

Τροποποιήσεις του κανονισμού αριθ. 339 του υπουργικού συμβουλίου, της 25ης Απριλίου 2006, με τίτλο «Κανονισμοί σχετικά με τις απαιτήσεις που αφορούν τον σχεδιασμό, την εγκατάσταση, τις διαδικασίες αξιολόγησης της συμμόρφωσης και την εποπτεία αγοράς δεξαμενών για την αποθήκευση επικίνδυνων χημικών ουσιών και χημικών παρασκευασμάτων (προϊόντα)»

*Εκδόθηκαν δυνάμει του άρθρου 7
παράγραφοι 1 και 2 του νόμου περί αξιολόγησης της συμμόρφωσης*

Κανονισμός αριθ. 339 του υπουργικού συμβουλίου, της 25ης Απριλίου 2006, με τίτλο «Κανονισμοί σχετικά με τις απαιτήσεις που αφορούν τον σχεδιασμό, την εγκατάσταση, τις διαδικασίες αξιολόγησης της συμμόρφωσης και την εποπτεία αγοράς δεξαμενών για την αποθήκευση επικίνδυνων χημικών ουσιών και χημικών παρασκευασμάτων (προϊόντα)» (Latvijas Vēstnesis - Επίσημη Εφημερίδα της Λετονίας, 2006, αριθ. 72· 2008, αριθ. 134, 2009, αριθ. 161, 2018, αριθ. 245) ως εξής:

1. Ο τίτλος του κανονισμού αναδιατυπώνεται ως ακολούθως:

«Κανονισμοί σχετικά με τις απαιτήσεις για τον σχεδιασμό, την εγκατάσταση, τις διαδικασίες αξιολόγησης της συμμόρφωσης και την εποπτεία αγοράς δεξαμενών για την αποθήκευση επικίνδυνων χημικών ουσιών και μειγμάτων».

2. Να αναδιατυπωθεί η παράγραφος 1 ως εξής:

«1. Ο παρών κανονισμός καθορίζει τις βασικές απαιτήσεις για τον σχεδιασμό, την κατασκευή και την εγκατάσταση σταθερών δεξαμενών που προορίζονται για την αποθήκευση των επικίνδυνων χημικών ουσιών και μειγμάτων που αναφέρονται στην παράγραφο 3 του παρόντος κανονισμού (στο εξής: η δεξαμενή), το πλαίσιο για την παρακολούθηση της συμμόρφωσής τους, το όργανο που είναι υπεύθυνο για την εποπτεία της αγοράς και τις διαδικασίες για την εποπτεία της αγοράς, ώστε να διασφαλίζεται ότι, όταν χρησιμοποιούνται σωστά, εξαλείφονται τυχόν απειλές για την ανθρώπινη ζωή, την υγεία και το περιβάλλον.»

3. Να αναδιατυπωθεί η παράγραφος 2 ως εξής:

«2. Ο παρών κανονισμός εφαρμόζεται σε δεξαμενές που προορίζονται για την αποθήκευση των επικίνδυνων χημικών ουσιών και μειγμάτων που αναφέρονται στην παράγραφο 3 του παρόντος κανονισμού, εάν η πίεση ατμών ή αερίου που ασκείται από τις ουσίες αυτές πάνω από το επίπεδο του υγρού είναι μικρότερη από 0,5 bar, με εξαίρεση τις δεξαμενές που αποτελούν τεχνολογικά εξαρτήματα:

2.1. εξοπλισμού, ο οποίος είναι ειδικά σχεδιασμένος για χρήση σε ραδιενεργό περιβάλλον και ο οποίος, σε περίπτωση ατυχήματος, μπορεί να οδηγήσει στην έκλυση ραδιενεργών ουσιών·

2.2. εξοπλισμού ελέγχου φρεατίων που χρησιμοποιείται στις βιομηχανίες εξόρυξης πετρελαίου, φυσικού αερίου ή γεωθερμίας και στην εξερεύνηση, καθώς και στην υπόγεια αποθήκευση για τη συντήρηση και τον έλεγχο της πίεσης·

2.3. μεταφερόμενου εξοπλισμού υπό πίεση, ο οποίος ρυθμίζεται από τους νόμους και τους κανονισμούς σχετικά με τις οδικές, σιδηροδρομικές και υδάτινες μεταφορές επικίνδυνων εμπορευμάτων·

2.4. μεταφερόμενου εξοπλισμού υπό πίεση που ρυθμίζεται από διεθνείς αεροπορικές συμφωνίες·

2.5. στατικού εξοπλισμού υπό πίεση που ρυθμίζεται από τις νομοθετικές και κανονιστικές διατάξεις σχετικά με τον εξοπλισμό υπό πίεση και τα συγκροτήματά του.»

4. Να αναδιατυπωθεί η παράγραφος 3 ως εξής:

«3. Στη δεξαμενή αποθηκεύονται τα ακόλουθα υγρά και αέρια επικίνδυνα χημικά προϊόντα και υγρά και αέρια μείγματα:

3.1. υγρές ή αέριες ουσίες οι οποίες, σύμφωνα με τον κανονισμό (ΕΚ) αριθ. 1272/2008 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου, της 16ης Δεκεμβρίου 2008, για την ταξινόμηση, την επισήμανση και τη συσκευασία των ουσιών και των μειγμάτων, την τροποποίηση και την κατάργηση των οδηγιών 67/548/ΕΟΚ και 1999/45/ΕΚ και την τροποποίηση του κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 1907/2006 (στο εξής: κανονισμός αριθ. 1272/2008), χαρακτηρίζονται ως εύφλεκτα υγρά της κατηγορίας 1 ή 2, εκρηκτικά υλικά της υποομάδας 1.1, 1.2 ή 1.3, εύφλεκτα αέρια κατηγορίας 1 ή 2, οξειδωτικά υγρά κατηγορίας 1, 2 ή 3, οξειδωτικά αέρια κατηγορίας 1, εάν η ποσότητα τους υπερβαίνει τα 2,5 m³.

3.2. καύσιμα ντίζελ, υγρά καύσιμα και εύφλεκτα υγρά, τα οποία, σύμφωνα με τον κανονισμό αριθ. 1272/2008, χαρακτηρίζονται ως εύφλεκτα υγρά της κατηγορίας 3, εάν η ποσότητά τους υπερβαίνει τα 10 m³.

3.3. υγρές ή αέριες ουσίες οι οποίες, σύμφωνα με τον κανονισμό αριθ. 1272/2008, χαρακτηρίζονται ως ουσίες οξείας τοξικότητας κατηγορίας 1, 2 ή 3, ειδικής τοξικότητας στα όργανα-στόχους κατηγορίας 1 μετά από εφάπαξ ή επανειλημμένη έκθεση, κατηγορία διάβρωσης μετάλλων 1, κατηγορία διάβρωσης του δέρματος 1Α, 1Β, 1Γ, κατηγορία ερεθισμού του δέρματος 2, κατηγορία χρόνιου κινδύνου για το υδάτινο περιβάλλον 1, 2, 3 ή 4, κατηγορία οξείας επικινδυνότητας για το υδάτινο περιβάλλον 1, εάν η ποσότητα υπερβαίνει το 1 m³.

5. Η παράγραφος 4.¹ συμπληρώνεται ως εξής:

«4.¹ Ο κανονισμός σχετικά με τις δεξαμενές που περιέχονται στις εν λόγω διατάξεις, με εξαίρεση τις απαιτήσεις για τα υλικά των δεξαμενών, δεν εφαρμόζεται στις δεξαμενές που κατασκευάζονται επί τόπου ως κατασκευές.»

6. Να αναδιατυπωθεί η παράγραφος 7 ως εξής:

«7. Η εκπλήρωση των απαιτήσεων του παρόντος κανονισμού εξασφαλίζεται από πρόσωπο καταχωρισμένο στο εμπορικό μητρώο - τον κατασκευαστή δεξαμενών βιομηχανικής κατασκευής, τον εξουσιοδοτημένο αντιπρόσωπό του ή διανομέα του (επίσης το πρόσωπο που σχεδιάζει και κατασκευάζει τη δεξαμενή για δική του χρήση) (στο εξής: ο κατασκευαστής).»

7. Το εδάφιο 8.1 τροποποιείται και διατυπώνεται ως εξής:

«8.1. διαπιστευμένο από εθνικό φορέα διαπίστευσης σύμφωνα με τις νομοθετικές και κανονιστικές διατάξεις σχετικά με την αξιολόγηση, τη διαπίστευση και την εποπτεία των φορέων αξιολόγησης της συμμόρφωσης ή από άλλον φορέα διαπίστευσης κράτους μέλους της Ευρωπαϊκής Ένωσης.»

8. Να αναδιατυπωθεί η παράγραφος 9 ως εξής:

«9. Ο εθνικός φορέας διαπίστευσης αξιολογεί και ελέγχει τακτικά τη συμμόρφωση του φορέα πιστοποίησης με τις απαιτήσεις που αναφέρονται στην παράγραφο 8 του παρόντος κανονισμού.»

9. Να αναδιατυπωθεί η παράγραφος 10 ως εξής:

«10. Στη Λετονία επιτρέπεται να διατίθενται στην αγορά —να πωλούνται ή να χρησιμοποιούνται— δεξαμενές που συμμορφώνονται με τις απαιτήσεις του παρόντος κανονισμού ή που έχουν κατασκευαστεί ή τεθεί σε κυκλοφορία σε οποιοδήποτε κράτος μέλος της Ευρωπαϊκής Ένωσης ή στην Τουρκία, ή σε οποιοδήποτε κράτος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου, εάν ο νομικός κανονισμός του οικείου κράτους διασφαλίζει τη συμμόρφωση με απαιτήσεις ισοδύναμες με αυτές του παρόντος κανονισμού. Η αμοιβαία αναγνώριση ισχύει επίσης για τις αξιολογήσεις συμμόρφωσης που εκδίδονται από φορείς διαπιστευμένους σε άλλα κράτη μέλη της Ευρωπαϊκής Ένωσης, στην Τουρκία ή σε χώρες του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου.»

10. Να αναδιατυπωθεί η παράγραφος 13 ως εξής:

«13. Το Κέντρο Προστασίας των Δικαιωμάτων των Καταναλωτών (στο εξής: η αρχή εποπτείας της αγοράς) εφαρμόζει τα μέτρα που καθορίζονται στις νομοθετικές και κανονιστικές διατάξεις που διέπουν την τεχνική εποπτεία των δεξαμενών, διασφαλίζοντας ότι στη Λετονία διατίθενται στην αγορά μόνον οι δεξαμενές οι οποίες, όταν εγκαθίστανται και χρησιμοποιούνται σωστά, δεν θέτουν σε κίνδυνο την ανθρώπινη ζωή, την υγεία ή το περιβάλλον.»

11. Να αναδιατυπωθεί η παράγραφος 15 ως εξής:

«15. Ο φορέας πιστοποίησης κοινοποιεί εγγράφως στις αρχές εποπτείας της αγοράς κάθε άρνηση έκδοσης πιστοποιητικού αξιολόγησης της συμμόρφωσης για δεξαμενή. Επιπλέον, κατόπιν αιτιολογημένου αιτήματος της αρχής εποπτείας της αγοράς, ο φορέας πιστοποίησης παρέχει πληροφορίες σχετικά με τα πιστοποιητικά συμμόρφωσης που εκδίδονται και τυχόν συμπληρώματα αυτών.»

12. Να αναδιατυπωθεί η παράγραφος 17 ως εξής:

«17. Κατά τον σχεδιασμό και την κατασκευή δεξαμενών, ο κατασκευαστής επιλέγει την κατάλληλη λύση με την ακόλουθη σειρά:

17.1. εξαλείφει ή, στο μέτρο του δυνατού, μειώνει την απειλή ατυχήματος·

17.2. εφαρμόζει κατάλληλα μέτρα προστασίας εάν η απειλή ατυχήματος δεν μπορεί να εξαλειφθεί πλήρως·

17.3. ενημερώνει τους χρήστες για πιθανές απειλές ατυχήματος και καθορίζει τα απαιτούμενα μέτρα προστασίας για τη μείωση της απειλής ατυχήματος κατά την εγκατάσταση ή τη χρήση δεξαμενών.»

13. Να αναδιατυπωθεί η παράγραφος 18 ως εξής:

«18. Ο κατασκευαστής ή ο εξουσιοδοτημένος αντιπρόσωπός του είναι υπεύθυνος για τη συμμόρφωση των δεξαμενών που πρόκειται να κατασκευαστούν προς τις απαιτήσεις του παρόντος κεφαλαίου.»

14. Να αναδιατυπωθεί η παράγραφος 19 ως εξής:

«19. Κατά τον σχεδιασμό δεξαμενής, ο κατασκευαστής της δεξαμενής αναλύει και αξιολογεί τους κινδύνους που συνδέονται με την προς αποθήκευση ουσία,

προκειμένου να διασφαλιστεί η ασφαλής χρήση της δεξαμενής καθ' όλη την αναμενόμενη διάρκεια ζωής της.»

15. Το εδάφιο 23.3 τροποποιείται και διατυπώνεται ως εξής:

«23.3. ο όγκος των εκπομπών χημικών ουσιών ή μειγμάτων.»

16. Το εδάφιο 23.5 τροποποιείται και διατυπώνεται ως εξής:

«23.5. η αποσύνθεση ασταθών χημικών ουσιών ή μειγμάτων.»

17. Να αναδιατυπωθεί η παράγραφος 35 ως εξής:

«35. Ο κατασκευαστής εξασφαλίζει, μέσω κατάλληλων τεχνικών και διαδικασιών, την πλήρη εφαρμογή του σχεδιασμού της δεξαμενής, ιδίως με την τήρηση των ακόλουθων όρων:

35.1. η προετοιμασία των κατασκευαστικών στοιχείων (π.χ. αφαίρεση προσωρινών συνδέσεων) δεν πρέπει να προκαλεί ελαττώματα, ρωγμές ή αλλαγές στις μηχανικές ιδιότητες των υλικών που θα μπορούσαν να μειώσουν την ασφάλεια της δεξαμενής·

35.2. τα συνδετικά υλικά και οι ζώνες σύνδεσης πρέπει να είναι απαλλαγμένα από εξωτερικά (επιφανειακά) και εσωτερικά ελαττώματα που θα μπορούσαν να μειώσουν την ασφάλεια της δεξαμενής·

35.3. οι μη αποσυναρμολογήσιμες συνδέσεις που δεν μπορούν να αποσυνδεθούν χωρίς μεθόδους διατάραξης υλικών (στο εξής: μόνιμες συνδέσεις), πρέπει να πληρούν τις ελάχιστες απαιτήσεις που καθορίζονται για τα συνδεόμενα υλικά (εκτός εάν οι προδιαγραφές σχεδιασμού ορίζουν άλλως ειδικές απαιτήσεις)·

35.4. τα κατασκευαστικά στοιχεία της δεξαμενής που είναι άμεσα φορτωμένα και τα κατασκευαστικά στοιχεία που συνδέονται άμεσα με αυτά, συνδέονται (π.χ. συγκολλημένα ή κολλημένα) από συγκολλητές που έχουν πιστοποιηθεί σύμφωνα με τις διαδικασίες που προβλέπονται στις νομοθετικές και κανονιστικές διατάξεις σχετικά με την πιστοποίηση των επαγγελματικών προσόντων των συγκολλητών μεταλλικών υλικών εντός του ρυθμιζόμενου χώρου. Οι διαδικασίες αυτές εγκρίνονται από τον φορέα πιστοποίησης σύμφωνα με τις απαιτήσεις που καθορίζονται στα ισχύοντα πρότυπα·

35.5. οι μη καταστρεπτικές δοκιμές των μόνιμων συνδέσεων των κατασκευαστικών στοιχείων της δεξαμενής διενεργούνται από χειριστές ανιχνευτών ελαττωμάτων που έχουν πιστοποιηθεί σύμφωνα με τις διαδικασίες που προβλέπονται στις νομοθετικές και κανονιστικές διατάξεις σχετικά με την πιστοποίηση των επαγγελματικών προσόντων των χειριστών ανιχνευτών ελαττωμάτων εντός της ρυθμιζόμενης περιοχής·

35.6. απαιτείται κατάλληλη θερμική επεξεργασία στο σχετικό στάδιο της κατασκευής της δεξαμενής εάν, κατά τη διάρκεια της διαδικασίας κατασκευής, οι ιδιότητες των υλικών ενδέχεται να μεταβληθούν σε τέτοιο βαθμό ώστε να μπορεί να θιγεί η ασφάλεια της δεξαμενής·

35.7. τα υλικά που επηρεάζουν τη δομική ασφάλεια της δεξαμενής επισημαίνονται (προσδιορίζονται) κατά τρόπο που εξασφαλίζει ότι η ταυτοποίηση της προέλευσης του υλικού διατηρείται σε όλα τα στάδια της κατασκευής, μέχρι την τελική αξιολόγηση της ολοκληρωμένης δεξαμενής.»

18. Να αναδιατυπωθεί η παράγραφος 37 ως εξής:

«37. Προκειμένου να αξιολογηθεί η συμμόρφωση της δεξαμενής με τις απαιτήσεις του παρόντος κανονισμού, ο κατασκευαστής της δεξαμενής περιλαμβάνει στον τεχνικό φάκελο τις ακόλουθες πληροφορίες σχετικά με τον σχεδιασμό, την κατασκευή και τη χρήση:

37.1. γενική περιγραφή της δεξαμενής·

37.2. σχέδιο συναρμολόγησης της δομής, σχέδια κατασκευαστικών στοιχείων, σχέδια μονάδων συναρμολόγησης και άλλα απαραίτητα σχέδια και διαγράμματα εργασίας·

37.3. περιγραφές και επεξηγήσεις της λειτουργίας των σχεδίων και συστημάτων που αναφέρονται στο εδάφιο 37.2 του παρόντος κανονισμού·

37.4. κατάλογο των εφαρμοστέων προτύπων που χρησιμοποιούνται εν όλω ή εν μέρει ή, εάν τα πρότυπα αυτά δεν έχουν χρησιμοποιηθεί, περιγραφή των λύσεων που εφαρμόζονται για τη συμμόρφωση με τις απαιτήσεις του παρόντος κανονισμού·

37.5. υπολογισμοί σχεδιασμού, αποτελέσματα εξετάσεων και δοκιμών που πραγματοποιήθηκαν. Εάν χρησιμοποιούνται συνθετικά υλικά στις κύριες κατασκευές δεξαμενών, περιλαμβάνονται πληροφορίες σχετικά με τις οριακές τιμές που χαρακτηρίζουν το υλικό αυτό υπό τις προβλεπόμενες συνθήκες χρήσης·

37.6. πληροφορίες σχετικά με τις δοκιμές που πραγματοποιήθηκαν κατά την κατασκευή της δεξαμενής·

37.7. πληροφορίες σχετικά με τα αποδεικτικά στοιχεία των προσόντων των εργαζομένων που εκτελούσαν την εργασία που αναφέρεται στα σημεία 35.4 και 35.5 του παρόντος κανονισμού·

37.8. περιγραφές των διαδικασιών σύνδεσης που αναφέρονται στο εδάφιο 35.4 του παρόντος κανονισμού και των εγκρίσεών τους·

37.9. οδηγίες χρήσης της δεξαμενής σύμφωνα με τις παραγράφους 43 και 44 του παρόντος κανονισμού·

37.10. ουσίες που είναι επιβλαβείς για τα υλικά της δεξαμενής.»

19. Να αναδιατυπωθεί η παράγραφος 38 ως εξής:

«38. Ο κατασκευαστής εφαρμόζει όλα τα αναγκαία μέτρα για να εξασφαλίσει τη συμμόρφωση των κατασκευαζόμενων δεξαμενών με τις απαιτήσεις του παρόντος κανονισμού και τον τεχνικό φάκελο που αναφέρεται στην παράγραφο 37 του παρόντος κανονισμού κατά τη διαδικασία κατασκευής, εκτός από τις περιπτώσεις που αναφέρονται στην παράγραφο 11 του παρόντος κανονισμού.»

20. Το εδάφιο 39.1 τροποποιείται και διατυπώνεται ως εξής:

«39.1. τη διεύθυνση, το όνομα και το επώνυμο ή την εταιρική επωνυμία του κατασκευαστή.»

21. Το εδάφιο 39.5 τροποποιείται και διατυπώνεται ως εξής:

«39.5. τον αριθμό ταυτοποίησης του φορέα πιστοποίησης που διενήργησε την αξιολόγηση της συμμόρφωσης της σχετικής δεξαμενής.»

22. Το εδάφιο 40.5 τροποποιείται και διατυπώνεται ως εξής:

«40.5. επισήμανση επικίνδυνων χημικών ουσιών ή μειγμάτων που αποθηκεύονται σύμφωνα με τον κανονισμό αριθ. 1272/2008.»

23. Να αναδιατυπωθεί η παράγραφος 43 ως εξής:

«43. Ο κατασκευαστής της δεξαμενής συντάσσει οδηγίες για τη χρήση της δεξαμενής. Οι οδηγίες πρέπει να περιέχουν τις απαραίτητες πληροφορίες ασφάλειας σχετικά με:

43.1. την εγκατάσταση και χρήση της δεξαμενής, καθώς και μέτρα ασφαλείας που πρέπει να λαμβάνονται κατά την έναρξη της χρήσης της δεξαμενής·

43.2. την τεχνική συντήρηση και επίβλεψη (συμπεριλαμβανομένων των ελέγχων που πρέπει να διενεργούνται από τον χρήστη)·

43.3. τις πιθανές απειλές ατυχήματος και ενδείξεις σχετικά με τα μέτρα προστασίας που απαιτούνται για τη μείωση της απειλής ατυχήματος κατά την εγκατάσταση και χρήση της δεξαμενής.»

24. Να διαγραφεί το εδάφιο 46.8.

25. Να αναδιατυπωθεί η παράγραφος 48 ως εξής:

«48. Ο κατασκευαστής της δεξαμενής:

48.1. καθορίζει τις τιμές που απαιτούνται για τους υπολογισμούς σχεδιασμού της δεξαμενής σύμφωνα με την παράγραφο 22 του παρόντος κανονισμού, λαμβάνοντας επίσης υπόψη τα χαρακτηριστικά των υλικών που αναφέρονται στην παράγραφο 46 του παρόντος κανονισμού·

48.2. προσδιορίζει τις πληροφορίες σχετικά με τη συμμόρφωση των υλικών προς τις απαιτήσεις του παρόντος κανονισμού στον τεχνικό φάκελο.»

26. Να αναδιατυπωθεί η παράγραφος 49 ως εξής:

«49. Ο κατασκευαστής εφαρμόζει μέτρα για να εξασφαλίσει ότι τα υλικά που χρησιμοποιούνται για την κατασκευή της δεξαμενής συμμορφώνονται με τις απαιτήσεις σχεδιασμού. Για όλα τα υλικά απαιτείται τεκμηρίωση που καταρτίζεται από τον κατασκευαστή των εν λόγω υλικών, η οποία επιβεβαιώνει τη συμμόρφωσή τους με τις απαιτήσεις σχεδιασμού.»

27. Να αναδιατυπωθεί η παράγραφος 50 ως εξής:

«50. Εάν χρησιμοποιούνται συνθετικά υλικά στις κύριες κατασκευές της δεξαμενής, η συμμόρφωσή τους επιβεβαιώνεται από τον φορέα πιστοποίησης, ο οποίος αξιολογεί τον σχεδιασμό της δεξαμενής σύμφωνα με το κεφάλαιο 4 του παρόντος κανονισμού.»

28. Να αναδιατυπωθεί η παράγραφος 53 ως εξής:

«53. Πριν από τη διάθεση δεξαμενής στην αγορά, ο κατασκευαστής δηλώνει τη συμμόρφωση της δεξαμενής σύμφωνα με το κεφάλαιο 5 του παρόντος κανονισμού.»

29. Να αναδιατυπωθεί η παράγραφος 54 ως εξής:

«54. Πριν από τη δήλωση συμμόρφωσης, η κατασκευασμένη δεξαμενή υπόκειται σε μία από τις ακόλουθες διαδικασίες αξιολόγησης της συμμόρφωσης:

54.1. την επιθεώρηση τύπου της δεξαμενής σύμφωνα με το υποκεφάλαιο 4.2 του παρόντος κανονισμού·

54.2. την επιθεώρηση του σχεδιασμού της δεξαμενής σύμφωνα με το υποκεφάλαιο 4.3 του παρόντος κανονισμού και για την επαλήθευση της δεξαμενής σύμφωνα με το υποκεφάλαιο 4.4 του παρόντος κανονισμού·

54.3. την επιθεώρηση δείγματος δεξαμενής σύμφωνα με το υποκεφάλαιο 4.5 του παρόντος κανονισμού.»

54.4. (Διαγράφεται)».

30. Να αναδιατυπωθεί η παράγραφος 55 ως εξής:

«55. Κατά την εξέταση του τύπου δεξαμενής, ο φορέας πιστοποίησης επαληθεύει και επιβεβαιώνει (πιστοποιεί) ότι το δείγμα της δεξαμενής συμμορφώνεται με τις απαιτήσεις του παρόντος κανονισμού και ότι, με βάση τους ελέγχους που διενεργούνται κατά την παραγωγή, η δεξαμενή συμμορφώνεται με το εγκεκριμένο δείγμα.»

31. Να αναδιατυπωθεί η παράγραφος 56 ως εξής:

«56. Προκειμένου να διενεργηθεί η εξέταση τύπου της δεξαμενής, ο κατασκευαστής επιλέγει έναν φορέα πιστοποίησης στον οποίο υποβάλλει τα ακόλουθα:

56.1. αίτηση για τη διενέργεια εξέτασης τύπου. Η αίτηση περιλαμβάνει τη διεύθυνση, το όνομα και το επώνυμο ή την εταιρική επωνυμία του κατασκευαστή·

56.2. γραπτή δήλωση ότι η εν λόγω αίτηση δεν έχει υποβληθεί σε κανέναν άλλο φορέα πιστοποίησης·

56.3. τον τεχνικό φάκελο που αναφέρεται στην παράγραφο 37 του παρόντος κανονισμού.»

32. Να αναδιατυπωθεί η παράγραφος 57 ως εξής:

«57. Ο αιτών θέτει στη διάθεση του φορέα πιστοποίησης δείγμα του σχετικού τύπου δεξαμενής. Ο φορέας πιστοποίησης μπορεί να ζητήσει πρόσθετα δείγματα, εφόσον απαιτείται, σύμφωνα με τη μέθοδο επαλήθευσης που έχει επιλέξει ο φορέας πιστοποίησης. Το δείγμα μπορεί να καλύπτει διάφορες εκδόσεις της δεξαμενής, υπό την προϋπόθεση ότι οι διαφορές μεταξύ τους δεν επηρεάζουν το επίπεδο ασφάλειας της δεξαμενής.»

33. Να αναδιατυπωθεί η παράγραφος 58 ως εξής:

«58. Ο φορέας πιστοποίησης:

58.1. εξετάζει τον τεχνικό φάκελο, εξετάζει (επαληθεύει) κατά πόσον το δείγμα έχει κατασκευαστεί σύμφωνα με τον τεχνικό φάκελο και προσδιορίζει τα στοιχεία που έχουν σχεδιαστεί σύμφωνα με τις απαιτήσεις των εφαρμοστέων προτύπων, καθώς και τα στοιχεία για τον σχεδιασμό των οποίων δεν χρησιμοποιήθηκαν τα αναφερόμενα πρότυπα. Ειδικότερα, εξετάζονται τα ακόλουθα:

58.1.1. τεχνική τεκμηρίωση σχετικά με τον σχεδιασμό της δεξαμενής και τις διαδικασίες κατασκευής·

58.1.2. επαληθεύεται η συμμόρφωση των χρησιμοποιούμενων υλικών με τις απαιτήσεις του παρόντος κανονισμού, καθώς και τα πιστοποιητικά υλικού που εκδίδονται από τον κατασκευαστή του υλικού·

58.1.3. διαδικασίες για τη σύνδεση μερών της δεξαμενής·

58.1.4. προσόντα των εργαζομένων που συμμετέχουν στην εκτέλεση της εργασίας που αναφέρεται στα εδάφια 35.4 και 35.5 του παρόντος κανονισμού·

58.2. εάν ο κατασκευαστής δεν έχει χρησιμοποιήσει τα ισχύοντα πρότυπα, διενεργούνται οι κατάλληλες εξετάσεις και οι απαραίτητες δοκιμές ή η απόδοσή τους διασφαλίζεται, προκειμένου να διαπιστωθεί αν η λύση που επέλεξε ο κατασκευαστής συμμορφώνεται με τις απαιτήσεις του παρόντος κανονισμού·

58.3. διενεργούνται οι κατάλληλες εξετάσεις και οι απαραίτητες δοκιμές ή εξασφαλίζεται η διενέργειά τους, ώστε να επαληθεύεται κατά πόσον ο κατασκευαστής έχει χρησιμοποιήσει τα πρότυπα που έχει δηλώσει·

58.4. ο τύπος διεξαγωγής των εξετάσεων και των αναγκαίων δοκιμών συμφωνείται με τον κατασκευαστή.»

34. Να αναδιατυπωθεί η παράγραφος 59 ως εξής:

«59. Εάν ο τύπος δεξαμενής συμμορφώνεται με τις απαιτήσεις του παρόντος κανονισμού, ο φορέας πιστοποίησης εκδίδει πιστοποιητικό εξέτασης τύπου δεξαμενής στον κατασκευαστή της δεξαμενής.»

35. Να αναδιατυπωθεί η παράγραφος 60 ως εξής:

«60. Ο φορέας πιστοποίησης αναφέρει στο πιστοποιητικό εξέτασης τύπου δεξαμενής τη διεύθυνση, το όνομα και το επώνυμο ή την επωνυμία του κατασκευαστή, τη γνωμοδότηση της εξέτασης και τα στοιχεία που απαιτούνται για την ταυτοποίηση του τύπου της πιστοποιημένης δεξαμενής. Το πιστοποιητικό ισχύει για περίοδο πέντε ετών. Η περίοδος ισχύος του πιστοποιητικού μπορεί να παραταθεί.»

36. Να αναδιατυπωθεί η παράγραφος 61 ως εξής:

«61. Ο φορέας πιστοποίησης επισυνάπτει κατάλογο των σχετικών μερών του τεχνικού φακέλου στο πιστοποιητικό εξέτασης τύπου δεξαμενής. Ο φορέας πιστοποίησης τηρεί αντίγραφο του τεχνικού φακέλου.»

37. Να αναδιατυπωθεί η παράγραφος 62 ως εξής:

«62. Ο κατασκευαστής ενημερώνει εγγράφως τον φορέα πιστοποίησης που έχει στην κατοχή του τον τεχνικό φάκελο που αφορά το πιστοποιητικό για τυχόν αλλαγές στις δεξαμενές που καλύπτονται από το πιστοποιητικό εξέτασης τύπου δεξαμενής.

38. Να αναδιατυπωθεί η παράγραφος 65 ως εξής:

«65. Ο φορέας πιστοποίησης επισκέπτεται τις εγκαταστάσεις του κατασκευαστή τουλάχιστον μία φορά ετησίως προκειμένου να:

65.1. εξακριβώνει αν, μετά την κατασκευή των δεξαμενών, ο κατασκευαστής προβαίνει στην τελική αξιολόγησή τους σύμφωνα με την παράγραφο 36 του παρόντος κανονισμού·

65.2. επιλέγει δείγμα της δεξαμενής στον τόπο κατασκευής του ή στην αποθήκη και διενεργεί τις απαραίτητες δοκιμές για να επαληθεύσει τη συμμόρφωσή του με το δείγμα που περιγράφεται στο πιστοποιητικό εξέτασης τύπου και τις απαιτήσεις του παρόντος κανονισμού.»

39. Να αναδιατυπωθεί η παράγραφος 66 ως εξής:

«66. Κάθε μονάδα της δεξαμενής φέρει τον αριθμό αναγνώρισης του φορέα πιστοποίησης.»

40. Να αναδιατυπωθεί η παράγραφος 67 ως εξής:

«67. Εάν ένα δείγμα της δεξαμενής δεν συμμορφώνεται με τις εφαρμοστέες απαιτήσεις του παρόντος κανονισμού, ο φορέας πιστοποίησης αρνείται να εκδώσει πιστοποιητικό συμμόρφωσης για τη δεξαμενή και ενημερώνει σχετικά τον κατασκευαστή, διευκρινίζοντας τους λόγους της απόρριψης.»

41. Να αναδιατυπωθεί η παράγραφος 68 ως εξής:

«68. Ο φορέας πιστοποίησης ενημερώνει εγγράφως άλλους φορείς πιστοποίησης σχετικά με τα δείγματα δεξαμενής για τα οποία έχει ληφθεί απόφαση να μην εκδοθεί ή να ακυρωθεί το πιστοποιητικό συμμόρφωσης. Οι φορείς πιστοποίησης μπορούν να ζητούν αντίγραφα των πιστοποιητικών εξέτασης τύπου δεξαμενής ή των συμπληρωμάτων τους.»

42. Να αναδιατυπωθεί η παράγραφος 70 ως εξής:

«70. Κατά την επιθεώρηση του σχεδιασμού της δεξαμενής, ο φορέας πιστοποίησης επαληθεύει και επιβεβαιώνει (πιστοποιεί) ότι ο σχεδιασμός συμμορφώνεται με τις απαιτήσεις που ορίζονται στον παρόντα κανονισμό.»

43. Να αναδιατυπωθεί η παράγραφος 71 ως εξής:

«71. Για τη διενέργεια εξέτασης του σχεδιασμού της δεξαμενής, ο κατασκευαστής επιλέγει φορέα πιστοποίησης και του υποβάλλει τα ακόλουθα:

71.1. αίτηση για την εξέταση του σχεδιασμού της δεξαμενής. Η αίτηση περιλαμβάνει τη διεύθυνση, το όνομα και το επώνυμο ή την εταιρική επωνυμία του κατασκευαστή και, σε περίπτωση που η αίτηση υποβάλλεται από εξουσιοδοτημένο αντιπρόσωπο, επίσης τη διεύθυνση, το όνομα, το επώνυμο ή την εταιρική επωνυμία του αντιπροσώπου·

71.2. γραπτή δήλωση ότι η εν λόγω αίτηση δεν έχει υποβληθεί σε κανέναν άλλο φορέα πιστοποίησης·

71.3. την τεκμηρίωση που αναφέρεται στα εδάφια 37.1, 37.2, 37.3, 37.4, 37.5, 37.8 και 37.9 του παρόντος κανονισμού.»

44. Να αναδιατυπωθεί η παράγραφος 72 ως εξής:

«72. Ο φορέας πιστοποίησης επαληθεύει:

72.1. τον τεχνικό φάκελο και προσδιορίζει τα στοιχεία που έχουν σχεδιαστεί σύμφωνα με τις απαιτήσεις των εφαρμοστέων προτύπων, καθώς και τα στοιχεία για τον σχεδιασμό των οποίων δεν χρησιμοποιήθηκαν τα αναφερόμενα πρότυπα. Ειδικότερα, εξετάζονται τα ακόλουθα:

72.1.1. συμμόρφωση των χρησιμοποιούμενων υλικών προς τις απαιτήσεις του παρόντος κανονισμού·

72.1.2. διαδικασίες για τη σύνδεση μερών της δεξαμενής·

72.2. εάν ο κατασκευαστής έχει διενεργήσει τις κατάλληλες εξετάσεις και τις απαραίτητες δοκιμές για να διαπιστώσει ότι η επιλεγείσα λύση πληροί τις απαιτήσεις του παρόντος κανονισμού, και συγκεκριμένα, εάν δεν έχουν εφαρμοστεί οι λύσεις που ορίζονται στα ισχύοντα πρότυπα·

72.3. τη χρήση των εφαρμοστέων προτύπων, εάν υπάρχουν σχετικές ενδείξεις στον τεχνικό φάκελο του κατασκευαστή.»

45. Να αναδιατυπωθεί η παράγραφος 73 ως εξής:

«73. Εάν ο σχεδιασμός της δεξαμενής συμμορφώνεται με τις απαιτήσεις του παρόντος κανονισμού, ο φορέας πιστοποίησης χορηγεί στον κατασκευαστή πιστοποιητικό συμμόρφωσης για τον σχεδιασμό της δεξαμενής.»

46. Να αναδιατυπωθεί η παράγραφος 74 ως εξής:

«74. Ο φορέας πιστοποίησης αναφέρει στο πιστοποιητικό συμμόρφωσης για τον σχεδιασμό της δεξαμενής τη διεύθυνση, το όνομα και το επώνυμο ή την εταιρεία του

κατασκευαστή, το συμπέρασμα της εξέτασης και τα στοιχεία που απαιτούνται για την ταυτοποίηση του εγκεκριμένου σχεδιασμού. Το πιστοποιητικό ισχύει για περίοδο πέντε ετών. Η περίοδος ισχύος του πιστοποιητικού μπορεί να παραταθεί.»

47. Να αναδιατυπωθεί η παράγραφος 75 ως εξής:

«75. Ο φορέας πιστοποίησης επισυνάπτει κατάλογο των σχετικών μερών του τεχνικού φακέλου στο πιστοποιητικό συμμόρφωσης για τον σχεδιασμό της δεξαμενής. Ο φορέας πιστοποίησης τηρεί αντίγραφο του τεχνικού φακέλου.»

48. Να αναδιατυπωθεί η παράγραφος 76 ως εξής:

«76. Εάν ο φορέας πιστοποίησης αποφασίσει να μην εκδώσει πιστοποιητικό συμμόρφωσης για τον σχεδιασμό της δεξαμενής, παρέχει στον κατασκευαστή αιτιολογημένη απόρριψη.»

49. Να αναδιατυπωθεί η παράγραφος 77 ως εξής:

«77. Ο κατασκευαστής ενημερώνει εγγράφως τον φορέα πιστοποίησης που τηρεί τον τεχνικό φάκελο που αφορά το πιστοποιητικό συμμόρφωσης για τον σχεδιασμό της δεξαμενής για τυχόν αλλαγές στον σχεδιασμό των δεξαμενών που καλύπτονται από το πιστοποιητικό συμμόρφωσης σχεδιασμού της δεξαμενής.»

50. Να αναδιατυπωθεί η παράγραφος 79 ως εξής:

«79. Ο φορέας πιστοποίησης ενημερώνει εγγράφως άλλους φορείς πιστοποίησης σχετικά με τα σχέδια δεξαμενών ή τα συμπληρώματά τους για τα οποία έχει ληφθεί απόφαση να μην εκδοθεί ή να ακυρωθεί το πιστοποιητικό συμμόρφωσης του σχεδιασμού της δεξαμενής. Οι φορείς πιστοποίησης μπορούν να ζητούν αντίγραφα των πιστοποιητικών και των συμπληρωμάτων.»

51. Να αναδιατυπωθεί η παράγραφος 81 ως εξής:

«81. Ο φορέας πιστοποίησης, κατά την επαλήθευση δεξαμενής, επαληθεύει και επιβεβαιώνει (πιστοποιεί) ότι η δεξαμενή συμμορφώνεται με τον πιστοποιημένο σχεδιασμό και τις απαιτήσεις του παρόντος κανονισμού.»

52. Να αναδιατυπωθεί η παράγραφος 82 ως εξής:

«82. Για τους σκοπούς της επαλήθευσης της δεξαμενής, ο κατασκευαστής επιλέγει φορέα πιστοποίησης στον οποίο υποβάλλει τα ακόλουθα:

82.1. αίτηση για την επαλήθευση δεξαμενής. Η αίτηση περιλαμβάνει τη διεύθυνση, το όνομα και το επώνυμο ή την εταιρική επωνυμία του κατασκευαστή·

82.2. γραπτή δήλωση ότι η εν λόγω αίτηση δεν έχει υποβληθεί σε κανέναν άλλο φορέα πιστοποίησης·

82.3. τον τεχνικό φάκελο που αναφέρεται στην παράγραφο 37 του παρόντος κανονισμού σχετικά με τις διαδικασίες κατασκευής της δεξαμενής και το πιστοποιητικό συμμόρφωσης του σχεδιασμού της δεξαμενής, το οποίο έχει εκδοθεί σύμφωνα με τις διαδικασίες που αναφέρονται στο υποκεφάλαιο 4.3 του παρόντος κανονισμού.»

53. Να αναδιατυπωθεί η παράγραφος 83 ως εξής:

«83. Κατά την επαλήθευση της δεξαμενής, ο φορέας πιστοποίησης:

83.1 επιθεωρεί τη δεξαμενή και διενεργεί τις δοκιμές που προβλέπονται στα ισχύοντα πρότυπα ή ισοδύναμες δοκιμές, προκειμένου να επαληθευτεί κατά πόσον

η δεξαμενή συμμορφώνεται με τον πιστοποιημένο σχεδιασμό και τις απαιτήσεις του παρόντος κανονισμού·

83.2. επαληθεύει τις διαδικασίες σύνδεσης των τμημάτων της δεξαμενής·

83.3. επαληθεύει τα αποδεικτικά προσόντα των εργαζομένων που έχουν εκτελέσει την εργασία που αναφέρεται στα εδάφια 35.4 και 35.5 του παρόντος κανονισμού·

83.4. ελέγχει ότι δεν χρησιμοποιούνται υλικά που δεν συμμορφώνονται με τις απαιτήσεις του παρόντος κανονισμού και επαληθεύει τα πιστοποιητικά υλικού που εκδίδει ο κατασκευαστής·

83.5. διενεργεί την τελική αξιολόγηση σύμφωνα με την παράγραφο 36 του παρόντος κανονισμού·

83.6. επισημαίνει τη δεξαμενή ή διασφαλίζει ότι η δεξαμενή φέρει επισήμανση με τον αριθμό αναγνώρισης του φορέα πιστοποίησης.»

54. Να αναδιατυπωθεί η παράγραφος 84 ως εξής:

«84. Εάν η δεξαμενή συμμορφώνεται με τον σχεδιασμό και τις απαιτήσεις του παρόντος κανονισμού, ο φορέας πιστοποίησης χορηγεί στον κατασκευαστή πιστοποιητικό συμμόρφωσης της δεξαμενής.

55. Να αναδιατυπωθεί η παράγραφος 85 ως εξής:

«85. Ο φορέας πιστοποίησης αναφέρει στο πιστοποιητικό συμμόρφωσης της δεξαμενής τη διεύθυνση, το όνομα και το επώνυμο ή την εταιρεία του κατασκευαστή, τη γνωμοδότηση εξέτασης και τα στοιχεία που απαιτούνται για την ταυτοποίηση της εγκεκριμένης δεξαμενής.»

56. Να αναδιατυπωθεί η παράγραφος 86 ως εξής:

«86. Στο πιστοποιητικό συμμόρφωσης της δεξαμενής επισυνάπτεται κατάλογος των σχετικών μερών του τεχνικού φακέλου. Ο φορέας πιστοποίησης τηρεί αντίγραφο του τεχνικού φακέλου.»

57. Να αναδιατυπωθεί η παράγραφος 87 ως εξής:

«87. Εάν ο φορέας πιστοποίησης αποφασίσει να μην εκδώσει πιστοποιητικό συμμόρφωσης για τη δεξαμενή, παρέχει στον κατασκευαστή αιτιολογημένη απόρριψη.

58. Να αναδιατυπωθεί η παράγραφος 88 ως εξής:

«88. Ο φορέας πιστοποίησης ενημερώνει γραπτώς άλλους φορείς πιστοποίησης σχετικά με τις δεξαμενές για τις οποίες έχει αποφασίσει να μην εκδώσει πιστοποιητικό συμμόρφωσης.

59. Να αναδιατυπωθεί η παράγραφος 90 ως εξής:

«90. Κατά την επιθεώρηση του δείγματος της δεξαμενής, ο φορέας πιστοποίησης επαληθεύει και επιβεβαιώνει (πιστοποιεί) ότι η δεξαμενή πληροί τις απαιτήσεις του παρόντος κανονισμού.»

60. Να αναδιατυπωθεί η παράγραφος 91 ως εξής:

«91. Για τη διενέργεια της επιθεώρησης του δείγματος της δεξαμενής, ο κατασκευαστής επιλέγει φορέα πιστοποίησης και του υποβάλλει τα ακόλουθα:

91.1. αίτηση για την επιθεώρηση του δείγματος της δεξαμενής. Η αίτηση περιλαμβάνει τη διεύθυνση, το όνομα και το επώνυμο ή την εταιρική επωνυμία του κατασκευαστή·

91.2. πληροφορίες σχετικά με τη θέση (διεύθυνση) της εγκατάστασης δεξαμενής όπου μπορούν να διενεργηθούν οι έλεγχοι που αναφέρονται στο παρόν υποκεφάλαιο·

91.3. γραπτή δήλωση ότι η εν λόγω αίτηση δεν έχει υποβληθεί σε κανέναν άλλο φορέα πιστοποίησης·

91.4. τον τεχνικό φάκελο που αναφέρεται στην παράγραφο 37 του παρόντος κανονισμού.»

61. Να αναδιατυπωθεί η παράγραφος 92 ως εξής:

«92. Προκειμένου να αξιολογηθεί η συμμόρφωση της δεξαμενής με τις απαιτήσεις του παρόντος κανονισμού, ο φορέας πιστοποίησης εξετάζει τον σχεδιασμό και την κατασκευή της δεξαμενής, καθώς και διενεργεί τις δοκιμές που προβλέπονται από τα ισχύοντα πρότυπα ή ισοδύναμες δοκιμές κατά τη διάρκεια της κατασκευής και:

92.1. αξιολογεί την τεχνική τεκμηρίωση σχετικά με τις διαδικασίες σχεδιασμού και κατασκευής. Ειδικότερα, εξετάζονται τα ακόλουθα:

92.1.1. ότι δεν χρησιμοποιούνται υλικά που δεν συμμορφώνονται με τις απαιτήσεις του παρόντος κανονισμού, επαληθεύοντας επίσης τα πιστοποιητικά υλικού που εκδίδονται από τον κατασκευαστή·

92.1.2. διαδικασίες για τη σύνδεση μερών της δεξαμενής·

92.1.3. τα πιστοποιητικά προσόντων των εργαζομένων που έχουν εκτελέσει την εργασία που αναφέρεται στα εδάφια 35.4 και 35.5 του παρόντος κανονισμού·

92.2. διενεργεί την τελική αξιολόγηση σύμφωνα με την παράγραφο 36 του παρόντος κανονισμού·

92.3. επισημαίνει τη δεξαμενή ή διασφαλίζει ότι η δεξαμενή φέρει επισήμανση με τον αριθμό αναγνώρισης του φορέα πιστοποίησης.»

62. Να αναδιατυπωθεί η παράγραφος 93 ως εξής:

«93. Εάν η δεξαμενή συμμορφώνεται με τις απαιτήσεις του παρόντος κανονισμού, ο φορέας πιστοποίησης χορηγεί στον κατασκευαστή της δεξαμενής πιστοποιητικό συμμόρφωσης για το δείγμα της δεξαμενής.»

63. Να αναδιατυπωθεί η παράγραφος 94 ως εξής:

«94. Ο φορέας πιστοποίησης αναφέρει στο πιστοποιητικό συμμόρφωσης του δείγματος της δεξαμενής τη διεύθυνση, το όνομα και το επώνυμο ή την εταιρεία του κατασκευαστή, τη γνωμοδότηση εξέτασης και τα στοιχεία που απαιτούνται για την ταυτοποίηση της πιστοποιημένης δεξαμενής.»

64. Να αναδιατυπωθεί η παράγραφος 95 ως εξής:

«95. Ο φορέας πιστοποίησης επισυνάπτει κατάλογο των σχετικών μερών του τεχνικού φακέλου στο πιστοποιητικό συμμόρφωσης του δείγματος δεξαμενής. Ο οργανισμός πιστοποίησης τηρεί αντίγραφο του τεχνικού φακέλου.»

65. Να αναδιατυπωθεί η παράγραφος 96 ως εξής:

«96. Εάν ο φορέας πιστοποίησης αποφασίσει να μην εκδώσει πιστοποιητικό συμμόρφωσης για το δείγμα δεξαμενής, υποβάλλει στον κατασκευαστή αιτιολογημένη άρνηση.

66. Να αναδιατυπωθεί η παράγραφος 97 ως εξής:

«97. Ο φορέας πιστοποίησης ενημερώνει γραπτώς άλλους φορείς πιστοποίησης σχετικά με τις δεξαμενές για τις οποίους αποφάσισε να μην εκδώσει πιστοποιητικά συμμόρφωσης του δείγματος της δεξαμενής.

67. Να διαγραφεί το υποκεφάλαιο 4.6.

68. Να διαγραφεί το υποκεφάλαιο 4.7.

69. Να αναδιατυπωθεί η παράγραφος 111 ως εξής:

«111. Ο κατασκευαστής της δεξαμενής εξασφαλίζει και πιστοποιεί τη συμμόρφωση της δεξαμενής με τις απαιτήσεις του παρόντος κανονισμού και συντάσσει δήλωση συμμόρφωσης. Η δήλωση περιέχει τις ακόλουθες πληροφορίες:

111.1. τη διεύθυνση, το όνομα και το επώνυμο ή την εταιρική επωνυμία του κατασκευαστή της δεξαμενής·

111.2. γενική περιγραφή της δεξαμενής·

111.3. τις εκτελεσθείσες διαδικασίες αξιολόγησης της συμμόρφωσης·

111.4. αναφορά στο πιστοποιητικό εξέτασης τύπου δεξαμενής, στο πιστοποιητικό συμμόρφωσης σχεδιασμού δεξαμενής, στο πιστοποιητικό συμμόρφωσης δεξαμενής ή στο πιστοποιητικό εξέτασης δείγματος δεξαμενής (σύμφωνα με την ολοκληρωμένη διαδικασία αξιολόγησης της συμμόρφωσης), καθώς και το όνομα και τη διεύθυνση του φορέα πιστοποίησης που εξέδωσε το σχετικό πιστοποιητικό·

111.5. παραπομπή στα ισχύοντα πρότυπα, εάν υπάρχουν·

111.6. παραπομπή σε άλλα πρότυπα και προδιαγραφές, εφόσον έχουν εφαρμοστεί·

111.7. την υπογραφή του κατασκευαστή ή του προσώπου που είναι εξουσιοδοτημένο να υπογράψει τη δήλωση εξ ονόματος του κατασκευαστή, το τυπωμένο όνομα του υπογράφοντος και την ημερομηνία και τον τόπο έκδοσης της δήλωσης.»

70. Να αναδιατυπωθεί η παράγραφος 112 ως εξής:

«112. Ο κατασκευαστής καταρτίζει τον τεχνικό φάκελο που αναφέρεται στην παράγραφο 37 του παρόντος κανονισμού και εξασφαλίζει ότι ο τεχνικός φάκελος και η δήλωση συμμόρφωσης διατίθενται στην αρχή εποπτείας της αγοράς για περίοδο 10 ετών από την κατασκευή της τελευταίας τέτοιας δεξαμενής. Εάν ο κατασκευαστής της δεξαμενής δεν είναι εγκατεστημένος στη Λετονία, την ευθύνη για την τήρηση του τεχνικού φακέλου και της δήλωσης συμμόρφωσης φέρει το πρόσωπο που διαθέτει τη δεξαμενή στην αγορά.»

71. Να διαγραφεί το κεφάλαιο 6.

Πρωθυπουργός
Υπουργός

(υπογραφή*)
(υπογραφή*)

Ονοματεπώνυμο
Ονοματεπώνυμο

* Το έγγραφο έχει υπογραφεί με ασφαλή ηλεκτρονική υπογραφή