

Decretul Ministerului Mediului

privind cerințele tehnice esențiale aplicabile racordurilor de țevi PEX destinate instalațiilor de alimentare cu apă a clădirilor

În conformitate cu decizia Ministerului Mediului, în temeiul articolului 33 din Legea privind construcțiile (751/2023), se adoptă următoarele:

Articolul 1

Domeniu de aplicare

Prezentul decret se aplică cerințelor esențiale pentru fittingurile din țevile de polietilenă reticulate (denumite în continuare *țevi PEX*) destinate transportului de apă potabilă și de apă caldă menajeră în clădiri și proprietăți.

Prezentul decret se referă la țevile PEX cu dimensiuni nominale cuprinse între DN 10 și DN 110.

Articolul 2

Definiții

În sensul prezentului decret, se aplică definițiile următoare:

- 1) *fiting de țeavă PEX* înseamnă fittinguri care trebuie racordate mecanic la o țeavă PEX;
- 2) *sistem de țevi* înseamnă sistemul compus din țevi PE și fittinguri destinate racordării acestora.

Articolul 3

Durabilitatea pe termen lung

Rezistența pe termen lung a unui sistem de țevi PEX este proiectată pentru o temperatură constantă a apei de 70 °C și o temperatură pe termen scurt de 95 °C la o presiune a apei de 1 megapascal.

Durata de exploatare a unui sistem de conducte trebuie să fie de cel puțin 50 de ani.

Articolul 4

Proprietăți de suprafață

Suprafețele interioare și exterioare ale țevelor PEX și ale fittingurilor acestora trebuie să fie netede și curate, fără zgârieturi vizibile sau defecte superficiale. Fittingurile nu trebuie să aibă muchii ascuțite. Materialul nu trebuie să conțină impurități vizibile.

Dacă fittingul din plastic al țevii PEX este expus la lumină, transmisia luminii în acest caz nu trebuie să depășească 0,2 % din lumina vizibilă.

Articolul 5

Durabilitatea împotriva coroziunii

În cazul părților care intră în contact cu apa, corpul fittingului de țeavă PEX trebuie să fie fabricat din material rezistent la coroziune.

Valoarea maximă a adâncimii de dezincare a fittingurilor din metal de țeavă PEX nu trebuie să depășească 200 de micrometri. Demonstrarea dezincării nu este necesară dacă conținutul de zinc din compoziția fittingului nu este mai mare de 15 %.

Crăparea cauzată de coroziune nu trebuie să apară în piesele de alamă.

Articolul 6

Structură și dimensiuni

Fitingurile de țevi PEX trebuie racordate la țevi PEX complet compatibile. Dacă fittingurile de țevi PEX sunt prevăzute, de asemenea, cu racorduri cu cap filetat, acestea trebuie să aibă filetul țevii măsurat în inci.

Orificiul de curgere al fittingurilor de țevi PEX trebuie să îndeplinească cerințele prezentate în tabelul 1.

În cazul unui fitting de compresie montat, ar trebui să se observe clar că țeava a fost introdusă până la capăt în partea inferioară a fittingului de țeavă PEX. Fitingurile cu fixare prin împingere ar trebui să fie demontate numai cu ajutorul unor unelte.

Tabelul 1. Suprafața minimă a secțiunii transversale a orificiului de trecere al unui fitting de țeavă PEX.

Dimensiunea nominală a fittingului de țeavă PEX, D, mm	10	12	15	16	18	20	22	25	28	32	40	50	63	75	90	110
Raportul minim al suprafețelor secțiunii transversale a fittingului pentru țevi PEX și a orificiului de curgere a conductei, %	18	18	30	30	30	30	35	35	45	45	55	60	60	60	60	60

Articolul 7

Sistem de conducte PEX

Sistemul de conducte PEX trebuie să reziste la uzura cauzată de instalare și utilizare.

Sistemul de conducte PEX trebuie să rămână etanș în condiții de variație a temperaturii și a presiunii.

Articolul 8

Marcaj

Producătorul marchează permanent fittingurile de țevi PEX astfel încât acestea să poată fi identificate și detectate.

Producătorul trebuie să marcheze fittingurile pentru țevi PEX astfel încât marcajele să indice, vizibil pentru ochiul liber, cel puțin numele producătorului sau marca produsului, dimensiunea fittingului pentru țevi PEX și, în cazul fittingurilor din alamă pentru țevi PEX, simbolul pentru rezistența la dezincare „CR” sau „DZR”.

Articolul 9

Determinarea caracteristicilor tehnice prin încercare

Producătorul determină caracteristicile tehnice prin încercare. Determinarea prin încercare se realizează prin utilizarea unei metode general aprobate într-un stat membru al Spațiului Economic European sau în Turcia. La cerere, o declarație privind metodele și rezultatele încercărilor efectuate pentru determinarea caracteristicilor tehnice este prezentată unui potențial constructor și autorităților de supraveghere a construcțiilor și a pieței.

Articolul 10

Intrarea în vigoare

Prezentul decret intră în vigoare la [data] [luna] 20xx.

Directiva (UE) 2015/1535 a Parlamentului European și a Consiliului (32015L1535), JO L 241, 17.9.2015, p. 1.

Helsinki, [data] [luna] 20[xx]

Ministru al... Prenume Nume

Funcție Prenume Nume