-DW (CuZn39Sn1P)

Denominación	Grupo de productos
CW731R-DW* (CuZn39Sn1P)	B - D

* otras restricciones a la composición (véase más abajo) en comparación con la composición europea normalizada de CW731R

Componentes de aleación [% (m/m)]:

Cu	Zn	Sn*	P
59,0 % - 61,5 %	Resto	0,3 % - 1,0 %	0,05 % - 0,1 %

Elementos residuales inevitables [% (m/m)]:

Al	Fe	Ni*	Pb	Si
≤ 0,05 %	≤ 0,2 %	≤ 0,03 %	≤ 0,10 %	≤ 0,10 %

II. En el anexo, en la sección 2.20, se añade el material CW736R-DW (CuZn34Si1SnP) como nueva subsección 2.20.3.2:

2.20.3.2 CW736R-DW (CuZn34Si1SnP)

Denominación	Grupo de productos
CW736R-DW (CuZn34Si1SnP)	B - D

Componentes de aleación [% (m/m)]:

Cu	Zn	Si	Sn*	P
65,0 % - 67,0 %	Resto	0,50 % - 0,75 %	0,15 % - 0,35 %	0,10 % - 0,25 %

Elementos residuales inevitables [% (m/m)]:

Al	Fe	Mn	Ni	Pb
≤ 0,05 %	≤ 0,1 %	≤ 0,05 %	≤ 0,10 %	≤ 0,10 %