

**Изменения на Наредба № 339 на Министерския съвет от 25 април 2006 г.
„Наредби относно изискванията за проектирането, монтирането,
процедурите за оценка на съответствието и надзора на пазара за
резервоари за съхранението на опасни химични вещества и химични
препарати (продукти)“**

*Издадено съгласно член 7, параграфи 1
и 2 от Закона за оценка на
съответствието*

Наредба № 339 на Министерския съвет от 25 април 2006 г. „Наредби относно изискванията за проектирането, монтирането, процедурите за оценка на съответствието и надзора на пазара за резервоари за съхранението на опасни химични вещества и химични препарати (продукти)“ (Latvijas Vēstnesis, 2006 г., № 72; 2008 г., № 134; 2009 г., № 161; 2018 г., № 245), както следва:

1. Заглавието на наредбата се преформулира, както следва:

**„Наредби относно изискванията за проектирането, монтирането,
процедурите за оценка на съответствието и надзора на пазара за
резервоари за съхранението на опасни химични вещества и смеси“.**

2. Следва да се преформулира параграф 1, както следва:

„1. С настоящата наредба се определя съществените изисквания за проектирането, производството и монтирането на неподвижни резервоари, предназначени за съхранението на опасните химични вещества и смеси, посочени в параграф 3 от настоящата наредба (наричан по-нататък „резервоарът“), рамката за наблюдение на съответствието с тях, институцията, отговаряща за надзора на пазара, както и процедурите за извършване на надзора на пазара, за да се гарантира, че, при правилно използване, заплахите за човешкия живот, здравето и околната среда са премахнати.“

3. Следва да се преформулира параграф 2, както следва:

„2. Настоящата наредба се прилага за резервоари, предназначени за съхранението на опасните химични вещества и смеси, посочени в параграф 3 от настоящата наредба, ако налягането на парите или газа, упражнявано от тези вещества над нивото на течността, е по-малко от 0,5 bar, с изключение на резервоарите, които са технологични компоненти на:

2.1. оборудване, специално проектирано за използването в радиоактивна среда и което в случай на произшествие може да доведе до изпускането на радиоактивни вещества;

2.2. оборудване за контрол на сондажи, използвано в нефтената, газовата или геотермалната промишлености и проучване, както и при подземно съхранение за поддържане и контрол на налягането;

2.3. транспортируемо оборудване под налягане, което е регламентирано със законовите и подзаконовите актове относно превоза на опасни товари с автомобилния, железопътния и водния транспорт;

2.4. транспортируемо оборудване под налягане, което е регламентирано с международни договори в областта на въздухоплаването;

2.5. неподвижно оборудване под налягане, което е регламентирано със законовите и подзаконовите актове относно оборудването под налягане и модулите от него.“

4. Следва да се преформулира параграф 3, както следва:

„3. Следните течни и газообразни опасни химикали и течни и газообразни смеси се съхраняват в резервоара:

3.1. течни или газообразни вещества, които, в съответствие с Регламент (ЕО) № 1272/2008 на Европейския парламент и на Съвета от 16 декември 2008 г. относно класифицирането, етикетирането и опаковането на вещества и смеси, за изменение и за отмяна на директиви 67/548/ЕИО и 1999/45/ЕО и за изменение на Регламент (ЕО) № 1907/2006 (наричан по-нататък „Регламент (ЕО) № 1272/2008“), са определени като запалими течности от категория 1 или 2, взривни материали от подгрупи 1.1, 1.2 или 1.3, запалими газове от категория 1 или 2, оксидиращи течности от категории 1, 2 или 3, оксидиращи газове от категория 1, ако тяхното количество надвишава 2,5 m³;

3.2. дизелови горива, течни горива и запалими течности, които, в съответствие с Регламент (ЕО) № 1272/2008, са определени като запалими течности от категория 3, ако тяхното количество надвишава 10 m³;

3.3. течни или газообразни вещества, които, в съответствие с Регламент (ЕО) № 1272/2008, са определени като силно токсични вещества от категории 1, 2 или 3, специфична токсичност за определени органи от категория 1 след еднократно или повтарящо се излагане, разяждане на метала от категория 1, разяждане на кожата от категории 1А, 1В, 1С, дразнене на кожата от категория 2, хронична опасност за водната среда, категории 1, 2, 3 или 4, остра опасност за водната среда от категория 1, ако количеството надвишава 1 m³.

5. Текстът на алинея 4.¹ се допълва, както следва:

„4.¹ Наредбата относно резервоарите, съдържащи се в настоящите разпоредби, с изключение на изискванията за материалите на резервоарите, не се прилага за резервоарите, изградени на място като конструкции.“

6. Параграф 7 се преформулира, както следва:

„7. Изпълнението на изискванията на настоящата наредба се гарантира от лице, регистрирано в Търговския регистър — производител на промишлено произведени резервоари, негов или неин упълномощен представител или дистрибутор (също така лицето, което проектира и произвежда резервоара за негова или нейна употреба) (наричано по-нататък „производителят“).“

7. Точка 8,1 се изменя, както следва:

„8.1. акредитирани от национален орган по акредитация в съответствие със законовите и подзаконовите актове относно оценката, акредитацията и надзора на органите за оценяване на съответствието или от друг орган по акредитация на държава — членка на Европейския съюз;“.

8. Параграф 9 се преформулира, както следва:

„9. Националният орган по акредитация оценява и редовно проверява съответствието на сертифициращия орган с изискванията, посочени в параграф 8 от настоящата наредба.“

9. Параграф 10 се преформулира, както следва:

„10. В Латвия е разрешено да се предлагат на пазара — да се продават или пускат в употреба — резервоари, които са в съответствие с изискванията на настоящата наредба или които са произведени или пуснати в обращение в която и да било държава — членка на Европейския съюз или Турция, или в която и да било държава от Европейското икономическо пространство, ако с правната уредба на съответната държава се гарантира съответствието с изисквания, които са еквивалентни на настоящите наредби. Взаимното признаване се прилага също така за оценките на съответствието, издадени от органи, акредитирани в други държави — членки на Европейския съюз, Турция или държави от Европейското икономическо пространство.“

10. Следва да се преформулира параграф 13, както следва:

„13. Центърът за защита на правата на потребителите (наричан по-нататък „органът за надзор на пазара“) прилага мерките, посочени в законовите и подзаконовите актове за регламентиране на техническия надзор на резервоарите, като се гарантира, че на пазара в Латвия се пускат само резервоари, които, когато са правилно монтирани и използвани, не представляват риск за човешкия живот, здравето или околната среда.“

11. Параграф 15 се преформулира, както следва:

„15. Сертифициращият орган уведомява писмено органите за надзор на пазара за всички откази за издаване на сертификат за оценяване на съответствието за даден резервоар. Допълнително, при обосновано искане от страна на органа за надзор на пазара, сертифициращият орган предоставя информация относно издадените сертификати за съответствие и всички допълнения към тях.“

12. Параграф 17 се преформулира, както следва:

„17. При проектирането и производството на резервоарите, производителят избира подходящото решение в следния ред:

17.1. отстранява или, доколкото е възможно, намалява заплахата от произшествие;

17.2. прилага подходящи защитни мерки, ако заплахата от произшествие не може да бъде напълно отстранена;

17.3. информира потребителите за евентуални заплахи от произшествия и определя необходимите защитни мерки за намаляване на заплахата от произшествие при монтирането или използването на резервоарите.“

13. Параграф 18 се преформулира, както следва:

„18. Производителят или неговият упълномощен представител отговаря за съответствието на резервоарите, които следва да бъдат произведени, с изискванията, определени в настоящата глава.“

14. Следва да се преформулира параграф 19, както следва:

„19. При проектирането на резервоара, производителят на резервоара анализира и оценява рисковете, свързани с веществото, което следва да бъде съхранявано, за да се гарантира безопасното използване на резервоара в рамките на цялата очаквана продължителност на жизнения му цикъл.“

15. Точка 23.3 се изменя, *както следва*:

„23.3. обема на емисиите на химични вещества или смеси;“.

16. Точка 23.5 се изменя, *както следва*:

„23.5. разлагането на нестабилни химикали или смеси.“

17. Параграф 35 се преформулира, *както следва*:

„35. Производителят гарантира, чрез подходящи техники и процедури, цялостното изпълнение на проекта, свързан с резервоара, по-специално като се придържа към следните условия:

35.1. при подготовката на съставните елементи (например, отстраняване на временни връзки) не следва да се причиняват дефекти, пукнатини или промени в механичните свойства на материалите, които биха могли да намалят безопасността на резервоара;

35.2. свързващите материали и свързващите зони следва да бъдат без външни (повърхностни) и вътрешни дефекти, които биха могли да намалят безопасността на резервоара;

35.3. неразглобяемите връзки, които не могат да бъдат разединени без методи за разрушаване на материалите (наричани по-нататък „постоянни връзки“), следва да отговарят на минималните изисквания, посочени за материалите, които се свързват (освен ако в проектните спецификации не са определени други специфични изисквания);

35.4. компонентите на резервоара, които са директно натоварени, и компонентите, които са директно прикрепени към тях, са свързани (напр. заварени или запоеени) от заварчици, сертифицирани в съответствие с процедурите, определени в законовите и подзаконовите актове относно сертифицирането на професионалните квалификации на заварчиците на метални материали в регламентираната област. Тези процедури следва да бъдат одобрени от сертифициращия орган в съответствие с изискванията, определени в приложимите стандарти;

35.5. неразрушителните изпитвания на постоянните връзки на компонентите на резервоара се извършват от операторите на дефектоскопи, сертифицирани в съответствие с процедурите, определени в законовите и подзаконовите актове относно сертифицирането на професионалните квалификации на операторите на дефектоскопи в регламентираната област;

35.6. изисква се подходяща топлинна обработка на съответния етап от производството на резервоара, ако по време на производствения процес, свойствата на материалите могат да се променят до такава степен, че безопасността на резервоара може да бъде нарушена;

35.7. материалите, влияещи върху безопасността на конструкцията на резервоара, се етикетират (идентифицират) по начин, с който се гарантира, че

идентификацията на произхода на материала се поддържа на всички етапи от производството, до крайната оценка на завършения резервоар.“

18. Следва да се преформулира параграф 37, както следва:

„37. За да се оцени съответствието на резервоара с изискванията на настоящата наредба, производителят на резервоара включва в техническата документация следната информация относно проектирането, производството и употребата:

37.1. общо описание на резервоара;

37.2. чертеж на модула на конструкцията, чертежи на компонентите, чертежи на единичните модули и други необходими работни чертежи и скици;

37.3. описания и обяснения на привеждането в действие на чертежите и схемите, посочени в подточка 37.2 от настоящата наредба;

37.4. списък на приложимите стандарти, използвани изцяло или частично, или, ако тези стандарти не са били използвани, описание на решенията, приложени за спазване на изискванията на настоящата наредба;

37.5. проектни изчисления, резултати от извършените изследвания и изпитвания. Ако в конструкциите на основния резервоар се използват синтетични материали, се включва информация относно пределно допустимите стойности, характеризиращи този материал при предвидените условия на използване;

37.6. информация относно извършените изпитвания по време на производството на резервоара;

37.7. информация относно доказателствата за квалификациите на работниците и служителите, които са извършвали работите, посочени в подточки 35.4 и 35.5 от настоящата наредба;

37.8. описания на процедурите за свързване, посочени в подточка 35.4 от настоящата наредба, както и одобренията във връзка с тях;

37.9. инструкции за използване на резервоара в съответствие с параграфи 43 и 44 от настоящата наредба;

37.10. вещества, които са вредни за материалите на резервоара.“

19. Параграф 38 се преформулира, както следва:

„38. Производителят прилага всички необходими мерки, за да се гарантира съответствието на произведените резервоари с изискванията на настоящата наредба и техническата документация, посочена в параграф 37 от настоящата наредба, по време на производствения или строителния процес, освен в случаите, посочени в параграф 11 от настоящата наредба.“

20. Точка 39,1 се изменя така:

„39.1. адрес, собствено и фамилно име или наименование на дружеството на производителя;“.

21. Точка 39,5 се изменя така:

„39.5. идентификационния номер на сертифициращия орган, който е извършил оценяването на съответствието на съответния резервоар;“.

22. Точка 40,5 се изменя така:

„40.5. етикетиране на опасните химични вещества или смеси, които следва да бъдат съхранявани в съответствие с Регламент (ЕО) 1272/2008.“

23. Параграф 43 се преформулира, както следва:

„43. Производителят на резервоара изготвя инструкции за използването на резервоара. Инструкциите съдържат необходимата информация за безопасност по отношение на:

43.1. монтирането и използването на резервоара, както и мерките за безопасност, които следва да бъдат взети при започване на използването на резервоара;

43.2. техническата поддръжка и надзор (включително проверки, които следва да бъдат извършени от потребителя);

43.3. евентуалните заплахи от произшествие и насоки за това какви защитни мерки са необходими за намаляване на заплахата от произшествие по време на монтирането и използването на резервоара.“

24. Подточка 46.8 се заличава.

25. Параграф 48 се преформулира, както следва:

„48. Производителят на резервоара следва да:

48.1. определи стойностите, изисквани за проектните изчисления на резервоара в съответствие с параграф 22 от настоящата наредба, като същевременно вземе предвид характеристиките на материалите, посочени в параграф 46 от настоящата наредба;

48.2. посочва в техническата документация информацията относно съответствието на материалите с изискванията на настоящата наредба.“

26. Параграф 49 се преформулира, както следва:

„49. Производителят прилага мерки, за да се гарантира, че материалите, използвани за производството на резервоара, са в съответствие с проектните изисквания. Във връзка с всички материали се изисква документация, изготвена от производителя на такива материали, с която се потвърждава съответствието с проектните изисквания.

27. Параграф 50 се преформулира, както следва:

„50. Ако в конструкциите на основния резервоар се използват синтетични материали, тяхното съответствие се потвърждава от сертифициращия орган, който оценява проекта на резервоара в съответствие с глава 4 от настоящата наредба.“

28. Параграф 53 се преформулира, както следва:

„53. Преди пускане на резервоара на пазара, производителят декларира съответствието на резервоара в съответствие с глава 5 от настоящата наредба.“

29. Параграф 54 се преформулира, както следва:

„54. Преди да се декларира съответствието, за произведения резервоар се прилага една от следните процедури за оценяване на съответствието:

54.1. проверката на типа на резервоара в съответствие с подглава 4.2 от настоящата наредба;

54.2. проверката на проекта на резервоара съответствие с подглава 4.3 от настоящата наредба и проверката на резервоара в съответствие с подглава 4.4 от настоящата наредба;

54.3. проверката на проба от резервоара в съответствие с подглава 4.5 от настоящата наредба.

54.4. (заличава се)“.

30. Параграф 55 се преформулира, както следва:

„55. По време на изследването на типа на резервоара, сертифициращият орган проверява и потвърждава (сертифицира), че пробата от резервоара е в съответствие с изискванията на настоящата наредба и че въз основа на проверките, извършени по време на производството, резервоарът е в съответствие с одобрената проба.“

31. Параграф 56 се преформулира, както следва:

„56. За да се извърши изследването на типа на резервоара, производителят избира сертифициращ орган и му предоставя следното:

56.1. заявление за извършването на изпитване на типа. Заявлението съдържа адреса, собственото име и фамилията или наименованието на дружеството на производителя;

56.2. писмена декларация, че такова заявление не е било подадено до който и да било друг сертифициращ орган;

56.3. техническата документация, посочена в параграф 37 от настоящата наредба.“

32. Параграф 57 се преформулира, както следва:

„57. Заявителят предоставя на разположение на сертифициращия орган проба от съответния тип на резервоара. Сертифициращият орган може да поиска допълнителни проби, ако е необходимо, в съответствие с метода за проверка, избран от сертифициращия орган. Пробата може да обхваща няколко версии на резервоара, при условие че разликите между тях не засягат нивото на безопасност на резервоара.“

33. Параграф 58 се преформулира, както следва:

„58. Сертифициращият орган:

58.1. изследва техническата документация, изследва (проверява) дали пробата е била произведена в съответствие с техническата документация, както и идентифицира елементите, които са били проектирани в съответствие с изискванията на приложимите стандарти, както и елементите, за проектирането на които не са били използвани посочените стандарти. По-специално се изследва следното:

58.1.1. техническата документация относно проекта на резервоара и производствените процедури;

58.1.2. проверява се съответствието на използваните материали с изискванията на настоящата наредба, както и сертификатите за материалите, издадени от производителя на материалите;

58.1.3. процедурите за свързване на частите на резервоара;

58.1.4. квалификацията на работниците и служителите, участвали в изпълнението на работите, посочени в подточки 35.4 и 35.5 от настоящата наредба;

58.2. ако производителят не е използвал приложимите стандарти, се извършват подходящите изследвания и необходимите изпитвания или се гарантира тяхното извършване, за да се определи дали решението, избрано от производителя, е в съответствие с изискванията на настоящата наредба;

58.3. извършват се подходящите изследвания и необходимите изпитвания или се гарантира тяхното извършване, за да се провери дали производителят е използвал стандартите, във връзка с които той е подал декларация;

58.4. във връзка с мястото, където следва да се извършат изследванията и необходимите изпитвания, се постига съгласие с производителя.“

34. Параграф 59 се преформулира, както следва:

„59. Ако типът на резервоара е в съответствие с изискванията на настоящата наредба, сертифициращият орган издава сертификат за изследване на типа на резервоара на производителя на резервоара.“

35. Параграф 60 се преформулира, както следва:

„60. Сертифициращият орган посочва в сертификата за изследване на типа на резервоара адреса, името и фамилията или дружеството на производителя, становището от изследването и данните, необходими за идентифицирането на типа на сертифицирания резервоар. Сертификатът е валиден за срок от пет години. Срокът на валидност на сертификата може да бъде удължен.“

36. Параграф 61 се преформулира, както следва:

„61. Сертифициращият орган прилага към сертификата за изследване на типа на резервоара списък на съответните части от техническата документация. Сертифициращият орган съхранява копие от техническата документация.“

37. Параграф 62 се преформулира, както следва:

„62. Производителят информира писмено сертифициращия орган, който държи техническата документация, свързана със сертификата, за всички промени във връзка с резервоарите, които попадат в обхвата на сертификата за изследване на типа на резервоара.“

38. Параграф 65 се преформулира, както следва:

„65. Сертифициращият орган посещава съоръжението на производителя най-малко веднъж годишно, за да се:

65.1. провери дали след производството на резервоарите, производителят извършва тяхното окончателно оценяване в съответствие с параграф 36 от настоящата наредба;

65.2. избере проба от резервоара на мястото на неговото производство или в склада и се извършват необходимите изпитвания, за да провери нейното съответствие с пробата, описана в сертификата за изследване на типа и изискванията на настоящата наредба.“

39. Параграф 66 се преформулира, както следва:

„66. Върху всяка единица от резервоара се поставя идентификационният номер на сертифициращия орган.“

40. Параграф 67 се преформулира, както следва:

„67. Ако дадена проба от резервоара не е в съответствие с приложимите изисквания на настоящата наредба, сертифициращият орган отказва да издаде сертификат за съответствие на резервоара и информира съответно производителя, като посочва причините за отказа.“

41. Параграф 68 се преформулира, както следва:

„68. Сертифициращият орган информира писмено другите сертифициращи органи за пробите от резервоара, за които е взето решение да не се издава или анулира сертификатът за съответствие. Сертифициращите органи могат да поискат копия от сертификатите за изследване на типа на резервоара или допълненията към тях.“

42. Параграф 70 се преформулира, както следва:

„70. По време на проверката на проекта на резервоара, сертифициращият орган проверява и потвърждава (сертифицира), че проектът е в съответствие с изискванията, определени в настоящата наредба.“

43. Параграф 71 се преформулира, както следва:

„71. За да се извърши изследване на проекта на резервоара, производителят избира сертифициращ орган и му предоставя следното:

71.1. заявление за изследването на конструкцията на резервоара. Заявлението съдържа адреса, собственото име и фамилията или наименованието на дружеството на производителя, а в случай че заявлението е подадено от упълномощен представител, също така адреса, собственото име, фамилията или наименованието на дружеството на представителя;

71.2. писмена декларация, че такова заявление не е било подадено до който и да било друг сертифициращ орган;

71.3. документацията, посочена в подточки 37.1, 37.2, 37.3, 37.4, 37.5, 37.8 и 37.9 от настоящата наредба.“

44. Параграф 72 се преформулира, както следва:

„72. Сертифициращият орган проверява:

72.1. техническата документация и идентифицира елементите, проектирани в съответствие с изискванията на приложимите стандарти, както и елементите, за проектирането на които не са били използвани посочените стандарти. По-специално се изследва следното:

72.1.1. съответствието на използваните материали с изискванията на настоящата наредба;

72.1.2. процедурите за свързване на частите на резервоара;

72.2. дали производителят е извършил подходящите изследвания и необходимите изпитвания, за да се установи, че избраното решение отговаря на изискванията на настоящата наредба, и по-специално, ако решенията, посочени в приложимите стандарти, не са били приложени;

72.3. използването на приложимите стандарти, ако има показания за това в техническата документация на производителя.“

45. Параграф 73 се преформулира, както следва:

„73. Ако проектът на резервоара е в съответствие с изискванията на настоящата наредба, сертифициращият орган издава на производителя сертификат за съответствие за проекта на резервоара.“

46. Параграф 74 се преформулира, както следва:

„74. Сертифициращият орган посочва в сертификата за съответствие за проекта на резервоара адреса, името и фамилията или наименованието на дружеството на производителя, заключението от изследването и данните, необходими за идентифицирането на одобрения проект. Сертификатът е валиден за срок от пет години. Срокът на валидност на сертификата може да бъде удължен.“

47. Параграф 75 се преформулира, както следва:

„75. Сертифициращият орган прилага към сертификата за съответствие за проекта на резервоара списък на съответните части от техническата документация. Сертифициращият орган съхранява копие от техническата документация.“

48. Параграф 76 се преформулира, както следва:

„76. Ако сертифициращият орган реши да не издава сертификат за съответствие за проекта на резервоара, той предоставя на производителя мотивиран отказ.“

49. Параграф 77 се преформулира, както следва:

„77. Производителят информира писмено сертифициращия орган, който съхранява техническата документация, свързана със сертификата за съответствие за проекта на резервоара, за всички промени в проекта на резервоара, които попадат в обхвата на сертификата за съответствие за проекта на резервоара.“

50. Параграф 79 се преформулира, както следва:

„79. Сертифициращият орган информира писмено другите сертифициращи органи за проектите на резервоарите или допълненията към тях, за които е взето решение да не се издава или анулира сертификатът за съответствие за проекта на резервоара. Сертифициращите органи могат да поискат копия от сертификатите и допълненията.“

51. Параграф 81 се преформулира, както следва:

„81. Сертифициращият орган, когато проверява даден резервоар, проверява и потвърждава (сертифицира), че резервоарът е в съответствие със сертифицирания проект и изискванията на настоящата наредба.“

52. Параграф 82 се преформулира, както следва:

„82. За целите на проверката на резервоара, производителят избира сертифициращ орган и му предоставя следното:

82.1. заявление за проверката на даден резервоар. Заявлението съдържа адреса, собственото име и фамилията или наименованието на дружеството на производителя;

82.2. писмена декларация, че такова заявление не е било подадено до който и да било друг сертифициращ орган;

82.3. техническата документация, посочена в параграф 37 от настоящата наредба, относно процедурите за производството на резервоара и сертификата за съответствие за проекта на резервоара, който е бил издаден в съответствие с процедурите, посочени в подглава 4.3 от настоящата наредба.“

53. Параграф 83 се преформулира, както следва:

„83. При проверката на резервоара, сертифициращият орган:

83.1. проверява резервоара и извършва изпитванията, предписани в приложимите стандарти, или еквивалентните изпитвания, за да се провери дали резервоарът е в съответствие със сертифицирания проект и изискванията на настоящата наредба;

83.2. проверява процедурите за свързване на частите на резервоара;

83.3. проверява доказателствата за квалификацията на работниците и служителите, които са извършили работите, посочени в подточки 35.4 и 35.5 от настоящата наредба;

83.4. проверява дали не са използвани материали, които не са в съответствие с изискванията на настоящата наредба, и проверява сертификатите за материалите, издадени от производителя;

83.5. извършва окончателното оценяване в съответствие с параграф 36 от настоящата наредба;

83.6. поставя етикет на резервоара или гарантира, че върху резервоара е поставен етикет с идентификационния номер на сертифициращия орган.“

54. Параграф 84 се преформулира, както следва:

„84. Ако резервоарът е в съответствие с проекта и изискванията на настоящата наредба, сертифициращият орган издава на производителя сертификат за съответствие на резервоара.“

55. Параграф 85 се преформулира, както следва:

„85. Сертифициращият орган посочва в сертификата за съответствие на резервоара адреса, името и фамилията или дружеството на производителя, становището от изследването и данните, необходими за идентифицирането на одобрения резервоар.“

56. Параграф 86 се преформулира, както следва:

„86. Към сертификата за съответствие на резервоара се прилага списък на съответните части от техническата документация. Сертифициращият орган съхранява копие от техническата документация.“

57. Параграф 87 се преформулира, както следва:

„87. Ако сертифициращият орган реши да не издава сертификат за съответствие за резервоара, той предоставя на производителя мотивиран отказ.“

58. Параграф 88 се преформулира, както следва:

„88. Сертифициращият орган информира писмено другите сертифициращи органи относно резервоарите, за които той е решил да не издава сертификат за съответствие.“

59. Параграф 90 се преформулира, както следва:

„90. По време на проверката на пробата от резервоара сертифициращият орган проверява и потвърждава (сертифицира), че резервоарът е в съответствие с изискванията на настоящата наредба.“

60. Параграф 91 се преформулира, както следва:

„91. За да се извърши проверката на пробата от резервоара, производителят избира сертифициращ орган и му предоставя следното:

91.1. заявление за проверката на пробата от резервоара. Заявлението съдържа адреса, собственото име и фамилията или наименованието на дружеството на производителя;

91.2. информация относно местоположението (адреса) на монтирането на резервоара, където могат да бъдат извършени проверките, посочени в настоящата подглава;

91.3. писмена декларация, че такова заявление не е било подадено до който и да било друг сертифициращ орган;

91.4. техническата документация, посочена в параграф 37 от настоящата наредба.“

61. Параграф 92 се преформулира, както следва:

„92. За да се оцени съответствието на резервоара с изискванията на настоящата наредба, сертифициращият орган изследва проекта и конструкцията на резервоара, както и извършва изпитванията, предписани с приложимите стандарти, или еквивалентните изпитвания към момента на производството, и:

92.1. оценява техническата документация по отношение на проектните и производствените процедури. По-специално се изследва следното:

92.1.1. че не са използвани материали, които не са в съответствие с изискванията на настоящата наредба, като също така проверява сертификатите за материалите, издадени от производителя;

92.1.2. процедурите за свързване на частите на резервоара;

92.1.3. свидетелствата за квалификация на работниците и служителите, които са извършили работите, посочени в подточки 35.4 и 35.5 от настоящата наредба;

92.2. извършва окончателното оценяване в съответствие с параграф 36 от настоящата наредба;

92.3. поставя етикет на резервоара или гарантира, че върху резервоара е поставен етикет с идентификационния номер на сертифициращия орган.“

62. Параграф 93 се преформулира, както следва:

„93. Ако резервоарът е в съответствие с изискванията на настоящата наредба, сертифициращият орган издава на производителя на резервоара сертификат за съответствие за пробата от резервоара.“

63. Параграф 94 се преформулира, както следва:

„94. Сертифициращият орган посочва в сертификата за съответствие на пробата от резервоара адреса, името и фамилията или дружеството на производителя, становището от изследването и данните, необходими за идентифицирането на сертифицирания резервоар.“

64. Параграф 95 се преформулира, както следва:

„95. Сертифициращият орган прилага списък на съответните части от техническата документация към сертификата за съответствие на пробата от резервоара. Сертифициращият орган съхранява копие от техническата документация.“

65. Параграф 96 се преформулира, както следва:

„96. Ако сертифициращият орган реши да не издава сертификат за съответствие на пробата от резервоара, той предоставя на производителя мотивиран отказ.“

66. Параграф 97 се преформулира, както следва:

„97. Сертифициращият орган информира писмено другите сертифициращи органи за резервоарите, за които е решил да не издава сертификати за съответствие на пробата от резервоара.“

67. Подглава 4.6 се заличава.

68. Подглава 4.7 се заличава.

69. Параграф 111 се преформулира, както следва:

„111. Производителят на резервоара гарантира и удостоверява съответствието на резервоара с изискванията на настоящата наредба и изготвя декларация за съответствие. Декларацията съдържа следната информация.

111.1. адрес, собствено име и фамилия или наименование на дружеството на производителя на резервоара;

111.2. общо описание на резервоара;

111.3. извършените процедури за оценяване на съответствието;

111.4. позоваване на сертификата за изследване на типа на резервоара, сертификата за съответствие на проекта на резервоара, сертификата за съответствие на резервоара или сертификата за изследване на пробата от резервоара (в съответствие с приключилата процедура за оценяване на съответствието), както и името и адреса на сертифициращия орган, който е издал съответния сертификат;

111.5. позоваване на приложимите стандарти, ако има такива;

111.6. позоваване на други стандарти и спецификации, ако такива са били приложени;

111.7. подписа на производителя или лицето, упълномощено да подпише декларацията от името на производителя, отпечатаното име на подписващото лице, както и датата и мястото на издаване на декларацията.“

70. Параграф 112 се преформулира, както следва:

„112. Производителят изготвя техническата документация, посочена в параграф 37 от настоящата наредба, и гарантира, че техническата документация и декларацията за съответствие са на разположение на органа за надзор на пазара за период от 10 години след производството на последния такъв резервоар. Ако производителят на резервоара не се намира в Латвия, отговорността за съхраняването на техническата документация и декларацията за съответствие се носи от лицето, което пуска резервоара на пазара.“

71. Глава 6 се заличава.

Министър-
председател
Министър

(подпис*)

И. Фамилия

(подпис*)

И. Фамилия

* Документът е подписан със защитен електронен подпис