

Håndbog til kontraktdokumenter for vejarbejder

Geoteknik
Kontraktudarbejdelse

CP 605 Specifikationer for CC 605 begravede konstruktioner af korrugeret stål (tidligere serie 2500 Cl.2501)

Udgave LIVE_26.9.2024

Feltet "RESUME" mangler i dokumentoplysningerne. Udfyld dette felt inden offentliggørelse.

Feedback og spørgsmål

Brugere af dette dokument opfordres til at stille spørgsmål og/eller give feedback til dets indhold og anvendelse til det nationale team for vejarbejder. Onlineformularen for alle forespørgsler og feedback kan findes på:

www.standardsforhighways.co.uk/feedback

Dette er et kontrolleret dokument.

Indhold

1. [Bemærkninger til udgivelsen](#)
2. [Forord](#)
3. [1. Begravede konstruktioner af korrugeret stål](#)
 1. [Generelle krav til begravede konstruktioner af korrugeret stål](#)
 1. [Kontrahentens design af begravede konstruktioner af korrugeret stål](#)
 2. [Produktacceptordninger for begravede konstruktioner af korrugeret stål](#)
 3. [Krav til monteringssekvens for begravede konstruktioner af korrugeret stål](#)
 2. [Jordarbejder for begravede konstruktioner af korrugeret stål](#)
 3. [Stålkomponenter til begravede konstruktioner af korrugeret stål](#)
 1. [Produktkrav til begravede konstruktioner af korrugeret stål](#)
 2. [Dokumentationskrav til sømme til helisk viklede og boltede segmentale begravede konstruktioner af korrugeret stål](#)
 3. [Monteringskrav til begravede konstruktioner af korrugeret stål](#)
 4. [Krav til monteringsverifikation for tilspænding af møtrikker til boltede segmentale begravede konstruktioner af korrugeret stål](#)
 5. [Dokumentationskrav til montering af begravede konstruktioner af korrugeret stål](#)
 4. [Overfladebehandling af stålkomponenter til begravede konstruktioner af korrugeret stål](#)
 1. [Produktkrav til overfladebehandling af stålkomponenter i begravede konstruktioner af korrugeret stål](#)
 2. [Monteringskrav til belægninger af stålkomponenter i begravede konstruktioner af korrugeret stål](#)
 3. [Monteringsverifikation for belægninger af stålkomponenter i begravede konstruktioner af korrugeret stål](#)
 4. [Dokumentationskrav til overfladebehandling af stålkomponenter i begravede konstruktioner af korrugeret stål](#)
 5. [Betonfundamenter til bueprofilerede begravede konstruktioner af korrugeret stål](#)
 1. [Produktkrav til betonfundamenter af bueprofilerede begravede konstruktioner af korrugeret stål](#)
 2. [Produktverifikation af betonfundamenter til begravede konstruktioner af korrugeret stål](#)
 3. [Monteringskrav til betonfundamenter til bueprofilerede begravede konstruktioner af korrugeret stål](#)
 6. [Inverterbeskyttelse af begravede konstruktioner af korrugeret stål](#)
 1. [Produktkrav til inverteringsbeskyttelse af begravede konstruktioner af korrugeret stål](#)
 2. [Produktverifikation af beton til inverteringsbeskyttelse af begravede konstruktioner af korrugeret stål](#)
 3. [Monteringskrav til inverteringsbeskyttelse af begravede konstruktioner af korrugeret stål](#)
 7. [Overliggende betonplade til begravede konstruktioner af korrugeret stål](#)
 1. [Produktkrav for overliggende betonplade til begravede konstruktioner af korrugeret stål](#)

2. [Produktverifikation for overliggende betonplade til begravede konstruktioner af korrugeret stål](#)
 3. [Monteringskrav for overliggende betonplade til begravede konstruktioner af korrugeret stål](#)
4. [2. Normative henvisninger](#)

Bemærkninger til udgivelsen

Dokument kode	Version	Dato for offentliggørelse af den relevante ændring	Ændringer af	Type af ændring
CP 605	LIVE_26.9.2024	Ikke tilgængelig	Kernedokument, England NAA, Nordirland NAA, Skotland NAA, Wales NAA	Ændring af politik, større revision, ny dokumentudvikling
MCHW Serie NG 2500, klausul NG 2501: Begravede konstruktioner af korrugeret stål er blevet omskrevet for at gøre det i overensstemmelse med de nye regler for nationale veje.				

Tidligere versioner

Dokument kode	Version	Dato for offentliggørelse af den relevante ændring	Ændringer af	Type af ændring
---------------	---------	--	--------------	-----------------

Forord

Dette dokument indeholder specifikationer til de specifikke krav for CC 605 Begravede konstruktioner af korrugeret stål (tidligere serie 2500 Cl.2501).

Dette dokument er ikke en del af specifikationen for bygge- og anlægsarbejder.

Specifikationen for bygge- og anlægsarbejder består af både specifikationen for vejarbejder og de bygge- og anlægsspecifikke krav, som angives af specifikatoren.

Dette dokument finder anvendelse på kontrakter i hele Det Forenede Kongerige suppleret med de yderligere specifikationskrav og kontraktændringer for hver enkelt tilsynsorganisation.

Brugere er ansvarlige for at anvende alle egnede dokumenter, der gælder for deres kontrakt.

Brugerne er ansvarlige for at arkivere aftaledokumentationen i overensstemmelse med brugerens kvalitetsstyringssystem.

1. Begravede konstruktioner af korrugeret stål

Generelle krav til begravede konstruktioner af korrugeret stål

1.1 Begravede konstruktioner af korrugeret stål med lige tværsnit og fri spændvidde eller indvendig diameter på mere end 0,9 m skal være i overensstemmelse med kravene i dette dokument.

1.2 Placeringen og den generelle sammensætning af den begravede konstruktion af korrugeret stål skal være som anført i CC 605/WSR/001.

Placeringen og den generelle sammensætning af den begravede konstruktion af korrugeret stål		
konstruktionsnummer	tegnings-/modelnummer	tegning/modeltitel
a)	b)	c)

1. Indtast en unik reference.

2. Indtast en unik reference.

3. Indtast tekst for at identificere tegningens/modellens titel.

Kontrahentens design af begravede konstruktioner af korrugeret stål

1.3 Kontrahentens designelementer skal være som anført i CC 605/WSR/001.

Sl.1.3a Kontrahentens designelementer skal være: [indsæt fritekst].

Sl.1.3b Følgende lokalitetsspecifikke begrænsninger gælder: [indsæt fritekst].

1.4 Design af begravede konstruktioner af korrugeret stål skal være i overensstemmelse med CD 375 [Ref 1.N].

1.5 Design af begravede konstruktioner af korrugeret stål skal være i overensstemmelse med CC 605/WSR/001.

1.6 Kravene til "Teknisk godkendelse af vejanlæg" i afsnit 18 i GC 101 [Ref. 3.N] finder anvendelse på design af begravede konstruktioner af korrugeret stål.

1.7 Kravene til "Kontrahentens design" i afsnit 17 i GC 101 [Ref. 3.N] finder anvendelse på begravede konstruktioner af korrugeret stål.

1.8 Følgende dokumentation skal forelægges til godkendelse og skal godkendes inden arbejdet påbegyndes: 1. CG 300 [Ref. 9.N] Principgodkendelse, 3. CG 300 [Ref. 9.N] Design- og kontrolcertifikat, 3. CD 622 [Ref 4.N] Geoteknisk designrapport.

1.9 Kravene til "dokumentation" i afsnit 2 i GC 101 [Ref. 3.N] finder anvendelse på dokumentationen for begravede konstruktioner af korrugeret stål.

Produktacceptordninger for begravede konstruktioner af korrugeret stål

1.10 Følgende begravede konstruktioner af korrugeret stål skal være i overensstemmelse med en produktacceptordning: 1. Helisk vikledede systemer og komponenter. 2. Skruede segmentsystemer og komponenter. 3. Galvaniserede belægninger. 4. Beskyttende belægninger. 5. Proprietære inverteringsbeskyttelsessystemer. 6. Fugebånd. 7. Fælles fugemasse.

1.11 Følgende dokumentation skal fremlægges for helisk vikledede systemer og komponenter, boltede segmentsystemer og -komponenter, galvaniserede belægninger, proprietære beskyttelsesbelægninger, proprietære inverteringsbeskyttelsessystemer, vandstænger og fugemasse inden påbegyndelsen af arbejdet: Certifikat for produktacceptordningen.

1.12 Kravene til "dokumentation" i afsnit 2 i GC 101 [Ref. 3.N] finder anvendelse på dokumentationen for helisk vikledede systemer, boltede segmentsystemer, galvaniserede belægninger, proprietære beskyttelsesbelægninger, proprietære inverteringsbeskyttelsessystemer, fugebånd og fugemasse, der skal indgå i bygværket.

Krav til monteringssekvens for begravede konstruktioner af korrugeret stål

1.13 Monteringssekvensen for begravede konstruktioner af korrugeret stål skal være som anført i CC 605/WSR/001.

Sl.1.13a Monteringssekvensen skal være [indsæt frit tekst].

Sl.1.13b Kravene til montering af begravede konstruktioner af korrugeret stål skal være [indsæt fri tekst].

1.14 Den maksimale forskel i fyldningsniveau på modsatte sider af den begravede konstruktion af korrugeret stål må til enhver tid ikke overstige 250 mm, medmindre andet er angivet i CC 605/WSR/001.

Sl.1.14 Den maksimale forskel i påfyldningsniveau på de modsatte sider af den begravede konstruktion af korrugeret stål skal være [indsæt et tal].

Jordarbejder for begravede konstruktioner af korrugeret stål

1.15 Jordarbejder for begravede konstruktioner af korrugeret stål skal være i overensstemmelse med CC 601 [Ref. 2.N] og fabrikantens monteringsvejledning.

1.16 Jordkonstruktionsgeometrien for begravede konstruktioner af korrugeret stål skal være som anført i CC 605/WSR/001.

Sl.1.16a Grøften og den delvise grøftgeometri for begravede konstruktioner af korrugeret stål skal være [vælg en af: Figur 9.2a, figur 9.2b] fra CD 375 [Ref 1.N].

Sl.1.16b Den mindste udgravningsbredde på hver side af førerværnet skal være [angiv et tal].

1.17 Komprimering af opfyldningsmaterialer til begravede konstruktioner af korrugeret stål skal være som anført i CC 605/WSR/001.

Komprimering af opfyldningsmaterialer til begravede konstruktioner af korrugeret stål		
konstruktionsnummer	tegnings-/modelnummer	komprimering til opfyldningsmaterialer
a)	b)	c)

1. Indtast en unik reference.
2. Indtast en unik reference.
3. Indtast en værdi, fra option 85 % maks. tør massefylde, 90 % maks. tør massefylde, for at identificere den nødvendige komprimering for opfyldningsmaterialer til begravede konstruktioner af korrugeret stål.

Stålkomponenter til begravede konstruktioner af korrugeret stål

Produktkrav til begravede konstruktioner af korrugeret stål

1.18 Kravene til "Produktacceptordninger" i afsnit 12 i GC 101 [Ref. 3.N] finder anvendelse på 1. Helisk vikled systemer og komponenter til begravede konstruktioner af korrugeret stål, 2. Boltede segmentsystemer og komponenter til begravede konstruktioner af korrugeret stål.

1.19 Sømme til helisk vikled systemer til begravede konstruktioner af korrugeret stål skal være som anført i CC 605/WSR/001.

Sømme til helisk vikled systemer til begravede konstruktioner af korrugeret stål				
konstruktionsnummer	tegnings-/modelnummer	stålplade nominal tykkelse	mindste trækstyrke af søm	stålsort
a)	b)	c)	d)	e)

1. Indtast en unik reference.
2. Indtast en unik reference.

3. *Angiv et tal i enheder af , for at identificere stålpladens nominelle tykkelse.*
4. *Angiv et tal i enheder af , for at korrelere mindste trækstyrke med stålpladens nominelle tykkelse.*
5. *Indtast tekst for at identificere stålsorten.*

1,20 Sømme til boltede segmentsystemer til begravede konstruktioner af korrugeret stål skal være som anført i CC 605/WSR/001.

Sømme til boltede segmentsystemer til begravede konstruktioner af korrugeret stål					
konstruktionsnumm er	tegnings-/ modelnummer	stålplade nominel tykkelse	antal bolte pr. korrugering	mindste trækstyrke af søm	stålsor t
a)	b)	c)	d)	e)	f)

1. *Indtast en unik reference.*
2. *Indtast en unik reference.*
3. *Angiv et tal i enheder af , for at identificere stålpladens nominelle tykkelse.*
4. *Indtast tekst for at identificere antallet af bolte pr. korrugering.*
5. *Indtast et tal i enheder af , for at korrelere den mindste søm trækstyrke med den nominelle stålplade tykkelse og antallet af bolte.*
6. *Indtast tekst for at identificere stålsorten.*

Dokumentationskrav for søm til helisk viklede og boltede segmentale begravede konstruktioner af korrugeret stål

1.21 Følgende dokumentation skal indsendes for søm til helisk viklede og boltede segmentære begravede konstruktioner af korrugeret stål inden påbegyndelsen af montering: dokumentation for, at sømmene giver den krævede mindste brudstyrke af sømmet.

1.22 Kravene til "Dokumentation" i afsnit 2 i GC 101 [Ref. 3.N] finder anvendelse på dokumentation for trækstyrken af sømmene til helisk viklede og boltede segmentære begravede konstruktioner af korrugeret stål.

Monteringskrav til begravede konstruktioner af korrugeret stål

1.23 Montering af helisk vikledede systemer og boltede segmentsystemer til begravede konstruktioner af korrugeret stål skal ske i overensstemmelse med fabrikantens monteringsvejledning og certifikatet for produktacceptordningen.

1.24 Skæring, kanter og hulning skal være i overensstemmelse med afsnit 4 i CC 483 [Ref. 8.N].

1.25 Møtrikkerne til boltede segmentkonstruktioner skal strammes i overensstemmelse med fabrikantens monteringsvejledning og certifikatet for produktacceptordningen.

Krav til monteringsverifikation for tilspænding af møtrikker til boltede segmentale begravede konstruktioner af korrugeret stål

1.26 Der skal foretages kontrol af tilspænding af alle møtrikker til boltede segmentsystemer i begravede konstruktioner af korrugeret stål ved at anvende det drejningsmoment, der er angivet på certifikatet for produktacceptordningen.

1.27 Kontrolhyppigheden for tilspænding af møtrikker i boltede segmentkonstruktioner skal være pr. konstruktion.

1.28 Kravene til "verifikation" i afsnit 14 i GC 101 [Ref. 3.N] finder anvendelse på verifikation af tilspænding af møtrikker i boltede segmentkonstruktioner.

Dokumentationskrav til montering af begravede konstruktioner af korrugeret stål

1.29 Følgende dokumentation skal forelægges for montering af begravede konstruktioner af korrugeret stål inden påbegyndelsen af arbejdet: 1. Fabrikantens monteringsvejledning 2. Certifikat for produktacceptordningen.

1.30 Kravene til "Dokumentation" i afsnit 2 i GC 101 [Ref. 3.N] finder anvendelse på dokumentationen for montering af begravede konstruktioner af korrugeret stål.

Overfladebehandling af stålkomponenter til begravede konstruktioner af korrugeret stål

Produktkrav til overfladebehandling af stålkomponenter til begravede konstruktioner af korrugeret stål

1.31 Stålkomponenter i begravede konstruktioner af korrugeret stål skal galvaniseres i overensstemmelse med CC 486 [Ref 5.N] Varmgalvaniserede belægninger til beskyttelse af stålværk mod korrosion, medmindre andet er angivet i certifikatet for produktacceptordningen.

1.32 Kravene til "Produktacceptordninger" i afsnit 12 i GC 101 [Ref. 3.N] finder anvendelse på galvaniserede belægninger af stålkomponenter i begravede konstruktioner af korrugeret stål til beskyttelse mod korrosion.

1.33 Stålkomponenter i begravede konstruktioner af korrugeret stål skal galvaniseres efter at være fuldt fremstillet for at yde den nødvendige beskyttelse mod korrosion.

1.34 Kravene til "Produktacceptordninger" i afsnit 12 i GC 101 [Ref. 3.N] finder anvendelse på alle proprietære beskyttede overfladebehandlingssystemer.

1.35 Sekundære beskyttelsesbelægninger skal have en minimumslevetid på seks år under aggressive jordforhold, medmindre andet er angivet i CC 605/WSR/001.

1.36 Kravene til beskyttende belægninger til begravede konstruktioner af korrugeret stål skal være som anført i CC 605/WSR/001.

Krav til beskyttende belægninger til begravede konstruktioner af korrugeret stål						
konstruk tionsnu mmer	tegnings-/ modelnummer	korrosion sbeskyttel se	zink- belægnin gstykkels e	sekundær beskytten de belægning	placering af påføring af sekundær belægning	levetid for sekundær overfladeb ehandling
a)	b)	c)	d)	e)	f)	g)

1. Indtast en unik reference.
2. Indtast en unik reference.
3. Angiv et tal i enheder af , for at identificere den nødvendige korrosionsbeskyttelse.
4. Indtast et tal i enheder af , for at identificere zinkbelægningstykkelser omkring galvaniserede stålkomponenter for at give den nødvendige beskyttelse mod korrosion.
5. Indtast tekst for at identificere kravet om en eventuel sekundær beskyttende belægning.
6. Indtast en værdi, fra fabrik og sted, for at identificere placeringen for påføring af den sekundære beskyttende belægning.
7. Angiv et tal i enheder af for at identificere levetiden for den sekundære beskyttelsesbelægning.

Monteringskrav til belægninger af stålkomponenter i begravede konstruktioner af korrugeret stål

1.37 Komponenter, hvor den galvaniserede belægning er blevet beskadiget før opstillingen, skal repareres i overensstemmelse med CC 486 [Ref 5.N].

Monteringsverifikation for belægninger af stålkomponenter i begravede konstruktioner af korrugeret stål

1.38 Verifikation skal foretages for stålbelægninger ved at inspicere tilstanden af den galvaniserede belægning før opstilling i overensstemmelse med CC 486 [Ref. 5.N].

1.39 Hyppigheden af verifikationen af den galvaniserede belægning forud for opstillingen skal være i overensstemmelse med CC 486 [Ref. 5.N].

1.40 Kravene til "verifikation" i afsnit 14 i GC 101 [Ref. 3.N] finder anvendelse på verifikationen af den galvaniserede belægnings tilstand forud for opførelsen.

Dokumentationskrav til overfladebehandling af stålkomponenter i begravede konstruktioner af korrugeret stål

1.41 Følgende dokumentation skal fremlægges for beskyttende overfladebehandling af stålkomponenter, inden monteringen af stålkomponenterne påbegyndes: dokumentationsrapport om, at overfladebehandlingen af stålkomponenter opfylder kravene i CC 486 [Ref. 5.N].

Betonfundamenter til bueprofilerede begravede konstruktioner af korrugeret stål

Produktkrav for betonfundamenter til bueprofilerede begravede konstruktioner af korrugeret stål

1.42 Beton til fundamenter for bueprofilerede begravede konstruktioner af korrugeret stål skal være i overensstemmelse med CC 482 [Ref. 7.N].

1.43 Kravene til betonfundamenter for bueprofilerede begravede konstruktioner af korrugeret stål skal være som anført i CC 605/WSR/001.

SI.1.43 Betonkravene til fundamenter for bueprofilerede begravede konstruktioner af korrugeret stål skal være som følger [indsæt fri tekst].

Produktverifikation til betonfundamenter for bueprofilerede begravede konstruktioner af korrugeret stål

1.44 Verifikation skal foretages for beton til fundamenter for bueprofilerede begravede konstruktioner af korrugeret stål ved inspektion og prøvning i overensstemmelse med afsnit 2, 6 og 7 i CC 482 [Ref. 7.N].

1.45 Kontrolhyppigheden af betonen skal være i overensstemmelse med CC 482 [Ref. 7.N].

1.46 Kravene til "verifikation" i afsnit 14 i GC 101 [Ref. 3.N] finder anvendelse på verifikationen af betonfundamenter.

Monteringskrav til betonfundamenter for bueprofilerede begravede konstruktioner af korrugeret stål

1.47 Montering af betonfundamenter for bueprofilkonstruktioner skal være som anført i CC 605/WSR/001.

SI.1.47 Monteringskravene til betonfundamentet for buekonstruktioner skal være [indsæt fritekst].

Inverteringsbeskyttelse af begravede konstruktioner af korrugeret stål

Produktkrav til inverteringsbeskyttelse af begravede konstruktioner af korrugeret stål

1.48 Kravene til inverteringsbeskyttelse af begravede konstruktioner af korrugeret stål skal være som anført i CC 605/WSR/001.

SI.1.48 Kravene til inverteringsbeskyttelse af begravede konstruktioner af korrugeret stål skal være [indsæt fri tekst].

1.49 Beton til inverteringsbeskyttelse af begravede konstruktioner af korrugeret stål skal være i overensstemmelse med CC 482 [Ref. 7.N].

1.50 Betonkravene til inverteringsbeskyttelse af begravede konstruktioner af korrugeret stål skal være som anført i CC 605/WSR/001.

SI.1.50 De konkrete krav til beskyttelse mod invertering er som følger [indsæt fritekst].

1.51 Kravene til "Produktacceptordninger" i afsnit 12 i GC 101 [Ref. 3.N] finder anvendelse på proprietære inverteringsbeskyttelsessystemer og -komponenter, herunder fugebånd mellem tilstødende inverteringsbeskyttelsespaneler.

Produktverifikation af beton til inverteringsbeskyttelse af begravede konstruktioner af korrugeret stål

1.52 Verifikation skal foretages for beton til inverteringsbeskyttelse af begravede konstruktioner af korrugeret stål ved inspektion og prøvning i overensstemmelse med afsnit 2, 6 og 7 i CC 482 [Ref. 7.N].

1.53 Hyppigheden af verifikation af beton skal være i overensstemmelse med CC 482 [Ref. 7.N].

1.54 Kravene til "verifikation" i afsnit 14 i GC 101 [Ref. 3.N] finder anvendelse på verifikation af beton.

Monteringskrav til inverteringsbeskyttelse af begravede konstruktioner af korrugeret stål

1.55 Montering af inverteringsbeskyttelse, herunder forskalling, skal være som anført i CC 605/WSR/001.

SI.1.55 Monteringskravene for inverteringsbeskyttelsen skal være [indsæt fritekst].

1.56 Støbt in situ-beton skal være støbt i længder på højst 10 m.

1.57 Grænsefladen mellem stålet og betonens inverteringsbeskyttelse skal være fri for hulrum eller afbrydelser ved at sikre, at der ikke er fremmedlegemer eller stillestående vand under støbningen.

1.58 Samlingerne mellem de inverterede og de strukturelle stålplader fyldes og vandtættes med en fugemasse i overensstemmelse med CC 482 [Ref. 7.N].

1.59 Inverteringsbeskyttelsen skal være udformet på en sådan måde, at der ikke dannes vandhuller mod konstruktionspladerne.

1.60 Inden arbejdet påbegyndes, må ingen sekundær proprietær beskyttelsesbelægning fjernes fra ståloverflader, der skal asfalteres, medmindre andet er angivet i certifikatet for produktacceptordningen.

1.61 Der skal være et fugebånd mellem tilstødende inverteringsbeskyttelsespaneler af beton.

1.62 Samlingerne mellem tilstødende inverteringsbeskyttelsespaneler af beton skal forsegles med en fugemasse i overensstemmelse med afsnit 15 i CC 203 [Ref. 6.N].

1.63 Fugemassen mellem inverteringsbeskyttelsespaneler skal være som anført i CC 605/WSR/001.

Sl.1.63a Fugemassens type skal være [indsæt fri tekst].

Sl.1.63b Godkendelseskriterierne for fugemassen er [indsæt fri tekst].

Overliggende betondæk til begravede konstruktioner af korrugeret stål

Produktkrav til overliggende betondæk til begravede konstruktioner af korrugeret stål

1.64 Beton til det nedgravede overliggende betondæk skal være i overensstemmelse med CC 482 [Ref. 7.N].

1.65 Kravene til det overliggende betondæk til begravede konstruktioner af korrugeret stål skal være som anført i CC 605/WSR/001.

Sl.1.65 Betonkravene til det overliggende betondæk til begravede konstruktioner af korrugeret stål skal være som følger [indsæt frit tekst].

Produktverifikation for overliggende betondæk til begravede konstruktioner af korrugeret stål

1.66 Verifikation skal foretages for beton til det overliggende betondæk til begravede konstruktioner af korrugeret stål ved inspektion og prøvning i overensstemmelse med afsnit 2, 6 og 7 CC 482 [Ref. 7.N].

1.67 Hyppigheden af verifikation af beton skal være i overensstemmelse med CC 482 [Ref. 7.N].

1.68 Kravene til "verifikation" i afsnit 14 i GC 101 [Ref. 3.N] finder anvendelse på verifikation af beton.

Monteringskrav til overliggende betondæk til begravede konstruktioner af korrugeret stål

1.69 Monteringen af det overliggende betondæk skal være som angivet i CC 605/WSR/001.

Sl.1.69 Monteringskravene for det overliggende betondæk skal være [indsæt fritekst].

2. Normative henvisninger

I dette dokument henvises der normativt helt eller delvist til de følgende dokumenter, der er nødvendige for at anvende dette dokument. Ved daterede henvisninger anvendes kun den anførte udgave. Ved udaterede henvisninger anvendes den nyeste udgave af det refererede dokument (herunder eventuelle ændringer).

Ref.	Dokument
Ref. 1.N	Nationale motorveje. CD 375, "Design af begravede konstruktioner af korrugeret stål"
Ref. 2.N	Nationale motorveje. CC 601, "Jordværker"
Ref. 3.N	Nationale motorveje. GC 101(NI) Generelle bestemmelser for kravspecifikationen for motorvejsanlæg
Ref. 4.N	Nationale motorveje. CD 622, »Håndtering af geotekniske risici«
Ref. 5.N	Nationale motorveje. CC 486, 'Beskyttelse af stålværk mod korrosion'
Ref. 6.N	Nationale motorveje. CC 203, "Store fortovsanlæg"
Ref. 7.N	Nationale motorveje. CC 482, "Strukturelt beton"
Ref. 8.N	Nationale motorveje. CC 483, 'Strukturelt stålværk'
Ref. 9.N	Nationale motorveje. CG 300, "Teknisk godkendelse af vejanlæg"

© Registreret under den britiske regerings ophavsret 2024

Disse oplysninger (ikke inklusive logoer) må gengives omkostningsfrit i hvilket som helst format eller gennem hvilket som helst medie i henhold til den såkaldte "Open Government Licence". For at se denne licens:

gå til www.nationalarchives.gov.uk/doc/open-government-licence/,

Skriv til Informationspolitisk team, Nationalarkivet, Kew, London TW9 4DU ,

eller e-mail psi@nationalarchives.gsi.gov.uk.