Flamska vlada

Ministrska uredba o uvedbi seznama materialov, pridobljenih iz in namenjenih za metalurške procese proizvodnje neželeznih kovin, in seznama materialov, pridobljenih iz metalurških procesov proizvodnje železnih kovin, ki se uporabljajo kot surovine

Pravna podlaga

Ta uredba temelji na:
– Uredbi z dne 23. decembra 2011 o trajnostnem ravnanju s cikli materialov in odpadki, člen 39(2) in (3),
– Uredbi flamske vlade z dne 17. februarja 2012 o določitvi flamskih predpisov o trajnostnem ravnanju s cikli materialov in odpadki, člena 2.3.5.1 in 2.3.6.1.

Postopkovne zahteve

Izpolnjena je naslednja postopkovna zahteva:
– Državni svet je 6. oktobra 2023 izdal Mnenje 74.447/1 v skladu s členom 84(1)(1)2° zakonov o državnem svetu, usklajenih 12. januarja 1973.

Pravni kontekst

Ta uredba je v skladu z naslednjim predpisom:
– Ministrsko uredbo z dne 4. septembra 2012, ki vsebuje seznam materialov, pridobljenih iz in namenjenih za metalurške procese proizvodnje neželeznih kovin, in seznam materialov, pridobljenih iz metalurških procesov proizvodnje železnih kovin, ki se uporabljajo kot surovine.

FLAMSKA MINISTRICA ZA PRAVOSODJE ter IZVRŠEVANJE, OKOLJE, ENERGIJO in TURIZEM ODREJA:

Člen 1. Seznam materialov, pridobljenih iz in namenjenih za metalurške procese proizvodnje neželeznih kovin, ki se uporabljajo kot surovine v skladu s členom 2(3)(5)(1) Uredbe flamske vlade z dne 17. februarja 2012 o določitvi flamskih predpisov o trajnostnem ravnanju s cikli materialov in odpadki, je določen v Prilogi 1 k tej uredbi.

Člen 2. Seznam materialov, pridobljenih iz metalurških procesov proizvodnje železnih kovin, ki se uporabljajo kot surovine v skladu s členom 2(3)(6)(1) Uredbe flamske vlade z dne 17. februarja 2012 o določitvi flamskih predpisov o trajnostnem ravnanju s cikli materialov in odpadki, je določen v Prilogi 2 k tej uredbi.

Člen 3. Ministrska uredba z dne 4. septembra 2012 o seznamu materialov, pridobljenih iz in namenjenih za metalurške procese proizvodnje neželeznih kovin, in seznamu materialov, pridobljenih iz metalurških procesov proizvodnje železnih kovin, ki se uporabljajo kot surovine, se razveljavi.

Člen 4. Ta uredba začne veljati z dnem podpisa.

V Bruslju, […] (datum).

Flamska ministrica za pravosodje ter izvrševanje, okolje, energijo in turizem,

Zuhal DEMIR

Priloga 1 k Ministrski uredbi z dne XX. XX. XXXX o uvedbi seznama materialov, pridobljenih iz in namenjenih za metalurške procese proizvodnje neželeznih kovin

Ime materiala	Poreklo in opis		Pogoji sestave materiala					Dodatne informacije o materialu	
	Sektor metalurškega procesa	Metalurški proces proizvodnje neželeznih kovin	Sestava v masnih odstotkih (suha teža)	Vsebnost vode (% mokre teže)	Trdna snov (V) Tekočina (Vl)	% (Cu+Pb+Bi+Ni+Co+Se +Te+Sb+Sn+In) + 10x %(Ag+Au) + 100x% (platinske kovine[1]) za recikliranje teh kovin (% suhe teže)	% (Zn+Cd+Cu+Pb+ Ni+Co+In) za recikliranje teh kovin (% suhe teže)	Registrska številka	Številka EINECS
žlindra, ki vsebuje baker	Cu	pirometalurški procesi rafiniranja bakra	≤60 % Cu, 0-22% SiO_2, 0-50% Fe, 0-15% As, 0-15% Pb, 0-3% Ni, 0-12% Zn, 0-10% Al_2O_3, 0-10% CaO, 0-10% MgO, 0-0,1% Cd	<10%	V	>32%		01-2119498069-23-xxxx	266-969-9
žlindra, ki vsebuje baker	Cu	pirometalurški procesi taljenja bakra	0-60% Cu, 0-35% SiO_2, 1-50% Fe, 0-15% As, 0-40% Pb, 0-6% Ni, 0-12% Zn, 0-15% Al_2O_3, 0-10% CaO, 0-3% MgO, 0-0,1% Cd, 0-10% Sn, 0-0,2% Bi, 0-3% Sb, 0-2% Cr, 0-2% S, 0-0,5% Ag, 0-1% Na_2O, 0-1% Mn, 0-2,5% Co, 0-2% S	<10%	V	>25%		01-2119498069-23-xxxx	266-970-4
lebdeči delci, ki vsebujejo baker	Cu	pirometalurški procesi pri ekstrakciji bakra	≤36,5% Cu, 0-3,1% Fe,0-2,5% CaO, 0-80% Zn, 0-50% Pb, 0-3,6% As, 0-1,6% Al_2O_3, 0-0,001% Hg, 0,01-0,06% Se, 0-0,8% Te, 0-8,2% Sn, 0-1,2% Bi, 0,001-0,3% Ag, 0-0,5% Sb, 0-0,5% Cr, 0,001-0,1% Cd, 0-1,2% Ni, 0-18% Cl+Br+F, 0-1%S, 0-1% C	<10%	V	>10%		01-2119472131-50-xxxx	266-966-2
anodni mulj	Cu	elektroliza bakra	≤25% Ag, ≤4% Au, ≤73% Cu, 0-13,4% As, 0-23% Sb, 0-46% Pb, 0-14% Ni, 0-71% SiO_2, 0-18% Se, 0-22% Sn, 0-9% Bi, 0-1% Zn, 0-6,4% Te, 0-10% S, 0-1% Cl, 0–0,1 % Cd, 0–0,02 % Co, 0–37 % PGM	<25%	V	>25%		01-2119472145-41-xxxx	266-972-5
elektroekstrakcija mulja z dna (svinčevi kosmi)	Cu	elektroekstrakcija bakra	0-3% Cu, 0-3,8% As_2O_3, 0-30% Ni, 0-60% Pb, 0-15% Sb, 0-9% Bi, 0-2% Sn	20-40%	V	>10%		01-2119472145-41-xxxx	266-972-5

[11] Platinske kovine: Pt, Pd, Rh, Ir, Ru

Ime materiala	Poreklo in opis		Pogoji sestave materiala					Dodatne informacije o materialu	
	Sektor metalurškega procesa	Metalurški proces proizvodnje neželeznih kovin	Sestava v masnih odstotkih (suha teža)	Vsebnost vode (% mokre teže)	Trdna snov (V) Tekočina (Vl)	% (Cu+Pb+Bi+Ni+Co+Se +Te+Sb+Sn+In) + 10x %(Ag+Au) + 100x% (platinske kovine) za recikliranje teh kovin (% suhe teže)	% (Zn+Cd+Cu+Pb+ Ni+Co+In) za recikliranje teh kovin (% suhe teže)	Registrska številka	Številka EINECS
bakrov pepel	Cu	taljenje in rafiniranje bakra	70-90% Cu, 0,02-1% S, 0-1% Zn, 0-0,15% Pb, 0–0,1 % Ni, 0–0,3 % Fe, 0–15 % oksidov	<10%	V	>5%		01-2119537427-35-xxxx	273-744-9
bakrova gošča	Cu	taljenje in rafiniranje bakra	20-50% Cu, 0-40% Zn, 0-10% Fe, 1-5% Pb, 1-5% Sn, 0–10 % Ni, 0–0,2 % S, 0–0,1 % Cd, 0–30 % oksidov	<10%	V	>5%		01-2119537427-35-xxxx	273-744-9
žlindra, bakrovi oksidi, valjana žica	Cu	valjanje in vlečenje bakrene žice	20-86% Cu, 0-0,16% Zn, 0,004-2,5% Pb, 0-0,1% Co, 0-0,1% Cd, 0-0,1% Sn, 0-15% Fe, 0-30% C, 0-0,12% Ni, 0–0,13 % S, 0–0,05 % As, 0–30 % oksidov	10-50%	V	>20%		01-2119537427-35-xxxx	273-744-9
elektrolit	Cu	elektroliza in elektroekstrakcija bakra	0-48% Cu, 0-26% Ni, 0-15% As, 0-2,5% Sb, 7-47% H_2SO_4, 0-10% Zn, 0-1 % TOC, 0-0.001 % Cd, 0- 0,001% Bi, 25-85% H2O, 5-70% H_2SO_4;	25-85%	Vl	>5%		01-2119555667-25-xxxx	273-752-2
bakrova špajza	Cu	pirometalurški procesi za ekstrakcijo bakra	12-61% Cu, 0-12% Sb, 0-30% S, 0-30,2% As, 0-36,5% Fe, 0-43% Ni	<10%	V	>15%		01-2119480181-45-xxxx	273-836-9
bakrene anode	Cu	pirometalurški procesi za ekstrakcijo bakra	80-99,8% Cu, 0-10% Ni, 0-5% As, 0-5% Pb	<10%	V	>80%		01-2119480184-39-xxxx	918-168-7
črni baker	Cu	pirometalurški procesi za ekstrakcijo bakra	47-96% Cu, 0-20% Pb, 0-16% Ni, 0-8,5% Sn, 0-18% Fe, 0-16% Zn, 0-0,02% Cd, 0-0,6% As, 0-0,3% Sb, 0-0,007 Cr, 0-2%Co	<10%	V	>60%		01-2119475516-31-xxxx	918-452-0
bakrovo vlakno	Cu	pirometalurški procesi za ekstrakcijo bakra	30-62% Cu, 5-7% Ni, 3-12% Sn, 2-12% Pb, 1-5% Al, 2-7,5% Fe, 0,1-3% Zn, 0-0,3% Sb, 0-0,5% Co, 1-18% Si, 0-1% Al	<10%	V	>40%		01-2119475511-41-xxxx	919-583-6

Ime materiala	Poreklo in opis		Pogoji sestave materiala					Dodatne informacije o materialu	
	Sektor metalurškega procesa	Metalurški proces proizvodnje neželeznih kovin	Sestava v masnih odstotkih (suha teža)	Vsebnost vode (% mokre teže)	Trdna snov (V) Tekočina (Vl)	% (Cu+Pb+Bi+Ni+Co+Se +Te+Sb+Sn+In) + 10x %(Ag+Au) + 100x% (platinske kovine) za recikliranje teh kovin (% suhe teže)	% (Zn+Cd+Cu+Pb+ Ni+Co+In) za recikliranje teh kovin (% suhe teže)	Registrska številka	Številka EINECS
bakrena zlitina	Cu	pirometalurški procesi za ekstrakcijo bakra	80-95% Cu, 0,2-2,2% Pb, 0-1% As, 0,2-1% Ni, 1,9-10% Ag, 0,2-2% Bi, 0,05-2% Se, 0-0,2% Sn	<10%	V	>80%		01-2119480184-39-xxxx	923-243-2
bakrovo-svinčeva gošča	Cu, Pb	pirometalurški procesi za ekstrakcijo bakra ali svinca	38-66% Pb, 6-30% Cu, 0-30% Sn, 0-2% Sb, 0-0,5% Ag, 0-5% Zn, 0-7,5% As, 0-2% Ni, 0-0,02% Cd, 0-0,5% Bi, 0-10% S	<10%	V	>30%		01-2119517449-33-xxxx	305-408-5
svinčevo-bakrov kamen	Cu, Pb	pirometalurški procesi za ekstrakcijo svinca ali bakra	0-73% Pb, 8-49% Cu, 6,5-26% S, 0-7,2% Zn, 0,2-13,2% Fe, 0-45% Ni, 0-1,1% Ag, 0-0,5% Au, 0-3,1% Sb, 0-7% As, 0-0,1% Cd, 0-3% Se, 0-0,1% Bi, 0-1,2% Sn, 0-0,4%, Te, 0-3% Al_2O_3, 0-0,35% Mn, 0-21% SiO_2, 0-2,5% MgO, 0-5,2% CaO, 0-1,8% Co	<10%	V	>20%		01-2119524003-58-xxxx	305-422-1
ostanek s platinskimi kovinami	Cu, Ni	hidrometalurški procesi rafiniranja za ekstrakcijo plemenitih kovin	0–0,15 % Ag, 0–0,3 % platinskih kovin[1], 0-1,2% Al_2O_3, 0-0,1% Sb, 0-0,1% As, 0,27-0,55% BaO, 0-0,1% Bi, 8-13% CaO, 0-0,15% Co, 16-37% Cu, 0-0,4 Pb, 0-18% Fe, 0-0,8% MgO, 0-0,2% Mn, 2,9-8% Ni, 0-0,3% Se, 0-0,2% Te, 0-0,01% Sn	<25%	V	>20%		01-2119535121-55-xxxx	310-050-8
tornadična kislina	Co, Ni	pirometalurški procesi za proizvodnjo kovinskega oksida	0–3 % $CoCl_2$, 0–3 % $NiCl_2$, 0–3 % $MnCl_2$, 0–25 % klorovodikove kisline	>75%	Vl		>20%	01-2119517584-37 01-2119486973-20	231-589-4 231-743-0

Ime materiala	Poreklo in opis		Pogoji sestave materiala					Dodatne informacije o materialu	
	Sektor metalurškega procesa	Metalurški proces proizvodnje neželeznih kovin	Sestava v masnih odstotkih (suha teža)	Vsebnost vode (% mokre teže)	Trdna snov (V) Tekočina (Vl)	% (Cu+Pb+Bi+Ni+Co+Se +Te+Sb+Sn+In) + 10x %(Ag+Au) + 100x% (platinske kovine) za recikliranje teh kovin (% suhe teže)	% (Zn+Cd+Cu+Pb+ Ni+Co+In) za recikliranje teh kovin (% suhe teže)	Registrska številka	Številka EINECS
žlindra, ki vsebuje plemenite kovine	plemenite kovine	pirometalurški procesi rafiniranja	0–4 % Ag, 0–0,1 % Au, 0–5 % platinskih kovin[1], 0-1,7% Al_2O_3, 0-2,4% Sb, 0-2,5% As, 0-0,6% Ba, 0,4-8,1% Bi, 0,1-0,75% Ca, 0-2% Ce, 1,7-8,5% Cu, 45-74% Pb, 0-3,6% Fe, 0-2% MgO, 0-3% Ni, 0-2,6% Se, 0-2,25% SiO_2, 1,5-13,5% Na_2O, 0-2% Sr, 0-8,5% Te, 0-1,3% Sn, 0-3% Ti, 0-2% Zn, 0-4% Zr	<10%	V	>30%		01-2119535124-49-xxxx	266-975-1
surovo srebro	plemenite kovine	pirometalurški procesi rafiniranja plemenitih kovin	90–99 % Ag, 0–0,4 % Au, 0–10 % platinskih kovin[1], 0-0,1% Sb, 0-0,1% As, 0-0,3% Bi, 0-0,1% Cd, 0,5-4% Cu, 0-0,25% Pb, 0-0,1% Fe, 0-0,1% MgO, 0-0,2% Ni, 0-0,1% Se, 0-0,1% Te, 0-0,15% Sn, 0-0,1% Zn	<10%	V	>80%		01-2119543724-37-xxxx	273-793-6
ostanki, ki vsebujejo plemenite kovine	plemenite kovine	pirometalurški procesi rafiniranja za ekstrakcijo plemenitih kovin	0–78 % Ag, 0–0,15 % Au, 0–80 % platinskih kovin[1], 0-0,3% Sb, 0-0,1% As, 0-0,15% Bi, 0-0,1% Cd, 0-83% Cu, 0-1% Pb, 0-1,75% Fe, 0-0,5% MgO, 0-4,5% Ni, 0-0,1% Se, 0-0,5% Te, 0-4,5% Sn, 0-33% Zn	<30%	V	>30%		01-2119543724-37-xxxx	308-309-5
žlindra, ki vsebuje plemenite kovine, z boraksom	plemenite kovine	pirometalurški procesi rafiniranja za ekstrakcijo plemenitih kovin	1–1,3 % Ag, 0–0,1 % Au, 0–1,3 % platinskih kovin[1], 0,2-0,6 Al_2O_3, 0-0,1% Sb, 0-0,1% As, 0-0,1% BaO, 0-0,1% Bi, 0,2-0,5% CaO, 0,06-0,1% CeO_2, 0,1-0,5% Cu, 5,7-7% Pb, 1,4-2,2% Fe, 0,1-0,3% MgO, 0-0,1% Ni, 0-5% Se, 0,7-1,3% SiO_2, 4,8-5,4% Na_2O, 0-2% Sr, 0-0,1% Te, 0-0,1% Sn, 0-0,1% TiO_2, 0-0,1% Zn, 0-0,1% ZrO_2, 0-0,1% Cl, 10,6-11,5% B_2O_3	<10%	V	>30%		01-2119535124-49-xxxx	308-315-8
žlindra s platinskimi kovinami	plemenite kovine	pirometalurški procesi rafiniranja za ekstrakcijo plemenitih kovin	0–78 % Ag, 0–0,15 % Au, 0–79 % platinskih kovin[1], 0-20% Al_2O_3, 0-13% Sb, 0-4,5% As, 0-26,2% BaO, 0-14% Bi, 0-20% CaO, 0-2% CeO_2, 0-83% Cu, 0-42% Pb, 0-12,5% Fe, 0-6% MgO, 0-4,5% Ni, 0-2,75% Se, 0-87% SiO_2, 0-24% Na_2O, 0-2% Sr, 0-16% Te, 0-14% Sn, 0-5,3% TiO_2, 0-33% Zn, 0-1,2% Cl, 0-25% B_2O_3	<10%	V	>5%		01-2119535124-49-xxxx	308-515-5

Ime materiala	Poreklo in opis		Pogoji sestave materiala					Dodatne informacije o materialu	
	Sektor metalurškega procesa	Metalurški proces proizvodnje neželeznih kovin	Sestava v masnih odstotkih (suha teža)	Vsebnost vode (% mokre teže)	Trdna snov (V) Tekočina (Vl)	% (Cu+Pb+Bi+Ni+Co+Se +Te+Sb+Sn+In) + 10x %(Ag+Au) + 100x% (platinske kovine) za recikliranje teh kovin (% suhe teže)	% (Zn+Cd+Cu+Pb+ Ni+Co+In) za recikliranje teh kovin (% suhe teže)	Registrska številka	Številka EINECS
lebdeči delci, ki vsebujejo plemenite kovine	plemenite kovine	pirometalurški procesi rafiniranja za ekstrakcijo plemenitih kovin	0–8 % Ag, 0–0,15 % Au, 0–10 % platinskih kovin[1], 0,3-8% Al, 0-2% Sb, 0-2% As, 0-5% Bi, 0-0,1% Cd, 0-7,5% CaO, 0-0,2% CeO_2, 0-1% Cr, 0-5% Cu, 0-50% Pb, 0-9,5% Fe, 0-1% Ni, 0-5% K, 0-40% Se, 0-30% SiO_2, 0-30% Na_2O, 0-8% Te, 0-30% Zn, 0-29% Cl, 0-0,5% F	<10%	V	>20%		01-2119543787-25-xxxx	308-496-3
kamen, ki vsebuje plemenite kovine	plemenite kovine	pirometalurški procesi rafiniranja za ekstrakcijo plemenitih kovin	0-0,4% Ag, 0-0,02% Au, 0-10% Ir, 0-0,15% Pd, 0-0,3% Pt, 0-0,1% Rh, 0-10% Ru, 0-4,8% Al_2O_3, 0-5,2% Sb, 0-8% As, 0-6% CaO, 0-5% Cr, 0-0,4% Co, 0-43% Cu, 0-22% Pb, 0-58% Fe, 0-17% MgO, 0-37% Ni, 0-0,15% Te, 0-3,5% Sn	<10%	V	>5%		01-2119535156-42-xxxx	308-506-6
mulj s platinskimi kovinami	plemenite kovine	hidrometalurški procesi rafiniranja za ekstrakcijo plemenitih kovin	≤ 54 % Ag, ≤ 62 % platinskih kovin[1], 0–40 % Al_2O_3, 0-8% Sb, 0-6% As, 0-0,15% BaO, 0-18% Bi, 0-0,1% Cd, 0-15% CaO, 0-20% Cr, 0-12% Co, 0-50% Cu, 0-18,5% Pb, 0-45% Fe, 0-4,5% Ni, 0-50% Se, 0-30% SiO_2, 0-10% Na, 0-40% Te, 0-45% Sn, 0-40% Zn, 0-15% NH_4, 0-25% C, 0-25% Cl, 0-50% N	<40%	V	>20%		01-2119543718-30-xxxx	308-516-0
nikljeva špajza	plemenite kovine	pirometalurški procesi za ekstrakcijo svinca in bakra	33-45% Ni, 26-36% As, 11-27,5% Cu, 0-5% Sb, 0-4% Pb, 0-0,7% Co, 0-7,5% S, 0-0,3% Sn, 0-0,2% Zn, 0-0,4% Ag	<10%	V	>20%		01-2119636516-36-xxxx	308-765-5
ostanki, ki vsebujejo plemenite kovine	plemenite kovine	hidrometalurški procesi rafiniranja za ekstrakcijo plemenitih kovin	0,18–5 % Ag, 0,1–2,25 % Au, 0–11 % platinskih kovin[1], 4,5-19% Sb, 3-15,5% As, 15-52% Cu, 7-19% Pb, 0,4-9% Ni	<40%	V	>20%		01-2119535123-51-xxxx	309-643-4

Ime materiala	Poreklo in opis		Pogoji sestave materiala					Dodatne informacije o materialu	
	Sektor metalurškega procesa	Metalurški proces proizvodnje neželeznih kovin	Sestava v masnih odstotkih (suha teža)	Vsebnost vode (% mokre teže)	Trdna snov (V) Tekočina (Vl)	% (Cu+Pb+Bi+Ni+Co+Se +Te+Sb+Sn+In) + 10x %(Ag+Au) + 100x% (platinske kovine) za recikliranje teh kovin (% suhe teže)	% (Zn+Cd+Cu+Pb+ Ni+Co+In) za recikliranje teh kovin (% suhe teže)	Registrska številka	Številka EINECS
mulj, ki vsebuje plemenite kovine	plemenite kovine	hidrometalurški procesi rafiniranja za ekstrakcijo plemenitih kovin	0–95 % (Ag+Au+platinske kovine[1]), 0–2 % Al_2O_3, 0-0,01% Sb, 0-0,2% As, 0-0,38% Bi, 0-7% CaO, 0-0,2% Cr, 0-90% Cu, 0-2,2% Pb, 0-30% Fe, 0-20% Ni, 0-12,2% Se, 0-3% SiO_2, 0-13% S, 0-7,25% Te, 0-40% Zn, 0-20% Cl	<40%	V	>20%		01-2119527657-30-xxxx	310-051-3
svinčeva gošča, bogata z antimonom	Pb	rafiniranje svinca	20-92% Pb, 0-0,15% Cu, 0-0,2 % S, 0-7% Zn, 0-0,07% Cd, 0-0,2% Fe, 0-0,07% Ni, 0-0,4% Ag, 3-31% Sb 0-0,2% As, 0-0,1% Bi, 0-20% Sn, 0-0,1% Te, 0-15% Na, 0-17% K, 0-16,6% MgO, 0-10% Ca, 0-10% Cl, 0-0,1% Se	<10%	V	>20%		01-2119510714-47-xxxx	273-791-5
svinčevo-bizmutova gošča	Pb	rafiniranje svinca	28-64% Pb, 0-0,7% Cu, 0-0,5% S, 0-0,6% Zn, 0-0,25% Fe, 0-0,05% Ag, 0-0,01% Au, 28-64% Pd, 0-2,6% Sb, 0-0,15% As, 6-33% Bi, 0-0,15% Sn, 0-0,1% Te, 0-0,25% Al_2O_3, 0-0,1% SiO_2, 0-0,1% Na, 0-0,2% K, 0-18% MgO, 0-7,5% CaO	<10%	V	>30%		01-2119535105-49-xxxx	273-792-0
svinčevo-antimonova gošča	Pb	rafiniranje svinca	1-50% Pb, 0-10% Cu, 0-10% Zn, 0-0,1% Cd, 0-1,5% Fe, 0-0,1% Ag, 0-0,1% Au, 0,1-25% Sb, 0-3,79% As, 0-0,1% Bi, 0-28% Sn, 0-10% Se, 0-10% Te, 0-0,2% Al, 0-0,3% Si, 0-15% Na, 0-25% K, 0-10% Mg, 0-10% Cl, 0-0,5% Ni, 0-0,05% S	<10%	V	>20%		01-2119517448-35-xxxx	273-795-7
svinčeva gošča	Pb	pirometalurški procesi za ekstrakcijo svinca	5-95% Pb, 0-20% Cu, 0-0,1% Cd, 0-40% Zn, 0-20% S, 0-14% Fe, 0-0,01% Co, 0-0,8% Ag, 0-20% Sb, 0-15% As, 0-0,33% Ba, 0-45% Sn, 0-16% Se, 0-12% Te, 0-3% Al, 0-20% In, 0-0,2% Cr, 0-11% Mn, 0-1,5% Si, 0-15% Na, 0-8% K, 0-28% Mg, 0-12,5% Ca, 0-3,5% TiO_2, 0-20% Cl, 0-10% Ni, 0-4% Bi, 0-0,2% Mo, 0-0,4% F, 0-3,5% Br	<10%	V	>20%		01-2119516447-38-xxxx	273-796-2

Ime materiala	Poreklo in opis		Pogoji sestave materiala					Dodatne informacije o materialu	
	Sektor metalurškega procesa	Metalurški proces proizvodnje neželeznih kovin	Sestava v masnih odstotkih (suha teža)	Vsebnost vode (% mokre teže)	Trdna snov (V) Tekočina (Vl)	% (Cu+Pb+Bi+Ni+Co+Se +Te+Sb+Sn+In) + 10x %(Ag+Au) + 100x% (platinske kovine) za recikliranje teh kovin (% suhe teže)	% (Zn+Cd+Cu+Pb+ Ni+Co+In) za recikliranje teh kovin (% suhe teže)	Registrska številka	Številka EINECS
lebdeči delci, ki vsebujejo svinec	Pb	pirometalurški procesi za ekstrakcijo svinca	≤90% Pb, 0-20% Cu, 0-40% Zn, 0-0,1% Cd, 0-26% Fe, 0-1% Ni, 0-10% Ag, 0-20% Sb, 0-12% As, 0-4% Bi, 0-50% Sn, 0-16% Se, 0-12% Te, 0-6% Al, 0-3% Cr, 0-0,2% Mo, 0-0,5% Mn, 0-34% Si, 0-15% Na, 0-8% K, 0-3% Mg, 0-63% CaO, 0-0,3% Ba, 0-0,4% F, 0-20% Cl, 0-3,5% Br, 0-20% S	<10%	V	>30%		01-2119498061-39-xxxx	273-809-1
svinčeva žlindra	Pb	taljenje in rafiniranje svinca	0-81% Pb, 1-10% Cu, 0-0,03% Co, 0-10% S, 0-5% As, 0-10% Zn, 0-0,1% Cd, 20-45% Fe, 0-5% Ni, 0-0,02% Ag, 0-5% Bi, 0-10% Sn, 0-0,01% Se, 0-0,5% Te, 2-6% Al, 0-5% Cr, 0-10% Mn, 0-10% Sb, 0-13% Si, 2-15% Ca, 0-1% Mg, 0-2% Ba, 0-1% K, 0-3% Na, 0-0,5% Cl, 0-0,2% Mo	<10%	V	>20%		01-2119511342-55-xxxx	273-825-9
svinčevo-bakrova gošča	Pb	pirometalurški procesi za ekstrakcijo svinca in bakra	10-88% Pb, >0-40% Cu, 0-30% S, 0-10% Zn, 0-0,1% Cd, 0-12,5% Fe, 0-1% Co, 0-2,5% Ni, 0-5% Ag, 0-20% Sb, 0-10% As, 0-1% Bi, 0-40 % Sn, 0-3% Se, 0-3,5% Te, 0-2% Al, 0-0,55% Mn, 0-2,5 Si, 0-2% Na, 0-0,5% K, 0-12% Mg,0-2,5% Ca	<10%	V	>50%		01-2119517449-33-xxxx	273-925-2
svinčevo-železov kamen	Pb	pirometalurški procesi za ekstrakcijo svinca	0-74% Pb, 0-25% Cu, 3-27% S, 0-9% Zn, 0-65% Fe, 0-0,7% Ni, 0-1% Ag, 0-0,5% Au, 0-9% Sb, 0-0,5% As, 0-0,1% Cd, 0-0,2% Se, 0-0,5% Bi, 0-0,1% Mo, 0-2,8% Sn, 0-1% Te, 0-5,66% Al_2O_3, 0-1,6% Mn, 0-21,4% SiO_2, 0-2,7% Na_2O, 0-1% MgO, 0-2,5% CaO, 0-0,1% Co, 0-5% K, 0-2% Cr	<10%	V	>10%		01-2119524003-58-xxxx	282-356-9
svinčeva/ svinčevo-bakrova špajza	Pb	pirometalurški procesi za ekstrakcijo svinca	0-45% Pb, 12-61% Cu, 0-30% S, 0-6,5% Zn, 0-0,1% Cd, 0-36% Fe, 0-1% Co, 0-14% Ni, 0-6% Ag, 0-15% Sb, 0-23,5% As, 0-1,25% Bi, 0-12,5% Sn, 0-0,6% Se, 0-1,5% Te, 0-13% Al_2O_3, 0-2,1% Mn, 0-9% SiO_2, 0-3,2% Na_2O, 0-8% MgO, 0-2,3% CaO	<10%	V	>20%		01-2119517586-33-xxxx	282-366-3

Ime materiala	Poreklo in opis		Pogoji sestave materiala					Dodatne informacije o materialu	
	Sektor metalurškega procesa	Metalurški proces proizvodnje neželeznih kovin	Sestava v masnih odstotkih (suha teža)	Vsebnost vode (% mokre teže)	Trdna snov (V) Tekočina (Vl)	% (Cu+Pb+Bi+Ni+Co+Se +Te+Sb+Sn+In) + 10x %(Ag+Au) + 100x% (platinske kovine) za recikliranje teh kovin (% suhe teže)	% (Zn+Cd+Cu+Pb+ Ni+Co+In) za recikliranje teh kovin (% suhe teže)	Registrska številka	Številka EINECS
lebdeči delci, ki vsebujejo svinec	Pb	pirometalurški postopki taljenja za ekstrakcijo svinca	17-41% Pb, 0-6,5% Cu, 0-0,6% Zn, 0-0,1% Cd, 0-0,8% Fe, 0-0,1% Ni, 0-6,5% Ag, 0,1-6% Sb, 0-8,2% As, 0-13,4% Bi, 0-4,7% Sn, 0-2,8% Se, 0-23,5% Te, 0-3,5% Al_2O_3, 0-0,1% Cr_2O_3, 0-0,2% Mo, 0-0,1% MnO, 0-62% SiO_2, 0-6% Na_2O, 0-8% K, 0-1,1% MgO	<10%	V	>15%		01-2119498061-39-xxxx	305-414-8
surovi svinec	Pb	pirometalurški procesi za ekstrakcijo svinca	30-98.9% Pb, 0-40% Cu, 0-0,1% Cd, 0-30% Zn, 0-30% Fe, 0-10% Ni, 0-10% Ag, 0-10% Au, 0-40% Sb, 0-10% As, 0-17% Bi, 4-56% Sn, 0-10% Se, 0-0,4% Te, 0-10% Al, 0-3% Si, 0-10% In	<10%	V	>30%		01-2119517450-50-xxxx	308-011-5
mulj, ki vsebuje svinec	Pb	hidrometalurški procesi za ekstrakcijo svinca	23-41% Pb, 0-0,1% Cd, 10-14% S, 1-2,3% Zn, 0,1-0,4% Sb, 0-0,01% As, 0-0,1% Bi, 0,2-0,35% Sn, 0-0,01% Te, 0-0,01% Mn, 0-0,7% SiO_2, 0-0,1% Na_2O, 16-26% CaO, 1,6-1,9% C, 0-0,45% MgO, 0-0,1% Ni	<40%	V	>15%		01-2119524564-40-xxxx	310-061-8
žlindra, ki vsebuje svinec	Pb, plemenite kovine	pirometalurški procesi taljenja za rafiniranje plemenitih kovin	8-69% Pb, 0,3-15% Cu, 0-5% S, 0-8,5% Zn, 0-0,1% Cd, 1,3-18% Fe, 0-0,14% Co, 0-1% Ni, 0-1,1% Ag, 0-0,1% Au, 0-5% Sb, 0-1,1% As, 0-0,1% Bi, 0,3-1,6% Sn, 0-0,1% Se, 0-0,1% Te, 1-5,5% Al_2O_3, 0-0,1% Cr, 0-0,1% Mo, 0-0,6% Mn, 0-20% SiO_2, 0,1-2,8% Na_2O, 0-0,1% K, 0,6-7% MgO, 0,4-14% CaO	<10%	V	>15%		01-2119517592-40-xxxx	273-800-2
srebrova pena	Pb, plemenite kovine	rafiniranje svinca	60-80% Pb, 0-0,6% Cu, 10-25% Zn, 0-0,1% Cd, 0-1,5% Fe, 4-10% Ag, 0-0,1% Au, 0-10% As, 0-10% Sb, 0-0,3% Bi, 0-0,5% Sn, 0-0,5% Se, 0-0,5% Te, 0-0,1% Si, 0-0,1% Ni	<10%	V	>80%		01-2119517451-48-xxxx	273-802-3
izdelki, ki vsebujejo selenov telurid	Se, Te	hidrometalurški procesi rafiniranja za ekstrakcijo selena in telurja	0-1,2% Cu, 0-0,4% Ag, 0-31% Pb, 0-8% As, 0-3,2% Cr, 0-10% Se, 0-78% Te, 0-7% Na_2O	<40%	V	>40%		01-2119636156-40-xxxx	932-075-9

Ime materiala	Poreklo in opis		Pogoji sestave materiala					Dodatne informacije o materialu	
	Sektor metalurškega procesa	Metalurški proces proizvodnje neželeznih kovin	Sestava v masnih odstotkih (suha teža)	Vsebnost vode (% mokre teže)	Trdna snov (V) Tekočina (Vl)	% (Cu+Pb+Bi+Ni+Co+Se +Te+Sb+Sn+In) + 10x %(Ag+Au) + 100x% (platinske kovine) za recikliranje teh kovin (% suhe teže)	% (Zn+Cd+Cu+Pb+ Ni+Co+In) za recikliranje teh kovin (% suhe teže)	Registrska številka	Številka EINECS
kositrov pepel	Sn	pepel (ostanki) pri taljenju in rafiniranju kositra	5- 80% Sn, 5-65% Pb, 1-40% Cu, 0-25% Sb, 0- 5% Fe, 0-40% Zn, 0-1% Ni, 0,1-3% Al, 0-1% Co, 1-6% S, 0-1% As, 0-10% C, 0-0,1% Cd	<10%	V	>20%			309-646-0
ostanek pri taljenju kositra	Sn	pirometalurški procesi za ekstrakcijo kositra	45-99% Sn, 0-30% Pb, 0-10% Cu, 0-10% Zn, 0-15% Fe, 0-5% Ag, 0-1% As, 0-0,1% Cd, 0-20% Sb, 0-10% In, 0-10% C	<10%	V	>40%		01-2119548404-40-xxxx	283-659-9
kositrovo-železova zlitina	Sn	pirometalurški procesi za ekstrakcijo kositra	10-59% Fe, 0-28% SiO_2, 11-80% Sn, 0-0,1% Zn, 0-2% Cu, 0-1,4% As, 0-1,7% S, 0-0,01% Cd, 0-0,1% Cr, 0-0,1% Co, 0-0,1% Sb, 0-1,5% C, 0-0,1% Ni, 0-1% Pb	<10%	V	>20%		01-2119548406-36-xxxx	283-928-0
kositrov mulj	Sn	elektrolitsko rafiniranje kositra	30-40% Sn, 15-35% Ag, 5-15% Sb, 2-12% F, 0-5% Pb, 0,5-3% As, 0-1% Ni, 0-2% Cu, 0,05-0,25% Au		V	>80		01-2120789963-32-xxxx	948-652-3
svinčevo-kositrova gošča	Sn, Pb	taljenje, rafiniranje in litje svinčeve spajke	0,5-85% Pb, 2-60% Sn, 0-40% Cu, 0-1% Ag, 0-15% Sb, 0-8% Ni, 0-10% Fe, 0-1% Zn, 0-0,4% As, 0-0,1% Cd, 0-16% Si, 0-0,01 % Te, 0-20% Na	<10%	V	>5%		01-2119496072-38-xxxx	273-701-4
surovi telurjev oksid	Te	hidrometalurški procesi rafiniranja za ekstrakcijo telurja	2,1-34% Te, 0,84-1,8% Se, 5,9-66% Cu, 0-2% As, 0,26-1,1% Ag	10-30%	V	>20%		01-2119635911-39-xxxx	273-814-9
sodasta žlindra	Te	pirometalurški procesi rafiniranja	0-41% Pb, 0-2% As, 3,8-40% Te, 0-21% Se, 0-0,4% Sn, 2-15,1% SiO_2, 9,5-55% Na, 0-0,5% Cr, 0-0,3% Cl	<10%	V	>15%		01-2119635953-31-xxxx	273-828-5
cinkov klorid	Zn	hidrometalurški proces pri proizvodnji cinkovega oksida	80-95% $ZnCl_2$, 0-4% ZnOCl, 0-5% NH_4Cl, 0-1% KCl, 0-2% $ZnSO_4$, 0-0,5% $FeCl_3$, 0-0,5% $PbCl_2$	40-80%	Vl		>80%	01-2119472431-44-xxxx	231-592-0

Ime materiala	Poreklo in opis		Pogoji sestave materiala					Dodatne informacije o materialu	
	Sektor metalurškega procesa	Metalurški proces proizvodnje neželeznih kovin	Sestava v masnih odstotkih (suha teža)	Vsebnost vode (% mokre teže)	Trdna snov (V) Tekočina (Vl)	% (Cu+Pb+Bi+Ni+Co+Se +Te+Sb+Sn+In) + 10x %(Ag+Au) + 100x% (platinske kovine) za recikliranje teh kovin (% suhe teže)	% (Zn+Cd+Cu+Pb+ Ni+Co+In) za recikliranje teh kovin (% suhe teže)	Registrska številka	Številka EINECS
bakrov cement	Zn	hidrometalurški procesi, pri katerih se baker in druge kovine obarjajo iz raztopin kot kovine ali spojine kovin	0-20% Zn, 34-90% Cu, 0-0,1% Cd, 0-8% Co, 0-7% Ni, 0-9% Fe, 0-13% Pb, 0-6% SiO_2, 0-13% As, 0-5% Sb, 0-0,20% Cr, 0-0,1% Tl, 0-2% Mn, 0,1-10% Cl, 0-3% MgO, 0-5% CaO	20-65%	V	>30%		01-2119474447-29-xxxx	266-964-1
cinkova gošča	Zn	taljenje cinka	50-99% Zn, 0-1% Cu, 0-2% Fe, 0-0,3% Pb, 0-1% Cl, 0-15% Al_2O_3	<10%	V		>50%	01-2119486392-32-xxxx	273-694-8
anodna žlindra, ki vsebuje mangan	Zn	elektroliza cinka	0,1-1% Zn, 2-20% Pb, 0,05-0,5% Ag, 35-60% Mn, 0,1-2,5% K, 0,1-1,5% Ca, 0,1-2,5% Sr	<50%	V	> 2,5 % od > 35 % Mn za recikliranje		01-2119467168-30-xxxx	273-742-8
lebdeči delci, ki vsebujejo cinkov oksid	Zn	taljenje cinka; izhlapevanje cinka v Waelzovi peči ali drugi peči za izhlapevanje	20-75% Zn, 0-0,5% Cu, 0,01-0,1% Cd, 0-0,5% Ni, 0,1-22% Fe, 0,2-15% Pb, 0-1% Cr, 0,01-1,2% Mn, 0-2% MgO, 0,1-6% C, 0,1-7% Ca, 0,01-3% S, 0-10% Cl, 0-0,9% F, 0,1-7,5% SiO_2, 0,1-4% K_2O, 0,01-0,55% Al_2O_3	<10%	V		>20%	01-2119480405-39-xxxx	273-760-6
ostanki svinca in srebra	Zn	hidrometalurški procesi za ekstrakcijo cinka	0-13% Zn, 0-9% Cu, 0-0,1% Cd, 0-0,1% Co, 0-0,3% Ni, 0-15% Fe, 3-75% Pb, 0-29% Si, 0-0,6% As, 0-2,7% Sb, 0-2,5% Mn, 0-1,6% MgO, 0-8% Sn, 0-1,8% Ag, 0-15% CaO, 0-57% S, 0-2,5% Cl	20-50%	V	>10%		01-2119474886-19-xxxx	273-766-9
ostanki, ki vsebujejo svinec	Zn	hidrometalurški procesi za ekstrakcijo cinka	1-55% Zn, 0-40% Fe, 0-5% Cu, 0-70% S, 0-0,1% Cd, 0-75% Pb, 0-15% SiO_2, 0-1,5% Ag, 0-17% CaO, 0-2% Sb, 0-0,5% Co, 0-0,5% Ni, 0-5% As, 0-1% Mg, 0-5% Mn, 0-5% Sn, 0-10% Cl	<40%	V	>5%	>30%	01-2119474886-19-xxxx	293-314-4

Ime materiala	Poreklo in opis		Pogoji sestave materiala					Dodatne informacije o materialu	
	Sektor metalurškega procesa	Metalurški proces proizvodnje neželeznih kovin	Sestava v masnih odstotkih (suha teža)	Vsebnost vode (% mokre teže)	Trdna snov (V) Tekočina (Vl)	% (Cu+Pb+Bi+Ni+Co+Se +Te+Sb+Sn+In) + 10x %(Ag+Au) + 100x% (platinske kovine) za recikliranje teh kovin (% suhe teže)	% (Zn+Cd+Cu+Pb+ Ni+Co+In) za recikliranje teh kovin (% suhe teže)	Registrska številka	Številka EINECS
cement, ki vsebuje nikelj in kobalt	Zn	hidrometalurški procesi za ekstrakcijo cinka	1-30% Zn, 1-40% Cu, 0-0,1% Cd, 1-15% Co, 1-15% Ni, 0,1-5% Fe, 0,3-30% Pb, 0-3% Ag, 0,1-3% Sb, 0-1,4% SiO_2,	<40%	V	>25%		01-2119467169-28-xxxx	273-769-5
material za praženje, ki vsebuje cinkov oksid	Zn	praženje cinkovih koncentratov	50-80% Zn, 0,1-2% Cu, 0-0,1% Cd, 2-15% Fe, 1-5% Pb, 0,1-6% Si, 0,01-0,5% As, 0-0,3% Sb, 0-0,8% Mn, 0-1% MgO, 0,1-10% CaO, 0,1-5% Al_2O_3,	<10%	V		>50%	01-2119485288-24-xxxx	273-776-3
mulj, ki vsebuje indij	Zn	hidrometalurški procesi za ekstrakcijo cinka in indija	0-48% Pb, 0,1-5,5% Cu, 0-1% Ni, 0-3,2% As, 0,1-2,55% Sb, 0-16,2% Sn, 0,1-0,5% Se, 0,5-6,25% Te, 5-50% In, 0,5-10% Zn, 1-11% Fe, 0,4-6,2% S, 0,4-57% Al_2O_3, 0,4-7% CaO, 1,7-6% SiO_2, 0-0,3% MgO, 0-0,1% Cd, 0-2% Co, 0-1,6% Mn	<50%	V	>5%		05-2116760848--28-0000 (pre-registratie-nummer)	273-794-1
gošča in lebdeči delci, ki vsebujejo cink	Zn	proizvodnja, taljenje in uporaba cinkovih zlitin (vključno z galvaniziranjem), vključno z recikliranjem	40-92% Zn, 0-12% Cu, 0-0,1% Cd, 0-5% Ni, 0-20% Al, 0-10% Fe, 0-12% Pb, 0-15% Cl, 0-4% Ti, 0-5% Sn, 0-5% Bi	<10%	V		>40%	01-2119488047-31-xxxx	273-824-3
gošča in lebdeči delci, ki vsebujejo svinec in srebro	Zn	proizvodnja ali recikliranje cinkovih anod za elektrolizo	0-2% Zn, 60-90% Pb, 2-25% Mn, 0,1-0,5% Ag	<10%	V	>60%		01-2119475326-34-xxxx	305-449-9

Ob upoštevanju, da se priloži k Ministrski uredbi z dne XX. XX. XXXX o uvedbi seznama materialov, pridobljenih iz in namenjenih za metalurške procese proizvodnje neželeznih kovin, in seznama materialov, pridobljenih iz metalurških procesov proizvodnje železnih kovin, ki se uporabljajo kot surovine.

V Bruslju, […] (datum).

Flamska ministrica za pravosodje ter izvrševanje, okolje, energijo in turizem,

Zuhal DEMIR

Priloga 2 k Ministrski uredbi z dne XX. XX. XXXX o uvedbi seznama materialov, pridobljenih iz metalurških procesov proizvodnje železnih kovin, ki se uporabljajo kot surovine

Ime materiala	**Poreklo metalurškega procesa proizvodnje železnih kovin**	**Sestava**	**Trdna snov (V) Tekočina (Vl)**	**Destinacija**	**Dodatne informacije Številka EINECS**
žlindra iz plavža	proizvodnja surovega železa v plavžu	sestava glede na masni odstotek: 30,9-46,1% CaO, 30,5-40,8% SiO_2, 5,9-17,6% Al_2O_3, 0,12-2% FeO, 1,66-17,3% MgO, 0,07-1,5% TiO_2, 0-1% MnO, 0,09-1,73% Na_2O, 0,08-1,51 % K_2O, 0,42-2,29% S težke kovine v mg/kg skupnih trdnih snovi (TS): < 267 mg/kg TS As, < 30 mg/kg TS Cd, < 880 mg/kg TS Cr, < 500 mg/kg TS Cu, < 11 mg/kg Hg, < 530 mg/kg TS Ni, < 1 250 mg/kg TS Pb, < 1 250 mg/kg TS Zn	V	cementna industrija	266-002-0
žlindra iz plavža	proizvodnja surovega železa v plavžu	sestava glede na masni odstotek: 30,9-46,1% CaO, 30,5-40,8% SiO_2, 5,9-17,6% Al_2O_3, 0,12-2% FeO, 1,66-17,3% MgO, 0,07-1,5% TiO_2, 0-1% MnO, 0,09-1,73% Na_2O, 0,08-1,51 % K_2O, 0,42-2,29% S težke kovine v mg/kg skupnih trdnih snovi (TS): < 267 mg/kg TS As, < 30 mg/kg TS Cd, < 880 mg/kg TS Cr, < 500 mg/kg TS Cu, < 11 mg/kg Hg, < 530 mg/kg TS Ni, < 1 250 mg/kg TS Pb, < 1 250 mg/kg TS Zn	V	tovarne betona in malte	266-002-0
žlindra iz plavža	proizvodnja surovega železa v plavžu	sestava glede na masni odstotek: 30,9-46,1% CaO, 30,5-40,8% SiO_2, 5,9-17,6% Al_2O_3, 0,12-2% FeO, 1,66-17,3% MgO, 0,07-1,5% TiO_2, 0-1% MnO, 0,09-1,73% Na_2O, 0,08-1,51 % K_2O, 0,42-2,29% S težke kovine v mg/kg skupnih trdnih snovi (TS): < 267 mg/kg TS As, < 30 mg/kg TS Cd, < 880 mg/kg TS Cr, < 500 mg/kg TS Cu, < 11 mg/kg Hg, < 530 mg/kg TS Ni, < 1 250 mg/kg TS Pb, < 1 250 mg/kg TS Zn	V	steklarska industrija	266-002-0
žlindra iz plavža	proizvodnja surovega železa v plavžu	sestava glede na masni odstotek: 30,9-46,1% CaO, 30,5-40,8% SiO_2, 5,9-17,6% Al_2O_3, 0,12-2% FeO, 1,66-17,3% MgO, 0,07-1,5% TiO_2, 0-1% MnO, 0,09-1,73% Na_2O, 0,08-1,51 % K_2O, 0,42-2,29% S težke kovine v mg/kg skupnih trdnih snovi (TS): < 267 mg/kg TS As, < 30 mg/kg TS Cd, < 880 mg/kg TS Cr, < 500 mg/kg TS Cu, < 11 mg/kg Hg, < 530 mg/kg TS Ni, < 1 250 mg/kg TS Pb, < 1 250 mg/kg TS Zn	V	proizvodnja izolacijskega materiala	266-002-0
žlindra iz plavža	proizvodnja surovega železa v plavžu	sestava glede na masni odstotek: 30,9-46,1% CaO, 30,5-40,8% SiO_2, 5,9-17,6% Al_2O_3, 0,12-2% FeO, 1,66-17,3% MgO, 0,07-1,5% TiO_2, 0-1% MnO, 0,09-1,73% Na_2O, 0,08-1,51 % K_2O, 0,42-2,29% S težke kovine v mg/kg skupnih trdnih snovi (TS): < 267 mg/kg TS As, < 30 mg/kg TS Cd, < 880 mg/kg TS Cr, < 500 mg/kg TS Cu, < 11 mg/kg Hg, < 530 mg/kg TS Ni, < 1 250 mg/kg TS Pb, < 1 250 mg/kg TS Zn	V	filtrirna plast pri čiščenju vode	266-002-0
žlindra iz plavža	proizvodnja surovega železa v plavžu	sestava glede na masni odstotek: 30,9-46,1% CaO, 30,5-40,8% SiO_2, 5,9-17,6% Al_2O_3, 0,12-2% FeO, 1,66-17,3% MgO, 0,07-1,5% TiO_2, 0-1% MnO, 0,09-1,73% Na_2O, 0,08-1,51 % K_2O, 0,42-2,29% S težke kovine v mg/kg skupnih trdnih snovi (TS):	V	polnilni material za gabione (ojačanje brežin ali druga zaščita, npr. zvok)	266-002-0

		< 267 mg/kg TS As, < 30 mg/kg TS Cd, < 880 mg/kg TS Cr, < 500 mg/kg TS Cu, < 11 mg/kg Hg, < 530 mg/kg TS Ni, < 1 250 mg/kg TS Pb, < 1 250 mg/kg TS Zn			
žlindra iz plavža	proizvodnja surovega železa v plavžu	sestava glede na masni odstotek: 30,9-46,1% CaO, 30,5-40,8% SiO_2, 5,9-17,6% Al_2O_3, 0,12-2% FeO, 1,66-17,3% MgO, 0,07-1,5% TiO_2, 0-1% MnO, 0,09-1,73% Na_2O, 0,08-1,51 % K_2O, 0,42-2,29% S težke kovine v mg/kg skupnih trdnih snovi (TS): < 267 mg/kg TS As, < 30 mg/kg TS Cd, < 880 mg/kg TS Cr, < 500 mg/kg TS Cu, < 11 mg/kg Hg, < 530 mg/kg TS Ni, < 1 250 mg/kg TS Pb, < 1 250 mg/kg TS Zn	V	vodoprepustni temelji ali utrjevanje	266-002-0
konvertorska žlindra ArcelorMittal Belgium (Gent)	proizvodnja jekla v konvertorju	sestava glede na masni odstotek: 36,2-55% CaO, 5,7-20,4% SiO_2,0,5-5,2% Al_2O_3,11,2-36,4% FeO, 0,5-10,8 MgO, 2,1-7,5% MnO, 0-0,3% S, 0-0,035% MoO_3, 1-3,6% P_2O_5, 0-1,3% V_2O_5 težke kovine v mg/kg skupnih trdnih snovi (TS): < 267 mg/kg TS As, < 30 mg/kg TS Cd, < 3 000 mg/kg TS Cr, < 500 mg/kg TS Cu, < 11 mg/kg Hg, < 530 mg/kg TS Ni, < 1 250 mg/kg TS Pb, < 1 250 mg/kg TS Zn	V	uporaba v obliki hidravličnih gradnikov pri obsežnih popisanih delih (> 1 000 m³ žlindre)	294-409-3
konvertorska žlindra ArcelorMittal Belgium (Gent)	proizvodnja jekla v konvertorju	sestava glede na masni odstotek: 36,2-55% CaO, 5,7-20,4% SiO_2,0,5-5,2% Al_2O_3,11,2-36,4% FeO, 0,5-10,8 MgO, 2,1-7,5% MnO, 0-0,3% S, 0-0,035% MoO_3, 1-3,6% P_2O_5, 0-1,3% V_2O_5 težke kovine v mg/kg skupnih trdnih snovi (TS): < 267 mg/kg TS As, < 30 mg/kg TS Cd, < 3 000 mg/kg TS Cr, < 500 mg/kg TS Cu, < 11 mg/kg Hg, < 530 mg/kg TS Ni, < 1 250 mg/kg TS Pb, < 1 250 mg/kg TS Zn	V	kot vodoprepustna podlaga, odprt pločnik uporaba je omejena na obsežna popisana dela (> 1 000 m³ žlindre)	294-409-3
konvertorska žlindra ArcelorMittal Belgium (Gent)	proizvodnja jekla v konvertorju	sestava glede na masni odstotek: 36,2-55% CaO, 5,7-20,4% SiO_2,0,5-5,2% Al_2O_3,11,2-36,4% FeO, 0,5-10,8 MgO, 2,1-7,5% MnO, 0-0,3% S, 0-0,035% MoO_3, 1-3,6% P_2O_5, 0-1,3% V_2O_5 težke kovine v mg/kg skupnih trdnih snovi (TS): < 267 mg/kg TS As, < 30 mg/kg TS Cd, < 3 000 mg/kg TS Cr, < 500 mg/kg TS Cu, < 11 mg/kg Hg, < 530 mg/kg TS Ni, < 1 250 mg/kg TS Pb, < 1 250 mg/kg TS Zn	V	v nasipih uporaba je omejena na obsežna popisana dela (> 1 000 m³ žlindre)	294-409-3
konvertorska žlindra ArcelorMittal Belgium (Gent)	proizvodnja jekla v konvertorju	sestava glede na masni odstotek: 36,2-55% CaO, 5,7-20,4% SiO_2,0,5-5,2% Al_2O_3,11,2-36,4% FeO, 0,5-10,8 MgO, 2,1-7,5% MnO, 0-0,3% S, 0-0,035% MoO_3, 1-3,6% P_2O_5, 0-1,3% V_2O_5 težke kovine v mg/kg skupnih trdnih snovi (TS): < 267 mg/kg TS As, < 30 mg/kg TS Cd, < 3 000 mg/kg TS Cr, < 500 mg/kg TS Cu, < 11 mg/kg Hg, < 530 mg/kg TS Ni, < 1 250 mg/kg TS Pb, < 1 250 mg/kg TS Zn	V	v dejanski infrastrukturi odlagališč v skladu z oddelkom 5.2.4 VLAREM II	294-409-3
konvertorska žlindra ArcelorMittal Belgium (Gent)	proizvodnja jekla v konvertorju	sestava glede na masni odstotek: 36,2-55% CaO, 5,7-20,4% SiO_2,0,5-5,2% Al_2O_3,11,2-36,4% FeO, 0,5-10,8 MgO, 2,1-7,5% MnO, 0-0,3% S, 0-0,035% MoO_3, 1-3,6% P_2O_5, 0-1,3% V_2O_5 težke kovine v mg/kg skupnih trdnih snovi (TS): < 267 mg/kg TS As, < 30 mg/kg TS Cd, < 3 000 mg/kg TS Cr, < 500 mg/kg TS Cu, < 11 mg/kg Hg, < 530 mg/kg TS Ni, < 1 250 mg/kg TS Pb, < 1 250 mg/kg TS Zn	V	pri projektu sanacije tal, ki ga je OVAM razglasil za skladnega	294-409-3
konvertorska žlindra ArcelorMittal Belgium (Gent)	proizvodnja jekla v konvertorju	sestava glede na masni odstotek: 36,2-55% CaO, 5,7-20,4% SiO_2,0,5-5,2% Al_2O_3,11,2-36,4% FeO, 0,5-10,8 MgO, 2,1-7,5% MnO, 0-0,3% S, 0-0,035% MoO_3, 1-3,6% P_2O_5, 0-1,3% V_2O_5 težke kovine v mg/kg skupnih trdnih snovi (TS): < 267 mg/kg TS As, < 30 mg/kg TS Cd, < 3 000 mg/kg TS Cr, < 500 mg/kg TS Cu, < 11 mg/kg Hg, < 530 mg/kg TS Ni, < 1 250 mg/kg TS Pb, < 1 250 mg/kg TS Zn	V	proizvodnja cementa ali cementni nadomestki	294-409-3

konvertorska žlindra ArcelorMittal Belgium (Gent)	proizvodnja jekla v konvertorju	sestava glede na masni odstotek: 36,2-55% CaO, 5,7-20,4% SiO_2,0,5-5,2% Al_2O_3,11,2-36,4% FeO, 0,5-10,8 MgO, 2,1-7,5% MnO, 0-0,3% S, 0-0,035% MoO_3, 1-3,6% P_2O_5, 0-1,3% V_2O_5 težke kovine v mg/kg skupnih trdnih snovi (TS): < 267 mg/kg TS As, < 30 mg/kg TS Cd, < 3 000 mg/kg TS Cr, < 500 mg/kg TS Cu, < 11 mg/kg Hg, < 530 mg/kg TS Ni, < 1 250 mg/kg TS Pb, < 1 250 mg/kg TS Zn	V	proizvodnja ognjevarnega betona	294-409-3
žlindra iz livnega lonca ArcelorMittal Belgium (Gent)	proizvodnja jekla v jeklenih livnih loncih	sestava glede na masni odstotek: 28,5–49,9 % CaO, 2,5–11,7 % SiO_2, 9,8–36,4 % Al_2O_3, 5,4–18,0 % Fe (vse oblike), 3,3–9,8 % MgO, 0,3–0,9 % TiO_2, 0,8–5,4 % MnO, 0,09–1,73 % P_2O_5 težke kovine v mg/kg skupnih trdnih snovi (TS): < 267 mg/kg TS As, < 30 mg/kg TS Cd, < 880 mg/kg TS Cr, < 500 mg/kg TS Cu, < 11 mg/kg Hg, < 530 mg/kg TS Ni, < 1 250 mg/kg TS Pb, < 1 250 mg/kg TS Zn	V	vodoprepustna podlaga ali (odprti) pločniki	266-004-1
žlindra iz livnega lonca ArcelorMittal Belgium (Gent)	proizvodnja jekla v jeklenih livnih loncih	sestava glede na masni odstotek: 28,5–49,9 % CaO, 2,5–11,7 % SiO_2, 9,8–36,4 % Al_2O_3, 5,4–18,0 % Fe (vse oblike), 3,3–9,8 % MgO, 0,3–0,9 % TiO_2, 0,8–5,4 % MnO, 0,09–1,73 % P_2O_5 težke kovine v mg/kg skupnih trdnih snovi (TS): < 267 mg/kg TS As, < 30 mg/kg TS Cd, < 880 mg/kg TS Cr, < 500 mg/kg TS Cu, < 11 mg/kg Hg, < 530 mg/kg TS Ni, < 1 250 mg/kg TS Pb, < 1 250 mg/kg TS Zn	V	v dejanski infrastrukturi odlagališč v skladu z oddelkom 5.2.4 VLAREM II	266-004-1
žlindra iz livnega lonca ArcelorMittal Belgium (Gent)	proizvodnja jekla v jeklenih livnih loncih	sestava glede na masni odstotek: 28,5–49,9 % CaO, 2,5–11,7 % SiO_2, 9,8–36,4 % Al_2O_3, 5,4–18,0 % Fe (vse oblike), 3,3–9,8 % MgO, 0,3–0,9 % TiO_2, 0,8–5,4 % MnO, 0,09–1,73 % P_2O_5 težke kovine v mg/kg skupnih trdnih snovi (TS): < 267 mg/kg TS As, < 30 mg/kg TS Cd, < 880 mg/kg TS Cr, < 500 mg/kg TS Cu, < 11 mg/kg Hg, < 530 mg/kg TS Ni, < 1 250 mg/kg TS Pb, < 1 250 mg/kg TS Zn	V	oblikovalnik žlindre v jeklarski industriji	266-004-1
žlindra iz livnega lonca ArcelorMittal Belgium (Gent)	proizvodnja jekla v jeklenih livnih loncih	sestava glede na masni odstotek: 28,5–49,9 % CaO, 2,5–11,7 % SiO_2, 9,8–36,4 % Al_2O_3, 5,4–18,0 % Fe (vse oblike), 3,3–9,8 % MgO, 0,3–0,9 % TiO_2, 0,8–5,4 % MnO, 0,09–1,73 % P_2O_5 težke kovine v mg/kg skupnih trdnih snovi (TS): < 267 mg/kg TS As, < 30 mg/kg TS Cd, < 880 mg/kg TS Cr, < 500 mg/kg TS Cu, < 11 mg/kg Hg, < 530 mg/kg TS Ni, < 1 250 mg/kg TS Pb, < 1 250 mg/kg TS Zn	V	vir alu za jeklarsko industrijo	266-004-1
žlindra iz livnega lonca ArcelorMittal Belgium (Gent)	proizvodnja jekla v jeklenih livnih loncih	sestava glede na masni odstotek: 28,5–49,9 % CaO, 2,5–11,7 % SiO_2, 9,8–36,4 % Al_2O_3, 5,4–18,0 % Fe (vse oblike), 3,3–9,8 % MgO, 0,3–0,9 % TiO_2, 0,8–5,4 % MnO, 0,09–1,73 % P_2O_5 težke kovine v mg/kg skupnih trdnih snovi (TS): < 267 mg/kg TS As, < 30 mg/kg TS Cd, < 880 mg/kg TS Cr, < 500 mg/kg TS Cu, < 11 mg/kg Hg, < 530 mg/kg TS Ni, < 1 250 mg/kg TS Pb, < 1 250 mg/kg TS Zn	V	proizvodnja ognjevarnega betona	266-004-1
žlindra iz livnega lonca ArcelorMittal Belgium (Gent)	proizvodnja jekla v jeklenih livnih loncih	sestava glede na masni odstotek: 28,5–49,9 % CaO, 2,5–11,7 % SiO_2, 9,8–36,4 % Al_2O_3, 5,4–18,0 % Fe (vse oblike), 3,3–9,8 % MgO, 0,3–0,9 % TiO_2, 0,8–5,4 % MnO, 0,09–1,73 % P_2O_5 težke kovine v mg/kg skupnih trdnih snovi (TS): < 267 mg/kg TS As, < 30 mg/kg TS Cd, < 880 mg/kg TS Cr, < 500 mg/kg TS Cu, < 11 mg/kg Hg, < 530 mg/kg TS Ni, < 1 250 mg/kg TS Pb, < 1 250 mg/kg TS Zn	V	proizvodnja cementa	266-004-1

Ob upoštevanju, da se priloži k Ministrski uredbi z dne XX. XX. XXXX o uvedbi seznama materialov, pridobljenih iz in namenjenih za metalurške procese proizvodnje neželeznih kovin, in seznama materialov, pridobljenih iz metalurških procesov proizvodnje železnih kovin, ki se uporabljajo kot surovine.

V Bruslju, […] (datum).

Flamska ministrica za pravosodje ter izvrševanje, okolje, energijo in turizem,

Zuhal DEMIR