

Handbok för kontraktsdokument för vägarbeten (Manual of Contract Documents for Highway Works)

Geoteknik
Utarbetande av kontrakt

CP 605 Anvisningar för specificerare för CC 605 Jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål (tidigare serie 2500 Cl.2501)

Version LIVE_2024-09-26

Fältet "SAMMANFATTNING" saknas i dokumentinformationen. Fyll i detta fält före publiceringen.

Återkoppling och frågor

Användare av detta dokument uppmanas att ställa eventuella frågor och/eller ge återkoppling om dokumentets innehåll och användning till den särskilt tillsatta gruppen inom National Highways. Det elektroniska återkopplingsformuläret för alla frågor och all återkoppling finns på följande adress:

www.standardsforhighways.co.uk/feedback.

Detta är ett kontrolldokument.

Innehåll

1. [Publiceringsanmärkningar](#)
2. [Förord](#)
3. [1. Jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål](#)
 1. [Allmänna krav för jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål](#)
 1. [Entreprenörsdesign av jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål](#)
 2. [System för produktgodkännande av jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål](#)
 3. [Krav på installationssekvenser för jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål](#)
 2. [Jordarbeten för jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål](#)
 3. [Stålkomponenter för jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål](#)
 1. [Produktkrav för jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål](#)
 2. [Dokumentationskrav för sömmar för spirallindade och bultade segmenterade jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål](#)
 3. [Installationskrav för jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål](#)
 4. [Krav på installationsverifiering för åtdragning av muttrar för bultade segmenterade jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål](#)
 5. [Dokumentationskrav för installation av jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål](#)
 4. [Beläggningar av stålkomponenter för jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål](#)
 1. [Produktkrav för beläggningar av stålkomponenter i jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål](#)
 2. [Installationskrav för beläggningar av stålkomponenter i jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål](#)
 3. [Installationsverifiering av beläggningar av stålkomponenter i jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål](#)
 4. [Dokumentationskrav för beläggningar av stålkomponenter i jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål](#)
 5. [Betongfundament för bågprofilerade jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål](#)
 1. [Produktkrav för betongfundament för bågprofilerade jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål](#)
 2. [Produktverifiering för betongfundament för bågprofilerade jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål](#)
 3. [Installationskrav för betongfundament för bågprofilerade jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål](#)
 6. [Inverterat skydd för jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål](#)
 1. [Produktkrav för inverterat skydd för jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål](#)
 2. [Produktverifiering för betong för inverterat skydd för jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål](#)
 3. [Installationskrav för inverterat skydd för jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål](#)
 7. [Överliggande betongplatta för jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål](#)

1. [Produktkrav för överliggande betongplatta för jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål](#)
2. [Produktverifiering för överliggande betongplatta för jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål](#)
3. [Installationskrav för överliggande betongplatta för jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål](#)
4. [2. Hänvisningar till standarder](#)

Senaste publikationsanmärkningarna

Dokumentkod	Versionsnummer	Datum för offentliggörande av den relevanta ändringen	Ändringar av	Typ av ändring
CP 605	LIVE_2024-09-26	Ej tillgängligt	Huvuddokument, England NAA, Nordirland NAA, Skottland NAA, Wales NAA	Ändring av politik, större översyn, utveckling av nya dokument
MCHW-serien NG 2500, klausul NG 2501: Jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål har skrivits om för att anpassa den till de nya utarbetandereglererna för nationella motorvägar.				

Tidigare versioner

Dokumentkod	Versionsnummer	Datum för offentliggörande av den relevanta ändringen	Ändringar av	Typ av ändring
-------------	----------------	---	--------------	----------------

Förord

Detta dokument innehåller anvisningar för specificerare för produktion av arbetsspecifika krav för CC 605 Jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål (tidigare serie 2500 Cl.2501).

Detta dokument ingår inte i byggnadsspecifikationen.

Byggnadsspecifikationen består av både specifikationen för motorvägsarbeten och de särskilda byggnadsspecifika kraven som fyllts i av specificeraren.

Detta dokument är tillämpligt på avtal i hela Storbritannien, kompletterat med ytterligare specificeringskrav och avtalsändringar för varje överblickande organisation.

Användare är ansvariga för att alla relevanta dokument som är tillämpliga för deras kontrakt tillämpas.

Användarna ansvarar för arkiveringen av avtalsdokumentationen i enlighet med användarens kvalitetsstyrningssystem.

1. Jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål

Allmänna krav för jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål

1.1 Räta avsnitt av jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål med en fri spännvidd eller innerdiameter som överstiger 0,9 m ska överensstämma med kraven i detta dokument.

1.2 Placering och allmän placering av jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål ska vara såsom anges i CC 605/WSR/001.

Placering och allmänt arrangemang av jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål		
konstruktionsnummer	ritnings-/modellnummer	ritnings-/modelltitel
a)	b)	c)

1. Ange en unik referens.
2. Ange en unik referens.
3. Ange text för att identifiera ritnings-/modelltiteln.

Entreprenörsdesign av jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål

1.3 Delarna i entreprenörsdesignen ska vara såsom anges i CC 605/WSR/001.

Sl.1.3a Delarna i entreprenörsdesignen ska vara följande: [ange fritext].

Sl.1.3b Följande platsspecifika begränsningar gäller: [ange fritext].

1.4 Designen av jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål ska överensstämma med CD 375 [Ref 1.N].

1.5 Designen av jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål ska överensstämma med CC 605/WSR/001.

1.6 Kraven för tekniskt godkännande av vägkonstruktioner i avsnitt 18 i GC 101 [Ref. 3.N] ska tillämpas på design av jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål.

1.7 Kraven för entreprenörsdesign i avsnitt 17 i GC 101 [Ref 3.N] ska tillämpas på design av jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål.

1.8 Följande dokumentation ska lämnas in för godkännande och godkännas innan arbetena inleds: 1. CG 300 [Ref 9.N] Principgodkännande, 3. CG 300 [Ref 9.N] Design och kontrollcertifikat, 3. CD 622 [Ref 4.N] Geoteknisk designrapport.

1.9 Kraven på dokumentation i avsnitt 2 i GC 101 [Ref 3.N] ska gälla för dokumentation för jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål.

System för produktgodkännande av jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål

1.10 Följande jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål ska överensstämma med ett system för produktgodkännande: 1. Spirallindade system och komponenter. 2. Bultade segmentsystem och komponenter. 3. Galvaniserade beläggningar. 4. Egenutvecklade skyddande beläggningar. 5. Egenutvecklade system för inverterat skydd. 6. Fogband. 7. Fogmassa.

1.11 Följande dokumentation ska lämnas in för spirallindade system och komponenter, bultade segmentsystem och komponenter, galvaniserade beläggningar, egenutvecklade skyddsbeläggningar, egenutvecklade system för inverterat skydd, fogband och fogmassa innan arbetet inleds: Certifikat för system för produktgodkännande.

1.12 Kraven på dokumentation i avsnitt 2 i GC 101 [Ref. 3.N] ska gälla dokumentationen för spirallindade system, bultade segmentsystem, galvaniserade beläggningar, egenutvecklade skyddsbeläggningar, egenutvecklade system för inverterat skydd, fogband och fogmassa som ska ingå i byggnadsverket.

Krav på installationssekvenser för jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål

1.13 Installationssekvensen för jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål ska vara den som anges i CC 605/WSR/001.

Sl.1.13a Installationssekvensen ska vara [ange fritext].

Sl.1.13b Kraven för installation av jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål ska vara [ange fritext].

1.14 Den största skillnaden i fyllnadsnivå på motsatta sidor av den jordförlagda konstruktionen av korrugerat stål får inte vid något tillfälle överstiga 250 mm, om inte annat anges i CC 605/WSR/001.

Sl.1.14 Den största skillnaden i fyllnadsnivå på motsatta sidor av den jordförlagda konstruktionen av korrugerat stål ska vara [ange ett nummer].

Jordarbeten för jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål

1.15 Jordarbeten för jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål ska vara i enlighet med CC 601 [Ref 2.N] och tillverkarens installationsanvisningar.

1.16 Geometrin för jordarbeten för jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål ska vara den som anges i CC 605/WSR/001.

SI.1.16a Geometrin för diken och deldiken för jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål ska vara [välj en av följande: Figur 9.2a, figur 9.2b] från CD 375 [Ref 1.N].

SI.1.16b Den minsta utgrävningsbredden på varje sida av konstruktionen ska vara [ange ett nummer].

1.17 Komprimering av återfyllnadsmaterial för jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål ska ske i enlighet med CC 605/WSR/001.

Komprimering av återfyllnadsmaterial för jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål		
konstruktionsnummer	ritnings-/modellnummer	komprimering av återfyllnadsmaterial
a)	b)	c)

1. Ange en unik referens.
2. Ange en unik referens.
3. Ange ett värde, från alternativen 85 % max torr densitet, 90 % max torr densitet, för att identifiera den komprimering som krävs för återfyllnadsmaterial i jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål.

Stålkomponenter för jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål

Produktkrav för jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål

1.18 Kraven för system för produktgodkännande i avsnitt 12 i GC 101 [Ref. 3.N] ska tillämpas på 1. Spirallindade system och komponenter för jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål, 2. Bultade segmenterade system och komponenter för jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål.

1.19 Sömmar för spirallindade system för jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål ska vara såsom anges i CC 605/WSR/001.

Sömmar för spirallindade system för jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål				
konstruktionsnummer	ritnings-/modellnummer	nominell tjocklek på stålplåt	minsta draghållfasthet hos sömmen	stålkvalitet
a)	b)	c)	d)	e)

1. Ange en unik referens.
2. Ange en unik referens.
3. Ange ett tal i enheter av , för att identifiera stålplåtens nominella tjocklek.
4. Ange ett tal i enheter om , för att korrelera minsta draghållfasthet med stålplåtens nominella tjocklek.
5. Ange text för att identifiera stålets stålqualität.

1.20 Sömmar för bultade segmenterade system för jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål ska vara de som anges i CC 605/WSR/001.

Sömmar för bultade segmenterade system för jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål					
konstruktionsnummer	ritnings-/modellnummer	nominell tjocklek på stålplåt	antal bultar per korrugering	minsta draghållfasthet hos sömmen	stålqualität
a)	b)	c)	d)	e)	f)

1. Ange en unik referens.
2. Ange en unik referens.
3. Ange ett tal i enheter av , för att identifiera stålplåtens nominella tjocklek.
4. Ange text för att identifiera antalet bultar per korrugering.
5. Ange ett tal i enheter av , för att korrelera den minsta draghållfastheten hos sömmen med stålplåtens nominella tjocklek och antalet bultar.
6. Ange text för att identifiera stålets stålqualität.

Dokumentationskrav för sömmar för spirallindade och bultade segmenterade jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål

1.21 Följande dokumentation ska lämnas in för sömmar för spirallindade och bultade segmenterade jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål innan installationen påbörjas: Bevisrapport om att sömmarna ger den minsta draghållfasthet som krävs för sömmen.

1.22 Kraven på dokumentation i avsnitt 2 i GC 101 [Ref. 3.N] ska gälla dokumentation av draghållfastheten hos sömmarna för spirallindade och bultade segmenterade jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål.

Installationskrav för jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål

1.23 Installationen av spirallindade system och bultade segmenterade system av jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål ska ske i enlighet med tillverkarens installationsanvisningar och certifikatet för system för produktgodkännande.

1.24 Skärning, kanter och håltagning ska ske i enlighet med avsnitt 4 i CC 483 [Ref. 8.N].

1.25 Muttrarna för bultade segmenterade konstruktioner ska dras åt i enlighet med tillverkarens installationsanvisningar och certifikatet för system för produktgodkännande.

Krav på installationsverifiering för åtdragning av muttrar för bultade segmenterade jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål

1.26 Kontroll ska utföras av åtdragning av alla muttrar för bultade segmenterade system av jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål genom tillämpning av det vridmoment som anges i certifikatet för system för produktgodkännande.

1.27 Kontrollfrekvensen av åtdragning av muttrar i bultade segmenterade konstruktioner ska vara per konstruktion.

1.28 Kraven på verifiering i avsnitt 14 i GC 101 [Ref. 3.N] ska gälla för kontroll av åtdragning av muttrar i bultade segmenterade konstruktioner.

Dokumentationskrav för installation av jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål

1.29 Följande dokumentation ska lämnas in för installation av jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål innan arbetet påbörjas: 1. Tillverkarens installationsanvisningar. 2. Certifikat för system för produktgodkännande.

1.30 Kraven på dokumentation i avsnitt 2 i GC 101 [Ref 3.N] ska tillämpas på dokumentationen för installation av jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål.

Beläggningar av stålkomponenter för jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål

Produktkrav för beläggningar av stålkomponenter för jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål

1.31 Stålkomponenter i jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål ska galvaniseras i enlighet med CC 486 [Ref 5.N] Varmförzinkade beläggningar för skydd av stålverk mot korrosion, om inte annat anges i certifikatet för system för produktgodkännande.

1.32 Kraven för system för produktgodkännande i avsnitt 12 i GC 101 [Ref. 3.N] ska gälla för galvaniserade beläggningar av stålkomponenter i jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål för skydd mot korrosion.

1.33 Stålkomponenter i jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål ska galvaniseras efter att ha tillverkats fullständigt för att ge erforderligt skydd mot korrosion.

1.34 Kraven för system för produktgodkännande i avsnitt 12 i GC 101 [Ref. 3.N] ska gälla för alla egenutvecklade system för skyddsbeläggningar.

1.35 Sekundära skyddsbeläggningar ska ha en minsta livslängd på 6 år under aggressiva markförhållanden, om inte annat anges i CC 605/WSR/001.

1.36 Kraven på skyddsbeläggningar för jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål ska vara de som anges i CC 605/WSR/001.

Krav på skyddsbeläggningar för jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål						
konstruktionsnummer	ritnings-/modellnummer	korrosionsskydd	tjocklek på zinkbeläggning	sekundär skyddsbeläggning	plats för applicering av sekundär beläggning	sekundär beläggnings livslängd
(a)	(b)	(c)	(d)	(e)	(f)	(g)

1. Ange en unik referens.
2. Ange en unik referens.
3. Ange ett tal i enheter av , för att identifiera det korrosionsskydd som krävs.
4. Ange ett tal i enheter av , för att identifiera tjockleken på zinkbeläggningen runt galvaniserade stålkomponenter för att ge det korrosionsskydd som krävs.
5. Ange text för att identifiera kravet på eventuell sekundär skyddsbeläggning.
6. Ange ett värde, från tillvalsfabriken, plats, för att identifiera platsen för applicering av den sekundära skyddsbeläggningen.
7. Ange ett tal i enheter av , för att identifiera den sekundära skyddsbeläggningens livslängd.

Installationskrav för beläggningar av stålkomponenter i jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål

1.37 Komponenter i vilka den galvaniserade beläggningen har skadats före uppförandet ska repareras i enlighet med CC 486 [Ref 5.N].

Installationsverifiering av beläggningar av stålkomponenter i jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål

1.38 Verifiering ska utföras för stålbeläggningar genom kontroll av den galvaniserade beläggningens skick före uppförande i enlighet med CC 486 [Ref 5.N].

1.39 Verifieringsfrekvensen för den galvaniserade beläggningen före uppförande ska vara i enlighet med CC 486 [Ref. 5.N].

1.40 Kraven på verifiering i avsnitt 14 i GC 101 [Ref 3.N] ska gälla för verifiering av den galvaniserade beläggningens skick före uppförande.

Dokumentationskrav för beläggningar av stålkomponenter i jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål

1.41 Följande dokumentation ska lämnas in för skyddande beläggning av stålkomponenter innan installationen av stålkomponenterna påbörjas: Bevisrapport om att beläggningen av stålkomponenter uppfyller kraven i CC 486 [Ref 5.N].

Betongfundament för bågprofilerade jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål

Produktkrav för betongfundament för bågprofilerade jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål

1.42 Betong för fundament för bågprofilerade jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål ska vara i enlighet med CC 482 [Ref 7.N].

1.43 Betongkraven för fundament för bågprofilerade jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål ska vara de som anges i CC 605/WSR/001.

SI.1.43 Betongkraven för fundament för bågprofilerade jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål ska vara följande [ange fritext].

Produktverifiering för betongfundament för bågprofilerade jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål

1.44 Verifiering ska göras av betong för fundament för bågprofilerade jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål genom inspektion och provning i enlighet med avsnitten 2, 6 och 7 i CC 482 [Ref 7.N].

1.45 Verifieringsfrekvensen för betongen ska vara i enlighet med CC 482 [Ref 7.N].

1.46 Kraven på verifiering i avsnitt 14 i GC 101 [Ref 3.N] ska gälla för kontroll av betongfundament.

Installationskrav för betongfundament för bågprofilerade jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål

1.47 Installation av betongfundament för bågprofilerade konstruktioner ska ske i enlighet med CC 605/WSR/001.

SI.1.47 Installationskraven för betongfundament av bågprofilerade konstruktioner ska vara [ange fritext].

Inverterat skydd för jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål

Produktkrav för inverterat skydd för jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål

1.48 Kraven på inverterat skydd för jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål ska vara de som anges i CC 605/WSR/001.

SI.1.48 Kraven för inverterat skydd för jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål ska vara [ange fritext].

1.49 Betong för inverterat skydd för jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål ska vara i enlighet med CC 482 [Ref 7.N].

1.50 Betongkraven för inverterat skydd för jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål ska vara de som anges i CC 605/WSR/001.

SI.1.50 Betongkraven för inverterat skydd ska vara följande [ange fritext].

1.51 Kraven för system för produktgodkännande i avsnitt 12 i GC 101 [Ref. 3.N] ska tillämpas på egenutvecklade system för inverterat skydd och komponenter, inklusive fogband mellan intilliggande paneler för inverterat skydd.

Produktverifiering för betong för inverterat skydd för jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål

1.52 Verifiering av betong för inverterat skydd för jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål ska utföras genom inspektion och provning i enlighet med avsnitten 2, 6 och 7 i CC 482 [Ref 7.N].

1.53 Verifieringsfrekvensen för betong ska vara i enlighet med CC 482 [Ref 7.N].

1.54 Kraven på verifiering i avsnitt 14 i GC 101 [Ref. 3.N] ska gälla för verifiering av betong.

Installationskrav för inverterat skydd för jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål

1.55 Installationen av inverterat skydd, inklusive formsättning, ska ske i enlighet med CC 605/WSR/001.

SI.1.55 Installationskraven för det inverterade skyddet ska vara [ange fritext].

1.56 Det inverterade skyddet för platsgjuten betong ska vara gjutet i längder som inte överstiger 10 m.

1.57 Gränssnittet mellan stålet och det inverterade skyddet för betong ska vara fritt från håligheter eller oregelbundenheter genom att säkerställa att det inte finns något främmande material eller stående vatten under gjutningen.

1.58 Fogarna mellan de inverterade stålplattorna och konstruktionsstålplattorna ska fyllas och vattentätas med en fogmassa i enlighet med CC 482 [Ref 7.N].

1.59 Det inverterade skyddet ska vara utformat så att vattensamlingar inte uppstår mot konstruktionsplattorna.

1.60 Innan arbete påbörjas får ingen sekundär skyddsbeläggning avlägsnas från stålytor som ska beläggas om inte annat anges i certifikatet för system för produktgodkännande.

1.61 Ett fogband ska finnas mellan intilliggande paneler för inverterat skydd för betong.

1.62 Fogarna mellan intilliggande paneler för inverterat skydd för betong ska förseglas med en fogmassa i enlighet med avsnitt 15 i CC 203 [Ref 6.N].

1.63 Fogmassan mellan paneler för inverterat skydd ska vara den som anges i CC 605/WSR/001.

Sl.1.63a Typen av fogmassa ska vara [ange fritext].

Sl.1.63b Godkännandekriterierna för fogmassan ska vara [ange fritext].

Överliggande betongplatta för jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål

Produktkrav för överliggande betongplatta för jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål

1.64 Betong för den jordförlagda överliggande betongplattan ska vara i enlighet med CC 482 [Ref 7.N].

1.65 Betongkraven för den överliggande betongplattan för jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål ska vara de som anges i CC 605/WSR/001.

Sl.1.65 Betongkraven för den jordförlagda överliggande betongplattan för jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål ska vara följande [ange fritext].

Produktverifiering för överliggande betongplatta för jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål

1.66 Verifiering ska utföras för betong för den överliggande betongplattan för jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål genom inspektion och provning i enlighet med avsnitten 2, 6 och 7 i CC 482 [Ref 7.N].

1.67 Verifieringsfrekvensen för betong ska vara i enlighet med CC 482 [Ref 7.N].

1.68 Kraven på verifiering i avsnitt 14 i GC 101 [Ref. 3.N] ska gälla för verifiering av betong.

Installationskrav för överliggande betongplatta för jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål

1.69 Installationen av den överliggande betongplattan ska vara den som anges i CC 605/WSR/001.

SI.1.69 Installationskraven för den överliggande betongplattan ska vara [ange fritext].

2. Hänvisningar till standarder

Följande dokument är, helt eller delvis, föremål för hänvisningar till standarder i detta dokument och är oundgängliga för dess tillämpning. För daterade hänvisningar gäller endast den utgåva som anges. För odaterade hänvisningar gäller den senaste utgåvan av det dokument som är föremål för hänvisning (inbegripet eventuella ändringar).

Ref.	Dokument
Ref. 1.N	Nationella motorvägar. CD 375, "Design av jordförlagda konstruktioner av korrugerat stål"
Ref. 2.N	Nationella motorvägar. CC 601, "Jordarbeten"
Ref. 3.N	Nationella motorvägar. GC 101 "Allmänna krav för specifikationen för motorvägsarbeten"
Ref. 4.N	Nationella motorvägar. CD 622, "Hantering av geoteknisk risk"
Ref. 5.N	Nationella motorvägar. CC 486, "Skydd av stålverk mot korrosion"
Ref. 6.N	Nationella motorvägar. CC 203, "Konstruktion av styv överbyggnad"
Ref. 7.N	Nationella motorvägar. CC 482, "Konstruktionsbetong"
Ref. 8.N	Nationella motorvägar. CC 483, "Stålkonstruktioner"
Ref. 9.N	Nationella motorvägar. CG 300, "Tekniskt godkännande av motorvägskonstruktioner"

© Crown copyright 2024.

Den här informationen (exklusive logotyper) får återanvändas kostnadsfritt i vilket format eller via vilket medium som helst, i enlighet med villkoren för en öppen offentlig licens. Mer information om licensen:

besök www.nationalarchives.gov.uk/doc/open-government-licence/,

skriv till **Information Policy Team, The National Archives, Kew, London TW9 4DU,**

eller skicka e-post till psi@nationalarchives.gsi.gov.uk.