

Manuale dei capitolati d'oneri per le opere stradali

Geotecnica
Preparazione del contratto

CP 605 Istruzioni per gli specificatori in relazione alla CC 605 Strutture interrato in acciaio ondulato (in precedenza Serie 2500 Cl.2501)

Versione LIVE_2024-09-26

Il campo "SINTESI" manca nelle informazioni del documento. Compilare questo campo prima della pubblicazione.

Riscontri e quesiti

Si incoraggiano gli utilizzatori del presente documento a sollevare quesiti e/o a fornire riscontri sul contenuto e sull'utilizzo dello stesso al gruppo specializzato di National Highways. Il modulo online per tutti i quesiti e i riscontri è disponibile all'indirizzo www.standardsforhighways.co.uk/feedback.

Si tratta di un documento controllato.

Sommario

1. [Note di pubblicazione](#)
2. [Premessa](#)
3. [1.Strutture interrate in acciaio ondulato](#)
 1. [Requisiti generali per strutture interrate in acciaio ondulato](#)
 1. [Progettazione da parte del contraente di strutture interrate in acciaio ondulato](#)
 2. [Sistemi di accettazione dei prodotti per strutture interrate in acciaio ondulato](#)
 3. [Requisiti della sequenza di installazione delle strutture interrate in acciaio ondulato](#)
 2. [Sterzo per strutture interrate in acciaio ondulato](#)
 3. [Componenti in acciaio per strutture interrate in acciaio ondulato](#)
 1. [Requisiti del prodotto per strutture interrate in acciaio ondulato](#)
 2. [Requisiti della documentazione per le giunzioni per strutture interrate in acciaio ondulato elicoidali e segmentali bullonate](#)
 3. [Requisiti di installazione per strutture interrate in acciaio ondulato](#)
 4. [Requisito di verifica dell'installazione per il serraggio di dadi per strutture interrate in acciaio ondulato segmentali bullonate](#)
 5. [Requisiti della documentazione per l'installazione di strutture interrate in acciaio ondulato](#)
 4. [Rivestimenti di componenti in acciaio per strutture interrate in acciaio ondulato](#)
 1. [Requisiti del prodotto per rivestimenti di componenti in acciaio di strutture interrate in acciaio ondulato](#)
 2. [Requisiti di installazione per rivestimenti di componenti in acciaio di strutture interrate in acciaio ondulato](#)
 3. [Verifica dell'installazione per rivestimenti di componenti in acciaio di strutture interrate in acciaio ondulato](#)
 4. [Requisito della documentazione per rivestimenti di componenti in acciaio di strutture interrate in acciaio ondulato](#)
 5. [Fondazioni di calcestruzzo per strutture interrate in acciaio ondulato con profilo ad arco](#)
 1. [Requisiti del prodotto per fondazioni di calcestruzzo di strutture interrate in acciaio ondulato con profilo ad arco](#)
 2. [Verifica del prodotto per fondazioni di calcestruzzo per strutture interrate in acciaio ondulato con profilo ad arco](#)
 3. [Requisiti di installazione per fondazioni di calcestruzzo per strutture interrate in acciaio ondulato con profilo ad arco](#)
 6. [Protezione della platea per strutture interrate in acciaio ondulato](#)
 1. [Requisiti del prodotto per la protezione della platea di strutture interrate in acciaio ondulato](#)
 2. [Verifica del prodotto per calcestruzzo per la protezione della platea di strutture interrate in acciaio ondulato](#)
 3. [Requisiti di installazione per la protezione della platea di strutture interrate in acciaio ondulato](#)
 7. [Soletta in calcestruzzo sovrapposta per strutture interrate in acciaio ondulato](#)

1. [Requisiti del prodotto per solette in calcestruzzo sovrapposte per strutture interrate in acciaio ondulato](#)
2. [Verifica del prodotto per solette in calcestruzzo sovrapposte per strutture interrate in acciaio ondulato](#)
3. [Requisiti di installazione per solette in calcestruzzo sovrapposte per strutture interrate in acciaio ondulato](#)
4. [2. Documenti normativi di riferimento](#)

Ultime note di pubblicazione

Codice del documento	Numero della versione	Data di pubblicazione della modifica pertinente	Modifiche apportate	Tipo di modifica
CP 605	LIVE_2024-09-26	Non disponibile	Documento principale, Inghilterra NAA, Irlanda del Nord NAA, Scozia NAA, Galles NAA	Modifica della politica, revisione importante, elaborazione di nuovi documenti
MCHW Serie NG 2500, Clausola NG 2501: il documento "Strutture interrato in acciaio ondulato" è stato riscritto per renderlo conforme alle nuove norme di redazione di National Highways.				

Versione precedente

Codice del documento	Numero della versione	Data di pubblicazione della modifica pertinente	Modifiche apportate	Tipo di modifica
----------------------	-----------------------	---	---------------------	------------------

Premessa

Il presente documento fornisce istruzioni per gli specificatori per la produzione dei requisiti specifici dei lavori in relazione alla CC 605 Strutture interrate in acciaio ondulato (in precedenza Serie 2500 Cl.2501).

Il presente documento non fa parte del disciplinare.

Il disciplinare è costituito sia dal capitolato delle opere stradali sia dai requisiti specifici dei lavori completati dallo specificatore.

Il presente documento è applicabile ai contratti in tutto il Regno Unito, integrato dai requisiti aggiuntivi del disciplinare e dalle modifiche contrattuali di ciascuna organizzazione di sorveglianza.

La responsabilità di applicare tutti i documenti adeguati applicabili al loro contratto spetta agli utilizzatori.

Gli utilizzatori sono responsabili dell'archiviazione della documentazione contrattuale conformemente al sistema di gestione della qualità dell'utilizzatore.

1. Strutture interrate in acciaio ondulato

Requisiti generali per strutture interrate in acciaio ondulato

1.1 Le strutture interrate in acciaio ondulato a sezione retta con una luce o un diametro interno superiore a 0,9 m devono essere conformi ai requisiti del presente documento.

1.2 La posizione e la disposizione generale della struttura interrata in acciaio ondulato devono essere quelle indicate nella CC 605/WSR/001.

Posizione e disposizione generale della struttura interrata in acciaio ondulato		
Numero della struttura	Numero del disegno/modello	Titolo del disegno/modello
(a)	(b)	(c)

1. Inserire un riferimento unico.

2. Inserire un riferimento unico.

3. Inserire un testo per identificare il titolo del disegno/modello.

Progettazione da parte del contraente di strutture interrate in acciaio ondulato

1.3 Gli elementi di progettazione da parte del contraente devono essere quelli indicati nella CC 605/WSR/001.

Sl.1.3a Gli elementi di progettazione da parte del contraente devono essere: [inserire testo libero].

Sl.1.3b Si applicano i seguenti vincoli specifici del sito: [inserire testo libero].

1.4 La progettazione di strutture interrate in acciaio ondulato deve essere conforme alla CD 375 [Rif. 1.N].

1.5 La progettazione di strutture interrate in acciaio ondulato deve essere conforme alla CC 605/WSR/001.

1.6 I requisiti per “Omologazione tecnica delle strutture autostradali” di cui alla sezione 18 della GC 101 [Rif. 3.N] devono essere applicati alla progettazione di strutture interrate in acciaio ondulato.

1.7 I requisiti per “Progettazione da parte del contraente” di cui alla sezione 17 della GC 101 [Rif. 3.N] devono essere applicati alla progettazione di strutture interrate in acciaio ondulato.

1.8 La seguente documentazione deve essere presentata per l'approvazione ed essere approvata prima dell'inizio dei lavori: 1. CG 300 [Rif. 9.N] Omologazione di massima, 3. CG 300 [Rif. 9.N] Certificato di progettazione e controllo, 3. CD 622 [Rif. 4.N] Relazione sulla progettazione geotecnica.

1.9 I requisiti per "Documentazione" di cui alla sezione 2 della GC 101 [Rif. 3.N] devono essere applicati alla documentazione per strutture interrate in acciaio ondulato.

Sistemi di accettazione dei prodotti per strutture interrate in acciaio ondulato

1.10 I seguenti elementi di strutture interrate in acciaio ondulato devono essere conformi a un sistema di accettazione dei prodotti: 1. Sistemi e componenti elicoidali, 2. Sistemi e componenti segmentali bullonati, 3. Rivestimenti zincati, 4. Rivestimenti protettivi proprietari, 5. Sistemi di protezione della platea proprietari, 6. Coprigiunti, 7. Sigillante per giunti.

1.11 Prima dell'inizio dei lavori deve essere presentata la seguente documentazione per i sistemi e i componenti elicoidali, i sistemi e i componenti segmentali bullonati, i rivestimenti zincati, i rivestimenti protettivi proprietari, i sistemi di protezione della platea proprietari, i coprigiunti e il sigillante per giunti: certificato del sistema di accettazione dei prodotti.

1.12 I requisiti per "Documentazione" di cui alla sezione 2 della GC 101 [Rif. 3.N] devono essere applicati alla documentazione per i sistemi e i componenti elicoidali, i sistemi e i componenti segmentali bullonati, i rivestimenti zincati, i rivestimenti protettivi proprietari, i sistemi di protezione della platea proprietari, i coprigiunti e il sigillante per giunti da incorporare nei lavori.

Requisiti della sequenza di installazione delle strutture interrate in acciaio ondulato

1.13 La sequenza di installazione delle strutture interrate in acciaio ondulato deve essere quella indicata nella CC 605/WSR/001.

SI.1.13a La sequenza di installazione deve essere [inserire testo libero].

SI.1.13b I requisiti per l'installazione di strutture interrate in acciaio ondulato devono essere [inserire testo libero].

1.14 La differenza massima nel livello di riempimento sui lati opposti della struttura interrata in acciaio ondulato non deve mai essere superiore a 250 mm, salvo diversa indicazione nella CC 605/WSR/001.

SI.1.14 La differenza massima nel livello di riempimento sui lati opposti della struttura interrata in acciaio ondulato deve essere [inserire un numero].

Sterro per strutture interrate in acciaio ondulato

1.15 Lo sterro per strutture interrate in acciaio ondulato deve essere conforme alla CC 601 [Rif. 2.N] e alle istruzioni di installazione del fabbricante.

1.16 La geometria dello sterro per strutture interrate in acciaio ondulato deve essere quella indicata nella CC 605/WSR/001.

SI.1.16a La geometria dello scavo e dello scavo parziale delle strutture interrate in acciaio ondulato deve essere [selezionare tra: Figura 9.2a, Figura 9.2b] dalla CD 375 [Rif. 1.N].

SI.1.16b La larghezza minima di scavo su ciascun lato della struttura deve essere [inserire un numero].

1.17 La compattazione dei materiali di riempimento per strutture interrate in acciaio ondulato deve essere quella indicata nella CC 605/WSR/001.

Compattazione dei materiali di riempimento per strutture interrate in acciaio ondulato		
Numero della struttura	Numero del disegno/modello	Compattazione dei materiali di riempimento
(a)	(b)	(c)

1. *Inserire un riferimento unico.*
2. *Inserire un riferimento unico.*
3. *Inserire un valore, l'85 % di densità secca massima o il 90 % di densità secca massima, per identificare la compattazione richiesta per i materiali di riempimento delle strutture interrate in acciaio ondulato.*

Componenti in acciaio per strutture interrate in acciaio ondulato

Requisiti del prodotto per strutture interrate in acciaio ondulato

1.18 I requisiti per "Sistemi di accettazione dei prodotti" di cui alla sezione 12 della GC 101 [Rif. 3.N] devono essere applicati a 1. Sistemi e componenti elicoidali per strutture interrate in acciaio ondulato. 2. Sistemi e componenti segmentali bullonati per strutture interrate in acciaio ondulato.

1.19 Le giunzioni per sistemi elicoidali per strutture interrate in acciaio ondulato devono essere quelle indicate nella CC 605/WSR/001.

Giunzioni per sistemi elicoidali per strutture interrato in acciaio ondulato				
Numero della struttura	Numero del disegno/modello	Spessore nominale della lamiera di acciaio	Resistenza minima alla trazione della giunzione	Tipo di acciaio
(a)	(b)	(c)	(d)	(e)

1. *Inserire un riferimento unico.*
2. *Inserire un riferimento unico.*
3. *Inserire un numero in unità di , per identificare lo spessore nominale della lamiera di acciaio.*
4. *Inserire un numero in unità di , per correlare la resistenza minima alla trazione con lo spessore nominale della lamiera di acciaio.*
5. *Inserire un testo per identificare il tipo di acciaio.*

1.20 Le giunzioni per sistemi segmentali bullonati per strutture interrato in acciaio ondulato devono essere quelle indicate nella CC 605/WSR/001.

Giunzioni per sistemi segmentali bullonati per strutture interrato in acciaio ondulato					
Numero della struttura	Numero del disegno/modello	Spessore nominale della lamiera di acciaio	Numero di bulloni per ondulazione	Resistenza minima alla trazione della giunzione	Tipo di acciaio
(a)	(b)	(c)	(d)	(e)	(f)

1. *Inserire un riferimento unico.*
2. *Inserire un riferimento unico.*
3. *Inserire un numero in unità di , per identificare lo spessore nominale della lamiera di acciaio.*
4. *Inserire un testo per identificare il numero di bulloni per ondulazione.*
5. *Inserire un numero in unità di , per correlare la resistenza minima alla trazione della giunzione con lo spessore nominale della lamiera di acciaio e il numero di bulloni.*
6. *Inserire un testo per identificare il tipo di acciaio.*

Requisiti della documentazione per le giunzioni per strutture interrate in acciaio ondulato elicoidali e segmentali bullonate

1.21 Prima dell'inizio dell'installazione deve essere presentata la seguente documentazione per le giunzioni per strutture interrate in acciaio ondulato elicoidali e segmentali bullonate. Le prove dimostrano che le giunzioni forniscono la resistenza minima alla trazione richiesta.

1.22 I requisiti per "Documentazione" di cui alla sezione 2 della GC 101 [Rif. 3.N] devono essere applicati alla documentazione relativa alla resistenza alla trazione delle giunzioni per strutture interrate in acciaio ondulato elicoidali e segmentali bullonate.

Requisiti di installazione per strutture interrate in acciaio ondulato

1.23 L'installazione di sistemi elicoidali e sistemi segmentali bullonati per strutture interrate in acciaio ondulato deve essere conforme alle istruzioni di installazione del produttore e al certificato del sistema di accettazione dei prodotti.

1.24 Il taglio, i bordi e la foratura devono essere conformi alla sezione 4 della CC 483 [Rif. 8.N].

1.25 I dadi per strutture segmentali bullonate devono essere serrati conformemente alle istruzioni di installazione del fabbricante e al certificato del sistema di accettazione dei prodotti.

Requisito di verifica dell'installazione per il serraggio di dadi per strutture interrate in acciaio ondulato segmentali bullonate

1.26 Verificare il serraggio di tutti i dadi per sistemi segmentali bullonati delle strutture interrate in acciaio ondulato applicando la coppia indicata nel certificato del sistema di accettazione del prodotto.

1.27 La frequenza di verifica per il serraggio dei dadi delle strutture segmentali bullonate deve essere per struttura.

1.28 I requisiti per "Verifica" di cui alla sezione 14 della GC 101 [Rif. 3.N] devono essere applicati alla verifica del serraggio dei dadi delle strutture segmentali bullonate.

Requisiti della documentazione per l'installazione di strutture interrate in acciaio ondulato

1.29 Prima dell'inizio dei lavori deve essere presentata la seguente documentazione per l'installazione di strutture interrate in acciaio ondulato: 1. Istruzioni di installazione del fabbricante, 2. Certificato del sistema di accettazione dei prodotti.

1.30 I requisiti per "Documentazione" di cui alla sezione 2 della GC 101 [Rif. 3.N] devono essere applicati alla documentazione per l'installazione di strutture interrate in acciaio ondulato.

Rivestimenti di componenti in acciaio per strutture interrate in acciaio ondulato

Requisiti del prodotto per rivestimenti di componenti in acciaio di strutture interrate in acciaio ondulato

1.31 I componenti in acciaio delle strutture interrate in acciaio ondulato devono essere zincati conformemente alla CC 486 [Rif. 5.N] Rivestimenti zincati per immersione a caldo per la protezione dei componenti in acciaio contro la corrosione, salvo diversa indicazione nel certificato del sistema di accettazione dei prodotti.

1.32 I requisiti per “Sistemi di accettazione dei prodotti” di cui alla sezione 12 della GC 101 [Rif. 3.N] devono essere applicati ai rivestimenti zincati dei componenti in acciaio delle strutture interrate in acciaio ondulato per la protezione contro la corrosione.

1.33 I componenti in acciaio delle strutture interrate in acciaio ondulato devono essere zincati dopo essere stati completamente fabbricati per fornire la necessaria protezione contro la corrosione.

1.34 I requisiti per “Sistemi di accettazione dei prodotti” di cui alla sezione 12 della GC 101 [Rif. 3.N] devono essere applicati a tutti i sistemi di rivestimento protettivo proprietario.

1.35 I rivestimenti protettivi secondari hanno una durata minima di sei anni in condizioni di terreno aggressive, salvo diversa indicazione nella CC 605/WSR/001.

1.36 I requisiti per i rivestimenti protettivi per strutture interrate in acciaio ondulato devono essere quelli indicati nella CC 605/WSR/001.

Requisiti per rivestimenti protettivi per strutture interrate in acciaio ondulato						
Numero della struttura	Numero del disegno/modello	Protezione contro la corrosione	Spessore del rivestimento zincato	Rivestimento protettivo secondario	Luogo di applicazione del rivestimento secondario	Durata del rivestimento secondario
(a)	(b)	(c)	(d)	(e)	(f)	(g)

1. *Inserire un riferimento unico.*
2. *Inserire un riferimento unico.*
3. *Inserire un numero in unità di , per identificare la protezione necessaria contro la corrosione.*

4. *Inserire un numero in unità di , per identificare lo spessore del rivestimento in zinco intorno ai componenti in acciaio zincato al fine di fornire la protezione necessaria contro la corrosione.*
5. *Inserire un testo per identificare il requisito per qualsiasi rivestimento protettivo secondario.*
6. *Inserire un valore, tra le opzioni fabbrica e sito, per identificare il luogo di applicazione del rivestimento protettivo secondario.*
7. *Inserire un numero in unità di , per identificare la durata del rivestimento protettivo secondario.*

Requisiti di installazione per rivestimenti di componenti in acciaio di strutture interrate in acciaio ondulado

1.37 I componenti in cui il rivestimento zincato è stato danneggiato prima dell'installazione devono essere riparati conformemente alla CC 486 [Rif. 5.N].

Verifica dell'installazione per rivestimenti di componenti in acciaio di strutture interrate in acciaio ondulado

1.38 Verificare i rivestimenti in acciaio ispezionando la condizione del rivestimento zincato prima dell'installazione conformemente alla CC 486 [Rif. 5.N].

1.39 La frequenza di verifica del rivestimento zincato prima dell'installazione deve essere conforme alla CC 486 [Rif. 5.N].

1.40 I requisiti per "Verifica" di cui alla sezione 14 della GC 101 [Rif. 3.N] devono essere applicati alla verifica della condizione del rivestimento zincato prima dell'installazione.

Requisito della documentazione per rivestimenti di componenti in acciaio di strutture interrate in acciaio ondulado

1.41 Prima dell'inizio dell'installazione dei componenti in acciaio deve essere presentata la seguente documentazione per il rivestimento protettivo dei componenti in acciaio. Le prove indicano che il rivestimento dei componenti in acciaio soddisfa i requisiti della CC 486 [Rif. 5.N].

Fondazioni di calcestruzzo per strutture interrate in acciaio ondulado con profilo ad arco

Requisiti del prodotto per fondazioni di calcestruzzo di strutture interrate in acciaio ondulado con profilo ad arco

1.42 Il calcestruzzo per le fondazioni di strutture interrate in acciaio ondulado con profilo ad arco deve essere conforme alla CC 482 [Rif. 7.N].

1.43 I requisiti per il calcestruzzo per le fondazioni di strutture interrate in acciaio ondulato con profilo ad arco devono essere quelli indicati nella CC 605/WSR/001.

SI.1.43 I requisiti per il calcestruzzo per le fondazioni di strutture interrate in acciaio ondulato con profilo ad arco devono essere i seguenti [inserire testo libero].

Verifica del prodotto per fondazioni di calcestruzzo per strutture interrate in acciaio ondulato con profilo ad arco

1.44 Verificare il calcestruzzo per fondazioni di strutture interrate in acciaio ondulato con profilo ad arco mediante ispezione e prove conformemente alle sezioni 2, 6 e 7 della CC 482 [Rif. 7.N].

1.45 La frequenza di verifica per il calcestruzzo deve essere conforme alla CC 482 [Rif. 7.N].

1.46 I requisiti per “Verifica” di cui alla sezione 14 della GC 101 [Rif. 3.N] devono essere applicati alla verifica delle fondazioni di calcestruzzo.

Requisiti di installazione per fondazioni di calcestruzzo per strutture interrate in acciaio ondulato con profilo ad arco

1.47 L'installazione di fondazioni di calcestruzzo di strutture con profilo ad arco deve essere quella indicata nella CC 605/WSR/001.

SI.1.47 I requisiti di installazione per le fondazioni di calcestruzzo di strutture con profilo ad arco devono essere [inserire testo libero].

Protezione della platea per strutture interrate in acciaio ondulato

Requisiti del prodotto per la protezione della platea di strutture interrate in acciaio ondulato

1.48 I requisiti per la protezione della platea per strutture interrate in acciaio ondulato devono essere quelli indicati nella CC 605/WSR/001.

SI.1.48 I requisiti per la protezione della platea per strutture interrate in acciaio ondulato devono essere [inserire testo libero].

1.49 Il calcestruzzo per la protezione della platea di strutture interrate in acciaio ondulato deve essere conforme alla CC 482 [Rif. 7.N].

1.50 I requisiti per il calcestruzzo per la protezione della platea di strutture interrate in acciaio ondulato devono essere quelli indicati nella CC 605/WSR/001.

SI.1.50 I requisiti per il calcestruzzo per la protezione della platea devono essere i seguenti [inserire testo libero].

1.51 I requisiti per “Sistemi di accettazione dei prodotti” di cui alla sezione 12 della GC 101 [Rif. 3.N] devono essere applicati ai sistemi e ai componenti proprietari per

la protezione della platea, compresi i coprigiunti tra i pannelli per la protezione della platea adiacenti.

Verifica del prodotto per calcestruzzo per la protezione della platea di strutture interrato in acciaio ondulato

1.52 Verificare il calcestruzzo per la protezione della platea di strutture interrato in acciaio ondulato mediante ispezione e prove conformemente alle sezioni 2, 6 e 7 della CC 482 [Rif. 7.N].

1.53 La frequenza di verifica del calcestruzzo deve essere conforme alla CC 482 [Rif. 7.N].

1.54 I requisiti per “Verifica” di cui alla sezione 14 della GC 101 [Rif. 3.N] devono essere applicati alla verifica del calcestruzzo.

Requisiti di installazione per la protezione della platea di strutture interrato in acciaio ondulato

1.55 L'installazione della protezione della platea, compresa la cassaforma, deve essere quella indicata nella CC 605/WSR/001.

Sl.1.55 I requisiti di installazione per la protezione della platea devono essere [inserire testo libero].

1.56 La protezione della platea in calcestruzzo gettato in situ deve essere gettata in lunghezze non superiori a 10 m.

1.57 L'interfaccia tra l'acciaio e la protezione della platea in calcestruzzo deve essere priva di vuoti o discontinuità per garantire che non vi siano corpi estranei o acqua stagnante durante la gettata.

1.58 I giunti tra la platea e le piastre di acciaio strutturali devono essere riempiti e impermeabilizzati con un sigillante per giunti conformemente alla CC 482 [Rif. 7.N].

1.59 La protezione della platea deve essere sagomata in modo da evitare la stagnazione di acqua contro le piastre strutturali.

1.60 Prima di iniziare i lavori, nessun rivestimento protettivo proprietario secondario deve essere rimosso dalle superfici in acciaio da pavimentare, salvo diversa indicazione nel certificato del sistema di accettazione dei prodotti.

1.61 Tra i pannelli per la protezione della platea in calcestruzzo adiacenti viene inserito un coprigiunto.

1.62 I giunti tra i pannelli per la protezione della platea in calcestruzzo adiacenti devono essere sigillati con un sigillante per giunti conformemente alla sezione 15 della CC 203 [Rif. 6.N].

1.63 Il sigillante per giunti tra i pannelli per la protezione della platea deve essere quello indicato nella CC 605/WSR/001.

Sl.1.63a Il tipo di sigillante per giunti deve essere [inserire testo libero].

Sl.1.63b I criteri di accettazione del sigillante devono essere [inserire testo libero].

Soletta in calcestruzzo sovrapposta per strutture interrato in acciaio ondulato

Requisiti del prodotto per solette in calcestruzzo sovrapposte per strutture interrato in acciaio ondulato

1.64 Il calcestruzzo per solette in calcestruzzo sovrapposte interrato deve essere conforme alla CC 482 [Rif. 7.N].

1.65 I requisiti per il calcestruzzo per solette in calcestruzzo sovrapposte per strutture interrato in acciaio ondulato devono essere quelli indicati nella CC 605/WSR/001.

Sl.1.65 I requisiti per il calcestruzzo per solette in calcestruzzo sovrapposte interrato per strutture interrato in acciaio ondulato devono essere i seguenti [inserire testo libero].

Verifica del prodotto per solette in calcestruzzo sovrapposte per strutture interrato in acciaio ondulato

1.66 Verificare il calcestruzzo per solette in calcestruzzo sovrapposte per strutture interrato in acciaio ondulato mediante ispezione e prove conformemente alle sezioni 2, 6 e 7 nella CC 482 [Rif. 7.N].

1.67 La frequenza di verifica del calcestruzzo deve essere conforme alla CC 482 [Rif. 7.N].

1.68 I requisiti per “Verifica” di cui alla sezione 14 della GC 101 [Rif. 3.N] devono essere applicati alla verifica del calcestruzzo.

Requisiti di installazione per solette in calcestruzzo sovrapposte per strutture interrato in acciaio ondulato

1.69 L'installazione di solette in calcestruzzo sovrapposte deve essere quella indicata nella CC 605/WSR/001.

Sl.1.69 I requisiti di installazione per solette in calcestruzzo sovrapposte devono essere [inserire testo libero].

2. Riferimenti normativi

I seguenti documenti costituiscono, in tutto o in parte, riferimenti normativi per il presente documento e sono indispensabili per la sua applicazione. Per i riferimenti con data, vale unicamente l'edizione citata. Per i riferimenti senza data, vale l'ultima edizione del documento cui si fa riferimento (comprese eventuali modifiche).

Rif.	Documento
Rif. 1.N	National Highways. CD 375, "Progettazione di strutture interrato in acciaio ondulato"
Rif. 2.N	National Highways. CC 601, "Sterro"
Rif. 3.N	National Highways. GC 101 "Requisiti generali per il disciplinare dei lavori autostradali"
Rif. 4.N	National Highways. CD 622, "Gestione del rischio geotecnico"
Rif. 5.N	National Highways. CC 486, "Protezione dei componenti in acciaio contro la corrosione"
Rif. 6.N	National Highways. CC 203, "Costruzione di pavimentazioni rigide"
Rif. 7.N	National Highways. CC 482, "Calcestruzzo strutturale"
Rif. 8.N	National Highways. CC 483, "Componenti in acciaio strutturali"
Rif. 9.N	National Highways. CG 300, "Omologazione tecnica delle strutture autostradali"

© Diritto d'autore di titolarità della Corona 2024

È possibile riutilizzare le presenti informazioni (a esclusione dei loghi) a titolo gratuito in qualsiasi formato o su qualsiasi mezzo, secondo i termini della licenza governativa aperta. Per visualizzare tale licenza:

consultare www.nationalarchives.gov.uk/doc/open-government-licence/,

scrivere a **Information Policy Team, The National Archives, Kew, Londra TW9 4DU, Regno Unito**

o inviare un'email all'indirizzo psi@nationalarchives.gsi.gov.uk.