



EKONOMIKA UN JŪRLIETAS

Ministrijas Rīkojums Nr. 369/2023

(15. novembris)

Kopsavilkums: Rīkojums, ar ko paredz Noteikumus par tahogrāfu reglamentēto metroloģisko kontroli.

Mērīšanas metožu un instrumentu metroloģiskā kontrole Portugālē atbilst noteikumiem vispārējā shēmā, kas apstiprināta ar 7. aprīļa Dekrētlikumu Nr. 29/2022, kā arī vispārējiem reglamentējošajiem noteikumiem, kas paredzēti Vispārīgajos noteikumos par metroloģisko kontroli, kuri apstiprināti ar ministrijas 23. augusta Rīkojumu Nr. 211/2022, kā arī noteikumiem, kas ietverti katram mērinstrumentam piemērojamajos īpašajos ministrijas rīkojumos.

Ņemot vērā šīs juridiskās nostājas publicēšanu, ir jāpieņem īpašie noteikumi, kas jāievēro, veicot tahogrāfu metroloģisko kontroli.

Tādēļ:

saskaņā ar 7. aprīļa Dekrētlikuma Nr. 29/2022 2. panta a) punktu un 25. panta 1. punktu saistībā ar ministrijas 23. augusta Rīkojumu Nr. 211/2022 pievienoto noteikumu 1. panta 4. punkta prasībām valdība pilnvaro ekonomikas lietu valsts sekretāru izdot šo rīkojumu.

1. pants

Priekšmets

Ar šo tiek apstiprināti šim rīkojumam pievienotie noteikumi par tahogrāfu reglamentēto metroloģisko kontroli, kas ir šā rīkojuma neatņemama sastāvdaļa.

2. pants

Atcelšanas klauzula

Atceļ 1986. gada 25. oktobra Rīkojumu Nr. 625/86.

3. pants

Stāšanās spēkā

Šis rīkojums stājas spēkā nākamajā dienā pēc tā publicēšanas.

Ekonomikas lietu valsts sekretārs *Pedro Miguel Ferreira Jorge Cilínio*, 2023. gada 9. novembrī.

PIELIKUMS

NOTEIKUMI PAR TAHOGRĀFU REGLAMENTĒTO METROLOĢISKO KONTROLI

1. pants

Piemērošanas joma

Šos noteikumus piemēro tahogrāfiem, kas atbilst metroloģiskām īpašībām, parametriem un specifikācijām, kas noteiktas 2014. gada 4. februāra Regulā (ES) Nr. 165/2014 (turpmāk "instrumenti").



2. pants

Definīcijas

Šajos noteikumos piemēro šādas definīcijas:

a) "aktivizēšana" ir posms, kurā digitālais tahogrāfs pilnībā sāk darboties un veic visas funkcijas, tostarp drošības funkcijas, izmantojot testa centra karti;

b) "testa centra karte" ir tahogrāfa karte, kas identificē kartes turētāju un dod iespēju veikt digitālo tahogrāfu pārbaudes, parametru noteikšanu un aktivizēšanu un/vai lejupielādi no tahogrāfiem;

c) "tahogrāfa karte" ir viedkarte, kas paredzēta lietošanai ar digitālo tahogrāfu un kas ļauj identificēt turētāja funkcijas, kā arī pārsūtīt un uzglabāt datus;

d) "reģistrācijas lapa" ir lapa, kas paredzēta reģistrēto datu saņemšanai un glabāšanai, ievietojama analogajā tahogrāfā un uz kuras marķēšanas ierīces pastāvīgi reģistrē informāciju;

e) "kustības sensors" ir tahogrāfa komponents, kas raida signālu par transportlīdzekļa ātrumu un/vai nobraukto attālumu;

f) "tahogrāfs vai reģistrācijas ierīce" ir ierīce, ko paredzēts uzstādīt autotransporta līdzekļos, lai attēlotu, ierakstītu, izdrukātu, uzglabātu un automātiski vai pusautomātiski attēlotu datus par transportlīdzekļu ekspluatāciju, tostarp ātrumu un datus par noteiktiem transportlīdzekļu vadītāju darbības periodiem;

g) "transportlīdzekļa bloks" iekārtas, izņemot kustības sensorus un kabeļus, kas to savieno. Bloks var būt unikāls vai sastāvēt no vairākiem blokiem dažādās transportlīdzekļa vietās. Transportlīdzekļa blokā cita starpā ietilpst procesors, datu atmiņa, laika mērīšanas funkcija, divas viedkaršu saskarnes (vadītājs un palīgs), printeris, displejs, savienotāji un instrumenti lietotāja datu ievadīšanai.

3. pants

Nodošana ekspluatācijā

Apstiprinātos tahogrāfus var nodot ekspluatācijā tikai saskaņā ar 2014. gada 4. februāra Regulu (ES) Nr. 165/2014.

4. pants

Rādījums

Tahogrāfu rādījumus izsaka atbilstošos daudzumos, pamatojoties uz starptautiskās vienību sistēmas (SI) vienībām.

5. pants

Reglamentēta metroloģiskā kontrole

Par tahogrāfu reglamentēto metroloģisko kontroli atbild Portugāles Kvalitātes institūts, I. P. (IPQ, I. P.), un tā ietver sākotnējo verifikāciju, periodisko verifikāciju un ārkārtas verifikāciju.

6. pants

Sākotnējā verifikācija

(1) Sākotnējo verifikāciju veic pirms instrumenta nodošanas ekspluatācijā vai pēc tam, kad tas ir salabots, un ikreiz, kad ir noņemta plomba.



(2) Sākotnējās verifikācijas pārbaudes veic saskaņā ar noteiktajām metroloģiskajām un tehniskajām prasībām 2014. gada 4. februāra Regulā (ES) Nr. 165/2014.

(3) Maksimāli pieļaujamo kļūdu vērtības sākotnējā verifikācijā ir vienādas ar vērtībām, kas noteiktas 2014. gada 4. februāra Regulā (ES) Nr. 165/2014.

7. pants

Periodiskā verifikācija

(1) Periodiskās verifikācijas periodiskums ir noteikts Eiropas Parlamenta un Padomes 2014. gada 4. februāra Regulā (ES) Nr. 165/2014.

(2) Periodiskās verifikācijas pārbaudes ir tādas pašas kā sākotnējās verifikācijas pārbaudes.

(3) Maksimālo pieļaujamo kļūdu vērtības periodiskajā verifikācijā ir vienādas ar vērtībām, kas noteiktas Eiropas Parlamenta un Padomes 2014. gada 4. februāra Regulā (ES) Nr. 165/2014.

8. pants

Ārkārtas verifikācija

(1) Ārkārtas verifikācija ietver periodiskās verifikācijas pārbaudes.

(2) Ārkārtas verifikācijā maksimāli pieļaujamo kļūdu vērtības ir vienādas ar periodiskajai verifikācijai noteikto maksimālo pieļaujamo kļūdu vērtībām.

9. pants

Uzraksti un marķējumi

(1) Tahogrāfiem ir redzami un salasāmi uzraksti un marķējumi saskaņā ar šo noteikumu 3. pantā paredzētajām metroloģiskajām prasībām. (2) Neskarot specifikācijas, tahogrāfos ir plombas šādos elementos:

a) jebkurš savienojums, kas atvienošanas gadījumā izraisa nenosakāmas izmaiņas vai nenosakāmu datu zudumu;

b) uzstādīšanas plāksne, ja vien to neizmanto tā, ka to nevar noņemt, neiznīcinot marķējumus.

10. pants

Pārejas noteikums

Instrumentus, kas tiek izmantoti, var turpināt izmantot, kamēr tie ir labā stāvoklī un kamēr metroloģiskās verifikācijas pārbaudēs to kļūdas nepārsniedz maksimāli pieļaujamās vērtības.

11. pants

Nobeiguma noteikums

Iepriekšējo pantu noteikumi neliedz laist tirgū vai turpināt izmantot tahometrus, kam pievienoti atbilstības novērtējuma sertifikāti, kurus izdevušas struktūras, kas atzītas saskaņā ar piemērojamiem Eiropas Savienības tiesību aktiem, saistībā ar reglamentētās metroloģijas darbībām, pamatojoties uz specifikācijām un procedūrām, kas nodrošina tādu pašu metroloģisko kvalitāti, kāda ir noteikta šajos noteikumos, un to līdzvērtību novērtē IPQ, I.P.