

Valitsuse 25. aprilli 2006. aasta määruse nr 339 „Ohtlike keemiliste ainete ja keemiliste preparaatide (toodete) säilitamise mahutite projekteerimise, paigaldamise, vastavushindamise korra ja turujärelevalve nõuded” muudatused

*Välja antud vastavushindamise seaduse
artikli 7 lõike 1 ja 2 alusel*

Valitsuse 25. aprilli 2006. aasta määrust nr 339 „Ohtlike keemiliste ainete ja keemiliste preparaatide (toodete) säilitamise mahutite projekteerimise, paigaldamise, vastavushindamise korra ja turujärelevalve nõuded“ (Latvijas Vēstnesis, 2006, nr 72; 2008, nr 134; 2009, nr 161; 2018, nr 245) muudetakse järgmiselt.

1. Määruse pealkiri sõnastatakse järgmiselt:

„Ohtlike keemiliste ainete ja segude mahutite projekteerimise, paigaldamise, vastavushindamise korra ja turujärelevalve nõuded“.

2. Punkt 1 sõnastatakse ümber järgmiselt:

„1. Käesoleva määrusega nähakse ette olulised nõuded määruse punktis 3 nimetatud ohtlike keemiliste ainete ja segude säilitamiseks ettenähtud statsionaarsete mahutite (edaspidi mahuti) projekteerimisele, tootmisele ja paigaldamisele, nende järgimise järelevalve raamistik, turujärelevalve eest vastutav asutus ning turujärelevalve teostamise kord, et tagada nõuetekohase kasutamise korral inimeste elu, tervist ja keskkonda ähvardavate ohtude kõrvaldamine.“

3. Punkt 2 sõnastatakse ümber järgmiselt:

„2. Käesolevat määrust kohaldatakse määruse punktis 3 osutatud ohtlike keemiliste ainete ja segude ladustamiseks ettenähtud mahutite suhtes, kui nende ainete vedelikutasemest kõrgemal asuva auru või gaasi rõhk on alla 0,5 baari, välja arvatud mahutid, mis on järgmiste seadmete tehnoloogilised komponendid:

2.1. seadmed, mis on spetsiaalselt projekteeritud kasutamiseks radioaktiivses keskkonnas ja mis õnnetuse korral võivad põhjustada radioaktiivsete ainete vabanemise;

2.2. puuraugu juhtimisseadmed, mida kasutatakse nafta, gaasi või maapõueenergia saamiseks ja uurimiseks, samuti maa-alustes hoidlates rõhu säilitamiseks ja kontrollimiseks;

2.3. teisaldatavad surveseadmed, mille suhtes kohaldatakse ohtlike kaupade maantee-, raudtee- ja veevedu käsitlevaid õigusnorme;

2.4. teisaldatavad surveseadmed, mille suhtes kohaldatakse rahvusvahelisi lennunduslepinguid;

2.5. statsionaarsed surveseadmed, mille suhtes kohaldatakse surveseadmeid ja nende kooste käsitlevaid õigusnorme.“

4. Punkt 3 sõnastatakse ümber järgmiselt:

„3. Mahutis hoitakse järgmisi vedelaid ja gaasilisi ohtlikke kemikaale ning vedelaid ja gaasilisi segusid:

3.1. vedelad või gaasilised ained, mis vastavalt Euroopa Parlamendi ja nõukogu 16. detsembri 2008. aasta määrusele (EÜ) nr 1272/2008, mis käsitleb ainete ja segude

klassifitseerimist, märgistamist ja pakendamist ning millega muudetakse direktiive 67/548/EMÜ ja 1999/45/EÜ ja muudetakse need kehtetuks ning muudetakse määrust (EÜ) nr 1907/2006 (edaspidi määrus nr 1272/2008), kuuluvad 1. või 2. kategooria tuleohtlike vedelike, alarühma 1.1, 1.2 või 1.3 plahvatusohtlike materjalide, 1. või 2. kategooria tuleohtlike gaaside, 1., 2. või 3. kategooria oksüdeerivate vedelike või 1. kategooria oksüdeerivate gaaside hulka, kui nende kogus ületab 2,5 m³;

3.2. diislikütused, vedelkütused ja tuleohtlikud vedelikud, mis vastavalt määrusele nr 1272/2008 kuuluvad 3. kategooria tuleohtlike vedelike hulka, kui nende kogus ületab 10 m³;

3.3. vedelad või gaasilised ained, mis vastavalt määrusele nr 1272/2008 kuuluvad 1., 2. või 3. kategooria ägedalt mürgiste ainete hulka, ühekordsel või korduval kokkupuutel sihtelundi suhtes mürgiste 1. kategooria, metalli söövitavate 1. kategooria, nahka söövitavate 1A, 1B, 1C kategooria, nahka ärritavate 2. kategooria, veekeskkonnale krooniliselt ohtlike 1., 2., 3. või 4. kategooria või veekeskkonnale ägedalt ohtlike 1. kategooria ainete hulka, kui nende kogus ületab 1 m³.

5. Punkti 4.¹ täiendatakse järgmiselt:

„4.¹ Määruses sisalduvaid mahuteid käsitlevaid nõudeid, välja arvatud nõudeid mahuti materjalidele, ei kohaldata kohapeal tarindina ehitatud mahutitele.“

6. Punkt 7 sõnastatakse ümber järgmiselt:

„7. Käesoleva määruse nõuete täitmise tagab äriregistris registreeritud isik – tööstuslikult valmistatud reservuaaride tootja, tema volitatud esindaja või turustaja (ka isik, kes projekteerib ja valmistab mahuti oma tarbeks) (edaspidi tootja).“

7. Alapunkti 8.1 sõnastust muudetakse järgmiselt:

„8.1. akrediteeritud riikliku akrediteerimisasutuse poolt kooskõlas vastavushindamisasutuste hindamist, akrediteerimist ja järelevalvet käsitlevate õigusnormidega või mõne muu Euroopa Liidu liikmesriigi akrediteerimisasutuse poolt;“.

8. Punkt 9 sõnastatakse ümber järgmiselt:

„9. Riiklik akrediteerimisasutus hindab ja kontrollib korrapäraselt sertifitseerimisasutuse vastavust käesoleva määruse punktis 8 osutatud nõuetele.“

9. Punkt 10 sõnastatakse ümber järgmiselt:

„10. Lätis on lubatud turul pakkuda – müüa või kasutusele võtta – mahuteid, mis vastavad käesoleva määruse nõuetele või mis on toodetud või turule lastud mis tahes Euroopa Liidu liikmesriigis või Türgis või mis tahes Euroopa Majanduspiirkonna riigis, kui asjaomase riigi õiguslik regulatsioon tagab vastavuse käesolevate nõuetega samaväärsetele nõuetele. Vastastikust tunnustamist kohaldatakse ka vastavushindamise suhtes, mille on heaks kiitnud teistes Euroopa Liidu liikmesriikides, Türgis või Euroopa Majanduspiirkonna riikides akrediteeritud asutused.“

10. Punkt 13 sõnastatakse ümber järgmiselt:

„13. Tarbijakaitsekeskus (edaspidi turujärelevalveasutus) rakendab mahutite tehnilist kontrolli reguleerivates õigusnormides sätestatud meetmeid, tagades, et Lätis viiakse

turule ainult selliseid mahuteid, mis nõuetekohase paigaldamise ja kasutamise korral ei ohusta inimeste elu, tervist ega keskkonda.“

11. Punkt 15 sõnastatakse ümber järgmiselt:

„15. Sertifitseerimisasutus teavitab turujärelevalveasutusi kirjalikult iga kord, kui ta keeldub mahutile vastavushindamistunnistuse väljastamisest. Lisaks esitab sertifitseerimisasutus turujärelevalveasutuse põhjendatud taotluse korral teabe väljastatud vastavustunnistuste ja nende lisade kohta.“

12. Punkt 17 sõnastatakse ümber järgmiselt:

„17. Mahutite projekteerimisel ja tootmisel valib tootja sobiva lahenduse järgmises järjekorras:

17.1. kõrvaldab õnnetuse ohu või vähendab seda nii palju kui võimalik;

17.2. rakendab asjakohaseid kaitsemeetmeid, kui õnnetuse ohtu ei ole võimalik täielikult kõrvaldada;

17.3. teavitab kasutajaid võimalikest õnnetusohutudest ja täpsustab nõutavad kaitsemeetmed õnnetuse ohu vähendamiseks mahutite paigaldamise või kasutamise ajal.“

13. Punkt 18 sõnastatakse ümber järgmiselt:

„18. Tootja või tema volitatud esindaja vastutab toodetavate mahutite vastavuse eest käesolevas peatükis sätestatud nõuetele.“

14. Punkt 19 sõnastatakse ümber järgmiselt:

„19. Mahuti projekteerimisel analüüsib ja hindab mahuti tootja ladustatava ainega seotud riske, et tagada mahuti ohutu kasutamine kogu selle eeldatava kasutusaja jooksul.“

15. Alapunkti 23.3 sõnastust muudetakse järgmiselt:

„23.3. keemiliste ainete või segude heitmete kogus;“.

16. Alapunkti 23.5 sõnastust muudetakse järgmiselt:

„23.5. ebastabiilsete kemikaalide või segude lagunemine.“

17. Punkt 35 sõnastatakse ümber järgmiselt:

„35. Tootja tagab asjakohaste tehnikate ja menetluste abil mahuti projekti täieliku teostamise, eelkõige järgides järgmisi tingimusi:

35.1. koosteosade ettevalmistamine (näiteks ajutiste ühenduste eemaldamine) ei tohi põhjustada defekte, pragusid ega materjalide mehaaniliste omaduste muutusi, mis võiksid vähendada mahuti ohutust;

35.2. ühendusmaterjalidel ja ühendusaladel ei tohi olla väliseid (pinnapealseid) ega sisemisi defekte, mis võiksid vähendada mahuti ohutust;

35.3. alalised ühendused, mida ei saa lahti ühendada ilma materjale lõhkumata (edaspidi alalised ühendused), peavad vastama ühendatavate materjalide miinimumnõuetele (kui projekteerimistingimustes ei ole sätestatud teisiti);

35.4. mahuti vahetult koormatud osad ja vahetult nende külge kinnituvad osad on ühendatud (nt keevitatud või joodetud) keevitajate poolt, kes on sertifitseeritud vastavalt õigusnormides sätestatud korrale, mis käsitleb reguleeritud valdkonnas metallmaterjalide keevitajate kutsekvalifikatsiooni sertifitseerimist.

Sertifitseerimisasutus kiidab need menetlused heaks kooskõlas kohaldatavates standardites sätestatud nõuetega;

35.5. mahuti komponentide alaliste ühenduste mittepurustavaid katseid teevad defektoskoobi operaatorid, kes on sertifitseeritud vastavalt õigusaktides sätestatud korrale, mis käsitleb reguleeritud valdkonnas defektoskoobi operaatorite kutsekvalifikatsiooni sertifitseerimist;

35.6. mahuti valmistamise vastavas etapis on vajalik asjakohane kuumtöötlemine, kui materjalide omadused võivad tootmisprotsessi käigus muutuda sel määral, et see võib kahjustada mahuti ohutust;

35.7. mahuti konstruktsiooni ohutust mõjutavad materjalid märgistatakse (tuvastatakse) viisil, mis tagab materjali päritolu kindlakstegemise kõigis tootmisetappides kuni valminud mahuti lõpliku hindamiseni.“

18. Punkt 37 sõnastatakse ümber järgmiselt:

„37. Selleks et hinnata mahuti vastavust käesoleva määruse nõuetele, lisab mahuti tootja tehnilisse dokumentatsiooni projekti, tootmise ja kasutamise kohta järgmise teabe:

37.1. mahuti üldkirjeldus;

37.2. konstruktsiooni montaažijoonis, detailijoonised, montaažiüksuse joonised ning muud vajalikud tööjoonised ja skeemid;

37.3. käesoleva määruse alapunktis 37.2 nimetatud jooniste ja skeemide kasutamise kirjeldused ja selgitused;

37.4. täielikult või osaliselt kasutatud kohaldatavate standardite loetelu või kui neid standardeid ei ole kasutatud, siis nende lahenduste kirjeldus, mida on kasutatud käesoleva määruse nõuete täitmiseks;

37.5. projektiarvutused, uuringute ja katsete tulemused. Kui põhimahuti konstruktsioonis kasutatakse sünteetilisi materjale, lisatakse teave piirväärtuste kohta, mis iseloomustavad seda materjali kavandatud kasutustingimustes;

37.6. teave mahuti valmistamise ajal tehtud katsete kohta;

37.7. teave käesoleva määruse alapunktides 35.4 ja 35.5 osutatud töid teinud töötajate kvalifikatsiooni tõendavate dokumentide kohta;

37.8. käesoleva määruse alapunktis 35.4 osutatud ühendusmeetodite kirjeldus ja heakskiidud;

37.9. mahuti kasutusjuhendid vastavalt käesoleva määruse punktidele 43 ja 44;

37.10. mahuti materjalidele kahjulikud ained.“

19. Punkt 38 sõnastatakse ümber järgmiselt:

„38. Tootja võtab kõik vajalikud meetmed, et tagada valmistatud mahutite vastavus käesoleva määruse nõuetele ja käesoleva määruse punktis 37 osutatud tehnilisele dokumentatsioonile kogu tootmis- või ehitusprotsessi jooksul, välja arvatud käesoleva määruse punktis 11 osutatud juhtudel.“

20. Alapunkti 39.1 sõnastust muudetakse järgmiselt:

„39.1. tootja aadress, ees- ja perekonnanimi või ärinimi;“.

21. Alapunkti 39.5 sõnastust muudetakse järgmiselt:

„39.5. asjaomase mahuti vastavushindamise teostanud sertifitseerimisasutuse identifitseerimisnumber;“.

22. Alapunkti 40.5 sõnastust muudetakse järgmiselt:

„40.5. kooskõlas määrusega nr 1272/2008 ladustatavate ohtlike keemiliste ainete või segude märgistamine.“

23. Punkt 43 sõnastatakse ümber järgmiselt:

„43. Mahuti tootja koostab mahuti kasutusjuhendi. Juhend peab sisaldama vajalikku ohutusteavet järgmise kohta:

43.1. mahuti paigaldamine ja kasutamine, samuti ohutusmeetmed, mida tuleb võtta mahuti kasutamist alustades;

43.2. tehniline hooldus ja kontroll (sealhulgas kasutaja poolt tehtavad kontrollid);

43.3. võimalikud õnnetuseohud ja viited kaitsemeetmetele, mis on vajalikud õnnetuseohu vähendamiseks mahuti paigaldamise ja kasutamise ajal.“

24. Alapunkt 46.8 jäetakse välja.

25. Punkt 48 sõnastatakse ümber järgmiselt:

„48. Mahuti tootja peab

48.1. tegema kindlaks mahuti projektiarvutusteks vajalikud väärtused vastavalt käesoleva määruse punktile 22, võttes arvesse ka käesoleva määruse punktis 46 osutatud materjalide omadusi;

48.2. esitama tehnilises dokumentatsioonis teabe materjalide vastavuse kohta käesoleva määruse nõuetele.“

26. Punkt 49 sõnastatakse ümber järgmiselt:

„49. Tootja rakendab meetmeid, et tagada mahuti tootmiseks kasutatavate materjalide vastavus projekteerimisnõuetele. Kõikide materjalide puhul on nõutav materjali tootja koostatud dokumentatsioon, mis kinnitab selle vastavust projekteerimisnõuetele.“

27. Punkt 50 sõnastatakse ümber järgmiselt:

„50. Kui mahuti põhikonstruktsioonis kasutatakse sünteetilisi materjale, kinnitab nende vastavust sertifitseerimisasutus, kes hindab mahuti projekti vastavalt käesoleva määruse 4. peatükile.“

28. Punkt 53 sõnastatakse ümber järgmiselt:

„53. Enne mahuti turule laskmist deklareerib tootja mahuti vastavust käesoleva määruse 5. peatüki kohaselt.“

29. Punkt 54 sõnastatakse ümber järgmiselt:

„54. Enne nõuetele vastavuse deklareerimist peab valmistatud mahuti läbima ühe järgmistest vastavushindamismenetlustest:

54.1. mahuti tüübi kontroll vastavalt käesoleva määruse alapeatükile 4.2;

54.2. mahuti projekti kontroll vastavalt käesoleva määruse alapeatükile 4.3 ja mahuti vastavuse tõendamine vastavalt käesoleva määruse alapeatükile 4.4;

54.3. mahuti näidise kontroll vastavalt käesoleva määruse alapeatükile 4.5.

54.4. (Välja jäetud).“

30. Punkt 55 sõnastatakse ümber järgmiselt:

„55. Mahuti tüübihindamise käigus kontrollib ja kinnitab sertifitseerimisasutus, et mahuti näidis vastab käesoleva määruse nõuetele ning et tootmise ajal tehtud kontrollide põhjal vastab mahuti heakskiidetud näidisele.“

31. Punkt 56 sõnastatakse ümber järgmiselt:

„56. Mahuti tüübihindamise läbiviimiseks valib tootja sertifitseerimisasutuse ja esitab sellele järgmise:

56.1. taotlus tüübihindamise läbiviimiseks. Taotlus peab sisaldama tootja aadressi, ees- ja perekonnanime või ärinime;

56.2. kirjalik kinnitus selle kohta, et samasugust taotlust ei ole esitatud ühelegi teisele sertifitseerimisasutusele;

56.3. käesoleva määruse punktis 37 osutatud tehniline dokumentatsioon.“

32. Punkt 57 sõnastatakse ümber järgmiselt:

„57. Taotleja annab sertifitseerimisasutuse käsutusse asjaomast tüüpi mahuti näidise. Sertifitseerimisasutus võib vajaduse korral nõuda lisanäidiseid kooskõlas sertifitseerimisasutuse valitud kontrollimeetodiga. Näidis võib hõlmata mitut mahuti versiooni, tingimusel et nende erinevused ei mõjuta mahuti ohutustaset.“

33. Punkt 58 sõnastatakse ümber järgmiselt:

„58. Sertifitseerimisasutus:

58.1. kontrollib tehnilist dokumentatsiooni ja uurib (kontrollib), kas näidis on toodetud vastavalt tehnilisele dokumentatsioonile, ning teeb kindlaks elemendid, mis on projekteeritud vastavalt kohaldatavate standardite nõuetele, samuti elemendid, mille projekteerimisel ei ole nimetatud standardeid kasutatud. Eelkõige uuritakse järgmist:

58.1.1. mahuti projekti ja tootmisprotseduuride tehniline dokumentatsioon;

58.1.2. kontrollitakse kasutatud materjalide vastavust käesoleva määruse nõuetele ning materjali tootja väljastatud materjalisertifikaate;

58.1.3. mahuti osade ühendamise metoodika;

58.1.4. käesoleva määruse alapunktides 35.4 ja 35.5 nimetatud töö tegemises osalevate töötajate kvalifikatsioon;

58.2. kui tootja ei ole kohaldatavaid standardeid kasutanud, tehakse asjakohased kontrollid ja vajalikud katsed või tagatakse nende tegemine, et teha kindlaks, kas tootja valitud lahendus vastab käesoleva määruse nõuetele;

58.3. tehakse asjakohased kontrollid ja vajalikud katsed või tagatakse nende läbiviimine, et kontrollida, kas tootja on deklareeritud standardeid tegelikult kasutanud;

58.4. uuringute ja vajalike katsete tegemise koht lepitakse tootjaga kokku.“

34. Punkt 59 sõnastatakse ümber järgmiselt:

„59. Kui mahuti tüüp vastab käesoleva määruse nõuetele, annab sertifitseerimisasutus mahuti tootjale välja mahuti tüübihindamistunnistuse.“

35. Punkt 60 sõnastatakse ümber järgmiselt:

„60. Sertifitseerimisasutus märgib mahuti tüübihindamistunnistusele tootja aadressi, ees- ja perekonnanime või ärinime, kontrolli lõppjäreluse ja sertifitseeritud mahuti

tüübi kindlakstegemiseks vajalikud andmed. Tunnistus kehtib viis aastat. Tunnistuse kehtivusaega võib pikendada.“

36. Punkt 61 sõnastatakse ümber järgmiselt:

„61. Sertifitseerimisasutus lisab mahuti tüübihindamistunnistusele tehnilise dokumentatsiooni asjakohaste osade loetelu. Sertifitseerimisasutus säilitab tehnilise dokumentatsiooni koopia.“

37. Punkt 62 sõnastatakse ümber järgmiselt:

„62. Tootja teatab tunnistusega seotud tehnilist dokumentatsiooni säilitavale sertifitseerimisasutusele kirjalikult kõigist tüübihindamistunnistusega hõlmatud mahutitel tehtud muudatustest.“

38. Punkt 65 sõnastatakse ümber järgmiselt:

„65. Sertifitseerimisasutus külastab tootja rajatist vähemalt kord aastas, et
65.1. kontrollida, kas tootja viib pärast mahutite tootmist läbi nende lõpphindamise vastavalt käesoleva määruse punktile 36;
65.2. valida tootmiskohas või laos mahuti näidis ja teha vajalikud katsed, et kontrollida selle vastavust tüübihindamistunnistusel kirjeldatud näidisele ja käesoleva määruse nõuetele.“

39. Punkt 66 sõnastatakse ümber järgmiselt:

„66. Igal mahutil peab olema sertifitseerimisasutuse identifitseerimisnumber.“

40. Punkt 67 sõnastatakse ümber järgmiselt:

„67. Kui mahuti näidis ei vasta käesoleva määruse kohaldatavatele nõuetele, keeldub sertifitseerimisasutus mahutile vastavustunnistuse väljaandmisest ning teatab sellest tootjale, põhjendades keeldumist.“

41. Punkt 68 sõnastatakse ümber järgmiselt:

„68. Sertifitseerimisasutus teatab teistele sertifitseerimisasutustele kirjalikult mahuti näidistest, mille kohta on tehtud otsus vastavustunnistust mitte välja anda või see tühistada. Sertifitseerimisasutused võivad nõuda mahuti tüübihindamistunnistuste või nende lisade koopiaid.“

42. Punkt 70 sõnastatakse ümber järgmiselt:

„70. Mahuti projekti kontrollimise ajal kontrollib ja kinnitab sertifitseerimisasutus, et projekt vastab käesolevas määruses sätestatud nõuetele.“

43. Punkt 71 sõnastatakse ümber järgmiselt:

„71. Mahuti projekti kontrollimiseks valib tootja sertifitseerimisasutuse ja esitab sellele järgmise:

71.1. taotlus mahuti projekti kontrollimiseks. Taotlus peab sisaldama tootja aadressi, ees- ja perekonnanime või ärinime ning juhul volitatud esindaja esitatava taotluse korral ka esindaja aadressi, ees- ja perekonnanime või ärinime;

71.2. kirjalik kinnitus selle kohta, et samasugust taotlust ei ole esitatud ühelegi teisele sertifitseerimisasutusele;

71.3. käesoleva määruse alapunktides 37.1, 37.2, 37.3, 37.4, 37.5, 37.8 ja 37.9 osutatud dokumendid.“

44. Punkt 72 sõnastatakse ümber järgmiselt:

„72. Sertifitseerimisasutus kontrollib:

72.1. tehnilist dokumentatsiooni ja teeb kindlaks elemendid, mis on projekteeritud vastavalt kohaldatavate standardite nõuetele, ning samuti sellised elemendid, mille projekteerimisel ei ole nimetatud standardeid kasutatud. Eelkõige uuritakse järgmist:

72.1.1. kasutatud materjalide vastavus käesoleva määruse nõuetele;

72.1.2. mahuti osade ühendamise metoodika;

72.2. asjakohaste uuringute ja vajalike katsete tegemist tootja poolt, et teha kindlaks, kas valitud lahendus vastab käesoleva määruse nõuetele, ja eelkõige, kas kohaldatavates standardites sätestatud lahendusi ei ole kohaldatud;

72.3. kohaldatavate standardite kasutamist, kui tootja tehnilises dokumentatsioonis on sellele viidatud.“

45. Punkt 73 sõnastatakse ümber järgmiselt:

„73. Kui mahuti projekt vastab käesoleva määruse nõuetele, väljastab sertifitseerimisasutus tootjale mahuti projekti vastavustunnistuse.“

46. Punkt 74 sõnastatakse ümber järgmiselt:

„74. Sertifitseerimisasutus märgib mahuti projekti vastavustunnistusele tootja aadressi, ees- ja perekonnanime või ärinime, kontrolli lõppjärelduse ja heakskiidetud projekti identifitseerimiseks vajalikud andmed. Tunnistus kehtib viis aastat. Tunnistuse kehtivusaega võib pikendada.“

47. Punkt 75 sõnastatakse ümber järgmiselt:

„75. Sertifitseerimisasutus lisab vastavustunnistusele mahuti projekti tehnilise dokumentatsiooni asjakohaste osade loetelu. Sertifitseerimisasutus säilitab tehnilise dokumentatsiooni koopia.“

48. Punkt 76 sõnastatakse ümber järgmiselt:

„76. Kui sertifitseerimisasutus otsustab mahuti projektile vastavustunnistust mitte väljastada, esitab ta tootjale keeldumise kohta teate koos põhjendusega.“

49. Punkt 77 sõnastatakse ümber järgmiselt:

„77. Tootja teatab vastavustunnistusega seotud tehnilist dokumentatsiooni säilitavale sertifitseerimisasutusele kirjalikult kõigist projekti vastavustunnistusega hõlmatud mahutite projektis tehtud muudatustest.“

50. Punkt 79 sõnastatakse ümber järgmiselt:

„79. Sertifitseerimisasutus teatab teistele sertifitseerimisasutustele kirjalikult mahuti projektidest või nende lisadest, mille kohta on tehtud otsus vastavustunnistust mitte välja anda või see tühistada. Sertifitseerimisasutused võivad nõuda tunnistuste ja lisade koopiaid.“

51. Punkt 81 sõnastatakse ümber järgmiselt:

„81. Mahutit kontrollides sertifitseerimisasutus kontrollib ja kinnitab, et mahuti vastab sertifitseeritud projektile ja käesoleva määruse nõuetele.“

52. Punkt 82 sõnastatakse ümber järgmiselt:

„82. Mahuti kontrollimiseks valib tootja sertifitseerimisasutuse ja esitab sellele järgmise:

82.1. taotlus mahuti kontrollimiseks. Taotlus peab sisaldama tootja aadressi, ees- ja perekonnanime või ärinime;

82.2. kirjalik kinnitus selle kohta, et samasugust taotlust ei ole esitatud ühelegi teisele sertifitseerimisasutusele;

82.3. käesoleva määruse punktis 37 osutatud tehniline dokumentatsioon, mis käsitleb mahuti valmistamise metoodikat, ja mahuti projekti vastavustunnistus, mis on välja antud käesoleva määruse alapeatükis 4.3 osutatud korra kohaselt.“

53. Punkt 83 sõnastatakse ümber järgmiselt:

„83. Mahuti kontrollimisel sertifitseerimisasutus:

83.1. kontrollib mahutit ja teeb kohaldatavates standardites ette nähtud katsed või samaväärsed katsed, et teha kindlaks, kas mahuti vastab sertifitseeritud projektile ja käesoleva määruse nõuetele;

83.2. kontrollib mahuti osade ühendamise metoodikat;

83.3. kontrollib käesoleva määruse alapunktides 35.4 ja 35.5 osutatud tööd teinud töötajate kvalifikatsiooni tõendavaid dokumente;

83.4. kontrollib, et ei kasutataks materjale, mis ei vasta käesoleva määruse nõuetele, ja kontrollib tootja väljastatud materjalisertifikaate;

83.5. teeb lõpphindamise vastavalt käesoleva määruse punktile 36;

83.6. märgistab mahuti või tagab mahuti märgistamise sertifitseerimisasutuse identifitseerimisnumbriga.“

54. Punkt 84 sõnastatakse ümber järgmiselt:

„84. Kui mahuti vastab projektile ja käesoleva määruse nõuetele, väljastab sertifitseerimisasutus tootjale mahuti vastavustunnistuse.“

55. Punkt 85 sõnastatakse ümber järgmiselt:

„85. Sertifitseerimisasutus märgib mahuti vastavustunnistusele tootja aadressi, ees- ja perekonnanime või ärinime, kontrolli lõppjärelause ja heakskiidetud mahuti identifitseerimiseks vajalikud andmed.“

56. Punkt 86 sõnastatakse ümber järgmiselt:

„86. Mahuti vastavustunnistusele lisatakse tehnilise dokumentatsiooni asjakohaste osade loetelu. Sertifitseerimisasutus säilitab tehnilise dokumentatsiooni koopia.“

57. Punkt 87 sõnastatakse ümber järgmiselt:

„87. Kui sertifitseerimisasutus otsustab mahutile vastavustunnistust mitte väljastada, esitab ta tootjale keeldumise kohta teate koos põhjendusega.“

58. Punkt 88 sõnastatakse ümber järgmiselt:

„88. Sertifitseerimisasutus teatab teistele sertifitseerimisasutustele kirjalikult mahutitest, mille kohta ta on otsustanud vastavustunnistust mitte välja anda.“

59. Punkt 90 sõnastatakse ümber järgmiselt:

„90. Mahuti näidise kontrollimise ajal kontrollib ja kinnitab sertifitseerimisasutus, et mahuti vastab käesoleva määruse nõuetele.“

60. Punkt 91 sõnastatakse ümber järgmiselt:

„91. Mahuti näidise kontrollimiseks valib tootja sertifitseerimisasutuse ja esitab sellele järgmise:

91.1. taotlus mahuti näidise kontrollimiseks. Taotlus peab sisaldama tootja aadressi, ees- ja perekonnanime või ärinime;

91.2. teave mahuti paigalduskoha (aadressi) kohta, kus on võimalik teha käesolevas alapeatükis nimetatud kontrollle;

91.3. kirjalik kinnitus selle kohta, et samasugust taotlust ei ole esitatud ühelegi teisele sertifitseerimisasutusele;

91.4. käesoleva määruse punktis 37 osutatud tehniline dokumentatsioon.“

61. Punkt 92 sõnastatakse ümber järgmiselt:

„92. Selleks et hinnata mahuti vastavust käesoleva määruse nõuetele, kontrollib sertifitseerimisasutus mahuti projekti ja ehitust, teeb tootmise ajal kohaldatavate standarditega ette nähtud katsed või samaväärsed katsed ning

92.1. hindab projekti ja tootmismetoodika tehnilist dokumentatsiooni. Eelkõige uuritakse järgmist:

92.1.1. et ei kasutata materjale, mis ei vasta käesoleva määruse nõuetele, kontrollides ka tootja väljastatud materjalisertifikaate;

92.1.2. mahuti osade ühendamise metoodika;

92.1.3. käesoleva määruse alapunktides 35.4 ja 35.5 osutatud tööd teinud töötajate kvalifikatsioonitunnistused;

92.2. teeb lõpphindamise vastavalt käesoleva määruse punktile 36;

92.3. märgistab mahuti või tagab mahuti märgistamise sertifitseerimisasutuse identifitseerimisnumbriga.“

62. Punkt 93 sõnastatakse ümber järgmiselt:

„93. Kui mahuti vastab käesoleva määruse nõuetele, väljastab sertifitseerimisasutus mahuti tootjale mahuti näidise vastavustunnistuse.“

63. Punkt 94 sõnastatakse ümber järgmiselt:

„94. Sertifitseerimisasutus märgib mahuti näidise vastavustunnistusele tootja aadressi, ees- ja perekonnanime või ärinime, kontrolli lõppjäreluse ja sertifitseeritud mahuti identifitseerimiseks vajalikud andmed.“

64. Punkt 95 sõnastatakse ümber järgmiselt:

„95. Sertifitseerimisasutus lisab mahuti näidise vastavustunnistusele tehnilise dokumentatsiooni asjakohaste osade loetelu. Sertifitseerimisasutus säilitab tehnilise dokumentatsiooni koopia.“

65. Punkt 96 sõnastatakse ümber järgmiselt:

„96. Kui sertifitseerimisasutus otsustab mahuti näidisele vastavustunnistust mitte väljastada, esitab ta tootjale keeldumise kohta teate koos põhjendusega.“

66. Punkt 97 sõnastatakse ümber järgmiselt:

„97. Sertifitseerimisasutus teatab teistele sertifitseerimisasutustele kirjalikult mahutitest, mille kohta ta on otsustanud mahuti näidise vastavustunnistust mitte välja anda.“

67. Alapeatükk 4.6. jäetakse välja.

68. Alapeatükk 4.7. jäetakse välja.

69. Punkt 111 sõnastatakse ümber järgmiselt:

„111. Mahuti tootja tagab ja tõendab mahuti vastavust käesoleva määruse nõuetele ning koostab vastavusdeklaratsiooni. Deklaratsioon sisaldab järgmist teavet:

111.1. mahuti tootja aadress, ees- ja perekonnanime või ärinimi;

111.2. mahuti üldkirjeldus;

111.3. läbi viidud vastavushindamismenetlused;

111.4. viide mahuti tüübihindamistunnistusele, mahuti projekti vastavustunnistusele, mahuti vastavustunnistusele või mahuti näidise kontrollimise tunnistusele (vastavalt lõpetatud vastavushindamismenetlusele) ning vastava tunnistuse väljastanud sertifitseerimisasutuse nimi ja aadress;

111.5. viide kohaldatavatele standarditele, kui neid on;

111.6. viide muudele standarditele ja spetsifikatsioonidele, kui neid on kohaldatud;

111.7. tootja või tootja nimel deklaratsioonile alla kirjutama volitatud isiku allkiri, allakirjutanu nimi trükitähtedega ning deklaratsiooni väljaandmise kuupäev ja koht.“

70. Punkt 112 sõnastatakse ümber järgmiselt:

„112. Tootja koostab käesoleva määruse punktis 37 osutatud tehnilise dokumentatsiooni ja tagab, et tehniline dokumentatsioon ja vastavusdeklaratsioon on turujärelevalveasutusele kättesaadavad kümne aasta jooksul pärast viimase sellise mahuti tootmist. Kui mahuti tootja ei asu Lätis, vastutab tehnilise dokumentatsiooni ja vastavusdeklaratsiooni säilitamise eest mahutit turule laskev isik.“

71. 6. peatükk jäetakse välja.

Peaminister

(allkiri*)

N. Perekonnanimi

Minister

(allkiri*)

N. Perekonnanimi

* Dokument on allkirjastatud turvalise elektroonilise allkirjaga.