

**Zmiany do rozporządzenia Rady Ministrów nr 339 z dnia 25 kwietnia 2006 r.
„Przepisy dotyczące wymogów w zakresie projektowania, instalacji, procedur
oceny zgodności i nadzoru rynku zbiorników do przechowywania
niebezpiecznych substancji chemicznych i preparatów chemicznych
(produktów)”**

*Wydane na podstawie art. 7
ust. 1 i 2 ustawy o ocenie zgodności*

W rozporządzeniu Rady Ministrów nr 339 z dnia 25 kwietnia 2006 r. w sprawie przepisów dotyczących wymogów w zakresie projektowania, instalacji, procedur oceny zgodności i nadzoru rynku zbiorników do przechowywania niebezpiecznych substancji chemicznych i preparatów chemicznych (produktów)” (Latvijas Vēstnesis, 2006, nr 72; 2008, nr 134; 2009, nr 161; 2018, nr 245), wprowadza się następujące zmiany:

1. Tytuł rozporządzenia otrzymuje brzmienie:

„Przepisy dotyczące wymogów w zakresie projektowania, instalacji, procedur oceny zgodności i nadzoru rynku zbiorników do przechowywania niebezpiecznych substancji chemicznych i mieszanin”.

2. Przeredagować ust. 1 w następujący sposób:

„1. Niniejsze rozporządzenie określa zasadnicze wymogi dotyczące projektowania, wytwarzania i instalacji stacjonarnych zbiorników przeznaczonych do przechowywania niebezpiecznych substancji chemicznych i mieszanin, o których mowa w ust. 3 niniejszego rozporządzenia (zwanych dalej „zbiornikiem”), ramy monitorowania zgodności z nimi, instytucję odpowiedzialną za nadzór rynku oraz procedury prowadzenia nadzoru rynku w celu zapewnienia, aby przy właściwym stosowaniu wszelkie zagrożenia dla życia ludzkiego, zdrowia i środowiska zostały wyeliminowane.”.

3. Przeredagować ust. 2 w następujący sposób:

„2. Niniejsze rozporządzenie stosuje się do zbiorników przeznaczonych do przechowywania niebezpiecznych substancji chemicznych i mieszanin, o których mowa w ust. 3 niniejszego rozporządzenia, jeżeli ciśnienie pary lub gazu wywierane przez te substancje powyżej poziomu cieczy jest mniejsze niż 0,5 bara, z wyjątkiem zbiorników będących technologicznymi składnikami:

2.1. sprzętu specjalnie zaprojektowanego do użytku w środowisku radioaktywnym, który w razie wypadku może spowodować uwolnienie substancji radioaktywnych;

2.2. urządzeń do kontroli odwiertu wykorzystywanego w branży poszukiwania i wydobywania ropy naftowej, gazu lub poszukiwania geotermicznego, a także w składowaniu podziemnym do utrzymywania i kontroli ciśnienia;

2.3. przewoźnych urządzeń ciśnieniowych, które są regulowane przepisami ustawowymi i wykonawczymi dotyczącymi przewozu towarów niebezpiecznych drogą lądową, kolejową i wodną;

2.4. przewoźnych urządzeń ciśnieniowych regulowanych międzynarodowymi traktatami lotniczymi;

2.5. stacjonarnych urządzeń ciśnieniowych regulowanych przepisami ustawowymi i wykonawczymi dotyczącymi urządzeń ciśnieniowych i ich zespołów.”.

4. Przeredagować ust. 3 w następujący sposób:

„3. W zbiorniku przechowuje się następujące niebezpieczne chemikalia w postaci ciekłej i gazowej oraz mieszaniny w postaci ciekłej i gazowej:

3.1. substancje ciekłe lub gazowe, które zgodnie z rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1272/2008 z dnia 16 grudnia 2008 r. w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin, zmieniającym i uchylającym dyrektywę 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniającym rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 (zwanym dalej „rozporządzeniem nr 1272/2008”), są oznaczone jako ciecze łatwopalne kategorii 1 lub 2, materiały wybuchowe podgrupy 1.1, 1.2 lub 1.3, gazy łatwopalne kategorii 1 lub 2, ciecze utleniające kategorii 1, 2 lub 3, gazy utleniające kategorii 1, jeżeli ich ilość przekracza 2,5 m³;

3.2. oleje napędowe, paliwa ciekłe i ciecze łatwopalne, które zgodnie z rozporządzeniem nr 1272/2008 są oznaczone jako ciecze łatwopalne kategorii 3, jeżeli ich ilość przekracza 10 m³;

3.3. substancje ciekłe lub gazowe, które zgodnie z rozporządzeniem nr 1272/2008 są oznaczone jako substancje o ostrej toksyczności kategorii 1, 2 lub 3, działanie toksyczne na narządy docelowe kategorii 1 po jednokrotnym lub wielokrotnym narażeniu, działanie żrące na metale kategorii 1, działanie żrące na skórę kategorii 1A, 1B, 1C, działanie drażniące na skórę kategorii 2, przewlekłe zagrożenie dla środowiska wodnego kategorii 1, 2, 3 lub 4, ostre zagrożenie dla środowiska wodnego kategorii 1, jeżeli ich ilość przekracza 1 m³.

5. Ust. 4.¹ uzupełnia się w następujący sposób:

„4.¹ Regulacje dotyczące zbiorników zawarte w tych przepisach, z wyjątkiem wymogów dotyczących materiałów zbiornika, nie mają zastosowania do zbiorników zbudowanych na miejscu jako konstrukcje.”.

6. Przeredagować ust. 7 w następujący sposób:

„7. Spełnienie wymogów niniejszego rozporządzenia zapewnia osoba wpisana do rejestru handlowego – producent zbiorników wytworzonych przemysłowo, jego upoważniony przedstawiciel lub dystrybutor (również osoba, która projektuje i wytwarza zbiornik na własny użytek) (zwany dalej „producentem”).”.

7. W punkcie 8.1 wprowadza się następujące zmiany:

„8.1. akredytowane przez krajową jednostkę akredytującą zgodnie z przepisami ustawowymi i wykonawczymi dotyczącymi oceny, akredytacji i nadzoru jednostek oceniających zgodność lub przez inną jednostkę akredytującą państwa członkowskiego Unii Europejskiej;”.

8. Przeredagować ust. 9 w następujący sposób:

„9. Krajowa jednostka akredytująca ocenia i regularnie sprawdza zgodność jednostki certyfikującej z wymogami, o których mowa w ust. 8 niniejszego rozporządzenia.”.

9. Przeredagować ust. 10 w następujący sposób:

„10. Na Łotwie dozwolone jest oferowanie na rynku — w celu sprzedaży lub oddania do użytku — zbiorników, które spełniają wymogi niniejszego rozporządzenia lub które zostały wytworzone lub wprowadzone do obrotu w dowolnym państwie członkowskim Unii Europejskiej lub Turcji, lub w dowolnym państwie Europejskiego Obszaru Gospodarczego, jeżeli przepisy prawne danego państwa zapewniają zgodność z wymogami, które są równoważne z niniejszym rozporządzeniem. Wzajemne uznawanie ma również zastosowanie do ocen zgodności wydanych przez jednostki akredytowane w innych państwach członkowskich Unii Europejskiej, Turcji lub państwach Europejskiego Obszaru Gospodarczego.”.

10. Przeredagować ust. 13 w następujący sposób:

„13. Centrum Ochrony Praw Konsumenta (zwane dalej „organem nadzoru rynku”) wdraża środki określone w przepisach ustawowych i wykonawczych regulujących nadzór techniczny nad zbiornikami, zapewniając, aby na Łotwie wprowadzano do obrotu tylko te zbiorniki, które prawidłowo zainstalowane i użytkowane nie stanowią zagrożenia dla życia ludzkiego, zdrowia ani środowiska.”.

11. Przeredagować ust. 15 w następujący sposób:

„15. Jednostka certyfikująca powiadamia na piśmie organy nadzoru rynku o każdej odmowie wydania certyfikatu oceny zgodności dla zbiornika. Ponadto na uzasadniony wniosek organu nadzoru rynku jednostka certyfikująca przekazuje informacje na temat wydanych certyfikatów zgodności i wszelkich uzupełnień do nich.”.

12. Przeredagować ust. 17 w następujący sposób:

„17. Podczas projektowania i wytwarzania zbiorników producent wybiera odpowiednie rozwiązanie w następującej kolejności:

17.1. eliminuje lub, w miarę możliwości, zmniejsza zagrożenie wypadkiem;

17.2. wdraża odpowiednie środki ochronne, jeżeli nie można całkowicie wyeliminować zagrożenia wypadkiem;

17.3. informuje użytkowników o możliwych zagrożeniach wypadkiem i określa wymagane środki ochronne w celu zmniejszenia zagrożenia wypadkiem podczas instalacji lub użytkowania zbiorników.”.

13. Przeredagować ust. 18 w następujący sposób:

„18. Producent lub jego upoważniony przedstawiciel jest odpowiedzialny za zgodność produkowanych zbiorników z wymogami określonymi w niniejszym rozdziale.”.

14. Przeredagować ust. 19 w następujący sposób:

„19. Projektując zbiornik, producent zbiornika analizuje i ocenia ryzyko związane z substancją, która ma być przechowywana, w celu zapewnienia bezpiecznego korzystania ze zbiornika przez cały przewidywany okres jego przydatności do użycia.”.

15. W punkcie 23.3 wprowadza się następujące zmiany:

„23.3. wielkość emisji substancji chemicznych lub mieszanin;”.

16. W punkcie 23.5 wprowadza się następujące zmiany:

„23.5. rozkład niestabilnych chemikaliów lub mieszanin.”.

17. Przeredagować ust. 35 w następujący sposób:

„35. Producent zapewnia, za pomocą odpowiednich technik i procedur, pełne wdrożenie projektu zbiornika, w szczególności poprzez spełnienie następujących warunków:

35.1. przygotowanie elementów składowych (na przykład usunięcie tymczasowych połączeń) nie może powodować wad, pęknięć lub zmian właściwości mechanicznych materiałów, które mogłyby zmniejszyć bezpieczeństwo zbiornika;

35.2. materiały łączące i strefy łączące powinny być wolne od wad zewnętrznych (powierzchniowych) i wewnętrznych, które mogłyby zmniejszyć bezpieczeństwo zbiornika;

35.3. połączenia nierozmontowalne, których nie można rozłączyć bez metod rozrywania materiałów (zwane dalej „połączeniami stałymi”), spełniają minimalne wymagania określone dla przyłączanych materiałów (chyba że w specyfikacjach projektowych określono inaczej);

35.4. elementy zbiornika, które są bezpośrednio obciążone, i elementy, które są bezpośrednio do nich przymocowane, są łączone (np. spawane lub lutowane) przez spawaczy certyfikowanych zgodnie z procedurami określonymi w przepisach ustawowych i wykonawczych dotyczących certyfikacji kwalifikacji zawodowych spawaczy materiałów metalowych w obszarze regulowanym. Procedury te są zatwierdzane przez jednostkę certyfikującą zgodnie z wymogami określonymi w mających zastosowanie normach;

35.5. badania nieniszczące stałych połączeń elementów zbiornika przeprowadzane są przez operatorów defektoskopów certyfikowanych zgodnie z procedurami określonymi w przepisach ustawowych i wykonawczych dotyczących certyfikacji kwalifikacji zawodowych operatorów defektoskopów w obszarze regulowanym;

35.6. odpowiednia obróbka cieplna jest wymagana na właściwym etapie wytwarzania zbiornika, jeżeli podczas procesu produkcyjnego właściwości materiałów mogą ulec zmianie w takim stopniu, że bezpieczeństwo zbiornika może zostać naruszone;

35.7. materiały mające wpływ na bezpieczeństwo konstrukcji zbiornika są oznakowane (zidentyfikowane) w sposób zapewniający utrzymanie identyfikacji pochodzenia materiału na wszystkich etapach wytwarzania, aż do ostatecznej oceny ukończonego zbiornika.”.

18. Przeredagować ust. 37 w następujący sposób:

„37. W celu oceny zgodności zbiornika z wymogami niniejszego rozporządzenia producent zbiornika umieszcza w dokumentacji technicznej następujące informacje dotyczące projektu, wytwarzania i użytkowania:

37.1. ogólny opis zbiornika;

37.2. rysunek montażowy konstrukcji, rysunki części składowych, rysunki zespołu montażowego oraz inne niezbędne rysunki i schematy robocze;

37.3. opisy i objaśnienia działania rysunków i schematów, o których mowa w pkt 37.2 niniejszego rozporządzenia;

37.4. wykaz mających zastosowanie norm zastosowanych w całości lub w części lub, jeżeli normy te nie zostały zastosowane, opis rozwiązań zastosowanych w celu spełnienia wymogów niniejszego rozporządzenia;

37.5. obliczenia projektowe, wyniki przeprowadzonych badań i testów. Jeżeli materiały syntetyczne są stosowane w konstrukcjach głównych zbiorników, należy podać informacje na temat wartości granicznych charakteryzujących ten materiał w zamierzonych warunkach użytkowania;

37.6. informacje na temat badań przeprowadzonych podczas wytwarzania zbiornika;

37.7. informacje dotyczące dowodów kwalifikacji tych pracowników, którzy wykonywali pracę, o której mowa w pkt 35.4 i 35.5 niniejszego rozporządzenia;

37.8. opisy procedur przyłączania, o których mowa w pkt 35.4 niniejszego rozporządzenia, oraz ich zatwierdzenia;

37.9. instrukcje użytkowania zbiornika zgodnie z pkt 43 i 44 niniejszego rozporządzenia;

37.10. substancje szkodliwe dla materiałów zbiornika.”.

19. Przeredagować ust. 38 w następujący sposób:

„38. Producent wdraża wszelkie niezbędne środki w celu zapewnienia zgodności wytworzonych zbiorników z wymogami niniejszego rozporządzenia i dokumentacją techniczną, o której mowa w ust. 37 niniejszego rozporządzenia, podczas procesu wytwarzania lub budowy, z wyjątkiem przypadków, o których mowa w ust. 11 niniejszego rozporządzenia.”.

20. W punkcie 39.1 wprowadza się następujące zmiany:

„39.1. adres, imię i nazwisko lub nazwa firmy producenta;”.

21. W punkcie 39.5 wprowadza się następujące zmiany:

„39.5. numer identyfikacyjny jednostki certyfikującej, która przeprowadziła ocenę zgodności danego zbiornika;”.

22. W punkcie 40.5 wprowadza się następujące zmiany:

„40.5. oznakowanie niebezpiecznych substancji chemicznych lub mieszanin, które mają być składowane zgodnie z rozporządzeniem nr 1272/2008.”.

23. Przeredagować ust. 43 w następujący sposób:

„43. Producent zbiornika sporządza instrukcję użytkowania zbiornika. Instrukcja zawiera niezbędne informacje dotyczące bezpieczeństwa w odniesieniu do:

43.1. instalacji i użytkowania zbiornika, jak również środki bezpieczeństwa, które należy podjąć przy rozpoczęciu użytkowania zbiornika;

43.2. konserwacji technicznej i nadzoru (w tym kontrole przeprowadzane przez użytkownika);

43.3. możliwych zagrożeń wypadkiem i wskazań, jakie środki ochronne są niezbędne do zmniejszenia zagrożenia wypadkiem podczas instalacji i użytkowania zbiornika.”.

24. Skreślić pkt 46.8.

25. Przeredagować ust. 48 w następujący sposób:

„48. Producent zbiornika:

48.1. określa wartości wymagane do obliczeń projektowych zbiornika zgodnie z ust. 22 niniejszego rozporządzenia, uwzględniając jednocześnie właściwości materiałów, o których mowa w ust. 46 niniejszego rozporządzenia;

48.2. określa w dokumentacji technicznej informacje dotyczące zgodności materiałów z wymogami niniejszego rozporządzenia.”.

26. Przeredagować ust. 49 w następujący sposób:

„49. Producent wdraża środki w celu zapewnienia, że materiały użyte do wytworzenia zbiornika są zgodne z wymogami projektowymi. Wszystkie materiały wymagają dokumentacji przygotowanej przez producenta takich materiałów, potwierdzającej ich zgodność z wymogami projektowymi.”.

27. Przeredagować ust. 50 w następujący sposób:

„50. Jeżeli w głównych konstrukcjach zbiornika stosowane są materiały syntetyczne, ich zgodność jest potwierdzana przez jednostkę certyfikującą, która ocenia projekt zbiornika zgodnie z rozdziałem 4 niniejszego rozporządzenia.”.

28. Przeredagować ust. 53 w następujący sposób:

„53. Przed wprowadzeniem zbiornika do obrotu producent deklaruje jego zgodność zgodnie z rozdziałem 5 niniejszego rozporządzenia.”.

29. Przeredagować ust. 54 w następujący sposób:

„54. Przed zadeklarowaniem zgodności wytworzony zbiornik podlega jednej z następujących procedur oceny zgodności:

54.1. inspekcja typu zbiornika zgodnie z podrozdziałem 4.2 niniejszego rozporządzenia;

54.2. inspekcja konstrukcji zbiornika zgodnie z podrozdziałem 4.3 niniejszego rozporządzenia oraz w zakresie sprawdzenia zbiornika zgodnie z podrozdziałem 4.4 niniejszego rozporządzenia;

54.3. inspekcja próbki zbiornika zgodnie z podrozdziałem 4.5 niniejszego rozporządzenia.

54.4. (Skreślony)”.

30. Przeredagować ust. 55 w następujący sposób:

„55. Podczas badania typu zbiornika jednostka certyfikująca sprawdza i potwierdza (certyfikuje), że próbka zbiornika jest zgodna z wymogami niniejszego rozporządzenia oraz że na podstawie kontroli przeprowadzonych podczas produkcji zbiornik jest zgodny z zatwierdzoną próbką.”.

31. Przeredagować ust. 56 w następujący sposób:

„56. W celu przeprowadzenia badania typu zbiornika producent wybiera jednostkę certyfikującą i przedkłada jej, co następuje:

56.1. wniosek o przeprowadzenie badania typu. Wniosek zawiera adres, imię i nazwisko lub nazwę firmy producenta;

56.2. pisemne oświadczenie, że taki wniosek nie został złożony do żadnej innej jednostki certyfikującej;

56.3. dokumentację techniczną, o której mowa w ust. 37 niniejszego rozporządzenia.”.

32. Przeredagować ust. 57 w następujący sposób:

„57. Wnioskodawca udostępnia jednostce certyfikującej próbkę danego typu zbiornika. Jednostka certyfikująca może, w razie potrzeby, zażądać dodatkowych próbek, zgodnie z metodą weryfikacji wybraną przez jednostkę certyfikującą. Próbka może obejmować kilka wersji zbiornika, pod warunkiem że różnice między nimi nie wpływają na poziom bezpieczeństwa zbiornika.”.

33. Przeredagować ust. 58 w następujący sposób:

„58. Jednostka certyfikująca:

58.1. bada dokumentację techniczną, bada (weryfikuje), czy próbka została wyprodukowana zgodnie z dokumentacją techniczną oraz identyfikuje elementy, które zostały zaprojektowane zgodnie z wymogami obowiązujących norm, a także elementy, przy projektowaniu których nie zastosowano przywołanych norm. W szczególności bada się, co następuje:

58.1.1. dokumentacja techniczna dotycząca projektu zbiornika i procedur wytwórczych;

58.1.2. weryfikuje się zgodność użytych materiałów z wymogami niniejszego rozporządzenia, jak również certyfikaty materiałowe wydane przez producenta materiału;

58.1.3. procedury łączenia części zbiornika;

58.1.4. kwalifikacje pracowników zaangażowanych w wykonywanie pracy, o których mowa w pkt 35.4 i 35.5 niniejszego rozporządzenia;

58.2. jeżeli producent nie zastosował obowiązujących norm, przeprowadza się odpowiednie badania i niezbędne testy lub zapewnia się ich przeprowadzenie w celu ustalenia, czy rozwiązanie wybrane przez producenta jest zgodne z wymogami niniejszego rozporządzenia;

58.3. przeprowadza się odpowiednie badania i niezbędne testy lub zapewnia się ich przeprowadzenie w celu sprawdzenia, czy producent zastosował zadeklarowane przez siebie normy;

58.4. miejsce, w którym mają być przeprowadzane badania i niezbędne testy, jest uzgodnione z producentem.”.

34. Przeredagować ust. 59 w następujący sposób:

„59. Jeżeli typ zbiornika jest zgodny z wymogami niniejszego rozporządzenia, jednostka certyfikująca wydaje producentowi zbiornika certyfikat badania typu zbiornika.”.

35. Przeredagować ust. 60 w następujący sposób:

„60. Jednostka certyfikująca wskazuje w certyfikacie badania typu zbiornika adres, imię i nazwisko lub firmę producenta, opinię z badania oraz dane niezbędne do identyfikacji typu certyfikowanego zbiornika. Certyfikat jest ważny przez okres pięciu lat. Okres ważności certyfikatu może zostać przedłużony.”.

36. Przeredagować ust. 61 w następujący sposób:

„61. Jednostka certyfikująca załącza wykaz odpowiednich części dokumentacji technicznej do certyfikatu badania typu zbiornika. Jednostka certyfikująca przechowuje kopię dokumentacji technicznej.”.

37. Przeredagować ust. 62 w następujący sposób:

„62. Producent informuje na piśmie jednostkę certyfikującą, która przechowuje dokumentację techniczną związaną z certyfikatem, o wszelkich zmianach w zbiornikach objętych certyfikatem badania typu zbiornika.”.

38. Przeredagować ust. 65 w następujący sposób:

„65. Jednostka certyfikująca odwiedza zakład producenta co najmniej raz w roku w celu:

65.1. sprawdzenia, czy po wytworzeniu zbiorników producent dokonuje ich ostatecznej oceny zgodnie z ust. 36 niniejszego rozporządzenia;

65.2. wybrania próbki zbiornika w miejscu jego wytworzenia lub w magazynie i przeprowadzenia niezbędnych testów w celu sprawdzenia jego zgodności z próbką opisaną w certyfikacie badania typu i wymogami niniejszego rozporządzenia.”.

39. Przeredagować ust. 66 w następujący sposób:

„66. Każda jednostka zbiornika jest opatrzona numerem identyfikacyjnym jednostki certyfikującej.”.

40. Przeredagować ust. 67 w następujący sposób:

„67. Jeżeli próbka zbiornika nie spełnia mających zastosowanie wymogów niniejszego rozporządzenia, jednostka certyfikująca odmawia wydania certyfikatu zgodności dla zbiornika i informuje o tym producenta, podając przyczyny odmowy.”.

41. Przeredagować ust. 68 w następujący sposób:

„68. Jednostka certyfikująca informuje na piśmie inne jednostki certyfikujące o próbkach zbiornika, w odniesieniu do których podjęto decyzję o niewydaniu lub unieważnieniu certyfikatu zgodności. Jednostki certyfikujące mogą zażądać kopii certyfikatów badania typu zbiornika lub uzupełnień do nich.”.

42. Przeredagować ust. 70 w następujący sposób:

„70. Podczas inspekcji projektu zbiornika jednostka certyfikująca sprawdza i potwierdza (certyfikuje), że projekt jest zgodny z wymogami określonymi w niniejszym rozporządzeniu.”.

43. Przeredagować ust. 71 w następujący sposób:

„71. W celu przeprowadzenia badania projektu zbiornika producent wybiera jednostkę certyfikującą i przedkłada jej, co następuje:

71.1. wniosek o zbadanie projektu zbiornika. Wniosek zawiera adres, imię i nazwisko lub nazwę firmy producenta, a w przypadku wniosku składanego przez upoważnionego przedstawiciela, również adres, imię, nazwisko lub nazwę firmy przedstawiciela;

71.2. pisemne oświadczenie, że taki wniosek nie został złożony do żadnej innej jednostki certyfikującej;

71.3. dokumentację, o której mowa w pkt 37.1, 37.2, 37.3, 37.4, 37.5, 37.8 i 37.9 niniejszego rozporządzenia.”.

44. Przeredagować ust. 72 w następujący sposób:

„72. Jednostka certyfikująca sprawdza:

72.1. dokumentację techniczną i identyfikuje elementy, które zostały zaprojektowane zgodnie z wymogami obowiązujących norm, a także elementy, przy projektowaniu

których nie zastosowano przywołanych norm. W szczególności bada się, co następuje:

72.1.1. zgodność użytych materiałów z wymogami niniejszego rozporządzenia;

72.1.2. procedury łączenia części zbiornika;

72.2. czy producent przeprowadził odpowiednie badania i testy niezbędne do ustalenia, czy wybrane rozwiązanie spełnia wymogi niniejszego rozporządzenia, a w szczególności, czy nie zastosowano rozwiązań określonych w mających zastosowanie normach;

72.3. stosowanie obowiązujących norm, jeżeli istnieją ku temu wskazania w dokumentacji technicznej producenta.”.

45. Przeredagować ust. 73 w następujący sposób:

„73. Jeżeli projekt zbiornika jest zgodny z wymogami niniejszego rozporządzenia, jednostka certyfikująca wydaje producentowi certyfikat zgodności dotyczący projektu zbiornika.”.

46. Przeredagować ust. 74 w następujący sposób:

„74. Jednostka certyfikująca wskazuje w certyfikacie zgodności projektu zbiornika adres, imię i nazwisko lub firmę producenta, wnioski z badania oraz dane niezbędne do identyfikacji zatwierdzonego projektu. Certyfikat jest ważny przez okres pięciu lat. Okres ważności certyfikatu może zostać przedłużony.”.

47. Przeredagować ust. 75 w następujący sposób:

„75. Jednostka certyfikująca załącza wykaz odpowiednich części dokumentacji technicznej do certyfikatu zgodności dotyczącego projektu zbiornika. Jednostka certyfikująca przechowuje kopię dokumentacji technicznej.”.

48. Przeredagować ust. 76 w następujący sposób:

„76. Jeżeli jednostka certyfikująca postanowi nie wydać certyfikatu zgodności dotyczącego projektu zbiornika, przekazuje producentowi uzasadnioną odmowę.”.

49. Przeredagować ust. 77 w następujący sposób:

„77. Producent informuje na piśmie jednostkę certyfikującą, która przechowuje dokumentację techniczną związaną z certyfikatem zgodności dotyczącym projektu zbiornika, o wszelkich zmianach w projekcie zbiorników objętych certyfikatem zgodności projektu zbiornika.”.

50. Przeredagować ust. 79 w następujący sposób:

„79. Jednostka certyfikująca informuje na piśmie inne jednostki certyfikujące o projektach zbiornika lub uzupełnieniach do nich, w odniesieniu do których podjęto decyzję o niewydaniu lub unieważnieniu certyfikatu zgodności projektu zbiornika. Jednostki certyfikujące mogą żądać kopii certyfikatów i uzupełnień.”.

51. Przeredagować ust. 81 w następujący sposób:

„81. Podczas sprawdzania zbiornika jednostka certyfikująca sprawdza i potwierdza (certyfikuje), że zbiornik jest zgodny z certyfikowanym projektem i wymogami niniejszego rozporządzenia.”.

52. Przeredagować ust. 82 w następujący sposób:

„82. Do celów sprawdzenia zbiornika producent wybiera jednostkę certyfikującą i przedkłada jej, co następuje:

82.1. wniosek o sprawdzenie zbiornika. Wniosek zawiera adres, imię i nazwisko lub nazwę firmy producenta;

82.2. pisemne oświadczenie, że taki wniosek nie został złożony do żadnej innej jednostki certyfikującej;

82.3. dokumentację techniczną, o której mowa w ust. 37 niniejszego rozporządzenia, dotyczącą procedur wytwarzania zbiornika oraz certyfikat zgodności projektu zbiornika, wydane zgodnie z procedurami, o których mowa w podrozdziale 4.3 niniejszego rozporządzenia.”.

53. Przeredagować ust. 83 w następujący sposób:

„83. Podczas sprawdzania zbiornika jednostka certyfikująca:

83.1. kontroluje zbiornik i przeprowadza testy określone w mających zastosowanie normach lub testy równoważne w celu sprawdzenia, czy zbiornik jest zgodny z certyfikowanym projektem i wymogami niniejszego rozporządzenia;

83.2. sprawdza procedury łączenia części zbiornika;

83.3. sprawdza dowody kwalifikacji tych pracowników, którzy wykonywali pracę, o której mowa w pkt 35.4 i 35.5 niniejszego rozporządzenia;

83.4. kontroluje, czy nie zastosowano żadnych materiałów niezgodnych z wymogami niniejszego rozporządzenia, oraz sprawdza certyfikaty materiałowe wydane przez producenta;

83.5. dokonuje oceny końcowej zgodnie z ust. 36 niniejszego rozporządzenia;

83.6. oznakowuje zbiornik lub zapewnia, aby zbiornik był oznakowany numerem identyfikacyjnym jednostki certyfikującej.”.

54. Przeredagować ust. 84 w następujący sposób:

„84. Jeżeli zbiornik jest zgodny z projektem i wymogami niniejszego rozporządzenia, jednostka certyfikująca wydaje producentowi certyfikat zgodności zbiornika.”.

55. Przeredagować ust. 85 w następujący sposób:

„85. Jednostka certyfikująca wskazuje w certyfikacie zgodności zbiornika adres, imię i nazwisko lub firmę producenta, opinię z badania oraz dane niezbędne do identyfikacji zatwierdzonego zbiornika.”.

56. Przeredagować ust. 86 w następujący sposób:

„86. Wykaz odpowiednich części dokumentacji technicznej załącza się do certyfikatu zgodności zbiornika. Jednostka certyfikująca przechowuje kopię dokumentacji technicznej.”.

57. Przeredagować ust. 87 w następujący sposób:

„87. Jeżeli jednostka certyfikująca postanowi nie wydać certyfikatu zgodności dotyczącego zbiornika, przekazuje producentowi uzasadnioną odmowę.”.

58. Przeredagować ust. 88 w następujący sposób:

„88. Jednostka certyfikująca informuje na piśmie inne jednostki certyfikujące o zbiornikach, w odniesieniu do których podjęła decyzję o niewydaniu certyfikatu zgodności.”.

59. Przeredagować ust. 90 w następujący sposób:

„90. Podczas inspekcji próbki zbiornika jednostka certyfikująca sprawdza i potwierdza (certyfikuje), że zbiornik spełnia wymogi niniejszego rozporządzenia.”.

60. Przeredagować ust. 91 w następujący sposób:

„91. W celu przeprowadzenia inspekcji próbki zbiornika producent wybiera jednostkę certyfikującą i przedkłada jej, co następuje:

91.1. wniosek o inspekcję próbki zbiornika. Wniosek zawiera adres, imię i nazwisko lub nazwę firmy producenta;

91.2. informacje dotyczące lokalizacji (adresu) instalacji zbiornika, w której można przeprowadzić kontrole, o których mowa w niniejszym podrozdziale;

91.3. pisemne oświadczenie, że taki wniosek nie został złożony do żadnej innej jednostki certyfikującej;

91.4. dokumentację techniczną, o której mowa w ust. 37 niniejszego rozporządzenia.”.

61. Przeredagować ust. 92 w następujący sposób:

„92. W celu oceny zgodności zbiornika z wymogami niniejszego rozporządzenia jednostka certyfikująca bada projekt i konstrukcję zbiornika, a także przeprowadza testy określone w mających zastosowanie normach lub równoważne testy w momencie wytwarzania oraz:

92.1. ocenia dokumentację techniczną dotyczącą procedur projektowania i wytwarzania. W szczególności bada się, co następuje:

92.1.1. że nie stosuje się żadnych materiałów niezgodnych z wymogami niniejszego rozporządzenia, sprawdzając również certyfikaty materiałowe wydane przez producenta;

92.1.2. procedury łączenia części zbiornika;

92.1.3. świadectwa kwalifikacji tych pracowników, którzy wykonywali pracę, o której mowa w pkt 35.4 i 35.5 niniejszego rozporządzenia;

92.2. dokonuje oceny końcowej zgodnie z ust. 36 niniejszego rozporządzenia;

92.3. oznakowuje zbiornik lub zapewnia, aby zbiornik był oznakowany numerem identyfikacyjnym jednostki certyfikującej.”.

62. Przeredagować ust. 93 w następujący sposób:

„93. Jeżeli zbiornik jest zgodny z wymogami niniejszego rozporządzenia, jednostka certyfikująca wydaje producentowi zbiornika certyfikat zgodności dotyczący próbki zbiornika.”.

63. Przeredagować ust. 94 w następujący sposób:

„94. Jednostka certyfikująca wskazuje w certyfikacie zgodności próbki zbiornika adres, imię i nazwisko lub firmę producenta, opinię z badania oraz dane niezbędne do identyfikacji certyfikowanego zbiornika.”.

64. Przeredagować ust. 95 w następujący sposób:

„95. Jednostka certyfikująca załącza wykaz odpowiednich części dokumentacji technicznej do certyfikatu zgodności próbki zbiornika. Jednostka certyfikująca przechowuje kopię dokumentacji technicznej.”.

65. Przeredagować ust. 96 w następujący sposób:

„96. Jeżeli jednostka certyfikująca postanowi nie wydać certyfikatu zgodności dotyczącego próbki zbiornika, przekazuje producentowi uzasadnioną odmowę.”.

66. Przeredagować ust. 97 w następujący sposób:

„97. Jednostka certyfikująca informuje na piśmie inne jednostki certyfikujące o zbiornikach, w odniesieniu do których podjęła decyzję o niewydaniu certyfikatów zgodności próbki zbiornika.”.

67. Skreślić podrozdział 4.6.

68. Skreślić podrozdział 4.7.

69. Przeredagować ust. 111 w następujący sposób:

„111. Producent zbiornika zapewnia i poświadcza zgodność zbiornika z wymogami niniejszego rozporządzenia oraz sporządza deklarację zgodności. Deklaracja zawiera następujące informacje:

111.1. adres, imię i nazwisko lub nazwa firmy producenta zbiornika;

111.2. ogólny opis zbiornika;

111.3. przeprowadzone procedury oceny zgodności;

111.4. odniesienie do certyfikatu badania typu zbiornika, certyfikatu zgodności projektu zbiornika, certyfikatu zgodności zbiornika lub certyfikatu badania próbki zbiornika (zgodnie z zakończoną procedurą oceny zgodności), a także nazwę i adres jednostki certyfikującej, która wydała odpowiedni certyfikat;

111.5. odniesienie do mających zastosowanie norm, o ile takie istnieją;

111.6. odniesienie do innych norm i specyfikacji, o ile zostały one zastosowane;

111.7. podpis producenta lub osoby upoważnionej do podpisania deklaracji w imieniu producenta, imię i nazwisko podpisującego zapisane drukowanymi literami oraz datę i miejsce wydania deklaracji.”.

70. Przeredagować ust. 112 w następujący sposób:

„112. Producent sporządza dokumentację techniczną, o której mowa w ust. 37 niniejszego rozporządzenia, i zapewnia, aby dokumentacja techniczna i deklaracja zgodności były dostępne dla organu nadzoru rynku przez okres 10 lat od wytworzenia ostatniego takiego zbiornika. Jeżeli producent zbiornika nie ma siedziby na Łotwie, odpowiedzialność za przechowywanie dokumentacji technicznej i deklaracji zgodności spoczywa na osobie wprowadzającej zbiornik do obrotu.”.

71. Skreślić rozdział 6.

Premier

(podpis*)

Imię i nazwisko

Minister

(podpis*)

Imię i nazwisko

* Dokument został podpisany bezpiecznym podpisem elektronicznym