

Kormányrendelet

a mechanikusan újrafeldolgozott másodlagos műanyag nyersanyagok hulladékstátuszának megszűnésére vonatkozó kritériumokról

A kormány határozata alapján a 646/2011. számú hulladéktörvény 714/2021. számú törvénnyel módosított 5b. §-ának (2) bekezdése, és a 714/2021. számú törvénnyel részben módosított 10. §-a, valamint az 527/2014. számú környezetvédelmi törvénynek az 1166/2018. számú törvénnyel módosított 9. §-a értelmében a kormány határozata a következő rendelkezéseket tartalmazza:

1. szakasz

Cél és hatály

Ez a rendelet meghatározza azokat a kritériumokat, amelyek alapján meghatározható, hogy a mechanikusan újrafeldolgozott másodlagos műanyag nyersanyag mikor szűnik meg hulladéknak lenni, és milyen célokra használható fel a követelményeknek megfelelő másodlagos műanyag nyersanyag.

Ez a rendelet azon másodlagos műanyag nyersanyagok gyártóira vonatkozik, akik az 527/2014. számú környezetvédelmi törvény 27. §-a szerinti környezetvédelmi engedéllyel rendelkeznek a műanyag hulladék feldolgozására, és akik elfogadják az e rendeletben meghatározott kritériumokat.

Emellett az élelmiszerekkel rendeltetésszerűen érintkezésbe kerülő másodlagos műanyag nyersanyagok gyártását az élelmiszerekkel rendeltetésszerűen érintkezésbe kerülő, újrafeldolgozott műanyagokról és műanyag tárgyokról, valamint a 282/2008/EK rendelet hatályon kívül helyezéséről szóló (EU) 2022/1616 bizottsági rendelet, valamint az élelmiszerekkel rendeltetésszerűen érintkezésbe kerülő anyagokra és tárgyakra vonatkozó helyes gyártási gyakorlatról szóló 2023/2006/EK bizottsági rendelet, az élelmiszerekkel rendeltetésszerűen érintkezésbe kerülő műanyagokról és műanyag tárgyokról szóló 10/2011/EK bizottsági rendelet, valamint az élelmiszerekkel rendeltetésszerűen érintkezésbe kerülő anyagokról és tárgyokról, valamint a 80/509/EGK és a 89/109/EGK irányelv hatályon kívül helyezéséről szóló 1935/2004/EK európai parlamenti és tanácsi rendelet szabályozza.

2. szakasz

Fogalommeghatározások

E rendelet alkalmazásában a következő fogalommeghatározásokat kell használni:

1) *műanyag alapanyagok*: a 2. pontban említett másodlagos műanyag nyersanyag előállításához nyersanyagként felhasznált, az 1. mellékletben említett műanyag hulladék;

2) *másodlagos műanyag nyersanyag*: labdacs (pellet), zúzott műanyag vagy műanyag hulladékból előállított pelyhek formájában megjelenő műanyag, amely új műanyag termékek gyártásához nyersanyagként, további feldolgozás szükségessége nélkül áll rendelkezésre;

3) *helyreállítási művelet*: technikai és egyéb intézkedések a műanyag hulladék másodlagos műanyag nyersanyaggá történő átalakítását szolgáló alapanyagok fogadására, előfeldolgozására és hasznosítására;

4) *gyártó*: a hulladék birtokosa, aki elfogadja a másodlagos műanyag nyersanyag hulladékstátuszának megszűnésére vonatkozó kritériumokat;

5) *független fél*: megfelelőségértékelési szolgáltatásokat nyújtó szervezet, intézmény vagy egyéb szerv;

6) *folyásindex*: a hőre lágyuló polimer olvadéknak adott hőmérsékleten és meghatározott nyomáson való áramlási sebességét jelenti.

3. szakasz

A másodlagos műanyag nyersanyag hulladékstátuszának megszűnésére vonatkozó kritériumok

A másodlagos műanyag nyersanyag hulladékként való besorolása megszűnik, ha a másodlagos műanyag nyersanyag forgalomba hozatalakor teljesülnek a következő követelmények:

1) az 1. mellékletben említett műanyag hulladékot felhasználták a hasznosítási művelet alapanyagaként;

2) az alapanyag olyan hasznosítási műveleten esett át, amely megfelel az 5. és a 7–9. szakaszban megállapított követelményeknek;

3) a másodlagos műanyag nyersanyag megfelel a 10. szakaszban meghatározott követelményeknek;

4) a másodlagos műanyag nyersanyag rendeltetésszerű felhasználását a 12. szakasszal összhangban határozták meg;

5) a másodlagos műanyag nyersanyagot a 13. szakasz követelményeinek megfelelően tárolták, és a 14. szakasz szerinti megfelelőségi nyilatkozattal rendelkeznek, amely megfelel a 15. szakaszban meghatározott tartalmi követelményeknek.

4. szakasz

Gyártói minőségbiztosítási rendszer

A gyártónak minőségbiztosítási rendszerrel kell rendelkeznie a hasznosítási művelet és a hasznosítási műveleten átesett újrafeldolgozott műanyag nyersanyag minőségbiztosítási követelményeinek való megfelelés folyamatos ellenőrzésére.

A gyártó kijelöli a minőségbiztosítási rendszerért felelős személyeket, és biztosítja, hogy a felelős személyek és a minőségbiztosítás végrehajtásában részt vevő személyek képzésben részesüljenek a minőségbiztosítási rendszerben. A felelős személyeket a minőségbiztosítási rendszerben jelölik ki.

A gyártónak értékelési és ellenőrzési tervet kell készítenie a minőségbiztosítási rendszerre vonatkozóan.

A minőségbiztosítási rendszer megfelelőségét független fél ellenőrzi. A független fél rendelkezik a Finn Biztonsági és Vegyipari Ügynökség Akkreditációs Szolgálatától a feladat ellátására kiadott képesítéssel.

5. szakasz

Műanyag hulladék befogadása

A gyártónak a hulladék átvételekor az előfeldolgozás előtt ellenőriznie kell a műanyag hulladék minden szállítmányát. A gyártónak ki kell dolgoznia az átvevő ellenőrzésre vonatkozó utasításokat, és azokat a minőségbiztosítási rendszerében dokumentálnia kell.

A gyártó csak az 1. mellékletben említett műanyag hulladékot fogadhatja el, amelynek szintén

1) olyannak kell lennie, amely – a hasznosítási művelet technikai megoldásainak figyelembevételével – biztosítja a kritériumoknak megfelelő másodlagos műanyag nyersanyag előállítását;

2) azt olyan módon kell tárolni és szállítani, hogy az 1. mellékletben szereplő különböző hulladékkódok hulladékát ne keverjék össze egymással vagy más hulladékkal.

A gyártó nem fogadhat műanyag hulladék formájában a 2. mellékletben felsorolt veszélyességi osztályba vagy kategóriába tartozó veszélyes anyag vagy keverék tárolására vagy csomagolására használt csomagolást. Ez a követelmény nem vonatkozik a háztartásoktól elkülönítetten gyűjtött műanyag hulladékokra.

Az olyan műanyag hulladék, amely az ellenőrzés alapján feltételezhetően vagy bizonyítottan olyan szennyeződések tartalmát, amelyek jelentősen rontják az újrafeldolgozott műanyag nyersanyag minőségét, nem használható fel a hasznosítási művelet alapanyagaként.

6. szakasz

A műanyag hulladék átvételének nyilvántartása

A gyártónak nyilvántartást kell vezetnie az alapanyagként kapott és elutasított műanyag hulladékról. Az átvételi nyilvántartásban rögzíteni kell minden egyes átvett műanyag hulladék-szállítmány átvételének dátumát és időpontját, a hulladék gyártóját és szállítóját, a hulladék típusát, címét és mennyiségét, valamint az átvétel jelzését. Az el nem fogadott hulladékszállítmányok esetében fel kell jegyezni az elutasítás időpontját, a hulladék gyártóját és szállítóját, a hulladék típusát, kódját és mennyiségét, valamint az elutasítás indokait.

A gyártónak utasításokat kell kidolgoznia az átvételi nyilvántartás vezetésére vonatkozóan, és azokat dokumentálnia kell a minőségbiztosítási rendszerben.

7. szakasz

A műanyag hulladék tárolása

A gyártónak az élelmiszerekkel rendeltetésszerűen érintkezésbe kerülő másodlagos műanyag nyersanyag előállítására szánt műanyag hulladékot az egyéb műanyag hulladéktól és hulladéktól elkülönítve kell tárolnia.

A gyártónak az építési műanyag hulladékot elkülönítve kell tárolnia a bontási és egyéb hulladékból származó műanyag hulladéktól.

8. szakasz

A műanyag hulladék előfeldolgozása

A gyártónak biztosítani kell a műanyag hulladék előfeldolgozását a hasznosítási művelet alapanyagaként történő felhasználása előtt, annak érdekében, hogy eltávolítsa a nem műanyag hulladékot vagy a jelentős mennyiségű szennyeződést tartalmazó műanyag hulladékot.

A gyártónak folyamatosan figyelemmel kell kísérnie az előre feldolgozott műanyag hulladék minőségét, és el kell távolítania azokat a szennyeződések, amelyek jelentősen ronthatják a

gyártott másodlagos műanyag nyersanyag minőségét. A gyártóknak nyilvántartást kell vezetniük az eltávolított szennyeződések mennyiségéről és a kezelési módszerről.

9. szakasz

A műanyag hulladék hasznosítása

A műanyag hulladék hasznosítása során a gyártónak biztosítania kell, hogy:

1) a forrásnál műanyag típus szerint szétválogatott műanyag hulladékot a további feldolgozás során alapanyagként való felhasználás előtt megfelelően szétválogatták;

2) a forrásnál nem műanyag típus szerint szétválogatott hulladékot műanyag típus szerint kell rendezni, és figyelembe kell venni az újrafeldolgozott műanyag nyersanyag minőségével és osztályozásával kapcsolatos egyéb jellemzőket;

3) az előfeldolgozott és szétválogatott műanyag hulladékot zúzással vagy pelyhesre aprítással csökkentik, a nem műanyagot tartalmazó darabokat eltávolítják;

4) a szennyezett műanyag hulladékot vagy a matricákat vagy egyéb szennyeződések tartalmazó műanyag hulladékot kezelik a szennyeződések eltávolítására;

5) a pelletizálás előtt extrudálással vagy más módon pelletizálásra szánt műanyagolvadékból eltávolítják a megmaradt szennyeződések;

6) az élelmiszerekkel rendeltetésszerűen érintkezésbe kerülő másodlagos műanyag nyersanyag előállításához használt feldolgozó sor csak olyan műanyag hulladékot dolgoz fel, amely élelmiszerekkel érintkezik, és amelyet elkülönítve gyűjtenek össze vagy a forrásnál válogatnak.

A gyártó megfelelő és helyénvaló kockázatkezelési intézkedéseket határoz meg a szennyezett tételek azonosítására és a hasznosítási műveletből való eltávolítására.

A gyártónak a minőségbiztosítási rendszerben utasításokat kell kidolgoznia a másodlagos műanyag nyersanyag gyártása során használt berendezések használatára és karbantartására, valamint a gyártási folyamathoz kapcsolódó funkciókra vonatkozóan.

10. szakasz

A másodlagos műanyag nyersanyagra vonatkozó előírások

A gyártónak meg kell adnia a másodlagos műanyag nyersanyagra vonatkozó alábbi előírásokat:

1. a fő polimer és más polimerek tömeghányadai;

2. a műanyag termékek különböző gyártási módszereire való alkalmassága;

3. a folyásindex, akár folyamatos mérésenként, akár egy 1 500 kg-os másodlagos műanyag nyersanyag-tétel reprezentatív mintájából meghatározva.

11. szakasz

A mintavétel dokumentálása, a minták elemzése és az eredmények

A gyártónak el kell készítenie a mintavételre és a vizsgálatra vonatkozó utasításokat a 10. szakaszban előírt előírások szerint, és rögzítenie kell az utasításokat a minőségbiztosítási rendszerben. Az utasításoknak a következőkre vonatkozó információkat kell tartalmazniuk:

1. a mintavételt végző személy és képesítése, a mintavétel helyszíne, a mintavétel módszere, valamint a mintavétel dátuma és időpontja;

2. a folyásindex és egyéb jellemzők meghatározására használt módszerek;

3. a mintavétel során megfigyelt eltérések;

4. a gyártó által használt mintavevő, mérő vagy vizsgáló berendezés használata, kalibrálása és karbantartása.

A minták elemzéséhez használt módszereket és eszközöket, valamint az elemzés eredményeit a minőségbiztosítási rendszer részeként dokumentálni kell. A dokumentumoknak a következőkre vonatkozó információkat kell tartalmazniuk:

1. a minták elemzéséhez használt paraméterek és vizsgálati módszerek;
2. a mintákon elvégzett elemzések eredményei;
3. az észlelt minőségi eltérések;
4. az eltérésekre válaszul hozott intézkedések;

5. a gyártó által használt mintavevő, mérő vagy vizsgáló berendezés kalibrálása és karbantartása.

A minőségbiztosításra vonatkozó, a 2. alszakaszban említett dokumentumokat a dokumentumok elkészítésétől számított 10 évig megőrzik.

A folyamatos mérésként előállított folyásindex valós idejű mérési adatait legalább két hónapig megőrzik.

12. szakasz

A hasznosítási műveleten átesett másodlagos műanyag nyersanyag engedélyezett felhasználása

A másodlagos műanyag nyersanyag felhasználható műanyag termékek vagy műanyagot tartalmazó termékek gyártásához.

13. szakasz

A hasznosítási műveleten átesett másodlagos műanyag nyersanyag tárolása

A gyártónak a különböző felhasználásra szánt másodlagos műanyag nyersanyagokat külön kell tárolnia. A másodlagos műanyag nyersanyagot úgy kell tárolni, hogy minősége ne romoljon.

Ha a gyártónak oka van feltételezni, hogy a másodlagos műanyag nyersanyag minősége a tárolás során olyan mértékben romlott, hogy az már nem felel meg a kritériumoknak, a gyártó megvizsgálja a másodlagos műanyag nyersanyag minőségét, és értékeli annak rendeltetésszerű felhasználására való alkalmasságát. A kritériumoknak meg nem felelő másodlagos műanyag nyersanyagot a gyártó visszaküldi hulladékként történő feldolgozásra.

14. szakasz

A gyártó megfeleléségi nyilatkozata

A gyártók megfeleléségi nyilatkozatot készítenek az általuk gyártott és forgalomba hozott másodlagos műanyag nyersanyagra vonatkozóan. A megfeleléségi nyilatkozatot a másodlagos műanyag nyersanyag átvevője kapja meg minden egyes másodlagos műanyag nyersanyag-tételnél. A megfeleléségi nyilatkozat elektronikus formátumú is lehet. A gyártónak a megfeleléségi nyilatkozatot a kiállítást követő 10 évig meg kell őriznie.

A gyártó kérésre a másodlagos műanyag nyersanyagra vonatkozó megfeleléségi nyilatkozatot nyújt be a Finn Biztonsági és Vegyi anyag-ügynökségnek.

15. szakasz

A megfelelőségi nyilatkozat tartalma

A megfelelőségi nyilatkozatnak tartalmaznia kell a másodlagos műanyag nyersanyagra vonatkozó következő információkat:

- 1) a gyártó neve és elérhetősége, valamint a kritériumoknak való megfelelésről szóló nyilatkozata és aláírása;
- 2) a kritériumok elfogadásának időpontja és a tevékenységek felügyeletéért felelős felügyeleti hatóság a környezetvédelmi törvény szerint;
- 3) alapvető információk a másodlagos műanyag nyersanyagról, beleértve annak színét és eredetét a hulladék kódja szerint;
- 4) a műanyag típusa és azonosítója az iparági előírásoknak megfelelően;
- 5) a folyásindex és az annak meghatározásához vagy pontos leírásához használt szabvány, valamint a másodlagos műanyag nyersanyagban található fő polimer és egyéb polimerek tömeghányadai;
- 6) a 12. szakasz szerinti tervezett felhasználás és a műanyag termékek gyártási módszereire való alkalmasság.

16. szakasz

Bejelentési és jelentéstételi kötelezettség

A gyártó írásban értesíti a környezetvédelmi törvény 23. szakaszának (1) bekezdésében említett felügyeleti hatóságot a kritériumok elfogadásáról. Az értesítésnek tartalmaznia kell a gyártó minőségbiztosítási rendszerének magyarázatát. A bejelentést legkésőbb 30 nappal a kritériumok végrehajtása előtt kell kiadni.

A gyártó minden évben a környezetvédelmi engedélyben meghatározott időpontban, de legkésőbb a következő naptári év februárjának végéig benyújtja a felügyeleti hatóságnak a következőket:

1. a hasznosítási művelet során felhasznált hulladékokra és annak mennyiségére vonatkozó információk, az 1. mellékletben felsorolt műanyag hulladékok és hulladékkódok szerinti bontásban;

2. a gyártó minőségbiztosítási rendszerében bekövetkezett változások ismertetése;

3. a követelményeknek megfelelően előállított másodlagos műanyag nyersanyag mennyiségére vonatkozó információk.

Ezen túlmenően a gyártó évente tájékoztatja a felügyeleti hatóságot az 1. mellékletben felsorolt hulladékok átvett mennyiségeiről hulladéktípusonként, valamint a 8. szakaszban említett előfeldolgozás és a 9. szakaszban említett hasznosítási művelet során, illetve a további feldolgozás során az alapanyagból eltávolított anyagok mennyiségéről.

A gyártó írásban értesíti a felügyeleti hatóságot a kritériumok alkalmazásának megszűnéséről.

17. szakasz

Hatálybalépés

E rendelet 2024. augusztus 1. napján lép hatályba.

Ez a rendelet nem vonatkozik az e rendelet hatálybalépése előtt gyártott másodlagos műanyag nyersanyagokra. Az e rendelet elfogadása előtt kiadott, a hulladékstátusz megszűnésére vonatkozó ad hoc határozatok a 3. szakaszban meghatározott kritériumok elfogadásával egyidejűleg hatályukat veszítik, amennyiben azok az e rendelet hatálya alá tartozó műanyag hulladékokra vonatkoznak.

Ha e rendelet hatálybalépésekor egy másodlagos műanyag alapanyag hulladékstátusza megszűnésének elismerésére irányuló ad hoc kérelem van folyamatban, a kérelem feldolgozása leáll vagy megszűnik. A jelen rendelet hatálybalépésekor a bíróság előtt folyamatban lévő ügyeket az e rendelet hatálybalépésekor hatályos rendelkezéseknek megfelelően tárgyalják és bírálják el. Ha a fellebbviteli bíróság az e rendelet hatálybalépésekor hatályos rendelkezések hatálya alá tartozó határozatot hatályon kívül helyezi, és az ügyet teljes egészében felülvizsgálatra utalja, az ügyet e rendelet szerint tárgyalják és bírálják el.

Helsinki, 2024. május 23.

Kai Mykkänen, Éghajlatügyi és környezetvédelmi miniszter

Johanna Routio, jogi ügyekért felelős vezető tisztviselő

1. melléklet

A hasznosítási művelet alapanyagaként felhasználható műanyag hulladék-típusok és hulladékkódjaik

Műanyag hulladék	Hulladékkód
1. Műanyagok és műanyag termékek gyártásából származó műanyag hulladék	
a) Műanyagok gyártásából és felhasználásából származó műanyag hulladék	07 02 13
b) Műanyagtermékek gyártásából származó, nem forgalomképes műanyagtermékekből származó hulladék	16 03 04
c) Műanyagok öntéséből származó műanyag hulladék	12 01 05
d) Az a)–c) pontban említett műanyag hulladék mechanikai feldolgozásából származó, előfeldolgozott műanyag hulladék	19 12 04
2. Műanyag építési hulladék	
a) Építésből származó műanyag hulladék	17 02 03
b) Építésből származó műanyag szigetelőanyag-hulladék	17 06 04
c) Az a)–b) pontban említett műanyag hulladék mechanikai feldolgozásából származó, előfeldolgozott műanyag hulladék	19 12 04
3. Egyéb elkülönítetten gyűjtött műanyag hulladék	
a) Mezőgazdaságból, kertészetből és erdészetből származó, elkülönítetten gyűjtött műanyag hulladék	02 01 04
b) Elkülönítetten gyűjtött műanyag csomagolási hulladék és egyéb háztartási műanyag hulladék ¹	15 01 02 20 01 39
c) A betétdíjas rendszeren keresztül elkülönítetten gyűjtött műanyag palackok	15 01 02
d) Az iparból, a kereskedelemből és a szolgáltatásokból származó, elkülönítetten gyűjtött vagy válogatott műanyag csomagolási hulladék és egyéb műanyag hulladék ²	15 01 02 19 12 04
e) Az a)–d) pontban említett műanyag hulladék mechanikai feldolgozásából származó, előfeldolgozott műanyag hulladék	

¹ Külön vagy együttesen gyűjtött műanyag csomagolási hulladékot és egyéb műanyag hulladékot tartalmaz

² Külön vagy együttesen gyűjtött műanyag csomagolási hulladékot és egyéb műanyag hulladékot tartalmaz

4. Vegyes hulladéktól elkülönített műanyag hulladék a) A vegyes építési és bontási hulladékból elkülönített műanyag fóliahulladék (17 09 04)	19 12 04
b) Az iparban, kereskedelemben és szolgáltatásokban elkülönítetten gyűjtött, az energiahulladéktól elkülönített műanyag csomagolási hulladékok (20 01 99)	19 12 04

A VESZÉLYES ANYAGOK VESZÉLYESSÉGI OSZTÁLYAI ÉS KATEGÓRIÁI

- a) 2.1. veszélyességi osztály: robbanóanyagok;
- b) 2.2. veszélyességi osztály: tűzveszélyes gázok;
- c) 2.3. veszélyességi osztály: tűzveszélyes aeroszolok;
- d) 2.4. veszélyességi osztály: oxidáló gázok;
- e) 2.5. veszélyességi osztály: nyomás alatt lévő gázok;
- f) 2.6. veszélyességi osztály: tűzveszélyes folyadékok, 1. kategória;
- g) 2.7. veszélyességi osztály: tűzveszélyes szilárd anyagok;
- h) 2.8. veszélyességi osztály: önreaktív anyagok és keverékek, A–D típus;
- i) 2.12. veszélyességi osztály: olyan anyagok és keverékek, amelyek vízzel érintkezve tűzveszélyes gázokat bocsátanak ki, 1. és 2. kategória;
- j) 2.13. veszélyességi osztály: oxidáló folyadékok, 1. és 2. kategória;
- k) 2.14. veszélyességi osztály, oxidáló szilárd anyagok, 1. és 2. kategória;
- l) 2.15. veszélyességi osztály: szerves peroxidok, A-D típus;
- m) 3.1. veszélyességi osztály: akut toxicitás, 1., 2. és 3. kategória;
- n) 3.5. veszélyességi osztály: csírasejt-mutagenitás;
- o) 3.6. veszélyességi osztály: rákkeltő hatások;
- p) 3.7. veszélyességi osztály: reprodukciós toxicitás;
- q) 3.8. veszélyességi osztály: specifikus célszervi toxicitás – egyszeri expozíció, 1. és 2. kategória;
- r) 3.11. veszélyességi osztály: az emberi egészséget befolyásoló, endokrin rendszert károsító anyagok és keverékek, 1. és 2. kategória;
- s) 4.2. veszélyességi osztály: a környezetet érintő, az endokrin rendszert károsító anyagok és keverékek, 1. és 2. kategória;
- t) 4.3. veszélyességi osztály: perzisztens, bioakkumulatív és mérgező (PBT) vagy nagyon perzisztens és nagyon bioakkumulatív (vPvB) anyagok és keverékek;
- u) 4.4. veszélyességi osztály: perzisztens, szállítható és mérgező (PMT) vagy nagyon perzisztens és nagyon mobil (vPvM) anyagok és keverékek.

A FOLYÁSINDEX MEGHATÁROZÁSA

Amennyiben az folyásindexet legfeljebb 1 500 kg-os reprezentatív mintán határozzák meg, a meghatározást az SFS-EN ISO 1133-1 szabványnak megfelelően vagy bármely más, megfelelő analitikai érzékenységet, pontosságot és reprodukálhatóságot biztosító módszerrel kell elvégezni. Ha az ugyanabból a kiindulási anyagból származó alapanyagot egységes anyagminőségű, 1 500 kg-ot meghaladó mennyiségű másodlagos műanyag nyersanyagok előállításához használják fel, akkor a folyásindex meghatározásához elegendő a másodlagos nyersanyagok tételenként vett egy mintája.

Ha a folyásindexet folyamatos mérésként határozzák meg a másodlagos műanyag nyersanyag minden egyes tételére, akkor a folyásindexet minden tételre valós idejű mérési adatok alapján határozzák meg.

A jól ismert és tökéletesen homogén kiindulási anyagot tartalmazó, mennyiségileg kis tételek esetében a folyásindex meghatározása helyettesíthető az alapanyag pontos leírásával.