

Kiadás napja: 2024. január 15.	Hatálybalépés napja: 2024. március 15.	Érvényesség: további értesítésig
Jogalap: A járművekről szóló törvény (82/2021) 16. §-ának 7. alszakasza; 44. §-ának 5. alszakasza; 48. §-ának 5. alszakasza; 49. §-ának 3. alszakasza; 66. §-ának 8. alszakasza		
Az e rendeletnek való meg nem felelés esetén alkalmazandó szankciókat a következők tartalmazzák: A járművekről szóló törvény (82/2021), 10-11. fejezet		
Végrehajtott uniós jogszabály: -		
A módosítás részletei: Hatályon kívül helyezi a Finn Közlekedési és Hírközlési Ügynökségnek a szöges gumiabroncsokkal rendelkező járművek műszaki követelményeiről és típusjóváahagyásáról szóló, 2021. február 10-i rendeletét (TRAFICOM/220809/03.04.03.00/2019).		

Járművek szöges gumiabroncsainak műszaki követelményei és típusjóváahagyása

1	Hatály	2
2	Fogalommeghatározások	3
3	A típusjóváahagyást nem igénylő szöges gumiabroncsokra és szögekre vonatkozó általános követelmények	4
4	Szöges gumiabroncs típusjóváahagyása	4
4.1	A gumiabroncs-szög egységre vonatkozó követelmények, vizsgálatok és határértékek	4
4.2	A típusjóváahagyás jelölése a gumiabroncson és a jóváahagyás kiterjesztése	7
4.3	A gyártás megfelelőségének ellenőrzése	7
5	Szögek típusjóváahagyása	8
5.1	A típusjóváahagyással rendelkező szögekre vonatkozó követelmények és a szögek száma	8
5.2	Személygépkocsi-gumiabroncsszög nyomóerejének mérése	8
5.3	Haszongépjármű-gumiabroncsszög nyomóerejének mérése	9
5.4	A típusjóváahagyás jelölése a gumiabroncson és a jóváahagyás kiterjesztése	10
5.5	A gyártás megfelelőségének ellenőrzése	10
6	A szög vagy a gumiabroncs-szög egység típusjóváahagyására irányuló kérelem	11
7	Átmeneti rendelkezések és a szabvánnyal kapcsolatos információszolgáltatásra vonatkozó rendelkezés	11
	Adatközlő lap sz.	18
	az alábbiakra vonatkozóan:	18
	A gumiabroncsok szegecselését végző üzemek	20

TÁBLÁZATOK JEGYZÉKE

1. táblázat *A legnagyobb megengedett közúti kopás a rendelet végrehajtásának különböző szakaszaiban (a referenciakavicsok egy sorára korrigált átlagos kopás):.....* 5
2. táblázat *A gumiabroncs-szög egység tekintetében a szögek kiszögellésére vonatkozó követelmények a forgalomba hozatalkor és a gyártás megfelelőségének biztosításakor:.....* 5

MELLÉKLETEK JEGYZÉKE

1. melléklet A közúti kopásvizsgálatokra vonatkozó részletes követelmények
2. melléklet Szöges gumiabroncs típusjóváahagyási jelei
3. melléklet A vizsgálati jelentés sablonja
4. melléklet Értesítési formanyomtatvány a típusjóváahagyáshoz

1 Hatály

E rendelettel a Finn Közlekedési és Hírközlési Ügynökség a járművekről szóló törvény (82/2021) alapján kiadja a közúti használatra engedélyezett szögekre és szöges gumiabroncsokra vonatkozó műszaki követelményekre, valamint a szögek megfelelőségének igazolására használt műszaki módszerekre vonatkozó rendelkezéseket.

Amennyiben ez a rendelet másként nem rendelkezik, a szögek és a gumiabroncs-szög egységek gyártásmegfelelőségének ellenőrzésére külön rendelkezések vonatkoznak.

Ezenkívül ez a rendelet részletesebb rendelkezéseket állapít meg a jóváhagyott szakértő által benyújtott jelentésekre és a vizsgálati tanúsítvány tartalmára vonatkozóan.

A rendelet az M és N kategóriájú járművek és pótkocsijaik gumiabroncsai szögeinek nemzeti típusjóváahagyására, valamint e járműkategóriák szöges gumiabroncsainak nemzeti típusjóváahagyására alkalmazandó (a továbbiakban: típusjóváahagyás). Ezenkívül ezt a rendeletet a szóban forgó szögek és szöges gumiabroncsok gyártása megfelelőségének biztosításakor kell alkalmazni. A rendeletben a szöges gumiabroncsokra és az azokban elhelyezett szögekre vonatkozóan meghatározott általános követelmények valamennyi közútra tervezett gumiabroncsra vonatkoznak, kivéve, ha a szög vagy a gumiabroncs-szög egység típusjóváahagyását e rendeletnek megfelelően külön-külön végezték el. Ezen előírás követelményei azonban nem alkalmazandók, ha a szögeket vagy szöges gumiabroncsokat áruszállításra használt könnyű autonóm járműveken, kerékpáron vagy pótkocsiján, legfeljebb 40 km/h legnagyobb tervezési sebességű traktoron, gépen, traktor- vagy munkagép-pótkocsin való használatra szánják.

A típusjóváahagyás megadása attól a feltételtől függ, hogy a jóváhagyás kérelmezője egy jóváhagyott szakértő által készített jelentést nyújt be ezen előírás követelményeinek teljesítéséről vagy a gumiabroncs-szög egységre, vagy pedig a gumiabroncsban használt szögtípusra vonatkozóan. A C3 osztályú gumiabroncsok esetében lehetőség van arra, hogy csak egy típusjóváahagyást adjanak ki a szögtípusra vonatkozóan.

2 Fogalommeghatározások

E rendelet alkalmazásában:

1. *szög*: olyan járműabroncsra tervezett berendezés, amely a gumiabroncs gyártásakor vagy azt követően a gumiabroncs futófelületére felszerelhető, és amelynek célja a gumiabroncs jeges felületeken történő tapadásának javítása;
2. *szöges gumiabroncs*: olyan járműabroncs, amelynek futófelületére szögeket rögzítettek;
3. *közúti kopásvizsgálat*: a szöges gumiabroncs vizsgálata az SFS 7503:2022:en szabványnak megfelelően vagy egy EGT-országban meghatározott, az említett szabvány kritériumaival egyenértékű nemzeti kritériumoknak megfelelő vizsgálati módszer szerint;
4. *a gumiabroncs gördülőkerülete*: az az út (m-ben), amelyet az új gumiabroncs terhelés alatt gumiabroncs-fordulatonként megtesz, az ENSZ-EGB 117. számú előírása 6. mellékletének 4. függelékében említett európai gumiabroncs-szabványügyi szervezet vonatkozó kiadványában meghatározottak szerint;
5. *szög kiszögellése*: a gumiabroncsra rögzített szög körüli futófelület szintje és a szög külső csúcsa által ugyanebben az irányban meghatározott szint közötti merőleges távolság (mm-ben);
6. *a szög statikus nyomóereje*: a mérési pontra kifejtett erő, amikor a mérőeszközt merőlegesen a gumiban található szög csúcsához nyomják addig, amíg a szög a gumiabroncs futófelületének szintjéig besüllyed;
7. *teszt kavics*: az útkopási vizsgálat során használt kavics, amely a teszt során a szöges gumiabroncsok okozta kopásnak van kitéve;
8. *referenciakavics*: az útfelület okozta kopás méréséhez viszonyítási alapként használt kavics; amely a tesztelés során vízágyba merítve marad, és nem koptatják a szöges gumiabroncsok;
9. *személygépkocsi-gumiabroncs*: a 117. számú ENSZ-előírás 02. módosítássorozatában meghatározott C1 osztályú gumiabroncs;
10. *haszongépjármű-gumiabroncs*: a 117. számú ENSZ-előírás 02. módosítássorozatában meghatározott C2 vagy C3 osztályú gumiabroncs;
11. *gumiabroncs-szög egység típusa*: a szöges gumiabroncsok típusjövahagyásával összefüggésben az a gumiabroncs-szög egységekből álló csoport, amelyben a szöges gumiabroncsok nem különböznek egymástól az alábbi lényeges tulajdonságaikat tekintve:
 - a) a gumiabroncs gyártójának neve
 - b) a gumiabroncs osztálya (C1 vagy C2);
 - c) a gumiabroncs szerkezete, ha az eltérés negatívan befolyásolja az útfelület kopását;
 - d) a futófelület mintázatainak modellje;
 - e) a szögmodell neve;
 - f) a szögek gyártásához használt anyagok;
 - g) a szögek fő méretei és tömege;
 - h) a gumiabroncs-szög egység típusa által lefedett gumiabroncsméreték maximális szögszáma a gumiabroncs gördülőkerületének egy méterére vetítve;
 - i) a szögek felhelyezésénél elérendő kiszögellések;
12. *szögtípus*: az alábbi lényeges tulajdonságok tekintetében egymástól nem különböző szögek:

- a) modellnév;
- b) a gyártó neve;
- c) gyártási anyagok;
- d) méretek;
- e) tömeg;

3 A típusjóvá hagyást nem igénylő szöges gumiabroncsokra és szögekre vonatkozó általános követelmények

E szakasz követelményeit alkalmazni kell, kivéve, ha a szögek vagy a gumiabroncs-szög egységek típusjóvá hagyása szükséges.

Egy szöges gumiabroncs legfeljebb 50 szög lehet a gumiabroncs gördülőkerületének egy méteres hosszán. Az L kategóriájú járműhöz vagy könnyű elektromos járműhöz, illetve az e járművek pótkocsijához tervezett gumiabroncs esetében azonban legfeljebb 100 szög lehet a gumiabroncs gördülőkerületének egy méteres hosszán.

A gumiabroncs legfeljebb 3,0 g-os szögek rögzíthetők, ha a gumiabroncsot olyan járművön használják, amelynek a besoroláshoz figyelembe vett tömege legfeljebb 3 500 kg. A gumiabroncs legfeljebb rögzített szögek kiszögelléseinek átlagértéke ebben az esetben legfeljebb 2,0 mm lehet. Hasonlóképpen, legfeljebb 5,0 g-os szöggel látható el azon jármű gumiabroncsa, amelynek a besorolásnál figyelembe vett tömege meghaladja a 3 500 kg-ot, és a gumiabroncsra felhelyezett szögek kiszögellésének átlagértéke legfeljebb 2,5 mm lehet.

4 Szöges gumiabroncs típusjóvá hagyása

4.1 A gumiabroncs-szög egységre vonatkozó követelmények, vizsgálatok és határértékek

A személygépkocsikhoz használt C1 gumiabroncsok és a haszongépjárművek C2 gumiabroncsainak típusjóvá hagyása az SFS 7503:2022:en szabványnak megfelelően elvégzett útkopásvizsgálaton vagy az említett szabványnak megfelelő és EGT-országban megállapított nemzeti mérési módszeren alapul, kivéve, ha az alábbi vagy az 1. melléklet másként rendelkezik. A mérési eredményeket a 3. mellékletben és az ezzel kapcsolatos feltételek szerint meghatározott adatszolgáltatási sablonnak megfelelően kell jelenteni.

Egy gumiabroncs-szög egység típusjóvá hagyásának feltétele, hogy egy elismert és a szóban forgó vizsgálati tevékenységre kijelölt szakértő vizsgálati jelentése révén biztosítható legyen, hogy a teljes gumiabroncs-szög egység eleget tesz e rendelet követelményeinek. A gumiabroncs-szög egység típusjóvá hagyásakor az útfelület okozta kopás 1. táblázatban szereplő vizsgálati határértékeit kell alkalmazni az abroncssterhelési kapacitás függvényében (LI osztály), valamint a 2. táblázatban szereplő szögek kiszögellésére vonatkozó követelményeit a gyártás megfelelőségének biztosításakor.

A típusjóvá hagyás jogosultjának biztosítania kell, hogy az általa gyártott, az adott típusba tartozó valamennyi gumiabroncs-szög egység változat, az ezekhez használt szögek, valamint ezek szögelésének minősége megfeleljen e rendelet követelményeinek. A forgalomba hozatalkor a gumiabroncs-szög egységnek meg kell felelnie a 2. táblázatban szereplő, a szögek kiszögellésére vonatkozó követelményeknek is.

1. táblázat A legnagyobb megengedett közúti kopás a rendelet végrehajtásának különböző szakaszaiban (a referenciakavicsok egy sorára korrigált átlagos kopás):

A gumiabroncs teherbírása	A. szakasz (200	A+ szakasz (200
---------------------------	-----------------	-----------------

	ráfutás)	ráfutás)
600 kg feletti teherbírású osztály	0,9 g	Legkedvezőtlenebb gumibroncs: Határérték [g] = (0,0152 × LI) - 0,4848
600-800 kg közötti teherbírású osztály	1,1 g	
800 kg feletti teherbírású osztály	1,4 g	
C2 osztályú gumibroncs	1,8 g	Legkedvezőtlenebb gumibroncs: Határérték [g] = (0,0076 × LI) + 0,7

2. táblázat A gumibroncs-szög egység tekintetében a szögek kiszögellésére vonatkozó követelmények a forgalomba hozatalkor és a gyártás megfelelőségének biztosításakor:

a) Az átlagos kiszögellés esetében a célzott kiszögelléshez viszonyított legnagyobb megengedett eltérés nem haladhatja meg a következő (%) -értéket:	± 15 %, de legfeljebb ± 0,20 mm
b) Az a) ponttól eltérve, ha a gyártó 0,5 mm-nél kisebb célzott kiszögellést határozott meg, a gumibroncsszögek átlagos kiszögellésének a célzott kiszögelléstől való legnagyobb megengedett eltérése nem haladhatja meg a következő (mm)-értéket:	± 0,15 mm, de legfeljebb ± 50 %

Az átlagos kiszögellést az SFS 7503:2022:en szabványban leírtak szerint kell meghatározni a gumibroncs 20 egymást követő szöge alapján, vagy a gumibroncs valamennyi szögét meg kell mérni a megfelelő mérési módszer alkalmazásával. A kiszögellés mérésére szolgáló, a szabványban előírtaktól eltérő módszer csak akkor alkalmazható, ha a jóváhagyó hatóság számára minden mérési helyen megfelelően igazolták, hogy a mérési módszer összehasonlítható és reprodukálható eredményeket ad a kiszögellésre vonatkozóan, függetlenül a gumibroncs és a szög jellemzőitől.

Az első követelmény az, hogy az útfelület okozta kopás teszteredményének legalább 10 %-kal alacsonyabbnak kell lennie az útfelület okozta megengedett maximális kopás 1. táblázatban szereplő határértékénél. Minden egyéb esetben a típusjóváhagyás megadásának feltétele az, hogy az adott gumibroncs-szög egységek útfelület okozta kopásának teszteredménye két egymást követő teszteredmény esetében ne lépje túl az útfelület okozta kopás megengedett maximális értékét.

A vizsgálandó gumibroncsok szögeinek minimális, maximális és átlagos nyomóerejét a közúti kopásvizsgálat előtt és a szögek kiszögellési vizsgálata után kell mérni. A mérési feltételeknek és eljárásoknak meg kell egyezniük az 5.2. szakasz a.5., a.6. és b.1-b.3. szakaszában foglaltakkal. A szögek nyomóerejének mérésekor a gumibroncs nyomásának meg kell felelnie az SFS 7503:2022:en szabvány 1. táblázatának.

Az A. szakaszra vonatkozó követelményeknek való megfelelés és határértékek:

A rendelet végrehajtásának A. szakaszában alkalmazott határértékek (1. táblázat) alapján történő típusjóváhagyás esetén az 1. mellékletben meghatározott és a forgalomban lévő leggyakoribb méretű gumiabroncsokat kell vizsgálni a szóban forgó szöges gumiabroncs által lefedett egyes terhelhetőségi tartományokban. A gumiabroncsok A. szakasz szerinti jóváhagyás céljából történő vizsgálatok a vizsgált gumiabroncsok nyomásának meg kell felelnie az SFS 7503 szabvány eredeti változatában szereplő 1. táblázatnak.

Az A+ szakaszra vonatkozó követelményeknek való megfelelés és határértékek:

Az A+ szakaszban alkalmazott határértékek (1. táblázat) alapján történő útkopási vizsgálat során olyan tesztjárművet kell használni, amelynek csak az első tengelye meghajtott. A haszongépjárművek C2 típusú gumiabroncsainak vizsgálatok azonban olyan tesztjármű is használható tesztjárműként, amelynek csak a hátsó tengelye van összekapcsolva a meghajtással.

A rendelet végrehajtására vonatkozó A+ határértékek alapján történő típusjóváhagyás esetén legalább egy gumiabroncs-szög egység típusát meg kell vizsgálni (azt, amely az útkopás mérése szempontjából a legkedvezőtlenebbnek tekinthető). A típusjóváhagyást a bemutatott legkedvezőtlenebb kivitel teszteredményei alapján adják ki.

Az útkopási vizsgálat szempontjából elsősorban az az azonos osztályú gumiabroncs minőség a legkedvezőtlenebb lehetőségnek, amely a gördülőkerület egy méterén a legtöbb szöget tartalmazza, kivéve, ha a jóváhagyott szakértő vagy a típusjóváhagyó hatóság másik gumiabroncsot ítél kevésbé kedvezőnek. Abban az esetben, ha két vagy több, azonos gumiabroncs-kategóriába tartozó gumiabroncsot kell kiválasztani tesztelésre a fenti szögek száma alapján, akkor a Finnországban a típusjóváhagyás időpontjában a téli forgalomban a legtöbb szöges gumiabroncsot használó gumiabroncsot választják ki vizsgálatra.

4.2 A típusjóváhagyás jelölése a gumiabroncson és a jóváhagyás kiterjesztése

A típusjóváhagyással rendelkező gumiabroncs-szög egység forgalomba hozatala előtt a 2. mellékletben szereplő mintának megfelelő típusjóváhagyási címkét kell elhelyezni a gumiabroncs oldalán vagy futófelületén, és a címkének tartalmaznia kell a szóban forgó típusjóváhagyásra vonatkozó jelöléseket. Tilos a félrevezető és indokolatlan típusjóváhagyási jel. A matrica eltávolításra kerülhet, amikor a gumiabroncs-szög egység felkerül a felnire.

A járművekről szóló törvény 51. szakaszának 1. alszakaszával összhangban a típusjóváhagyás jogosultja értesíti a jóváhagyó hatóságot a típusjóváhagyással rendelkező járműben, rendszerben, alkotóelemben, önálló műszaki egységben, alkatrészben vagy tartozékban bekövetkezett bármely változásról. A gumiabroncs-szög egység típusjóváhagyása külön kérelem alapján kiterjeszthető, feltéve, hogy a kiterjesztés következtében nem változik meg a gumiabroncs-szög egység típusa.

4.3 A gyártás megfelelőségének ellenőrzése

A típusjóváhagyással rendelkező gumibroncs-szög egység esetében a gyártás megfelelőségének biztosítására szolgáló eljárásként – hacsak a törvény másként nem rendelkezik – a gépjárművekről és pótkocsijaikról szóló (EU) 2018/858 keretrendeletet és annak IV. mellékletét, illetve a járművek, rendszerek, alkotóelemek, önálló műszaki egységek, alkatrészek és tartozékok tekintetében a gyártás megfelelőségének ellenőrzéséről szóló rendelet rendelkezéseit kell alkalmazni.

Alternatív módon a jóváhagyó hatóság beleegyezésével a gyártó indokolt esetben írásbeli jelentés vagy más megfelelő jelentés alapján is igazolhatja az eredeti értékelés feltételeinek való megfelelést.

A típusbizonyítvány jogosultjának gondoskodnia kell arról, hogy a gumibroncs-szög egységek minden típusa esetében legalább a szögek kiszögellését ellenőrző méréseket végezzenek a gyártás során a gyártás minőségének biztosítása érdekében. E mérések számának minden gyártott gumibroncsméret esetében az évente gyártott gumibroncs-szög egységek legalább 0,02 %-át kell kitennie. A méréseket azonban minden egyes gyártott gumibroncsméretből legalább két gumibroncson minden évben el kell végezni. A minőségbiztosítási mérések és tesztek eredményeiről évente jelentést kell küldeni a típusjóváhagyó hatóságnak, és emellett két héten belül is, ha a mérések vagy a tesztek bármilyen meg nem felelést állapítanak meg.

Ezenkívül a típusbizonyítvány jogosultjának biztosítania kell, hogy amennyiben a minták vagy vizsgálati darabok a kérdéses vizsgálati típus tekintetében nem megfelelőnek bizonyultak, új mintavételt és vizsgálatokat végezzenek. Ilyen esetekben minden szükséges intézkedést meg kell tenni annak biztosítása érdekében, hogy a gyártási folyamat megfeleljen a jóváhagyott típusnak, és megakadályozza a nem megfelelő termékek forgalomba hozatalát.

5 Szögek típusjóváhagyása

5.1 A típusjóváhagyással rendelkező szögekre vonatkozó követelmények és a szögek száma

Az e szakasz szerinti szöges gumibroncs a gumibroncs gördülőkerületén egy méterenként legfeljebb 50 szöget tartalmazhat.

E rendelet végrehajtásának A. szakaszában a szögre vonatkozóan kiadott típusjóváhagyás feltétele az, hogy személygépkocsi-gumibroncs esetében a szög statikus nyomóereje 1,2 mm-es kiszögellésnél mérve legfeljebb 120 N, a szög tömege pedig legfeljebb 1,1 g legyen. C2 osztályú haszongépjármű-gumibroncs esetében a fent említett nyomóerő legfeljebb 180 N lehet, a szög tömege pedig nem haladhatja meg a 2,3 g-ot, míg C3 osztályú haszongépjármű-gumibroncs esetében a nyomóerő legfeljebb 340 N, a szög tömege pedig legfeljebb 5,0 g lehet 1,5 mm-es kiszögellésnél mérve.

E rendelet végrehajtásának A+ szakaszában a szög típusjóváhagyásának feltétele az, hogy személygépkocsi-gumibroncs esetében a szög statikus nyomóereje 1,2 mm-es kiszögellésnél mérve legfeljebb 120 N, a szög tömege pedig legfeljebb 1,0 g legyen. C2 osztályú haszongépjármű-gumibroncs esetében a fent említett nyomóerő legfeljebb 180 N, a szög tömege pedig legfeljebb 2,1 g lehet 1,2 mm-es kiszögellésnél mérve. C3 osztályú haszongépjármű-gumibroncs esetében a nyomóerő legfeljebb 340 N, a szög tömege pedig legfeljebb 5,0 g lehet 1,5 mm-es kiszögellésnél mérve. A típusjóváhagyással rendelkező szögekkel felszerelt gumibroncs forgalomba hozatalakor a gumibroncsra szerelt összes szög átlagos

kiszögellése nem haladhatja meg az 1,4 mm-t C1 és C2 osztályú gumiabroncsok esetében, illetve az 1,8 mm-t C3 osztályú gumiabroncsok esetében.

Típusjóváhagyás esetében a szögek tömegét, nyomóerejét és kiszögellését olyan elismert szakértőnek kell mérnie, aki megfelelő és alkalmas mérőberendezéssel, valamint a mérések elvégzéséhez megfelelő képesítéssel rendelkezik.

5.2 Személygépkocsi-gumiabroncsszög nyomóerejének mérése

A személygépkocsi-gumiabroncsszögek nyomóerejét olyan szögek esetében kell megmérni, amelyeket megfelelően felszereltek két különböző márkájú személygépkocsi olyan téli gumiabroncsaira, amelyeket a mérés tárgyát képező méretű szögekhez terveztek. A jóváhagyott szakértő mindkét gumiabroncsmárka esetében két mérendő gumiabroncsot választ ki oly módon, hogy a két gumiabroncs közül az egyik teherbírása ne legyen nagyobb 600 kg-nál, a másik teherbírása pedig több legyen 600 kg-nál.

A legfeljebb 600 kg teherbírású gumiabroncs a következő két méret közül választható: 175/65R14 vagy 185/60R15.

A legalább 600 kg teherbírású gumiabroncs a következő két méret közül választható: 195/65R15 vagy 205/55R16.

A gumiabroncsokat a felnikkel együtt a 117. számú ENSZ-előírás 6. mellékletének 4. függelékében említett, az Európai Abroncsszabványok Szervezetének vonatkozó kiadványában az adott abroncsméret tekintetében ajánlott jóváhagyott szakértőnek szállítják. A méréshez használt gumiabroncsok gyártási idejének legalább 2 héttel meg kell előznie a szögek felhelyezésének idejét.

A méréseket szabványosított körülmények között kell végezni, amelyek a következő előfeltételektől függenek:

- a.1. a kiszögellést a szög nyomóerejének mérése előtt kell megmérni, a kiszögellésnek $1,2 \pm 0,1$ mm-nek kell lennie;
- a.2. a gumiabroncs légnyomásának 2,0 bar \pm 0,1 bar között kell lennie;
- a.3. a mérendő szögek elhelyezését kutató létesítmény vagy jóváhagyott szakértő végzi el vagy felügyeli;
- a.4. a méréseket legkorábban egy héttel és legkésőbb két héttel a szegecslés után kell elvégezni;
- a.5. a mérések elvégzésére szolgáló helyiségek hőmérséklete 20 ± 2 °C kell, hogy legyen;
- a.6. 20 egymást követő szöget mérnek meg a futófelület teljes szélességében, ha nincs különös ok arra, hogy nagyobb területen mérjék a szögeket.

A méréseket a következő módon kell elvégezni:

- b.1. a kereket a gumiabroncs teherbírása 70 ± 1 %-ának megfelelő terhelésnek vetik alá;
- b.2. a terhelés iránya párhuzamos a kerék szögön áthaladó sugarával és merőleges a kerék felületének síkjára;
- b.3. a méréseket statikusan kell elvégezni oly módon, hogy a szög csúcsa a gumiabroncs futófelületének szintjéig besüllyedjen a terhelés irányával párhuzamosan.

Az ily módon mért erők átlagértéke adja a gumiabroncson található szögek nyomóerejét. A vizsgált szögek kiszögelléseinek átlagértéke adja meg a kiszögellést. Ha a kiszögellés eltér az 5.1. pontban meghatározott értéktől, a nyomóerőt (N) a következő módon kell meghatározni:

$$F = F_m \times u_s / u_m, \text{ ahol}$$

F_m = a mért nyomóerők átlagértéke

u_s = a megengedett kiszögellés átlagértéke

u_m = a mért kiszögellések átlagértéke

A típusjóváahagyás során ellenőrzik, hogy a négy keréken lévő szögek fenti módon kiszámított nyomóerejének átlagértéke nem haladja-e meg a szögre vonatkozóan megengedett nyomóerőt.

5.3 Haszongépjármű-gumiabroncsszög nyomóerejének mérése

C2 vagy C3 osztályú haszongépjármű-gumiabroncson a szög nyomóerejét a szögek megfelelő felszerelését követően kell mérni egy gumiabroncson vagy több gumiabroncs átlagának kiszámításával. A C2 osztályú haszongépjármű-gumiabroncs mérete 195/70/R15C, a C3 osztályú gumiabroncs pedig 295/80R22.5, illetve e méretek legközelebbi megfelelője. A tesztelendő gumiabroncsokat a jóváhagyott szakértő gyakori márkájú és a mérés tárgyát képező méretű szögekhez tervezett gumiabroncsok közül választja ki.

A méréseket szabványosított körülmények között kell végezni, amelyek a következő előfeltételektől függenek:

- 1) a kiszögellést a szög nyomóerejének mérése előtt kell mérni, a kiszögellésnek C2 osztályú gumiabroncsok esetében $1,2 \pm 0,1$ mm-nek, C3 osztályú gumiabroncsok esetében pedig $1,5 \pm 0,2$ mm-nek kell lennie;
- 2) a gumiabroncsnyomásnak $3,0 \text{ bar} \pm 0,1 \text{ bar}$ -nak kell lennie C2 osztályú gumiabroncsok esetében, C3 osztályú gumiabroncsok esetében pedig a vizsgálati nyomás megfelel az 54. számú előírás 03. módosítássorozatának;
- 3) szükség esetén a C3 osztályú gumiabroncsba a típusjóváahagyás kérelmezőjének utasításai szerint lyukakat fúrnak, és a szögeket a jóváhagyott szakértő szereli fel vagy a kérelmező a szakértő felügyelete mellett.

A szúrási erő mérési feltételeinek azonosaknak kell lenniük, és a mérést és a számításokat az 5.2. pontban meghatározott elv szerint kell elvégezni.

5.4 A típusjóváahagyás jelölése a gumiabroncson és a jóváahagyás kiterjesztése

A forgalomba hozatal előtt a C1, C2 vagy C3 osztályú, típusjóváahagyással rendelkező szögekkel felszerelt szöges gumiabroncsokat el lehet látni a vonatkozó típusjóváahagyási jeleket tartalmazó és a 2. mellékletben található mintának megfelelő címkével. A címkét a gumiabroncs oldalán vagy futófelületén kell elhelyezni. Tilos a gumiabroncson a félrevezető és indokolatlan típusjóváahagyási jelek feltüntetése.

A járművekről szóló törvény 51. §-ának 1. alszakaszával összhangban a típusjóváahagyás jogosultja értesíti a jóváahagyó hatóságot a típusjóváahagyással rendelkező jármű, rendszer, alkotóelem, önálló műszaki egység, alkatrész vagy

tartozék változásairól. A szög típusjövahagyása külön kérelem alapján kiterjeszhető, feltéve, hogy a kiterjesztés nem változtatja meg a szög típusát.

5.5 A gyártás megfelelőségének ellenőrzése

A típusjövahagyással rendelkező szögek esetében a gyártás megfelelőségének biztosítására szolgáló eljárásként – hacsak a törvény másként nem rendelkezik – a gépjárművekről és pótkocsijaikról szóló (EU) 2018/858 keretrendeletet és annak IV. mellékletét, illetve a járművek, rendszerek, alkotóelemek, önálló műszaki egységek, alkatrészek és tartozékok tekintetében a gyártás megfelelőségének ellenőrzéséről szóló rendelet rendelkezéseit kell alkalmazni.

Alternatív módon a jövahagyó hatóság beleegyezésével a gyártó indokolt esetben írásbeli jelentés vagy más megfelelő jelentés alapján is igazolhatja az eredeti értékelés feltételeinek való megfelelést.

6 A szög vagy a gumibroncs-szög egység típusjövahagyására irányuló kérelem

A típusjövahagyás iránti kérelemnek a következőket kell tartalmaznia:

1. a szög gyártójának neve és címe, egy szög típusjövahagyásának kérelmezése esetén, vagy a gumibroncs gyártójának neve és címe, valamint a szög gyártójára vonatkozó ugyanezen információk egy gumibroncs-szög egység típusjövahagyásának kérelmezése esetén;
2. a gyártó képviselőjének neve és címe típusjövahagyott termék esetén, ha szükséges;
3. a típusjövahagyás tárgyát képező termék márkanéve és kereskedelmi megnevezései;
4. a 4. mellékletben található minta szerinti kitöltött bejelentési formanyomtatvány;
5. A 30. vagy az 54. számú ENSZ-előírás szerinti típusbizonyítvány a vizsgált gumibroncsméretekre gumibroncs-szög egység típusjövahagyása iránti kérelem esetén;
6. a futófelület-mintázat rajza gumibroncs-szög egység típusjövahagyására irányuló kérelem esetén.

A kérelemhez legalább a következő dokumentumokat és mintákat kell csatolni:

1. egy elismert szakértő által készített jövahagyott vizsgálati jelentés, amely tartalmazza a szög műszaki rajzát, beleértve az anyagra vonatkozó adatokat és a tervezési tömeget is;
2. a gumibroncs-szög egységek esetében a szögek felszerelését végző vállalkozások jegyzéke és a szögek felszerelését végző üzemeik helye és elérhetősége;
3. a kérelemben szereplő szögek mintái – szögtípusonként vagy -modellenként legalább 10 db.

7 Átmeneti rendelkezések és a szabvánnyal kapcsolatos információszolgáltatásra vonatkozó rendelkezés

A rendelet végrehajtásának A. szakasza szerinti útkopásvizsgálati határértékeket és a típusjóváahagyás során megengedett legnagyobb szögtömeget a 2027. január 1-je előtt gyártott C1 osztályú személygépkocsi-gumiabroncsokra, valamint a 2029. január 1-je előtt gyártott C2 és C3 osztályú haszongépjármű-gumiabroncsokra kell alkalmazni. Az A+ szakasz szerinti útkopásvizsgálati határértékekre és a típusjóváahagyás során megengedett legnagyobb szögtömegre vonatkozó követelményeket a 2027. január 1-jén vagy azt követően gyártott C1 osztályú személygépkocsi-gumiabroncsokra, valamint a 2029. január 1-jén vagy azt követően gyártott C2 és C3 osztályú haszongépjármű-gumiabroncsokra kell alkalmazni.

Az A+ fázisú útkopásvizsgálati határértékek vagy a típusjóváahagyással rendelkező szögre vonatkozó egyenértékű legnagyobb megengedett tömegre vonatkozó követelmény az új típusú gumiabroncs-szög egységre vagy új típusú szögre nézve kötelezőek, ha a C1 osztályú személygépkocsi gumiabroncsok típusjóváahagyását 2025. január 1-jén vagy azt követően kérik, vagy ha a C2 vagy C3 osztályú haszongépjárművek gumiabroncsainak típusjóváahagyását 2027. január 1-jén vagy azt követően kérik.

A 4.3. szakasz (3) és (4) bekezdése követelményeinek meg kell felelni, ha egy gumiabroncs-szög egység típusjóváahagyását 2025. január 1-jén vagy azt követően egy új típusra kérik.

Az előző rendelet vagy egy megfelelő későbbi rendelet hatálybalépésekor hatályos rendelkezéseknek megfelelően jóváhagyott típusú gumiabroncs-szög egységek és szögek továbbra is forgalomba hozhatók, ha a szöges gumiabroncsban használt C1 osztályú gumiabroncsot 2027. január 1-je előtt gyártották, vagy ha a használt C2 vagy C3 osztályú gumiabroncsot 2029. január 1-je előtt gyártották. Ha a C1, C2 vagy C3 kategóriájú gumiabroncsot 2022. január 1-je előtt gyártották, a szöges gumiabroncs továbbra is forgalomba hozható, feltéve, hogy a szög és a szöges gumiabroncs megfelel a gumiabroncs gyártásakor vagy azt követően hatályos rendelkezések és előírások követelményeinek.

A fentiekől eltérve a 4.2. szakasz szerinti típusjóváahagyási jelet valamennyi típusjóváahagyással rendelkező új gumiabroncs-szög egység esetében fel kell tüntetni, ha a gumiabroncsot 2025. január 1-jén vagy azt követően gyártják. Ezen túlmenően, ha a gumiabroncs-szög egységek vagy a szögek típusjóváahagyása során nem bizonyították a gyártás megfelelőségének biztosítására vonatkozó követelményeket, az ilyen szöges gumiabroncsok forgalomba hozatala csak akkor engedélyezett, ha a gumiabroncsot 2027. január 1-je előtt gyártották.

A jóváhagyott szakértő szakterületéhez tartozó és a szögek és gumiabroncs-szög egységek e rendeletnek megfelelően történő vizsgálatához szükséges szakértelmet igénylő kérelmek a rendelet hatálybalépése előtt is elfogadhatók és kezelhetők.

Kérésre a Finn Közlekedési és Hírközlési Ügynökség finn és svéd nyelven tájékoztatást nyújt az e rendeletben említett angol szabványról, amelyet finn vagy svéd nyelven nem tettek közzé.

főigazgató

Kimmo Pylväs

főigazgató-helyettes

1. melléklet A közúti kopásvizsgálatokra vonatkozó részletes követelmények

Teszt gumiabroncsok-

A korábban nem használt teszt gumiabroncsokat a gumiabroncsok tervezett forgásirányának megfelelően, bal első és bal hátsó gumiabroncsként kell felszerelni a tesztjárműre. Az útfelület okozta kopás tesztje előtt tilos bejártni a teszt gumiabroncsokat.

Gumiabroncs-szög egység vizsgálatokor az alább felsorolt gumiabroncsméreteket kell használni teszt gumiabroncsként a gumiabroncstípus által képviselt minden terhelhetőségi tartományban, az A. szakasz határértékeinek betartására irányuló ellenőrzés részeként. Az alábbi lista tartalmazza a sorrendben az első méréshez használandó gumiabroncsméretet és az utána következő méréshez használandó alternatív gumiabroncsméreteket, ha az elsődleges gumiabroncsméret nem áll rendelkezésre:

600 kg alatti teherbírású osztály:

1. 175/65R14, 2. 185/60R15, 3. 195/55R16

600-800 kg közötti teherbírású osztály:

1. 195/65R15, 2. 205/55R16, 3. 225/45R17

800 kg feletti teherbírású osztály:

1. 235/65R17, 2. 255/55R18, 3. és 255/50R19

„C2 gumiabroncs” teherbírású osztály:

1. 195/70R15C, 2. 215/65R16C, 3. 225/65R16C, 4. LT225/75R16, 5. LT265/70R17.-

Ha a vizsgálat idején a fenti gumiabroncsméret nem áll rendelkezésre, az érintett terhelhetőségi osztályhoz tartozó legközelebbi reprezentatív gumiabroncsméretet is meg lehet vizsgálni.

A tesztgumiabroncs-szögek kiszögelléseinek módosulása az útfelület okozta kopás tesztelése során

A tesztgumiabroncs-szögek kiszögelléseinek teszt utáni átlagértéke nem változhat +/- 25 %-nál nagyobb mértékben a tesztgumiabroncs-szögek kiszögelléseinek a túllépési teszt előtt mért átlagértékéhez képest, a kiszögellések mérését pedig az SFS 7503:2022:en szabvány szerint kell elvégezni.

A tesztgumiabroncs-szögek kiszögelléseinek átlagértéke = (az első tengely tesztgumiabroncsán lévő szögek kiszögelléseinek átlagértéke + a hátsó tengely tesztgumiabroncsán lévő szögek kiszögelléseinek átlagértéke) / 2.

A vizsgálatához használt tesztgumiabroncsokra és referenciagumiabroncsokra vonatkozó további követelmények

A vizsgálat során használt teszt- és referenciagumiabroncsokat ugyanabból a kitermelt tételből kell venni, és bordázatuknak az SFS 7503:2022:en szabvány 1. ábrája szerint kell kinéznie. A tesztgumiabroncsoknak minden egyes útkopási vizsgálatban azonos magasságúnak kell lenniük, és magasságuk nem térhet el egymástól 0,5 mm-nél nagyobb mértékben.

Referenciakorrekció

Az útfelület okozta kopás tesztteredményének matematikai korrekcióját a fent említett szabványban leírtak szerint kell elvégezni. Az útfelület okozta kopás eredményét a tesztvezetések ideje alatt vízbe merítve tartott, korábban még nem használt öt referenciagumiabroncs szárítás utáni átlagos tömegváltozásával azonos arányban kell korrigálni.

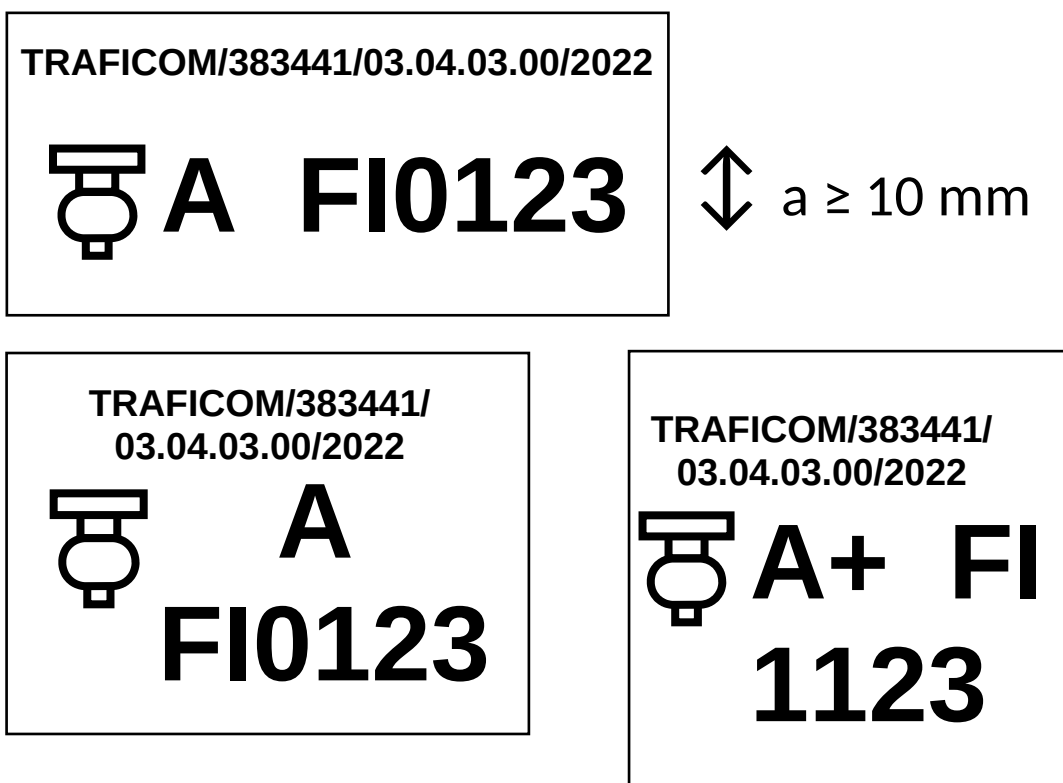
2. melléklet Szöges gumibroncs típusjóváahagyási jelei

A gumibroncs külső oldalán vagy futófelületén látható helyen egy legalább 35 cm² méretű, szögletes öntapadós címkét kell elhelyezni, és a címkének egy jól olvasható típusjóváahagyási jelet kell tartalmaznia, amely megfelel a következő követelményeknek:

- 1) hivatkozás a típusjóváahagyási követelményeket megállapító rendeletre;
- 2) a szög rajza és a gumibroncs-szög egységnek megadott típusjóváahagyás nemzeti azonosítója (fekete betűk);
- 3) a típusjóváahagyás négyjegyű sorszáma (fekete betűk);
- 4) a matrica háttérszíne fehér, a címkén pedig az „A” vagy „A+” fázisazonosító szerepel, a kivitelezési szakasz azon követelményeinek megfelelően, amelyeknek a gumibroncsok és szögek megfelelnek.

A 2. és 3. pontnak megfelelő címkét legalább 10 mm magas jelekkel kell elkészíteni. A szögre vagy gumibroncs-szög egységre vonatkozóan e rendelet hatályba lépése előtt kiadott típusjóváahagyások esetén a 2. és 3. pontban említett címkék bármilyen egyéb, megfelelő típusjóváahagyási jellel, például a FIN-NA-200x-0x formájú jelöléssel helyettesíthetők. A jelölések ugyanazon a címkén helyezhetők el, mint a gyártó egyéb jelölései, amely esetben nincs szükség külön matricára.

Típusjóváahagyási címkeminták az öntapadós címkén:



3. melléklet

A vizsgálati jelentés sablonja

VIZSGÁLATI JELENTÉS száma:		A jóváhagyott szakértő azonosítója:	
-----------------------------------	--	--	--

A teszt gumiabroncsra vonatkozó információk

Méret, LI azonosító, sebességosztály	
Jóváhagyási címke (UN ECE R30 vagy R54)	
Jóváhagyási címke (UN ECE R117 vagy R164)	

Gyártási hét	Első gumiabroncs [.sz. hét]	Hátsó gumiabroncs [.sz. hét]
Szögek száma a gumiabroncon	Első gumiabroncs [szám]	Hátsó gumiabroncs [szám]
A szögek száma a gumiabroncs gördülőkörületének	Első gumiabroncs [szám/m]	Hátsó gumiabroncs [szám/m]

Szögek méretei (10 leírt szög átlagértéke), anyagok és nyomóerők

Hosszúság [mm]		Nyomóerők [N]	Minimum	Maximum	
Belső perem mérete [mm]		Első gumiabroncs			
A szögcsúcs hegye a tartószerkezethez		Hátsó gumiabroncs			
Tömeg grammban [g]					
A szög anyaga					

Testelt új gumiabroncsszögek kiszögelléseinek méretei [mm] és a kiszögellések változása a célzott

Kiszögellések új	Minimum	Maximum	Átlagérték	Célzott kiszögellés		
Első gumiabroncs				Szögcsúcsok változása	A 2 gumiabroncs mindegyikéből	Határérték
Hátsó gumiabroncs				Eltérések, átlag [mm]		-
Mindkettő - átlag				Eltérések, átlag [%]		+/-10 %

Különálló szögek kiszögelléseinek változása [mm] és a kiszögellések ellenőrzése - új gumiabroncsok

A minimális kiszögellés és a kiszögellések átlagértéke közötti eltérés [mm]		Határérték	A maximális kiszögellés és a kiszögellések átlagértéke közötti eltérés [mm]		Határérték
Eltérés [%]		-30 %	Eltérés [%]		+ 30 %
Minimum átlagérték, ha a célzott kiszögellés kisebb mint 0,5 mm		-0,1 mm	Maximum átlagérték, ha a célzott kiszögellés kisebb mint 0,5 mm [mm]		+0,1 mm

A teszt gumiabroncsok kiszögelléseinek méretei [mm] és a kiszögellések változása a vizsgálat alatt

Kiszögellés vizsgálat után	Minimum	Maximum	Átlagérték	Változás a vizsgálat során	Határérték
Első gumiabroncs					-
Hátsó gumiabroncs					-
Mindkettő - átlag					+/-25 %

A tesztjármű tengelyenkénti terhelése

Gumiabroncs terhelése	Tömeg	Tömeg [%]	Követelmé	Megengedett eltérés	Relatív	Határérték
Bal első gumiabroncs			60-80 %	Első; bal/job		< 5 %
Jobb első gumiabroncs			60-80 %	Hátsó; bal/job		< 5 %
Bal hátsó gumiabroncs			60-80 %	Első tengely / hátsó		< 5 %
Jobb hátsó gumiabroncs			60-80 %			
Összesen			65-75 %			

A vizsgálat körülményei és a körülményekre vonatkozó információk

Vizsgálati helyszín és dátum		Időjárás: napos/felhős/esős		
A tesztjármű márkája és modellje		Hajtott tengely(ek): első / hátsó / 4 kerék		
Környezeti hőmérséklet	elején:	közben:	végén:	+2 ... +20 °C
Testpálya hőmérséklete	elején:	közben:	végén:	megengedett: +2 ...

Eredmények

A vizsgálati kavicsorok mért kopása 1 / 2 / 3 [mm]	1. sor	2. sor	3. sor
Soronkénti kopás referenciakorrektív nélkül [g]			
Soronkénti kopás referenciakorrektívval [g]			

Az eredmények megbízhatósági tartományának és a referenciakorrektívok azonosítása	Számítás %	Határérték
---	------------	------------

95 % megbízhatósági tartomány [%]		Max. 15 %
A referenciakavicsok tömegének változása [%],		Max. 0,025 %
Eredmények összefoglalása (a sorkopás átlagértéke) [g]		A sorkopás rögzített határértéke [g]:
A sorkopás és a határérték közötti különbség [%]		A mérést meg kell ismételni, ha a sorkopási aránya -10 %...0 %-kal tér el a határértéktől.

A méréssel kapcsolatban figyelembe veendő

A szögkiszögellések átlagértékének az útfelület okozta kopás vizsgálata előtti meghatározásához szükséges méréseket a szögek nyomóerejének a mérése előtt kell elvégezni. Egy-egy szög kiszögellése nem térhet el ± 30 %-nál nagyobb mértékben a mért szögkiszögellések átlagértékétől. A szögkiszögellések átlagértéke minden teszt gumiabroncson legfeljebb ± 10 %-kal térhet el a gumiabroncs gyártója által meghatározott célértéktől.

Az útfelület okozta kopás tesztje után a teszt gumiabroncsokon megméri a kiszögelléseket, amelyek a teljes vizsgálat során átmentek a kavicsokon. Az útfelület okozta kopás vizsgálata után a szögek átlagos kiszögellése nem térhet el ± 25 %-nál nagyobb mértékben a szögek teszt előtt mért kiszögellésének az átlagértékétől.

A vizsgálati jelentés elkészítése

A vizsgálati jelentés borítólapján legalább a következő információknak kell szerepelniük:

- 1) annak az előírásnak a nyilvántartási száma, amely szerint a vizsgálatot elvégezték;
- 2) a vizsgált gumiabroncsokra (márkanév, gyártó) és a vizsgált szögekre (márkanév vagy típus, gyártó) vonatkozó információk, valamint a tesztgumiabroncsok teherbírása ($LI < 90$ [600 kg alatt], $90 \leq LI \leq 100$ [600–800 kg] vagy $LI > 100$ [800 kg felett] vagy a legkedvezőtlenebb vizsgált gumiabroncs LI értéke);
- 3) az alkalmazandó szabályozási szakaszra vonatkozó információk (A vagy A+)
- 4) a vizsgálatokat végző elismert szakértő adatai;
- 5) információk arról, hogy teljesülnek-e a vonatkozó követelmények;
- 6) dátum és aláírások;
- 7) tartalomjegyzék.

A fentiekén túl a vizsgálati jelentésnek tartalmaznia kell a következőket is:

- 1) fényképek a gumiabroncsok futófelületi mintáiról;
- 2) a szög méretezési rajza, beleértve a szög tervezési tömegére és anyagára vonatkozó információkat is;
- 3) az útfelület okozta kopás méréséhez adott esetben használt legkedvezőtlenebb gumiabroncs kiválasztásának az indokolása.

A mellékleteket vagy a vizsgálati jelentés számával vagy egy soros oldalszámmal kell megjelölni, hogy azok könnyen azonosíthatók legyenek a jelentés részeként.

Adatközlő lap sz.

Information document No.

1.1.1

az alábbiakra vonatkozóan:

concerning

ÚJ TÍPUSJÓVÁHAGYÁS

NEW TYPE-APPROVAL

A TÍPUSJÓVÁHAGYÁS KITERJESZTÉSE

EXTENSION OF A TYPE-APPROVAL

A GYÁRTÁS VÉGLEGES MEGSZÜNTETÉSE

PRODUCTION DEFINITELY DISCONTINUED

a szögre vonatkozóan

concerning stud

gumiabroncs és szög egység

tyre and stud -combination

a Traficom Finn Közlekedési és Hírközlési Ügynökség TRAFICOM/383441/03.04.03.00/2022
rendeletének megfelelően.

according to the Regulation TRAFICOM/383441/03.04.03.00/2022 of the Finnish Transport and Communications Agency Traficom.

Típusjóváahagyási szám

(adott esetben)

Type-approval number (if applicable)

A gumiabroncs gyártójának neve és címe

Name and address of tyre manufacturer

A szög gyártója/gyártói

Manufacturer(s) of the stud

A szög gyártóüzemének neve és címe

Name and address of manufacturing plant of the stud

Adott esetben a típusjóváahagyást

kérelmező képviselőjének neve és címe

If applicable, name and address of the representative of
the type-approval applicant

Gyártmány (a gyártó kereskedelmi neve) Make (trade name of manufacturer)	
Típus Type	
Anyag Material	
Hosszúság Length	
Méretetek (perem) Dimensions (flange)	
Tömeg Weight	
Egynél több (különböző) szögmodell használata esetén a különböző szögek gumibroncsban való elhelyezésének leírása: In case more than one (different) stud models are used in a tyre, a description of the placement of different studs in a tyre:	

	Load index < 90	90 ≤ Load index ≤ 100	Load index > 100	C2
A gyártó által meghatározott célzott kiszögellés Target stud protrusion value set by the manufacturer	-	-	-	-
A gumibroncs gördülőkerületének egy méterére jutó szögek száma The number of studs per one metre of tyre rolling circumference	-	-	-	-

A gumibroncs márkája és modellje, amelyben a szög használható Make and model of tyre, on which the stud is allowed to be used		
Terhelési index Load index		
Mellékletek Attachments		<p>A gumibroncsok szegecselését végző üzemek The plants in which the tyres are studded</p> <p>A gumibroncs-szög egység vagy a szög típusjövahagyásában bekövetkező változások leírása a típusjövahagyás kiterjesztése esetén Description of intended changes to the type-approval of tyre and stud -combination or stud, in case of extension to type-approval</p> <p>Szükség esetén a ráfutásos vizsgálatról készült vizsgálati jelentés Test report of over-run test, if needed</p>

A gumibroncsok szegecselését végző üzemek

The plants in which the tyres are studded

A gumiabroncsok szegecselését végző

üzem(ek) neve és címe

Name and address of the plant(s) in which the tyres are
studded

--